

车辆最全最细维修保养管理办法

为了加强车辆修理管理，降低公司运营成本，建立健全车辆修理保养管理制度，严格车辆检查修理程序，合理控制成本支出，提高经济效益，结合公司车辆使用及管理特点，制定了本车辆修理管理办法。

一、车辆修理保养原则

车辆修理实行公司集中管理、统筹安排、职能管控、修配厂按规运作、车辆管理单位认证监督的模式。公司所有车辆必须在公司修配厂进行修理，任何单位不得私自安排车辆外出修理。特殊原因必须外修的，修车单位填写《车辆外委报修单》（附件一），《车辆外委报修单》一式三联（第一联：财务，第二联：技术，第三联：修配厂）。经修配厂签字确认后，由技术部组织修车单位共同到专业或指定厂家外修。外修厂家由技术部、修车单位和修配厂共同确定，外修项目和费用经公司计划平衡会审核同意后方可支付。

车辆维修保养必须建立原始记录本，一车一本，随车携带。车辆进行修理和各级保养作业后，驾驶人要随时记录，记录要详细准确。公司技术部要随时跟踪检查。

二、车辆维护保养内容和标准

一）定期维护

车辆日常维护是各级维护和保证车辆正常运行的基础，以清洁、补给和安全检视为作业中心内容。对汽车外观、发动机外表进行清洁，保持车容整洁；对汽车各部润滑油（脂）、燃油、冷却液、制动液、各种工作介质、轮胎气压进行检视补给；对汽车制动、转向、传动、悬挂、灯光、信号等安全部位和位置以及发动机运转状态进行检视、校紧，确保行程安全。由驾驶人负责执行的车辆维护作业。

维护周期分为出车前、行车中和收车后。主要包括坚持“三检”：出车前、行车中、收车后检视车辆的安全机构及各部机件连接的紧固情况；保持“四清”：保持加油滤清器、空气滤清器、燃油滤清器、蓄电池的清洁。

车辆修理保养制度要切实做到“养重于修”，“养重于用”。维护保养制度要按期强制执行，以保持车辆技术状态良好，确保运行安全，保护环境，降低运行成本，提高运输质量，延长使用寿命。修理制度要根据检测诊断和技术鉴定的结果进行，以消除故障，防止拖延修理造成车况恶化，恢复性能。

为了保证汽车的安全性和可靠性，需要进行维护作业。维护作业主要包括出车前、行车中和收车后三个阶段。

出车前维护作业内容包括清洁汽车外表，检查各种安全装置是否有效，如门窗玻璃、玻璃升降、刮水器、后视镜、内视镜和门锁等。还需要检查各种液体的液位是否充足，如冷却水量、润滑油量、液压制动液量、燃油量、蓄电池电解液量等。同时，还要检查牌照、喇叭、灯具是否齐全有效，转向机构各连接部位是否牢可靠，轮胎气压是否合乎标准，轮胎螺栓是否松动，并清除胎纹间杂物。此外，还需要检查发动机运转中是否有异响及各仪表工作是否正常，有无漏水、漏油、漏气、漏电，车厢和货物装载情况是否符合装载规定和拖挂装置是否牢固可靠，随车装备和工具是否齐全，并随带必要的备件和配件，行车证照是否齐全。

行车中维护作业内容主要是在行驶中发现问题及时处理。汽车起步行驶后，需要试验离合器、制动器、和转向系的工作状况。行驶中发现有发动机熄火、工作不稳、温度过高，发动机或底盘有异响和气味，仪表工作失常或失效，制动器失灵或制动气压低于警戒值（气压表红色部分），转向机构工作失常，轮胎有明显的漏气或严重损坏，离合器工作失常等情况时，应立即停车检查排除。途中停车时，需要检查有否漏水、漏油、漏气、漏电，制动鼓、轮毂、减速器、中间轴承、变速箱的温度是否正常，轮胎气压是否正常，轮胎有无损伤，并清除胎纹间杂物，转向机构各部连接是否牢可靠，传动轴、万向节的连接是否牢固，钢板弹簧是否完好及其 U 形螺栓有无松动，空气悬架系统是否磨损或泄露，拖挂装置是否安全可靠，货物装载有否松动移位。

收车后维护作业内容包括清洁全车外表和驾驶室（车箱）内部，检查有无漏水、漏油、漏气、漏电，补给燃油量、制动液量、机油量、齿轮油量等达到标准，加注润滑脂（特指大型车辆），检查冷却系工作情况，夏季检查百叶窗开度和风扇皮带松紧度，定期换水清洁；冬季气温低于 3℃ 时，未加防冻液

的冷却水应放净。冬季气温低于-30℃时，露天停放的车辆应拆下蓄电池，置于室内保温，检查各连接装置有无松动、脱落，悬架总成各部状况。

度，电池端子应无锈蚀；发电机、起动机应无异响、电流电压正常；车灯、示廓灯、制动灯、转向灯、倒车灯等灯具应正常亮度，无破损、松动；喇叭、雨刷器应正常工作，无异响、卡滞。

在日常维护的基础上，一级维护是指由修配厂负责执行的车辆维护作业。其周期以汽车行驶里程为基本依据，依据车辆使用说明书的有关规定和汽车使用条件的不同，由省交通厅行政主管部门规定确定。对于不使用行程里程统计、考核的汽车，可用行驶时间间隔确定一级维护周期，其时间（天）间隔可依据汽车使用强度和条件的不同而定。一级维护的作业内容包括点火系检查、调整，发动机空气滤清器、空压机空气滤清器的清洁或更换，曲轴箱通风系空气滤清器、机油滤清器和燃油滤清器的清洁或更换，曲轴箱油面、化油器油面、冷却液液面、制动液液面高度的检查，曲轴箱通风装置、三效催化转化装置、散热器、油底壳、发动机前后支垫、水泵、空压机、进排气歧管、化油器、输油泵、喷油泵连接螺栓的检查校紧，皮带磨损、老化程度的检查和调整，转向器液面及密封状况的检查，润滑

万向节十字转向器轴、横直拉杆、球头销、转向节等部位，制动管路接头、支架螺栓紧固可靠，制动联动机构灵敏可靠，储气筒无积水，制动踏板自由行程符合规定，拖钩、挂钩无裂损、无窜动，轮辋及压条挡圈无裂损、变形，轮胎气压符合规定，气门嘴帽齐全，轮轴承间隙无明显松旷，电解液液面高度，电池端子无锈蚀，发电机、起动机无异响、电流电压正常，车灯、示廓灯、制动灯、转向灯、倒车灯等灯具正常亮度，无破损、松动，喇叭、雨刷器正常工作，无异响、卡滞。一级维护的作业内容详见表 1.发现故障和不良事项时，应及时排除或报修。

车辆维护是确保车辆安全和正常运行的重要工作。一级维护包括对车辆进行外观、机械、电气等方面的检查，确保车辆各部件的安装和使用符合规定。这包括检查通风孔是否通畅，电桩夹头是否清洁、牢固，安装是否牢固，制动系统是否紧固，制动踏板的自由行程是否调整正确。同时还要检查车架、车身和各个附件是否紧固，轮胎是否有轮辋和压条挡圈，轮胎气压是否正常，轮毂轴承间隙是否正确。另外，还要检查悬架机构、蓄电池、灯光、仪表、信号装置、润滑安装等是否正常，确保全车不漏油、不漏水、不漏气、不漏电、不漏尘，各种防尘罩齐全有效。技术要求栏中的“符合规定”指符合实际使用中的有关规定。

除了一级维护，二级维护也是车辆维护的重要环节。二级维护主要是对转向节、转向摇臂、制动蹄片、悬架等经过一定时间的使用容易磨损或变形的安全部件进行检查和调整。同时还要拆检轮胎，进行轮胎换位，检查调整发动机工作状况和排气污染控制装置等。二级维护周期以汽车行驶里程为基本依据，中型以上客运车、货车为公里，3个月；小型客车为5000公里，6个月。行驶里程和行驶时间间隔指标以先达到者为准。

车辆二级维护作业过程需要进行检测和故障诊断。根据汽车技术档案的记录资料和驾驶人反映的车辆使用技术状况，确定所需检测项目，依据检测结果及车辆实际技术状况进行故障诊断，从而确定附加作业。附加作业项目确定后与基本作业项目一并进行二级维护作业。二级维护过程中要进行过程检验，过程检验项目的技术要求应满足有关的技术标准或规范。二级维护作业完成后，应经维护企业进行竣工检验，竣工检验合格的车辆，由维护企业填写《汽车维护竣工出厂合格证》后方可出厂。

在汽车二级维护检测时，应随用该检测项目的专用检测仪器，仪器精度须满足有关规定。对于不使用行程里程统计、考核的汽车，可用行驶时间间隔确定二级维护周期，其时间（天）间隔可依据汽车使用强度和条件的不同。

汽车二级维护的检测项目应按照国家相关技术标准或原厂要求进行。这些项目包括发动机功率和气缸压力、汽车排气污染物和三效催化转化装置的作用、电控燃油喷射系统、柴油车供油提前角、供油间隔角和喷油泵供油压力、制动性能、转向轮定位、车轮动平衡、前照灯、操纵稳定性、变速器、离合器、传动轴和后桥主减速器等。

二级维护附加作业项目的确定应根据检测结果进行故障诊断，以消除故障为目的。确定附加作业项目后，应与基本作业项目一并进行二级维护作业。

在二级维护过程中，应始终贯穿过程检验，并记录检验结果。过程检验中，各维护项目的技术要求应符合相应的技术标准或出厂说明书的规定。

二级维护的基本作业项目包括一级维护的作业内容和二级维护基本作业项目。这些项目包括发动机润滑油规格性能指标的更换，机油滤清器的更换和检查，润滑油的检查，空气滤清器的清洁和检查，进气转换阀的检查，燃油滤清器的更换和检查，燃油泵的检查 and 更换，燃油蒸发控制装置的检查和清洁，以及风装置的检查、清洁和调整等。

1) 检查散热器和软管，确保没有变形或损坏。检查密封情况和渗漏，箱盖和散热器表面压力接合良好。胶垫不应膨胀、老化或破损。检查箱盖压力阀开启情况、百叶窗、液面高度和水压力是否符合要求。水泵应无漏水、异响。节温器和传动皮带应观察是否有裂痕、过度磨损或油污，调整皮带松紧度符合规定。

2) 检查进排气歧管、消声器和排气管，确保无裂痕、漏气、消声器性能良好。按规定次序检查并扭紧排气管和扭紧力矩符合规定。检查增压器、中冷器和发动机支架连接，确保牢固、无变形和裂缝。清洁并检查联动机构运动是否灵活，连接是否牢固，无漏油、气现象，工作系统和附加装置工作正常。

3) 检查化油器和联动机构，清洁并检查活塞、连接是否牢固，无漏油现象。检查喷油器和喷油泵的作用，无滴油、漏油现象，喷油器雾化良好、油压力符合规定。检查分电器无油

间隙符合规定。

4) 更换火花塞，调整电极间隙符合规定。检查电控燃油喷射系统，检查密封状况，确保密封良好，作用正常。检查三效催化装置的作用，作用正常，必要时更换。检查调整离合器踏板自由行程符合规定。

5) 检查前轮制动器调整臂的作用正常，拆卸前轮毂总成、制动蹄、支承销，清洁并检查制动盘、制动凸轮轴、转向节、轴承、制动底板等零件。校紧装置螺栓，检查转向节无裂纹、螺纹完好，保险片作用良好，油封完好不漏油。检查液柱保持架、滚柱、制动蹄及复位弹簧是否正常。

在检查车辆制动系统时，需要注意以下几点：

首先，要检查轴承内圈是否有烧蚀或裂损，如果有，需要进行更换。

其次，要检查制动蹄是否有裂损或变形，摩擦片是否破裂，铆接是否可靠，摩擦片厚度是否符合规定。

隙是否符合规定，复位弹簧是否有明显变形，自由长度和拉力是否符合规定。

检查前轮毂、制动鼓和轴承外座圈，校紧轮胎螺栓内螺母，然后装复前轮毂，调整前轮轴承松紧度和制动间隙。

在检查轮毂时，要注意是否有裂损，轴承外座圈是否有裂纹、麻点或烧蚀，制动鼓是否有裂纹，外边缘是否高出工作表面，检视孔是否完整，内径尺寸、圆度误差、左右内径差是否符合规定。

在装复支承销时，需要涂润滑脂，开口销或卡簧要齐全有效，轴承要润滑，制动鼓和制动片表面要清洁无油污，制动片与制动鼓的间隙要符合规定，转动时不能有碰擦现象或声响，检视孔挡板要齐全。

轮毂要转动灵活，用拉力计测量时可转动，且不能有轴向间隙，保险要可靠，防尘罩和衬垫要完好，螺栓垫圈要齐全紧固，螺栓规格要一致。

轂通气孔是否畅通，各零件和制动盘、后桥套管是否清洗干净，制动底板和半轴套管是否连接紧固，制动凸轮轴是否转动灵活，无卡滞，轴向间隙和径向间隙是否符合规定。

后轮制动方面，要检查套管是否有裂纹或明显松动，与螺母配合是否有径向松旷，油封是否完好无漏油，套管颈和轴承配合间隙是否符合规定，轴承保持架是否有断裂，滚承是否有磨损，制动蹄是否有裂纹或变形，摩擦片是否破损，铆接是否可靠，支承销是否有过量磨损，支承销与制动蹄承孔衬套配合间隙是否符合规定，复位弹簧是否有变形，自由长度和拉力是否符合规定，后轮轂、制动鼓和半轴是否有裂纹或烧蚀，轴承外座圈是否松动或损坏，内径、圆度误差、左右内径差是否符合规定，外边缘是否高出工作表面，检视孔是否完整。

1) 在安装复合支承销和制动蹄片时，应该涂抹润滑脂，并确保后轮制动口销或卡簧完好可靠。

2) 检查和润滑轴承。

3) 在安装轴承之前，应该涂上机油，以确保套管轴颈表面光滑。

5) 调整制动蹄片与制动鼓的间隙，确保符合规定，并检查孔挡板是否齐全紧固。

6) 检查轮毂的转动是否灵活，并确保拉力符合规定。

7) 按规定力矩扭紧锁紧螺母。

1) 检查转向器，确保转向盘自由转动，转向轻便灵活，无卡作状况和密封性问题。检查垂臂和转向机构节臂是否弯曲或损坏，以及各部螺栓连接是否可靠。

2) 检查和调整转向盘的自由转动量。

3) 调整前束、变速器和差速器，确保符合规定。

4) 检查防尘罩，确保没有裂纹或损坏，卡箍可靠，支架无松动。

5) 检查万向节工作状况，确保不松旷，无卡滞，并检查传动轴是否有异响。

6) 检查传动轴承支架，确保无松动。

7) 检查中间轴承间隙，确保符合规定。

8) 清洁空气压缩机和贮气筒，确保连接可靠并校紧。

1) 检查制动踏板的自由行程是否符合规定。

3) 检查液压制动管路内是否有气，确保符合规定并正常工作。

1) 检查前照灯、喇叭、仪表和信号装置，确保功能齐全，符合规定。

2) 检查刮水器的电机运转是否正常，连接是否可靠。

3) 检查全车线路整齐，连接可靠，绝缘良好。

4) 检查车身、车架和安全设备，确保紧固形态正常，无断裂、脱焊或连续螺栓带铆钉紧固。

5) 检查内装饰，确保设备完好，无松动。

1) 检查空调系统的工作状况和密封状态，确保制冷系统密封良好、制冷效果正常，暖气装置工作正常。

2) 全车加注润滑。

After second-level maintenance。vehicles must XXX parameters of each project should comply with nal。industry and XXX the n fails。further n。diagnosis。and maintenance XXX.

The XXX second-XXX 4.

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/278050141006006111>