模拟试卷一

一、 填空题（每空1分，共25分）

1 .设施规划与设计的对象是一新建_、_扩建－或改建的生产系统或服务系统。

2. 场址选择加权因素法的关键是确定 因素 和__权重。

3. 移动分析主要是采用流程程序分析和起讫点分析两种方法。

4. 设施选址中将各种 经济因素_与一非经济一因素相结合，经模糊数学处理，使复杂问题最后得到定量评价

。

5. 工艺选择应以 质量和 成本 作为考虑的主要因素。

6. 物料搬运装备是物流系统的物质技术基础，是构成物流系统的_重要组成要素，是实现物流功能 的一技

术手ˆ。

7. 按我国现行的起重机设计手册的推荐，将起重机按工作繁忙程度和载荷波动特性所决定的工作类型划分 为

轻、中、重、特重 4种类型。

8. 实现装卸作业现代化的基本和必要的前提，是做好货物单元的_标准化。

9. _____ 托盘货物的集装单元化的优

点 可以用叉车完成货物的收发和运输 _____，缺点是_产生了码垛费用、

空托盘返回费用和存储费用。

10. 一模块式设施一是由标准化、模块化的建筑物、工作地和物料搬运设施等组成的设施结构，是由模块设 计

产生的新型设施。

11. 在横向一“脊柱”一联接的模块结构，脊柱周围设置了若干个与之联接的、标准尺寸的模块，使脊柱成为

一 个纵向走廊，作为人流、物流的路径。

12. FACTORYPLAN的工作原理分为_输入活动信息及收集的数据输入部门之间的相互关系数据及信息自动生 成布

置方案图以及最优化_三个阶段来进行分析。

二、 单项选择题（本大题共20小题，每小题1分，共20分）

1. 设施规划与设计的对象应该是（B ）。

A. 生产工艺
B. 整个系统

C. 主要生产设备

。.产品

2. 在设施的规划、设计、建造、安装、投产的各阶段中，如果要加以改变，所需的费用是（ A ）的。

A. 逐步上升

B. 逐步下降

C. 基本相近

D. 有高有低

3. 供应物流、生产物流、销售物流和回收、废弃物流是企业物流系统构成的（C ）结构。

A. 垂直

B. 整体

C. 水平

D. 网络

4. 合流型多阶段系统，一般又称（ B ）型。

A. 单一

B. 收敛

C. 发散

D. 综合

5. 均衡生产的最佳状态是（A ）。

A. 一个流

B. 连续生产

C .阶段性生产

D.　计划性生产

6.少品种大批量的生产方式适宜采用（C　　）。

A. 工艺原则布置

B. 成组原则布置

C. 产品原则布置

D. 固定工位式布置

7.　　要求物料返回到起点的情况适合于（D ）流动模式。

A. 直线式

B. L形

C. U形

D. 环形

8.SLP的阶段II中要确定（A　　）。

A. 总体布局

B. 设备位置

C. 厂区道路

D•厂房结构

9.在搬运过程中，下一步比前一步更便于作业时称为（B ）。

A. 进化

B. 活化

C. 减化

D. 标准化

10.SHA :重点在于（D ）。

A. 空间合理规划

B. 时间优化

C.　物流合理化

D.　搬运方法和手段的合理化

11. 物流系统规划设计的目标有：良好的服务性、良好的快速响应能力，（A）,实现物流服务规模化，充分利用物流资源。

A.　成本最低化B.运输时间最小化C•管理科学性D.强大的信息功能

12. 库存定位、物流节点的功能、设施设备的选择等属于物流系统规划与设计的（C）。

A.　确定方案B.总体规划C.详细规划D.规划实施

13. WITNESS中用来仿真物流系统中原材料、零部件或产品的元素是：A

A. Part　　B. Vehicle　　C. Carriers D. Function

14. WITNESS中用来仿真物流系统中搬运设备的元素是：B

A. Part　　B. Path　　C. Vehicle D. Machine

15. 计算机辅助设施布置的绩效分析与评价所应用的软件是：A

A. FACTORY FLOW B. FACTORYOPT

C. FACTORYPLAN D. FACTORYVIEW

16. FACTORYOPT设置各种变量可以改变算法。通过对这些变量进行设置，可能会产生了（ A ）种组合。

A. 24 B. 36　　C.48　　D.56

17. 在工艺过程图上用（C　　）画出作业顺序。

A.　水平线

B.　斜线

C.　垂直线

D.　任意方向线段

18. （B ）的场址应选在与本身性质相适应的安静、安全、卫生环境之中。

A.　军用建筑

B. 民用建筑

C. 工业建筑

D. 农业建筑

19.（ D）解决工业企业在全国各地的地理分布。

A. 国民经济布局

B. 生产力优化

C. 农业生产力布局

D. 工业生产力布局

20. 通常的工艺选择是用（A ）列出加工程序的整个加工过程。

A.X艺路线卡 B.零件图 C.材料表 D.分解装配系统图

三、 简答题（本大题共5小题，每小题5分，共25分）

1 .简要分析物流技术装备的类别。

2 .现代物流技术有何特点？

3. 企业物流合理化的基本途径。

4. 何谓“效益悖反”？试结合实际谈谈如何理解？

5. FACTORYPLAN的基本原理？

四、 分析计算题（本大题共3小题，共30分）

1 .设物流模数尺寸为1600mmX 1200mm，试问可以由几个物流基础模数尺寸组成？并绘图表示。（8分）

2. 某工厂生产10种产品，设有六个部门。每种产品的月产量及其工艺流程如表1。

产品	工艺流程	月产量
1	ABCDEF	800
2	ABCBEDCF	1000

3	ABEF	600
4	ABCDEF	2000

5	ACEF	1500
6	ABCDEF	400
7	ABDECBF	2000
8	ABCBDBEBF	2500
9	ABCDF	800
10	ABDEF	1000

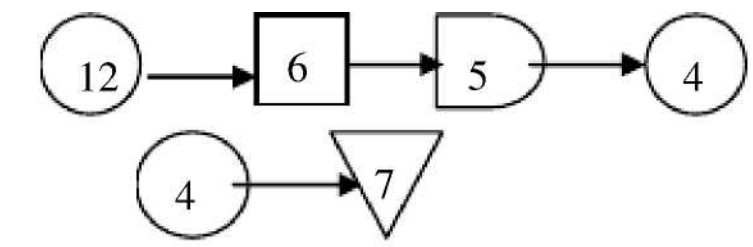
试绘制多产品工艺过程图，计算出部门以每月产品数为单位的物流量，并画出表示物流量的从至表。（12 分）

3. 某工厂年A产品500件，该产品由2个B零件和1个C零件组装而成，试在布置图上画出物流图。已知1一6距离 为20m，2—3距离为10m，3—6距离为5m，6 — 5距离为15m，6—4距离为20m，5—4距离为5m，4—7距离为20m。

布置图如图1所示（10分）。

B工艺流程图为:

C 工艺流程图为：



A 工艺流程图为：

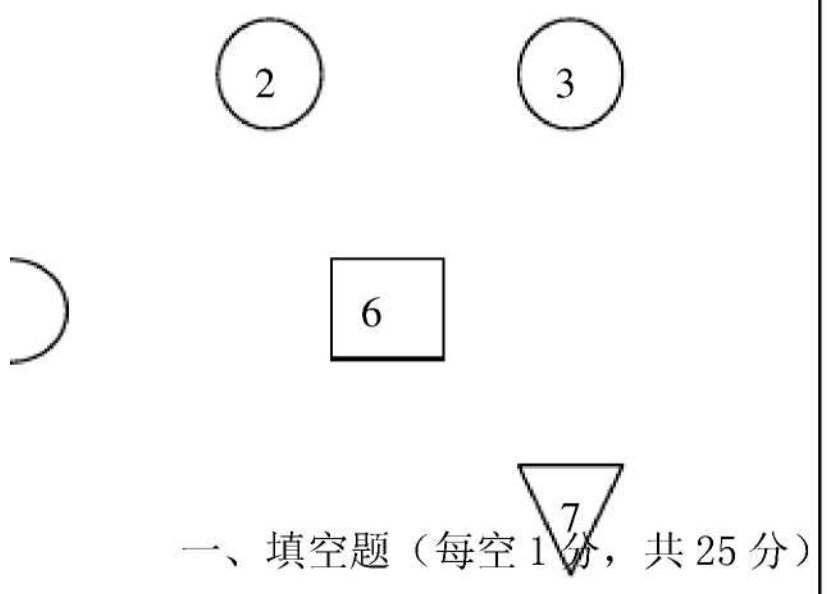


图 1

模拟试卷二

一、填空题（每空 1 分，共 25 分）

1. 设施选址包括两个层次的问题：_____选位 、定址___。

2. 设施选址的基本原则：工业生产力布局原则、费用原则、_.集聚人才原则、接近用户原则.

3. _____ 对于影响设施选址的因素，可分为两类：一经济因素与非经济因素 _____。

4. 企业物流系统规划试图回答做什么、何时做和如何做的问题，涉及三个层面：战略层面、—战术层、运作层—。

5. FACTORYPLAN的工作原理分为—.输入活动信息及收集的数据 输入部门之间的相互关系数据及信息　　自动生成布置方案图以及最优彳■—三个阶段来进行分析。

6. 物流过程中的物，不改变性能和形状，只改变—时间—和—空间 状态。

7. 企业物流系统规划主要解决四个方面的问题：客户服务目标、—库存战略、选址战略 和运输战略。

8. 物料搬运设备可概括为四大类：即搬运车辆、—输送机械_、起重机械和—垂直搬运机械—。

9. 工厂布置主要包括工厂总体布置—和__车间布置—两个方面。

10. 设施规划与设计的对象是_新建、扩建或改建的生产系统或服务系统。

11.SLP的重点在于—空间的合理规划—使得物流路线最短，SHA的重点在于_搬运方法和手段的合理化_的合理化。

12.根据物流距离和物流指示图，选择不同类型的搬运设备，

复杂的物流设备适应于：距离 和物流量 _____的状况。

二、单项选择题（本大题共20小题，每小题1分，共20分）1D，2A，3B　4B，5D，6A，7B，8D，9D，10A，11B，12C， 13B， 14A， 15A， 16A， 17C， 18C， 19C， 20C

1. 马格
的衡量基础是（D ）。

A.体积 B.重量 C.数量 D.可运性

2. 通常的工艺过程图中，用（A ）表示物料送入工艺过程。

A.水平线 B.垂直线 C.交错线 D.工艺路线

3. 放在托盘上的物品，其活性指数是（B ）。

A.1 B.2 C.3 D.4

4.多品种、小批量的生产方式适宜采用（B ）。

A.产品原则布置 B.工艺原则布置 C.成组原则布置 D.固定工位式布置

5.物品搬运的基本内容有三项：物料、移动和　　）。
（

A.布置　　B.信息　　C.物流　　D.方法

6. 均衡生产的最佳状态是（A ）。

A. 一个流　　B.连续生产　　C.阶段性生产　　D.计划性生产

7. 在搬运过程中，下一步比前一步更便于作业时称为　　）。
（

A.进化　　B.活化　　C.减化　　D.标准化

8. （ D　　）解决工业企业在全国各地的地理分布。

A.国民经济布局　　B.生产力优化 C.农业生产力布局 D.X业生产力布局

9. 要求物料返回到起点的情况适合于（D　　流动模式。

A.直线式　　B.L形　　C.U形　　D.环形

10.当物流量大、距离短或距离中等时，一般采用（　　）路线系统形式较经济。

A.直接型路线系统　　B.渠道型路线系统　　C.中心型路线系统　　D.间接型路线系统

11　设施规划与设计的对象应该是（B　　）。

A.生产工艺　　B.整个系统　　C.主要生产设备　　D.产品

12　各项移动分析需要掌握的资料有物料、路线和　　）。
（

A.布置　　B.信息　　C.物流　　D.设备

13　管理层、控制层和作业层构成企业物流的（ B

A.水平结构　　B.垂直结构　　C.平面结构　　D.网络结构

14　SLP的阶段II中要确定（　　A ）。

A.总体布局　　B.设备位置　　C.厂区道路　　D.厂房结构

15　设施选址时，下列企业应接近消费市场（A ）。

A.家具厂

B.酿酒工业

C.水泥厂

D.　重型机器厂

16. 当物流量大、距离短或距离中等时，一般采用（A　　）路线系统形式较经济。

A.　　直接型路线系统　　B.渠道型路线系统　　C.中心型路线系统
D.间接型路线系统

17.　“SLP〃法 P、Q、R、S、T5 要素中，R 代表（C ）。

A.　产品B.产量C.工艺流程D.作业单位部门

18. 以下（C）不是作业单位面积相关图中的基本流动模式。

A.　直线型B.L型C.X型D.U型

19. （C ）是指每年运出量与平均库存量的比值。

A.　库房效率

B.　库房有效性

C.　库房转运效率

D.　库房面积利用率

20. 在WITNESS中，机器完成一个作业，需要将完成品送入其它的元素，需要使用的命令是：（C）。

A.Wait　　B.Pull　　C.Push D.Flow

三、 简答题（本大题共5小题，每小题5分，共25分）

1. 论述单元化和标准化对物料搬运的意义。

2. 如果可以在亚洲创立你的软件公司，你将在什么地方选址？为什么？

3. 试述企业物流系统的构成。

4. FACTORY FLOW在布置方案分析中的用途？

5. 何谓“效益悖反”？试结合实际谈谈如何理解？

四、 分析计算题（本大题共3小题，每小题10分，共30分）

1.　某车间生产4种产品，由4种设备加工。4种设备的面积相等，由直线轨迹的双向AGV供货/卸货。机器的尺寸为9mX9m。产品工艺路线信息以及生产信息如表1所示。假设上货/卸货点在机器边缘线的中点，请确定最佳布置。如果位于角点，布置是否改变，为什么？

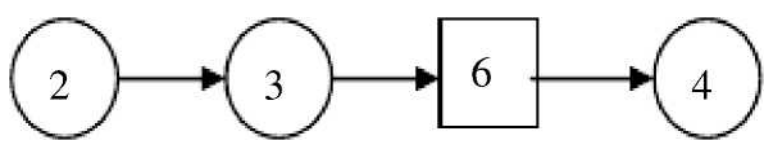
表1工艺信息和生产信息

产　　品	加工顺序	周产量
1	B　D　C　A　C	300
2	B　D　A　C	700
3	D　B　D　C　A　C	900
4	A　B　C　A	200

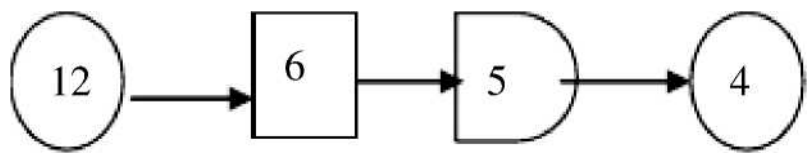
A　　B

2.　某工厂年A产品500件，该产品由2个B零件和1个C零件组装而成，试在布置图上画出物流图。已知1一6 距离为20m，2一3距离为10m，3一6距离为5m，6一5距离为15m，6一4距离为20m，5一4距离为5m，4一7距离 为20m。布置图如图1所示。

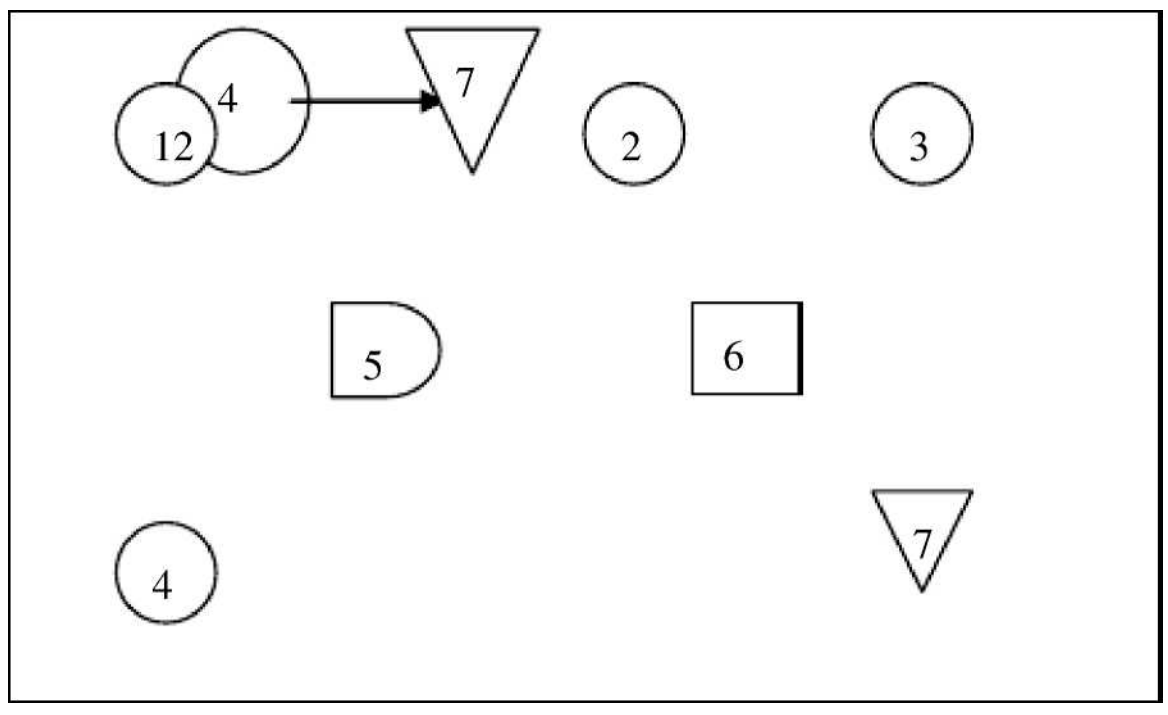
B工艺流程图为:



C工艺流程图为:



A工艺流程图为:



3. 某炼油公司准备在三个地址中选择一家新的石油加工中心。公司已经选出了 6个因素作为评估、比较这三个地

址的基础，并且对每一个因素设定了权重（1~5），那么公司应该选择哪个地址?

序号	因素	设定权重	地址ABC	地址	地址
1	接近港口	5	100	80	80
2	能源来源及其成本	3	80	70	100
3	职员工作态度及成本	4	30	60	70
4	据公司总部的距离		10	80	60
5	社区期望		90	60	80
6	周围的基础设施		50	60	90

模拟试卷三

一、填空题（每空1分，共25分）

1. 设施选址一般分4个阶段：准备阶段、地区选择阶段、_地点选择阶段、编制报告阶段_。

2. 使用德尔菲分析模型涉及三个小组，即—协调小组、预测小组和战略小组一。

3. 设施布置的基本流动模式：直线形、_L形、U形、环形、S形—。

4. _工艺原则布置_是最常用的一种布置方法，它用来对具有类似工艺流程的工作部门进行布置，使其相对位置达到最优。

5. 而—产品原则布置_中，设备和车间服务于专门的产品线；在_工艺过程布置_中，物流路线是高度可变的。

6. 成组布置又称—单元式布置_，将不同的机器分成单元来生产具有—相似形状和工艺要求_的产品。

7. 当物料沿着作业单位排列顺序—正向移动—时，即—没有倒流物流现象—，从一至表中只有上三角方阵有数据， 这是一种理想状态。

8. 根据物流距离和物流指示图，选择不同类型的搬运设备，简单的搬运设备适应于：距离 也—和物流量 _____ 的状况。

10. 现代物流是全球经济持续发展、社会分工细化、信息技术普及的产物，传统仓储企业在向现代物流的转化过 程中，将在_物流内涵的扩展、过程的延伸、覆盖面的扩大—等方面实现突破。

11. 在整个社会经济活动的循环过程中，生产和消费之间的距离有三种：社会距离、—时间空间_。

12. 精益生产核心内容是在企业内部减少资源的—，以最少的投入获得最大的产出。其最终目标就是要以优质低本的产品，对市场需求做出快速的。浪费、响应

二、单项选择题（本大题共20小题，每小题1分，共20分）

1D 2A 3B 4A 5B 6C 7A 8C 9D 10C 11A 12D 13A 14B 15A 16A 17B 18B 19B 20C

1. （ D ）解决工业企业在全国各地的地理分布。

A. 国民经济布局

B. 生产力优化

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
https://d.book118.com/286141013024010112

C.