

ICS 77.150.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32183—2015

---

## 计算机直接排版印刷版基用铝带材

Aluminium strips for computer-to-printing plates

2015-12-10 发布

2016-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位：厦门厦顺铝箔有限公司、中铝瑞闽铝板带有限公司、中国标准化研究院、镇江鼎盛铝业股份有限公司、广东东阳光科技控股股份有限公司、华北铝业有限公司、西北铝加工厂。

本标准主要起草人：王建国、王喜光、黄瑞银、王鲜华、田小梅、魏祥昭、蒋霞、谢馨刚、万宝伟、张大新。

# 计算机直接排版印刷版基用铝带材

## 1 范围

本标准规定了计算机直接排版印刷版基用铝带材的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于印刷行业计算机直接排版印刷版基用铝带材(以下简称带材)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3880.3 一般工业用铝及铝合金板、带材 第3部分:尺寸偏差

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样及方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 26492.3 变形铝及铝合金铸锭及加工产品缺陷 第3部分:板、带缺陷

## 3 术语和定义

GB/T 26492.3 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 平直度 flatness

带材两波谷间的曲线长度( $L + \Delta L$ )和两波谷间的距离( $L$ )差与两波谷间距离  $L$  的比值,用  $\frac{\Delta L}{L}$  来表示,如图 1 所示。平直度单位为 1,  $1I = 10^{-5}$ 。将带材波浪视为正弦曲线时,平直度按式(1)计算:

$$\left(\frac{\Delta L}{L}\right) = \left(\frac{\pi H}{2L}\right)^2 10^5 \dots\dots\dots(1)$$

式中:

$H$  ——波高,单位为毫米(mm);

$L$  ——两波谷间的距离,单位为毫米(mm);

$\Delta L$  ——两波谷间曲线长度与两波谷间距离的差值,单位为毫米(mm)。