

机械检查工职业技能鉴定考试题库及答案（含各题型）

一、单选题

1. 尺寸的合格条件是()。

- A、实际尺寸等于公称尺寸
- B、实际偏差在公差范围内
- C、实际偏差在上、下极限偏差之间
- D、实际尺寸在公差范围内

参考答案：C

2.M24×1.5表示()。

- A、公称直径为24mm螺距为1.5mm的细牙普通螺纹
- B、公称直径为24mm螺距为1.5mm的粗牙普通螺纹
- C、公称半径为24mm螺距为1.5mm的细牙普通螺纹
- D、公称半径为24mm螺距为1.5mm的粗牙普通螺纹

参考答案：A

3. 金属材料的性能包括力学性能、工艺性能、物理性能和()性能。

- A、机械
- B、化学
- C、加工
- D、耐热

参考答案：B

4. 通过切削刃上某一选定点,切于工件加工表面的平面称为()。

- A、切削平面
- B、基面
- C、主截面
- D、加工平面

参考答案: A

5. 热继电器在控制电路中起的作用是()。

- A、短路保护
- B、过电压保护
- C、过载保护
- D、失压保护

参考答案: C

6. 国际单位制中七个基本单位不包括()。

- A、长度
- B、时间
- C、重量
- D、角度

参考答案: D

7. 一般情况下,过热组织可用多次正火或()的方法消除。

- A、淬火
- B、回火
- C、退火

D、调质

参考答案：C

8. 线对面平行度公差带是()。

A、两平行平面

B、两同心圆柱面

C、两平行直线

D、圆柱面

参考答案：C

9. 一般刮削导轨的表面粗糙度值在 $Ra()$ μm 以下;磨削或精刨导轨的表面粗糙度值在 $Ra()$ μm 以下。

A、0.2

B、0.4

C、0.8

D、1.6

参考答案：C

10. 用来确定线段的长度、圆的直径或圆弧的半径、角度的大小等尺寸统称为()尺寸。

A、定形

B、定位

C、总体

D、组合

参考答案：A

11. 在实际生产中,“安全裕度 A”值约为工件公差的()。

- A、 0.1%
- B、 1%
- C、 10%
- D、 50%

参考答案: C

12. 一个完整的测量过程包括:被测对象、()、测量方法和测量准确度四个要素。

- A、 测量单位
- B、 计量单位
- C、 测量条件
- D、 测量数据

参考答案: B

13. 气动量仪是把被测尺寸转变为气体物理量来实现长度测量的仪器,一般在()时使用。

- A、 单件生产
- B、 小批生产
- C、 成批生产
- D、 试生产

参考答案: C

14. 圆度公差带是()。

- A、 一个圆

- B、两同心圆
- C、一个球
- D、两同心圆柱面

参考答案： B

15. 对带有粗大误差的数值,只有采取()的处理方法。

- A、替代
- B、补偿
- C、对称
- D、剔除

参考答案： D

16. 同一零件在各剖视图中,剖面线的方向和间隔应()。

- A、相相反
- B、保持一致
- C、宽窄不等
- D、无关

参考答案： B

17. ()是不必测量与被测量有函数关系的其他量,而能直接得到被测量的量值的测量方法。

- A、理想测量法
- B、单项测量法
- C、间接测量法
- D、直接测量法

参考答案：D

18. 发电机将()。

- A、电能转变为机械能
- B、机械能转变为电能
- C、直流电变为交流电
- D、交流电变为直流电

参考答案：B

19. 在选用公差等级时,一般在满足使用要求的前提下,根据实际情况应尽可能选用()的公差等级。

- A、较低
- B、较高
- C、最低
- D、最高

参考答案：A

20. 将 2.0500 修约至两位有效数字,应为()。

- A、2.0
- B、2.1
- C、2.05
- D、2

参考答案：A

21. 螺纹千分尺主要是用于测量()单一中径的一种量具。

- A、外螺纹

- B、内螺纹
- C、内、外螺纹
- D、英制螺纹

参考答案：A

22. ()的装配方法,一般常用于成批生产和流水线生产。

- A、选配法
- B、调整法
- C、完全互换法
- D、修配法

参考答案：C

23. 在车床上加工轴,用三爪卡盘安装工件,它的定位方式可以限制()自由度。

- A、六个
- B、五个
- C、四个
- D、七个

参考答案：C

24. 质量改进的重点是()。

- A、防止差错或问题的发生
- B、充分发挥现有的能力
- C、提高质量保证能力
- D、满足需求

参考答案： C

25. 精度要求较高,表面结构要求为 $Ra0.8$ 的滑动平面,其终了加工应该采用()。

- A、精车
- B、精铣
- C、)精刨
- D、位削

参考答案： B

26. 车床导轨面的表面粗糙度值在磨削时要高于 $Ra()$ 。

- A、 6.3
- B、 3.2
- C、 1.6
- D、 0.8

参考答案： C

27. 超出规定条件下预期的误差称为(),此误差值较大,明显歪曲测量结果。

- A、绝对误差
- B、环境误差
- C、相对误差
- D、粗大误差

参考答案： D

28. 对某一尺寸进行测量时,测量结果受到有规律变化环境温度的影

响,此温度引起的误差为()。

- A、系统误差
- B、随机误差
- C、粗大误差
- D、实际误差

参考答案: A

29. 淬火钢在回火时,抵抗软化的能力称为钢的()。

- A、淬火稳定性
- B、退火稳定性
- C、正火稳定性
- D、火回稳定性

参考答案: D

30. 为消除或减少()误差,用代数法加到未修正测量结果上的值,称修正值。

- A、测量
- B、加工
- C、定位
- D、系统

参考答案: D

31. 机械传动装置中,()不属于危险的机械部件。

- A、转轴
- B、运动部件上的突出物

- 、蜗杆
- D. 防护门

参考答案： D

32. 基轴制中,h 与 A-H的配合为()配合。

- A. 间隙
- B. 过盈
- C. 过渡
- D. 静

参考答案： A

33. 国标中对孔和轴分别规定了()个基本偏差。

- A. 20
- B. 25
- C. 28
- D. 30

参考答案： C

34. 在尺寸链中当其他尺寸确定后,所产生的最后一个环是()。

- A. 增环
- B. 减环
- C. 封闭环
- D. 开环

参考答案： C

35. 金属材料的工艺性包括切削加工性、铸造性、可锻性、()性。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/277020055061006042>