

冲压工考试：中级冲压工考试真题

1、单项选择〔江南博哥〕冲裁模的凸模属于〔 〕。

A.模架零件

B.工作零件

C.定位零件

此题答案：B

2、填空题偏心冲床的〔 〕和〔 〕均可调。

此题答案：闭合高度；行程

3、填空题冲压件〔引伸〕中间退火的目的是〔 〕。

此题答案：提高塑性

4、问答题什么是冲压加工工艺？

此题答案：冲压加工是在常温下，利用冲压设备〔压力机〕和冲模，使各种不同规格的板料或坯料在压力作用下发生永久变形或分别，制成所需各种外形零件的过程。

5、单项选择大型掩盖件拉深后零件翘曲，外形不稳定，有砰砰声，其缘由可能是〔 〕。

A、压边力过大；

B、零件或局部材料变形程度太小；

C、承受了刚性大的材料。

此题答案：B

6、单项选择落料间隙应取在〔 〕

上。A.凸模

B.凸模与凹模

C.凹模

此题答案：A

7、单项选择级进模上的检误装置的作用是防止〔 〕而损坏模具。A.材料误送

B.镶件脱落

C.过载

此题答案：A

8、单项选择板料成形加工时，我们最期望板料具有〔 〕特性，以利于板料的成形。

A、较高的屈服强度和较高的抗拉强度；

B、较低的屈服强度和较低的抗拉强度；

C、低的屈服强度和较高的抗拉强度。

此题答案：C

9、单项选择 间隙对冲裁工作影响是：当间隙小或较小时，冲裁力〔 〕。

A.增加

B.减小

C.适中

此题答案：A

10、推断题 毛刺是冲切时，在工件的正常切断面边缘上消灭的金属多余局部，目视或手感觉察不了。（）

此题答案：错

11、填空题 由冲剪的（），可以模具的磨损程度。

此题答案：毛边的状况

12、问答题 解释什么是翻边？

此题答案：翻边是沿外形曲线四周将材料翻成侧立短边的一种冲压工序。

13、问答题 冲床的超负荷装置的作用？

此题答案：防止因过载（如冲床选用不当、模具调整不当、毛坯厚度不均匀、冲叠料、模腔内有杂物等）损坏冲床。

在力量过载时，超负荷装置动作，冲床快速卸载并切断冲床的掌握线路，迫使机床自动停机到达保护冲床的目的。

14、单项选择 冲裁模的凸模、凹模工作局部的硬度应保证（）。A、HRC20~28；

B、HRC30~38；

C、HRC58~62。

此题答案：C

15、单项选择 冷冲压用设备型号开头字母J表示的是哪种类型代号：（）。A、机械压力机；

B、液压机；

C、剪切机。

此题答案：A

16、填空题 冲压加工是一种（），有时又称冷冲压或板料冲压。

此题答案：金属塑性加工工艺

17、问答题 简述冲模的构造组成。

此题答案：工作零件——凸模、凹模、凸凹模；

定位零件——挡料销、导正销、定位板、导料板、导料销、侧刃等；

卸料、推件零件——卸料板、压料板、顶件块、推杆等；

导向零件——导柱、导套、导板等；

连接固定零件——上模座、下模座、固定板、垫板、螺钉等。

18、单项选择 材料力学性能中的“n”值是代表（）。A.延长率；

B.弹性模量；

C.硬化指数；

D.厚向异性系数。

此题答案：C

19、单项选择题 在模具设计时，矩形螺旋弹簧优先选用（
）。A、轻载

B、中载

C、重载

D、极重载

此题答案：B

20、单项选择题 机械式夹持送料器的送料精度比滚轮送料器的送料精度（
）。A.高

B.低

C.差不多

此题答案：A

21、推断题 外径千分尺的测量精度是 0.01 毫米，读数误差是0.01 毫米。（
）

此题答案：错

22、填空题 当压力机的滑块在下死点时，连杆螺丝向上调整，将滑块调整到（
）位置时，滑块底面到工作台面的距离，成为压力机的（
）闭合高度。

此题答案：最上；最小

23、问答题 解释什么是工件？什么是工序件？

此题答案：工件：工件是已完成工艺文件规定的各道工序的冲件。

工序件：工序件是已经冲压的坯料或冲件，但尚须进一步冲压。

24、推断题 弯曲工作是使材料产生弹性变形。（
）

此题答案：错

25、问答题 拉伸时简洁消灭什么样的质量问题？为什么？

此题答案：凸缘的起皱和底部圆角 R 处开裂，前者是由于切向压力太大，后者是R 处的塑性变形小，加工硬化显现弱。

26、推断题 通常把“淬火加高温回火”这种热处理工艺叫做“调质处理”。
（
）

此题答案：错

27、推断题 影响蜗杆传动精度的传动误差主要来自蜗杆、蜗轮的制造误差和装配误差。（
）

此题答案：错

28、单项选择题 一般蜗杆蜗轮的传动比（
）。A.i≥6~60

B.i<6~2

C.i<1

此题答案：C

29、单项选择 引伸系数应是〔 〕。A.小于 1

B.大于 1

C.D*D

此题答案：A

30、填空题 弹性是指材料在外力作用下〔 〕，当外力除去后〔 〕。

此题答案：产生变形；恢复原状的力量

31、单项选择 制作 u8+0.0150 的销钉孔应承受〔 〕的方法。A.钻孔加扩孔

B.钻孔加研孔

C.钻孔加铰孔

此题答案：C

32、填空题 钻一般孔时，加切削液的主要目的是〔 〕。

此题答案：润滑

33、单项选择 弯曲件的最小相对弯曲半径是限制弯曲件产生〔 〕。A.变形

B.回弹

C.裂纹

此题答案：C

34、填空题 在冲压加工中，材料厚度不同程度的变薄是不行避开的，但材料的严峻变薄会影响〔 〕。

此题答案：零件的强度

35、单项选择 汽车用钢板折边胶的主要作用是〔 〕。A.密封防漏水，减噪；

B.粘接及固化后提高扣合强度作用；

C.减振；

D.加强车体强度。

此题答案：B

36、填空题 卸料装置的作用是将冲裁后卡箍在〔 〕或〔 〕或废料卸掉，保证下次冲压正常进展。

此题答案：凸模上；凸凹模上的制件

37、推断题 边料载体用于单件排列。〔 〕

此题答案：错

38、单项选择 关于曲柄压力机描述错误的选项是〔 〕。A、终端位置能够准确确定

B、离下死点越远，所产生的压力越小

C、一般难于做到，即使做到也不能准确调整压力

D、能够保压

此题答案：D

39、推断题 当金属材料发生塑性变形时，金属各局部之间的联系都破坏了。（）

此题答案：错

40、单项选择 孔翻边时边缘不被拉裂所能到达的最大变形程度，成为（）系数。

A.翻边

B.极限翻边

C.变形

此题答案：B

41、填空题 （）可以削减回弹。

此题答案：校正弯曲

42、单项选择 拉延模 B/H 面设定：对大中型模具素材宽度一般加（）。

A.5mm

B.0-20mm

C.50mm

此题答案：B

43、填空题 规定预紧力的螺纹联接必需用特地的方法来（）。

此题答案：保证准确的预紧力

44、单项选择 内孔翻边系数为（）。

A. $m=D/D$

B. $m=D*D$

C. $m=D/D$

此题答案：C

45、推断题 外缘翻边，主要用于攻丝。（）

此题答案：错

46、填空题 冲床正在进展工作时，不得（）、（）、（）。

此题答案：取送工件；清理废料；润滑冲模和设备

47、单项选择 金丰 OCP-160T 冲床电机启动延时时间是（）。

A.10 秒

B.5 秒

C.20 秒

此题答案：A

48、填空题 产品质量标准包括（）、（）和（）、标志和包装等内容。

此题答案：技术要求；试验方法；验收规章

49、问答题 解释什么是冲裁？

此题答案：冲裁一般是利用一对工具，（如冲裁模的凸模与凹模或剪床上的上剪刀与下剪刀，并借助压力机的压力），对板料或已成形的工序件沿封闭或非封闭的轮廓进展断裂分别加工的各种方法。

50、问答题 冲裁模试冲时，制件有毛刺的缘由有哪些？

此题答案：1、凸凹模间隙过大或过小，或不均匀。

2、凸凹模刃口不锐利或硬度过低。

3、导柱，导套间隙过大，冲床安装精度不高。

4、凹模口内有倒锥或凸肚。

51、填空题 当滑块在下死点时，连杆螺丝〔 〕，将滑块调整到〔 〕位置时，滑块底面到工作台面的距离，成为压力机的〔 〕高度。

此题答案：向下调整；最下；最大闭合

52、单项选择 弯曲过程可分为弹性弯曲、〔 〕、纯塑性弯曲三个阶段。A.变薄弯曲

B.挤压弯曲

C.弹性—塑性弯曲

此题答案：C

53、单项选择 凸轮机构的压力角随凸轮基圆半径的增大而〔 〕。A、不变

B、增大

C、减小

此题答案：C

54、填空题 将两个以上的零件组合在一起，成为一个装配单元的工作称为〔 〕。

此题答案：装配

55、推断题 在蜗杆蜗轮传动中，蜗杆转动带动蜗轮转动，而蜗轮转动也能带动蜗杆转动。〔 〕

此题答案：错

56、单项选择 将钢件加热，保温肯定时间，随后连同炉子一起缓慢冷却，以获得较细而均匀的组织。这一过程称为〔 〕。

A.淬火

B.退火

C.回火

D.正火

此题答案：B

57、单项选择 黄铜 H62 的主要成分是〔 〕。A.Cu 和 Zn

B.Cu 和 Sn

C.Cu 和 Pb

此题答案：A

58、填空题〔 〕是比较周密的冲压工具，必需正确使用和细心保养。

此题答案：冲模

59、填空题 锉齿的粗细规格是按〔 〕来表示的。

此题答案：锉刀齿纹的齿距大小

60、填空题 模具在线修理后冲压工人需要对模具进展〔 〕再生产。

此题答案：检查后

61、推断题 四周产生二次剪切和消灭较高而薄的毛刺是由于间隙过大。〔 〕

此题答案：错

62、推断题 凸轮机构由凸轮、从动杆和机架组成，凸轮是从动件。〔 〕

此题答案：错

63、单项选择 对轿车零件 A.级面的质量要求，以下描述错误的选项是〔 〕。A.无起皱，无裂开

B.无冲击线，无滑移线

C.零件刚性可不考虑

此题答案：C

64、填空题 冲压件尺寸精度，主要靠〔 〕。

此题答案：模具保证

65、单项选择 σ_s 是指材料的〔 〕。

A.硬化指数

B.塑性应变比

C.厚向异性指数

D.屈服强度

此题答案：D

66、单项选择 曲柄压力机分为曲轴压力机和偏心压力机，其中偏心压力机具有〔 〕特点。

A.压力在全行程中均衡

B.闭合高度可调，行程可调

C.闭合高度可调，行程不行调

D.有过载保护

此题答案：B

67、填空题 螺纹装配中，通过掌握螺母拧紧时应转过的角度来掌握预紧力的方法称为〔 〕。

此题答案：掌握力矩法

68、填空题 在凸轮机构中凸轮一般为〔 〕。

此题答案：主动件

69、推断题 钻大孔时，应选择较高的转速。（）

此题答案：错

70、填空题 级进模中，对于孔边距很小的工件为防止落料引起的变形，可以（）在前，（）在后。

此题答案：冲外缘工位；冲内孔工位

71、填空题 冲床上常用的润滑油为（）、（）、（）机械油。

此题答案：40#；50#；70#

72、单项选择 未注公差的外径一般按要求应取（）。

A.正公差

B.负公差

C.正负公差

此题答案：B

73、问答题 什么是冷挤压？冷挤压的方法有哪些？

此题答案：冷挤压是金属压力加工方法的一种。它是在常温条件下，利用模具在压力机上对金属以肯定的速度施加相当大的压力，使金属产生塑性变形，从而获得所需外形和尺寸的零件。按挤压时金属的流淌方向，冷挤压可分为三类：正挤压、反挤压和复合挤压。

74、单项选择 （）是弯曲的必定现象，确定去除是比较困难的。

A.裂纹

B.擦伤

C.回弹

此题答案：C

75、单项选择 冲裁模合理间隙的选择原则之一是，当冲裁件的断面质量要求很高时，在间隙允许范围内，应承受（）。

A、较大的间隙

B、较小的间隙

C、允许间隙的中间值

此题答案：B

76、填空题 铰刀有（）和（）两种。

此题答案：机用铰刀；手动铰刀

77、填空题 冲压加工与其它加工方法相比，无论在（）或是（），都有很多优点。

此题答案：技术上；经济效果上

78、单项选择 汽车车身承受最多的焊接工艺是（）。

A.电阻点焊

B.CO2 保护焊

C.钎焊

D.钎焊

此题答案：A

79、推断题 冷冲模中常见的是冲裁模，锻模和压铸模三类。（）

此题答案：错

80、单项选择 板料在拉伸过程中可能消灭两种失稳状态，以下不属于板料失稳的选项是（）。

A.拉伸失稳

B.加工硬化

C.压缩失稳

此题答案：B

81、单项选择 冲制正三角形成品〔材料厚度为 1mm〕，每边 80mm，材料的抗剪强度为 360N/mm² 冲裁力或许是多少？（）

A.7.8 吨

B.8.7 吨

C.9.2 吨

D.10 吨

此题答案：B

82、单项选择 冲孔落料倒装复合模一般有（）卸料装置。

A.1 个

B.2 个

C.3 个

此题答案：B

83、推断题 单边载体用于 $t > 0.4\text{mm}$ 的弯曲件的排样。（）

此题答案：错

84、推断题 在蜗杆蜗轮传动中，是蜗轮转动带动蜗杆转动。（）

此题答案：错

85、问答题 退料装置主要包括哪几种装置？每种装置的作用是什么？

此题答案：〔1〕卸料装置，作用是将冲刺后卡箍在凸模或者凸凹模上的制件或者废料退掉，保证下次冲压的正常进展；

〔2〕推件及顶件装置，其中装在上模的称为推件，装在下模的称为顶件，作用都是从凹模中卸下冲件或废料。

86、推断题 冲压最常用的根本工序有：冷挤压、引伸、翻边、胀形等。（）

此题答案：错

87、填空题 冲裁时凸、凹模间隙越小，冲裁力（）。

此题答案：越大

88、推断题 0#钢带，含碳量为 10%。（）

此题答案：错

89、单项选择题 压料面设计时应留意一些原则，下面不符合原则的是（
）。A.设计的压料面应使拉深深度趋向均匀；

B.压料面尽量削减急剧过渡；

C.以上均不正确。

此题答案：C

90、填空题对毛坯进展软化热处理的目的主要是（
），（
），（
）。

此题答案：降低材料硬度；提高塑性；去除内应力

91、单项选择题某零件上有一个 $\varnothing 8$ 孔，公差带为0~0.5mm，以下那个冲头适合冲孔（
）。

A. $\varnothing 8.5$

B. $\varnothing 8.0$

C. $\varnothing 8.2$

此题答案：C

92、填空题 落料时，工件取决于（
），间隙取在（
）。

此题答案：凹模尺寸；凸模上

93、问答题 计算题：某冲压车间生产的落料工序条料尺寸为 $2 \times 80 \times 860$ （单位 mm），落料件尺寸为 $2 \times 70 \times 90$ （单位 mm），步距与搭边值为5mm，请计算该条料可下多少件产品。

此题答案：由题得： $860/90=9.4$

$(9+1) \times 5=50$

$(860-50)/90=9$

该条料可下 9 件产品。

94、单项选择题 在凸轮机构中，凸轮的基圆半径增大，则压力角（
）。A.减小

B.不变

C.增大

此题答案：A

95、问答题 计算题：一压弹簧的外径为 $\varnothing 50\text{mm}$ ，螺距为 5mm，钢丝直径 4mm 有效圈数 20 圈，端面整形无效圈数各一圈，求弹簧实际开放长度？

此题答案：弹簧开放长度= $(50\text{mm}-4\text{mm}) \times 3.14 \times (20+2)$
 $=3177.68\text{mm}$

弹簧开放长度为 3177.68mm。

96、单项选择题 承受先压印后弯曲的工艺是为了（
）。A.提高塑性

B.降低弹性

C.满足零件较小的弯曲半径

此题答案：C

97、单项选择题 拉延时，激光拼焊板坯料平坦的一面放在（
）。A.凸模侧

B.凹模侧

C.两面均可

此题答案：A

98、单项选择题 相对弯曲半径是指（）与弯曲内半径之比。A.零件宽度

B.零件开放长度

C.材料厚度

此题答案：C

99、问答题 计算题：某车间一冲压材料尺寸为1×65×1000（单位mm），计算此材料的质量。（材料的密度为 7.85g/mm³）

此题答案：由题得材料的密度为 7.85g/mm³-0.03-0.06-0.03-0.06
1×65×1000/1000×7.85/1000≈0.51kg

此材料的质量为 0.51kg。

100、推断题 曲柄冲床的工作机构不是曲柄连杆机构。（）

此题答案：错

冲压工考试：中级冲压工试题推测

1、推断题边料载体用于单件排列。（）

此题答案：错

2、填空题冲压加工材料利用率高，可做到（）或（）。

此题答案：少废料；无废料

3、填空题（）是比较周密的冲压工具，必需正确使用和细心保养。

此题答案：冲模

4、填空题 对毛坯进展软化热处理的目的主要是（），（），（）。

此题答案：降低材料硬度；提高塑性；去除内应力

5、填空题冲压件尺寸精度，主要靠（）。

此题答案：模具保证

6、填空题冲床上常用的润滑油为（）、（）、（）机械油。

此题答案：40#；50#；70#

7、单项选择题高碳钢经淬火后必需进展（）才能使用。A.去应力退火

B.回火

C.正火

此题答案：B

8、单项选择题汽车用减震微膨胀胶主要用于车身零件之间的（
）。A.减震

B.加强

C.密封

D.降噪

此题答案：A

9、问答题 计算题：冲裁件外形为矩形，长为 200mm，宽为 150mm，厚度为2mm，请计算该产品冲裁力大小〔材料的抗剪强度 $\tau=248\text{MPa}$ ， $1\text{KG/mm}^2\approx 10\text{MPa}$ 〕。

此题答案： $L=2\times(200+150)=700\text{mm}$

$F=1.3L\tau=1.3\times 700\times 2\times 24.8\text{kg/mm}^2=45136\text{kg}$

10、单项选择题 在零件的拉深试验中消灭“突耳”现象，主要是由以下什么缘由引起的〔 〕。

A.板料的各向异性；

B.板料存在厚向异性系数；

C.板料的硬化指数；

此题答案：A

11、推断题 冲压最常用的根本工序有：冷挤压、引伸、翻边、胀形等。〔 〕

此题答案：错

12、推断题 当金属材料发生塑性变形时，金属各局部之间的联系都破坏了。〔 〕

此题答案：错

13、推断题 外径千分尺的测量精度是 0.01 毫米，读数误差是0.01 毫米。〔 〕

此题答案：错

14、填空题 在拉深时，通常在拉深件侧壁上留一条与成形方向垂直的缺陷，通常叫〔 〕。

此题答案：冲击线

15、单项选择题 黄铜 H62 的主要成分是〔 〕。

A.Cu 和 Zn

B.Cu 和 Sn

C.Cu 和 Pb

此题答案：A

16、单项选择题 按冲压加工性质不同，〔 〕是属于冷冲模。

A.压铸模

B.拉伸模

C.锻模

此题答案：B

17、填空题 冲压模具进展〔 〕后需要对模具进展复制。

此题答案：30 万冲次

18、单项选择题 设计带有导板和导柱的复合导向模具时，导板和导柱的关系是〔 〕。

- A.导板先导入
- B.导柱先导入
- C.导板和导柱同时导入

此题答案：A

19、单项选择题 下面哪种不是提高材料利用率的措施〔 〕。

- A、双件合并

- B、内外板同床
- C、弧形下料
- D、承受拉延槛

此题答案：B

20、问答题 计算题：一压弹簧的外径为 $\phi 50\text{mm}$ ，螺距为 5mm ，钢丝直径 4mm 有效圈数 20 圈，端面整形无效圈数各一圈，求弹簧实际开放长度？

此题答案：弹簧开放长度= $(50\text{mm}-4\text{mm}) \times 3.14 \times (20+2)$
=3177.68mm

弹簧开放长度为 3177.68mm。

21、单项选择题 调整滚轮送料器的送料长度主要是调整〔 〕。

- A.连杆长度

- B.偏心距
- C.压紧力

此题答案：B

22、填空题 冷冲压加工中常用的压力机是〔 〕和〔 〕。

此题答案：曲柄压力机；摩擦压力机

23、单项选择题 相对弯曲半径是指〔 〕与弯曲内半径之比。

- A.零件宽度

- B.零件开放长度
- C.材料厚度

此题答案：C

24、填空题 弹性是指材料在外力作用下〔 〕，当外力除去后〔 〕。

此题答案：产生变形；恢复原状的力量

25、推断题 凸轮机构由凸轮、从动杆和机架组成，凸轮是从动件。
〔 〕

此题答案：错

26、填空题 模具安装时应检查模具〔 〕。

此题答案：上下底面有无异物

27、单项选择某零件上有一个 $\varnothing 8$ 孔，公差带为 $0\sim 0.5\text{mm}$ ，以下那个冲头适合冲孔〔 〕。

A. $\varnothing 8.5$

B. $\varnothing 8.0$

C. $\varnothing 8.2$

此题答案：C

28、问答题 解释什么是冲裁？

此题答案：冲裁一般是利用一对工具，〔如冲裁模的凸模与凹模或剪床上的上剪刀与下剪刀，并借助压力机的压力〕，对板料或已成形的工序件沿封闭或非封闭的轮廓进展断裂分别加工的各种方法。

29、填空题 当压力机的滑块在下死点时，连杆螺丝向上调整，将滑块调整到〔 〕位置时，滑块底面到工作台面的距离，成为压力机的〔 〕闭合高度。

此题答案：最上；最小

30、填空题 级进模中，承受托料导向螺钉能调整材料与〔 〕平行。

此题答案：凹模外表

31、推断题 胀形时，工件的变形区内的材料处于两向受压的应力状态。〔 〕

此题答案：错

32、单项选择 孔翻边时边缘不被拉裂所能到达的最大变形程度，成为〔 〕系数。

A.翻边

B.极限翻边

C.变形

此题答案：B

33、推断题 外缘翻边，主要用于攻丝。〔 〕

此题答案：错

34、推断题 钻大孔时，应选择较高的转速。〔 〕

此题答案：错

35、单项选择 落料间隙应取在〔 〕

上。A.凸模

B.凸模与凹模

C.凹模

此题答案：A

36、问答题 计算题：某冲压车间生产的落料工序条料尺寸为 $2\times 80\times 860$ 〔单位 mm〕，落料件尺寸为 $2\times 70\times 90$ 〔单位 mm〕，步距与搭边值为 5mm ，请计算该条料可下多少件产品。

此题答案：由题得： $860/90=9.4$