

测控实习报告范文（4篇）

测控实习报告范文（精选4篇）

测控实习报告范文 篇1

一、实习目的和任务

生产实习是实践性教学环节中的重要组成部分，是实现本专业应用型人才培育的主要手段之一。生产实习为学生提供了将书本知识与生产实际相结合的实践机会，也为学生从基础理论知识学习向专业课课程过渡架起了桥梁，因此，具有十分重要的意义。通过生产实习使学生对工业企业生产过程和主要设备，以及自动控制在工业生产中的应用有一个全面、感性的认识，同时也使学生进一步明确专业培养方向，了解本专业人才的工作岗位、工作性质及工作要求，从而提高学习专业知识的积极性和主动性。

其任务是：通过参观了解工厂的生产概况及生产组织和管理的一般情况，了解自动控制在工业生产中的作用，了解工厂电气控制设备生产状况，了解电气控制技术的新工艺，新设备及电气控制的新方向，了解工程技术人员、生产管理人员在生产和试验过程中的作用和职责。了解本专业科技发展与生产的现状，加深认识先进测试技术在测控系统、测试仪器方面的应用。

二、实习时间

20__年__月__日-20__年__月__日

三、实习地点

上海市各有关工厂企业【上海展讯通信有限公司、二十一届中国国际电子电路展览会、上海大众汽车有限公司和宝钢集团】

镇江市各有关工厂企业【金东纸业和 JOYEA 仅一公司】

四、实习内容及过程

经过了大一大二的认识实习、金工实习和电子实习，现在轮到了生产实习。本次生产实习由路欣和张世庆两个老师带领，测控专业总共两个班一起参加实习。我们于3月12号出发先去上海，住在虹口足球场附近的泉山宾馆。八人间十人间不等，住宿条件很好，有独立卫生间，很方便。我们在上海一共呆了四天，每天都会去不同的地方参观实习。于3月15号晚上我们回到了学校，在休息了几天后的第二周我们开始在镇江附近的公司企业里进行了参观实习。

具体情况如下：

1. 上海展讯通信有限公司(3月13号上午)

解说员带我们参观了位于展讯中心内的上海集成电路科技馆。上海集成电路科技馆中集中了大量珍贵照片、实物、多媒体演示等展项，其主体内容将围绕五大主题展区：展区一集成电路探秘：讲述了从砂到集成电路的演变过程，揭示砂粒+人类的智慧=神奇的集成电路的原理；展区二集成电路发展渊源：设有互动游戏，全面展现集成电路走过的发展道路，使大家通过游戏了解世界集成电路的发展及中国集成电路产业链的分布与发展；展区三无处不在的集成电路：从汽车中的集成电路、电脑中的集成电路、IC卡、集成电路世界探索(环幕)、科普影院、设计家乐园、集成电路与数字生活、信息安全中的集成电路、航天航空中的集成电路等展项，让更多的普通观众走进芯片的微观世界，探索让我们生活方方面面产生变化的小小芯片的巨大能量；展区四集成电路与移动通信：通过时空隧道、展讯移动通信体验中心等展项，体现集成电路的发展引领通信的变革；展区五未来的集成电路：将人们带进对未来集成电路的畅想与展望中。

2. 第二十一届中国国际电子电路展览会(3月13号下午)

3月13号下午，我们在老师的带领下来到了上海世博展览馆，自由参观了这次由中国印制电路行业协会、上海颖展商务服务有限公司主办的第二十一届中国国际电子电路展览会。本次展览会的展览面积25000平方米以上，同时有500多家厂商参展，他们分别来自美国、日本、英国、意大利、德国、荷兰、法国、瑞士、奥地利、韩国、以色列、新加坡、马来西亚、印度、卢森堡、中国大陆、中

国台湾及香港等 20 余个国家和地区。这次展览会吸引了众多的专业观众和买家群体，拥有超过 5 万多名的专业观众，其中 30%来自公司高层。

CPCA 展览会可以说是每年度在中国举办的最具影响力的电子电路展览会。无论是在展览会的规模、参展商的知名度，还是行业的认知度和观众数量方面，CPCA 展览会都居于首位，成为中国 PCB 行业的第一展。展会吸引了包括田菱、东远、大正、登峰等众多知名丝印行业企业参加，盛况空前。其中，牛津仪器针对电子电路行业展出了涂镀层测厚仪和 RoHS 重金属分析仪，为用户提供有效的解决方案。此次，我们主要参观了印制电路板制造、设备、原物料及化学品；电子组装设备、原物料、电子制造服务及合约制造；水处理技术及设备；洁净室技术及设备等。

3. 上海大众汽车有限公司(3 月 14 号上午)

讲解员首先给我们放了一部介绍上海大众汽车有限公司的短片，让我们对上海大众有一个总体的认识，同时也了解了一下上海大众的企业文化。接着，解说员驾驶电瓶车带领我们参观了他们的生产车间。为了安全起见，我们被要求带上安全防护眼镜。首先来到的是开卷车间，汽车的第一道工序就是在这个车间内进行的。在经过了开卷车间之后，我们来到了冲压车间，见到了由几台德国引进的压机组成的冲压线，其主要特点是滑块一次性成型，可同时完成多个方向的操作。巨大的压机之间采用美国的机械手设备进行零件的传递，整条流水线除了两头有工人在上料和检查质量以外，冲压过程是全封闭无人操作的，其自动化水平相当高。电瓶车慢慢驶入了车身车间，我对这个车间感受最深的是机器人特别多，各个角落都有焊花在飞舞。激光器通过两台机械手，用上千度的高温将车顶与侧围的钢板完全融化在一起，这样的焊接工艺让我们大开眼界。由于汽车三厂的油漆车间要求一尘不染，进入前要换上特别的工作服，并经过吸风机吸去身上的吸尘方可进入车间，所以我们没能参观这个车间。

4. 宝钢集团(3月5号下午)

今天我们来到了中国最大的钢铁公司，上海的宝钢集团总部。宝钢的主要产品主要包括碳钢系列，不锈钢系列，特钢系列宝钢。除钢铁主业外，还涉足贸易、金融、工程技术、信息、煤化工、钢材深加工、资源开发、综合利用等多元产业。解说员着重带我们参

观了热轧厂的工艺流程，工艺流程大致如下：加热炉&&高压水枪除表面氧化层&&粗轧&&压轧机组(SMS)水冷却&&侧宽仪&&打卷机&&标号&&出厂。后来我们坐在校车上参观了宝钢的其他地方，有原料码头&&料场&&炼铁厂&&炼钢厂&&连铸车间&&初轧厂&&冷轧厂等。这次实习使我对宝钢有了大体的认识，进一步了解了钢铁生产的主要设计及工艺流程、运输和车间布置、厂区路网及绿化程度。宝钢的科学选址和合理布局、先进的生产线、人性化的设计与管理、花园式的厂区，都给我们留下深刻的印象。

5. 金东纸业(3月20号下午)

今天我们去的是金东纸业，真没想到金东纸业竟然是中国最大的造纸企业，也是世界上最大的单一铜版纸生产企业。主要生产的双面铜版纸、单面铜版纸、亚光铜版纸、双胶纸、静电复印纸，广泛应用于印刷出版包装领域。我们首先参观了金东的纸机生产线&&由德国 VOITH

SULZER 公司提供，抄纸宽度 9.77 米，车速 1500 米/分钟是当今世界上抄纸最宽、车速最快的文化纸机，车速曾两次打破世界纪录。与大多数造纸企业环保设备和生产设备相互分离不同，在这台机器内部，环保设备和生产设备已经完全融为一体，同时控制，同时运转。我们从技术人员口中得知，正是通过封闭加工，对水资源实现了最大限度的循环利用。我们亲身体会了先进的造纸技术，零距离接触到了绿色造纸。随后又参观了金东的环保公园，即金东的污水处理厂，看到那里绿草茵茵、绿树成荫，纷纷感叹这些植物是用处理过的造纸废水浇灌的，甚至连清澈的池塘里的水也是处理过的废水，居然可以达到养金鱼的程度。而环保公园内的孔雀、锦鲤、梅花鹿等动物和景物已相映成趣，构筑了和谐、完美的生产理念，让我们深刻认识到保护环境的重要性。

6. 仅一公司(3月24号上午)

解说员带我们参观了他们的工作室，生产车间，仓库，餐厅，健身房等，其间给我们详细介绍了仅一目前的发展和成绩以及仅一公司的特色文化。目前，仅一公司以其科技创新实力和综合优势已稳居该行业国内第一。特别是仅一公司的无人化条状包装采用日本最先进技术，以防伪、安全、新颖、时尚、经济、便利全、自动无人化等多元化优势远远领先于同行水平。同时，抽真空充氮的听装生产线是国内第一条自行研制，也是目前精度最高，速度最快的生产线，在乳品行业已占据了 90%以上的份额。此外，仅一在药品、保健品行业也为多家行业内龙头企业提供了无人化整线工程。当来到仅一能的食堂时，我们了解到公司非常注重细节，并将这些细节融入到对员工的关心中，超声波洗净的水果、营养搭配的伙食、丰富的面食和米饭适合来自不同地域的员工。同时仅一还配有专门的健身房来供员工锻炼身体，增强体质。说到仅一公司名字的来源，很多人都以为是独一无二之意，其实不然!仅一在丹阳发言里与敬业谐音二取名。

五、实习总结及体会

为期两周的生产实习落下了帷幕，总的来说这次生产实习是一次充实且必将影响我今后学习工作的重要经验的实习，这次实习所收获的知识与感悟是在学校的学习过程完全无法得到的，在开拓眼界与提高知识面上是书本无法给予的，真的是读万卷书不如行千里路。

第一次亲身感受到了所学知识与实际的应用，传感器在生产设备的应用，电子技术在机械制造工业的应用，精密机械制造在机器制造的应用等等理论与实际的相结合，让我们大开眼界，也是对以前所学知识的一个初审。进一步巩固和深化所学的理论知识，弥补以前单一理论教学的不足，为后续专业课学习和毕业设计打好基础。

首先我们见识到了一个现代化的工厂是怎样的结构化运行的，高效的管理模式。其次我们见识到理论知识在应用到实践中所产生的巨大效益。在各种自动化流水线上有一种真切的感觉科技既是第一生产力，以前总对所学的知识没有一个清晰准确的认识通过这次的实习得以让自己有了一个感性的认识我们所学的知识很重要它能发挥很大的作用。实际生产中用到的知识有的是我们在课堂是已经学习过的，有的是我在实习中才了解到并查阅资料进行研究的。控制理论、传感器技术、数电、模电、计算机控制技术等方面的知识都融入其中，当然还有作为工具使用的计算机程序语言。在实习中基本明确了这些所学的知识的应用方式及应用角度，控制理论当然要用在控制核心中，而控制理论的实现则必须要以计算机程序语言来实现；同时又涉及到数据的采集以及控制信号的输出，看似简单的一个工程将我们所学的知识全都串联起来了。在这有限的的时间里，我不仅了解到了我所学的知识在实际生产中的应用过程，还了解了一些企业的管理运作模式。我们控制类专业不仅可以控制机器的正常运作，同样还可以控制人和企业的正常运转。

这次生产实习让我更贴近技术工人的生活,增长了更多的专业知识,认识到了自己的长处与不足。通过这次的生产实习,让我明白了我们需要实际学习掌握的技能还很多很多。我们很快就要毕业了,步入工作岗位后就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们,更多的是需要我们自己去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展,新技术的广泛应用,会有很多领域是我们未曾接触过的,只有敢于去尝试才能有所突破,有所创新。也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力,更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟,去反思。只有勤奋自勉,才有所收获,才是这次实习的真正目的。作为一位大学生,最重要的就是自己学习和思考的能力。在企业这样一个新环境中,由我们很多值得学习、值得思考的地方,这就需要自己保持一颗学习、思考的心。首先在技术方面,要刻苦的补充自己的不足,认真地对待工作,时时刻刻的思考和学习。同时,在企业的环境中,更要注重学习企业先进的管理和人文文化,以丰富自己的社会知识和管理文化知识。这样,可以为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

基于上述,在此次实习过程中我总结了以下几点:

1. 扩展了我的知识面,对以学习的书本理论知识给予了一个很好的补充;

2. 真正脚踏实地进入到工厂生产重点地带去了解生产过程，支
认识工厂，了解设备；

3. 对专业知识的学习打下有力的基础，为日后的专业课学习埋
下了伏笔；

4. 深入全面了解本专业职业定位，为将来工作有了一定的导向
作用；

5. 对生产设备有了由感性渐渐到理性的认知，有种实实在在的
印象；

6. 对工厂或企业的各个车间间的联系，资源配置，生产流水线，
在企业发展中的作用有 更为全面的理解；

7. 激励自我更加努力去学习，为将来竞争更好的工作岗位作好准备工作；

8. 在平凡的工作岗位上也可实现自我价值。

最后，我想对我们的指导老师们表示感谢，同时也非常感谢学校提供的这次宝贵的经历，让我看清自己在以后所需要的东西。

测控实习报告范文 篇2

一、实习目的和任务

认识实习是实践性教学环节中的重要组成部分，是实现本专业应用型人才培育的主要手段之一。通过实习使学生对工业企业生产过程和主要设备，以及自动控制在工业生产中的应用有一个全面、感性的认识，提高学习专业知识的积极性和主动性。

其任务是：通过参观了解工厂的生产概况及生产组织和管理的一般情况，了解自动控制在工业生产中的作用，了解工厂电气控制设备生产状况，了解电气控制技术的新工艺，新设备及电气控制的新方向，了解工程技术人员、生产管理人员在生产和试验过程中的作用和职责。

二、实习时间：

20__年6月21日-20__年6月25日

三、实习地点：

湘潭市各有关工厂企业【湖南开关厂、电气、马电气、__科技和__科技】

四、实习内容：

(1) 今天我们参观开关厂，早上 8：10 后，我们坐车奔赴了目的地。

湖南开关厂是隶属于国家电网公司中兴电力实业发展总公司的全资企业，于 19__ 年成立，厂房面积约 7200 平方米。注册资本人民币壹仟贰佰万元整，是电力、冶金、矿山、煤炭、化工等行业高低压电器和高压低压电气成套设备的专业生产厂家，是湖南省电器行业的重点骨干企业。

该厂子分为两层，我们首先参观了第二层，我们去的时候，有些工人正在工作，那里的一个师傅给我们介绍了一些产品的性能、结构、原理等方面的知识，限于专业知识还没有学到，部分东西还不能理解。但对这些产品有了感性的认识，同学们参观时兴趣盎然，都对这些以前没有见到过的东西有着浓厚的兴趣，我们几个同学走到一个接线工人的工作台观察她接线，只见他技术娴熟，接线速度很快，而且美观。我们很多人在旁边看了好久，都对她的接线技术赞不绝口，自叹不如，我们觉得自己在以前的电工实习上接的线都比这个差了很多，同学们表示自己一定要多动手，把自己要做的事情做的美观，就像接线工人接的线一样结实、漂亮！

参观完了第二层，我们来到了第一层，这里没有工人在生产，有很多的开关都摆在这里，我以前总觉得开关是个非常简单的东西，不就一开一关吗？能有什么高级的开关么？事实证明我错了，开关很多，我之所以这么想，就是以前接触过的都是生活中见到的简单的开关。在这里，我们看到了 vsi 型户内高压真空断路器、kyn28a-12 户内交流金属铠装抽出式开关设备、vjd 中压固封式真空断路器、gcs 型低压抽出式开关柜和 mns 型低压成套开关装置等设备。

在这里，我具体 gcs 型低压抽出式开关柜的一些情况，我从挂在那个柜子上的说明书上了解到：这种低压抽出式开关柜的主构架为两种，全组合式结构和部分焊接式结构；装置各功能室严格分开，各功能室主要分为单元式、母线式、电缆式，各单元的作用相对独立；水平母线采用框后平置式排列布置，以增加母线抗短路电流电动力的能力；电缆间采用上下进出线方式；按三相五线制或三相四线制；一个抽屉为一个单元，抽屉尺寸分为一单元、二单元、三单元、二分之一单元、四分之一单元，五个尺寸系列。

各单元回路额定电流在 630a 及以下。抽屉尺寸的变化仅仅为高度的变化。

其宽度、深度不能变化，相同功能的单元可以互换。mns 型低压成套开关装置我也了解了一下，它适用于发电厂、变电站、石油化工、冶金轧钢、轻工纺织等厂矿企业和住宅小区、高层建筑等场所，作为交流 50~60hz，额定工作电压交流 660v 及以下的电力系统的配电设备的电能转换、分配及控制之用。

vsi 型户内高压真空断路器我也仔细地看了一下产品说明书，它有很多优点，其优点之一是：它的触头常采取对接式触头。因为一般的真空断路器在分闸状态下动静触头的距离只有 16mm 这么小的距离很难制作出其他形状的接触面，而且平直的接触面瞬间动作电弧的损伤也较小。真空断路器的优点之一是体积小，动静触头要在一个绝对真空的空间内动作，如果制作成其他的对接方式也会增加断路器自身的体积！

说实话，我还不太懂得这些高级开关设备的原理，这次在开关厂的参观使我对电器原理产生了更大的好奇，我一定在大三的时候努力学好专业知识，立志以后从事电气行业，为电气事业奉献自己的绵薄之力。

(2) 今天我们参观电气和马电气，早上我们 8:30 上车开始奔赴今天参观的第一个目的地——电气。

电气有限公司是一家以工贸相结合的综合民营企业。位于湖南省湘潭市新的城市中心湖湘文化广场以西，地理位置优越。公司主要生产各种型号规格的集电环及其总成、电机机座，各种吨位的冷焊件及来料加工产品。生产设备齐全，工艺技术先进，具有完善的质量控制和检测设备。从原材料进厂到产品入库等各道工序，形成件件记录、层层把关的全员、全过程的质量管理体系，公司始终“视质量是企业的生命”，坚持“诚信待人，严谨待事”的宗旨。公司同时还经营各种金属材料，绝缘化工材料及电线电缆等原材料。

我们在这里看到了很多产品，如集电环、集电环总成等。在有关人员的讲解中，我了解到：

集电环也叫导电环、滑环、集流环、汇流环等。它可以用在任何要求连续旋转的同时，又需要从固定位置到旋转位置传输电源和信号的机电系统中。滑环能够提高系统性能，简化系统结构，避免导线在旋转过程中造成扭伤。

集电环系列同步电机和异步电动机等采用集电环的电机，比较广泛地用于产业部门，而且，多数是在各种苛刻条件下运行的。这些电机虽然没有直流电机那样的换向作用，但与换向器一样，也出现集电环或电刷的异常磨损，电刷振动以及产生火花等弊病。特别从电刷材质来看，集电环用电刷不仅使用石墨电刷，而且为了提高电刷的电流密度，有时也使用金属石墨电刷，所以，还必须考虑异

常残余膨胀等因素。即使对于汽轮发电机那样的高速电机或在全封闭气体介质和氢气介质中运行的电机，问题也不少。

集电环的材质要求机械强度大，并是电的良导体，还要具有耐腐蚀性，在与电刷滑动接触时，必须具备耐磨性和稳定的滑动接触特性。一般，钢质集电环的耐磨性好，机械强度大，因此大多用于因极性引起集电环磨损差较大的同步电机上。

集电环在包装机械、电子测试设备医疗设备、旋转工作台、机器人技术、军工技术和闭路监控球形云台上都有广泛的应用。另外我们还参观了其他的产品，并对它们都有了感性的认识从电气出来，我们又直奔马电气，那里的负责人员热情地接待了我们，在讲解人员的带领下，我们仔细地进行了参观，讲解员非常热情，对各种各样的电器做了认真的讲解，我们也比较放得开，有不懂得地方也进行了仔细地询问。同学们兴致勃勃，参观起来也比前两家企业更有积极性。

这里有架线式机车、蓄电池式防爆机车和电动平车等产品。

架线式机车分为很多种，有 1.5t 架线式电机车、3t 架线式电机车、7t 架线式电机车和新 10t 架线式电机车等。经过介绍，我们对架线式电机车的工作原理有了初步的了解。

架线式电机车是借受电弓从电路上取得电能的。当电机车运行时，受电弓沿着架空线滑动。架线式电机车的供电方式是，由中央变电所引来的高压电缆，供给牵引变流所三相交流电源，经变压器降压，再经低压电缆送到变流设备，将交流电变为直流。直流电源的正极通过供电电缆与架空线导线相连接，期间的接点成为供电点，其负极通过回电电缆与轨道连接，相应的接点称为回电点。工作时，沿轨道运行的电机车上部，靠受电弓接触架空线获取电能，下部则利用车轮与轨道接触，构成一个回路，使牵引电动机工作，从而使电机车牵引矿车行驶。

除了介绍架线式电机车外，讲解员也将产蓄电池式防爆机车和电动平车进行了简单的介绍。由于专业知识尚未涉及，其原理我们也是一知半解。不过经过讲解和实地的参观，我们对这些产品都有了感性的认识，为我们今后学习目的的明确性打好了基础。

(3) 今天我们参观__科技和__科技两家企业。早上 8:10，我们首先奔赴第一个目的地——__科技。

__科技的老总亲切地接待了我们，在他的介绍中，我们了解到：湖南__科技有限公司是由原“湘潭市电焊机制造有限公司”改名而成，是我国电焊机行业的知名企业，公司最早成立于 1978 年，1997 年经过改制，成为了股份制企业，目前已有近 30 年的生产历史。目前是我国华中地区的电焊机专业生产厂家。

在介绍完了以后，我们首先对生产车间进行了参观，车间里工人们正在劳动。我们在参观过程中了解到，该企业生产很多种产品，如电焊机、等离子切割机、弧焊机等其他电焊、切割设备。

电焊机有：可控硅气体保护焊机、软开关逆变埋弧焊机、抽头式气体保护焊机、节能交流焊机和逆变 co₂ 保护焊机等，它们都有不同的几种型号。

经过介绍，我们了解到，可控硅气体保护焊接机的优点有如下几点：

1. 采用抽头式硅整流电源，具有结构简单、操作容易、运行可靠、性能稳定、维修方便的优点；
2. 送丝速度稳定，调节精度高，保证了焊接过程的稳定性；
3. 焊接电流稳定、飞溅小；
4. 设有点焊功能，且点焊时间可在 0.5-6 秒之间任意调节；
5. 焊机设置了提前送气和滞后断气功能，进一步提高了焊缝质量。

软开关逆变埋弧焊机的特点是：

1. 采用 igbt 软开关逆变技术，体积小，焊接过程受电网电压波动影响小，节能效果非常显著。
2. 具有埋弧焊、手工焊和碳弧焊气刨功能，置于手工焊时可进行手工焊和碳弧气刨；置于埋弧焊时可进行埋弧焊；
3. 具有焊接电流、焊接电压、送丝速度数字显示功能，且能够根据焊接规范进行预先设置；
4. 具有引弧电流调节电位器，将引弧电流调大可提高引弧成功率；
5. 具有推力电流调节电位器，为防止焊接时粘焊丝或粘焊条，且能控制熔深；

6. 具有非强制送丝/强制送丝功能，设置为非强制送丝时，当焊丝接触工件时不会再继续送丝而导致将小车机头上翘；

7. 具有短路反抽丝功能，防止在焊接过程中焊丝粘接工件；

8. 具有焊丝回烧功能，防止在停止焊接时焊丝粘接工件等其他优点。其他各种焊机，我们也在参观过程中得到了初步的了解。

在介绍了等离子切割机之后，我们了解到：等离子切割机配合不同的工作气体可以切割各种氧气切割难以切割的金属，尤其是对有色金属(不锈钢、铝、铜、钛、镍)切割效果更佳；其主要优点在于切割厚度不大的金属的时候，等离子切割速度快，尤其在切割普通碳素钢薄板时，速度可达氧切割法的5~6倍、切割面光洁、热变形小、几乎没有热影响区。

老总还告诉我们，这些个切割机都是由电脑控制的，我们只需要输入适当的程序，它就会切割成我们想要的形状，这也是自动控制的一个例子吧。

在老总介绍了弧焊机后，我们了解到：弧焊机又称弧焊变压器，是一种特殊的变压器，它把网路电压的交流电变成适宜于弧焊的低压交流电，由主变压器及所需的调节部分和指示装置等组成。弧焊机主要有动铁芯式、同体式和动圈式三种。它具有结构简单、易造易修、成本低、效率高等优点。但其电流波形为正弦波，输出为交流下降外特性，电弧稳定性较差，功率因数低，但磁偏吹现象很少产生，空载损耗小，一般应用于手弧焊、埋弧焊和钨极氩弧焊等方法。

在参观了生产间后，我们又来到了展厅，由车间到展厅的大屏幕上，我看到了“欢迎工程学院学生来我公司参观”字样。

在展厅里面，我们又仔细地看了各种产品的介绍，并观看了该公司的宣传片，之后，我们直奔第二个目的地——__科技。

湖南__科技有限公司是专业从事热能利用与开发、环保节能空调设备生产与销售以及能源建设管理投资的高新技术企业。产品包括水源热泵中央空调机组、水冷冷水机组、空气净化机组、地温复叠机组、高低压成套电器设备、自动化控制系统等，并提供中央空调、中央热水系统设计、工程安装、系统维护、合同能源管理等体系化服务。

首先我们参观的是它们的生产车间，工人们正在不停地工作，机器轰鸣声不绝于耳，由于该公司这几天没有接到订单，就没有正式生产产品，工人们正在生产主产品所必须的零件。于是，我们便

来到了该企业的一个示范基地。我们进去了看到，到处都是管道，然后还有很多的电机不停地运转。经过了解，这里是把某个湖里面的地下的水用管道抽进来，经过处理，把凉气(热气)送到指定的地方，而把温度升高(降低)的水又经管道输送至该湖的表层。由于湖底的水的温度是恒定的，于是，夏天便可得到低温来解暑，冬天便可得到较高的温度来取暖。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/268133043135007001>