

一、建设项目基本情况

建设项目名称	山东迅达新材料科技有限公司电机配件技术改造项目		
项目代码	2407-371403-07-02-747361		
建设单位 联系人		联系方式	
建设地点	山东省德州市陵城区经济开发区安泰路北侧		
地理坐标	东经 <u>116度 30分 32.315秒</u> ，北纬 <u>37度 20分 53.011秒</u>		
国民经济行业类别	C3392 有色金属铸造	建设项目行业类别	三十、金属制品业 33-铸造及其他金属制品制造 339-其他（仅分割、焊接、组装的除外）
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	四首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门	陵城区工业和信息化局	项目审批（核准/备案）文号	2407-371403-07-02-747361
总投资（万元）	1030	环保投资（万元）	8
环保投资占比（%）	0.77	施工工期	3个月
是否开工建设	四否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m ² ）	3600（本项目不新增）
专项评价设置情况	本项目专项评价设置情况见下表。		
	表 1-1 本项目专项评价设置情况表		
	专项评价类别	设置原则	本项目情况
	大气	排放废气含有有毒有害污染物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标的建设项目	本项目废气涉及甲醛排放，但厂界外 500m 范围内无环境空气保护目标，因此本次评价无需设置大气专项评价
	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	本项目不涉及直排废水，因此本次评价无需设置地表水专项评价
环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量的建设项目	项目Q值小于1，因此本次评价无需设置环境风险专项评价	
生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的	本项目不涉及直接取水，因此本次评价无需设置生态专项评价	

		污染类建设项目	
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程建设项目	本项目不涉及直接向海排放污染物，因此本次评价无需设置海洋专项评价
	<p>注：1.废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）。</p> <p>2.环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。</p> <p>3.临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B、附录C。</p> <p>综上，本项目无需设置专项评价。</p>		
规划情况	2006年山东省人民政府以鲁政字[2006]71号《山东省人民政府关于济南槐荫工业园区等设立为省级开发区的通知》批准了山东陵县经济开发区的总体规划		
规划环境影响评价情况	<p>（1）文件名称：《山东陵县经济开发区环境影响报告书》； 审批机关：山东省生态环境厅（原山东省环境保护局）； 审批文件名称及文号：《关于山东陵县经济开发区环境影响报告书的审查意见》（鲁环审〔2009〕160号）。</p> <p>（2）文件名称：《山东陵县经济开发区环境影响报告书跟踪评价报告书》； 审批机关：山东省生态环境厅。 审批文件名称及文号：《关于山东陵县经济开发区环境影响报告书跟踪评价报告书的审查意见》（鲁环审[2022]15号）。</p>		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与园区规划相符性分析</p> <p>陵城区经济开发区北至陵州路、南至南外环、东至迎宾路、西至开发区规划G8路。规划的主导产业以发展农副产品加工、新材料制造业、机械加工业为主，还应以鼓励发展循环经济为原则，适当引入部分能够衍生开发产业链的企业，例如发展以热电厂粉煤灰为原料的建材业，并适当引进其他与“三大产业”相关的清洁型、无污染或轻污染的项目。</p> <p>本项目位于该规划范围内，符合开发的产业定位，符合用地规划要求。</p> <p>2、与园区规划环评及审查意见的符合性分析</p> <p>陵城区经济开发区规划于2022年6月完成了环境影响跟踪评价，本项目与跟踪评价意见的符合性如下。</p> <p style="text-align: center;">表1-2 与园区规划环评及审查意见的符合性</p>		

序号	开发区发展建议	符合性分析
1	加强开发区空间管制，落实“三线一单”生态环境分区管控及环境准入要求，合理布局新入区企业。	符合。 本项目符合“三线一单”及环境准入要求。
2	对不符合现行上位规划用地性质的地块，建议结合国土空间规划编制协调解决。	符合。 根据陵城区城市总体规划图，本项目用地符合规划要求。
3	优化完善区域供热专项规划，加快开发区区域集中热源点及供热管网建设，位于供热范围内的工业企业除生产工艺有特殊要求外，在具备集中供热条件时，应优先采用集中供热。	符合。 项目天然气炉因生产工艺热源由天然气燃烧提供，电阻炉、保温炉等生产热源由电提供。
4	结合环境质量改善目标，污染防治方案、减排任务等，制定开发区污染物减排方案并认真落实。对涉及新增污染物排放的入区项目，依法依规落实污染物替代要求。	符合。 本项目污染物实行倍量替代。
5	落实固体废物环境管理制度，强化工业企业一般固废和危险废物的贮存、转移及处置等环境的管理。	符合。本项目建成后将按要求落实固废环境管理制度。

根据以上分析，本项目符合陵城区经济开发区规划环境影响跟踪评价的要求。

3、开发区产业准入分析

陵城区经济开发区产业发展定位主要包括三个方面：①农副产品加工②新材料③机械加工。此外，在发展这三大产业的基础上，可适当引进其它与“三大产业”相关的清洁型、无污染或轻微污染的项目，如废物资源化利用项目、电子加工等辅助项目；同时从发展循环经济的角度可适当引进与三大产业互补，能够促进产业链形成的项目，如三大产业的上下游产品生产企业、固体废物综合利用企业等有利于拉伸产业链的项目。

表1-3 开发区产业准入表

行业类别	行业小类	控制级别
1、机械制造		
金属制品业	工具制造业，金属丝绳及其制品业，建筑用金属制品业，日用金属制品业	●
	金属表面处理及热处理业，金属结构制造业，铸铁管制造业，集装箱和金属包装物品制造业	▲
普通机械制造业	金属加工机械制造业，轴承、阀门制造业，其他通用零部件制造业	●
	锅炉及原动机制造业，通用设备制造业，铸锻件制造业	▲
专用设备制造业	冶金、矿山、机电工业专用设备制造业，石化及其他工业专用设备制造业，轻纺工业专用设备制造业，农、林、牧、渔、水利业机械制造，其他专用设备制造业	★
	医疗器械制造业	★

交通运输设备制造业	铁路运输设备制造业，汽车制造业，交通运输设备修理业 摩托车制造业，自行车制造业，电车制造业	▲
通用设备制造业	制冷、空调设备制造	★
2、农副食品加工业		
谷物磨制	粮食加工，指将稻子、谷子、小麦、高粱等谷物去壳、碾磨及精加工的生产活动	★
饲料加工	适用于农场、农户饲养牲畜、家禽的饲料生产加工活动，包括宠物食品的生产	★
食用植物油加工	用各种食用植物油料生产油脂，以及精制食用油的加工活动	●
非食用植物油加工	指用各种非食用植物油料生产油脂的活动	●
制糖	指以甘蔗、甜菜为原料制作成品糖，以及以原糖或砂糖为原料精炼加工各种精制糖的生产活动	▲
畜禽屠宰	对各种畜、禽进行宰杀，以及鲜肉冷冻等保鲜活动，但不包括商业冷藏	×
肉制品及副产品加工	主要以各种畜、禽肉为原料加工成熟肉制品，以及畜、禽副产品的加工活动	★
水产品冷冻加工	为了保鲜，将海水、淡水养殖或捕捞的鱼类、虾类、甲壳类、贝类、藻类等水生动物或植物进行的冷冻加工活动，但不包括商业冷藏	★
鱼糜制品及水产品干腌制加工	指鱼糜制品制造，以及水产品的干制、腌制等加工活动	●
水产饲料制造	指用鱼骨、虾、贝等水产品生产饲料的加工活动	●
鱼油提取及制品的制造	指从鱼或鱼肝中提取油脂，并生产制品的活动	●
其他水产品加工	指对水生动物或水生植物进行的其他加工活动	●
蔬菜、水果和坚果加工	指用脱水、干制、冷藏、冷冻、腌制等方法，对蔬菜、水果、坚果的加工活动	★
淀粉及淀粉制品的制造	指用玉米、薯类、豆类及其他植物原料制作淀粉和淀粉制品的生产。还包括以淀粉为原料，经酶法或酸法转换得到的糖品生产	▲
豆制品制造	指以大豆、小豆、绿豆、豌豆、蚕豆等豆类为主要原料，经加工制成食品的活动	★
3、非纺织业		
无纺布制造	以化学纤维为基本原料，经化学（或热熔）粘合而成的类似布的产品制造。因其不进行纺织，故又称为非织造布	★
电子级通讯设备制造业	所有	●
电力燃气及水的生产和供应业	所有	●
交通运输、仓储及邮政业	公路旅客运输、货物运输、物流、邮政	★
其它品制造业	木材加工及木、竹、藤、棕、草制品业、家具制造业	▲
批发和零售业	食品、服装、文化体育用品、日用品等日常用品批发、零售	●
住宿和餐饮业	所有	▲
金融业	所有	▲
居民服务和其它服务业	所有	●

	卫生、社会保障和福利业	医院、诊所等机构、设施等	●												
<p>注：★—优先进入行业；●—准许进入行业；▲—控制进入行业；×—禁止进入行业 禁止进入条件说明：除表中列出的禁止进入行业外，凡是表中未列入的其他类别，若行业污染较为严重，一般情况下一律禁止进入工业园。</p> <p>本项目属于 C3392 有色金属铸造，属于铸锻件制造业，为控制进入行业，本项目为技术改造项目，已通过陵城区工业和信息化局备案，且为《产业结构调整指导目录（2024 年本）》允许类项目，因此，本项目符合陵城区经济开发区产业发展定位。</p>															
其他符合性分析	<p>1、产业政策的符合性</p> <p>本项目属于 C3392 有色金属铸造，根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，属于“允许类”项目，因此，符合国家产业政策。</p> <p>根据《关于促进轮胎铸造行业转型升级调整优化项目管理的通知》（鲁发改工业〔2024〕487 号）可知，轮胎、铸造项目不再按照“两高”项目进行管理，因此，本项目不属于“两高”项目。本项目已通过陵城区工业和信息化局备案，备案号为 2407-371403-07-02-747361。</p> <p>2、与“三线一单”符合性分析</p> <p>根据德州市生态环境保护委员会办公室 2024 年 4 月 15 日关于印发关于印发《德州市 2023 年生态环境分区管控成果动态更新情况说明》的通知（德环委办字[2024]7 号），分析本项目“三线一单”的符合性分析，具体分析如下：</p> <p>（1）生态保护红线与一般生态空间管控</p> <p>1) 与生态保护红线的符合性分析</p> <p>本项目属于陵城区，项目区域内生态保护红线区见下表。</p> <p style="text-align: center;">表 1-4 陵城区生态保护红线信息表</p> <table border="1" data-bbox="268 1615 1382 1798"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>编号</th> <th>生态保护红线</th> <th>面积 (km²)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>YS3714031110005</td> <td>丁东水库</td> <td>7.03</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>YS3714031110006</td> <td>马颊河</td> <td>0.34</td> </tr> </tbody> </table> <p>本项目位于山东省德州市陵城区经济开发区安泰路北侧，项目未包含在上述生态红线图范围内。</p> <p>2) 一般生态空间</p>			序号	编号	生态保护红线	面积 (km ²)	1	YS3714031110005	丁东水库	7.03	2	YS3714031110006	马颊河	0.34
序号	编号	生态保护红线	面积 (km ²)												
1	YS3714031110005	丁东水库	7.03												
2	YS3714031110006	马颊河	0.34												

在生态保护红线的基础上，按照“应划则划”的原则划定一般生态空间，德州市一般生态空间总面积 459.38km²，占全市国土面积的 4.44%，包括未纳入生态保护红线的森林公园、湿地公园、饮用水水源地保护区以及拟划定的饮用水水源地保护区、公园绿地、公益林，除此之外还包括评价确定的生态系统服务功能极重要区、重要区及生态环境极敏感区、敏感区。

本项目位于山东省德州市陵城区经济开发区安泰路北侧，未包含在一般生态空间范围内。

综上，本项目符合生态保护红线与一般生态空间管控的要求。

(2) 环境质量底线及分区管控

根据德州市生态环境保护委员会办公室 2024 年 4 月 15 日关于印发关于印发《德州市 2023 年生态环境分区管控成果动态更新情况说明》的通知（德环委办字[2024]7 号）件要求，对本项目进行符合性分析。

表 1-5 项目与环境质量符合性分析一览表

类别	管控区	管控要求	符合性
大气环境质量底线	大气环境高排放重点控制区	高排放区：执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）规定的重点控制区标准。该区域为大气环境存量污染源重点治理和新增污染源严格管控区域，根据区域产业性质和污染排放特征实施重点减排。控制工业园及产业聚集区发展规模，严格控制“两高”项目建设（按照山东省“两高”项目管理名录确定），建设项目新增主要污染物总量指标原则上实施二倍量替代”（按鲁环发[2019]132 号要求执行），持续降低园区内污染物排放总量。新上天然气锅炉配套低氮燃烧设施。严格落实大气污染物达标排放、总量控制、环保设施“三同时”、在线监测和排污许可等环保制度。	符合。 1.本项目颗粒物排放执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区标准； 2.根据《关于促进轮胎铸造行业转型升级调整优化项目管理的通知》（鲁发改工业〔2024〕487 号）可知，轮胎、铸造项目不再按照“两高”项目进行管控，因此本项目不属于“两高”项目； 3.主要污染物总量指标按照 2 倍进行削减替代。 4.项目建成后严格落实大气污染物达标排放、总量控制、环保设施“三同时”、排污许可等环保制度
水环境质量底线	水环境工业污染重点管控区	涉及高耗水、高污染物排放、产生有毒有害污染物的建设项目从严审批，禁止新建、改扩建不符合国家产业政策严重污染水环境的落后产能，禁止建设加剧环境质量超标的建设项目。对造纸、焦化、氮肥、印染、农副产品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等重点行业（国家鼓励发展的除外）实行主要污染物排放等量或减量置换。	符合。 本项目不新增废水排放，对区域地表水环境功能影响较小。

土壤环境风险防控底线	土壤环境风险管控区一般管控单元	建立一企一档，标注地块内的风险源，标明企业的特征污染物。	符合。 本项目为一般管控单元，项目采取严格的防渗措施，对土壤环境的影响较小。
------------	-----------------	------------------------------	---

(3) 资源利用上线及分区管控

本项目位于山东省德州市陵城区经济开发区安泰路北侧，根据企业提供土地证可知，项目用地为工业用地，符合陵城区经济开发区总体规划要求，项目电、水等资源利用符合当地要求，项目不涉及原煤，满足《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）中关于资源利用上线的要求。因此，本项目建设不会触及当地资源分配的上线，项目建设在资源利用上合理。

(4) 生态环境准入要求

本项目位于山东省德州市陵城区经济开发区安泰路北侧，根据《德州市 2023 年生态环境分区管控成果动态更新情况说明》的通知（德环委办字[2024]7 号）可知，本项目位于陵城经济开发区，属于重点管控单元，项目与德州市生态环境准入清单（总则）符合性分析见表 1-6，项目与陵城经济开发区生态环境准入清单符合性分析见表 1-7，德州市生态环境管控单元图见附图 4。

表 1-6 项目与德州市生态环境准入清单（总则）符合性分析

管控维度	管控要求	符合性
空间布局约束	1、禁止新建国家《产业结构调整指导目录》规定的限制类和淘汰类工艺、技术、装备及产品的生产项目。 2、禁止新建光气生产项目（不含延长产业链项目）。 3、禁止新建有色金属冶炼项目（不含压延加工）。 4、禁止新建再生铅项目。 5、禁止新建石棉制品项目。 6、禁止开采深层地下水的取水项目（饮用水按照相关要求执行）。 7、禁止新建石灰窑、粘土砖瓦窑项目。 8、禁止钢铁、平板玻璃、水泥（含熟料生产和粉磨站，资源综合利用除外）、铸造、生活垃圾填埋（含扩建）等行业新增产能项目（生活垃圾焚烧处置产生的飞灰填埋场除外，但应符合相应规划）。 9、禁止新建、改建（新增设备和产能）及扩建不符合国家和省有关危险化学品生产、储存的行业规划和布局的生产项目。 10、禁止新（扩）建集中处置焚烧设施（年危险废物产生量大于 5000 吨的企业自建配套焚烧设施除外）和填埋场项目；对于其他已建及在建的危险废物利用处置能力接近饱和或过剩的危险废物类别，禁止新（扩）建该类别危险废物利用处置设施项目。	符合。 项目属于铸造行业，属于技术改造项目，不新增产能。

		<p>11、禁止新（扩）建废矿物油综合利用项目。</p> <p>工业项目限制开发建设的要求：</p> <p>1、新建排放二氧化硫、氮氧化物、工业烟粉尘、挥发性有机物的项目，新增污染物原则上实行区域污染物排放倍量替代（按鲁环发[2019]132号要求执行），确保增产减污。省委、省政府确定的新旧动能转换重大项目和省“双招双引”十强产业中的重点项目，按照“减量替代是原则，等量替代是例外”的要求进行管理。</p> <p>2、涉及通航、渔业水域的，其环境影响评价文件在审批时，应当征求相应主管部门的意见；限制高耗水、高污染排放、产生有毒有害物质的建设项目，对制浆造纸、焦化、氮肥、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等重点行业，实行新（改、扩）建项目主要污染物排放等量或减量置换。</p> <p>3、严格控制新建危险化学品项目，严格限制新建剧毒化学品项目，严把危险化学品建设项目“三同时”审查许可关，对不符合安全生产条件和产业发展规划的新建项目一律不予批准。未建立健全安全生产风险分级管控和隐患排查治理，双重预防体系，安全生产得不到有效保障的危险品生产项目，不得新建、改建、扩建。控制化工项目建设，新建化工项目执行山东省人民政府、山东省化工产业安全生产转型升级专项行动领导小组要求及《山东省化工投资项目管理规定》《德州市化工园区管理办法》《山东省专业化化工园区认定管理办法》中相关规定。在省政府认定的化工园区、专业化化工园区和重点监控点等实施的化工项目须满足园区审查的规划环评要求。禁止新建固定资产投资额低于3亿元（不含土地费用）的生产危险化学品的化工项目（危险化学品详见《危险化学品目录》），列入国家《产业结构调整指导目录》和《外商投资产业指导目录》鼓励类以及搬迁入园项目除外。</p> <p>4、淘汰落后动能，落实能耗双控，严控‘两高’项目建设，新建‘两高’项目须满足‘五个减量替代’要求，确保煤炭消费只减不增、‘两高’行业能耗只减不增。有效提高‘两高’行业信息化精准化监管水平。</p> <p>5、严格落实水资源双控制度，控制高耗水产业发展和高耗水项目建设，加强固定资产投资项目节水审查，严格建设项目水资源论证审查把关。</p> <p>6、碳素、印染、铅蓄电池、皮革鞣制、电镀、废弃电器电子产品集中处理等行业及其他涉及重金属的新上项目原则上应进入国务院和省级政府批准设立的经济开发区、高新技术开发区等开发区。其他新建污染较重的建设项目原则上只能在国务院和省级政府批准设立的经济开发区、高新技术开发区等开发区（包括其相邻管理区域）建设，一般不得在乡镇工业园区或工业集中区建设，具体包括：制浆纸浆、溶解浆、纤维浆等制造；化纤（除单纯纺丝外）；人造革、发泡胶等塑料制品制造；羊绒及羊毛清洗；大豆蛋白；玉米淀粉、味精、柠檬酸、赖氨酸制造；有提炼工艺的中成药制造、中药饮片加工；太阳能电池片；含钝化工艺的热镀锌；专业实验室（P3、P4生物安全实验室；转基因实验室）；含医药、化工类专业中试内容的研发基地；防水建筑材料制造等。</p> <p>7、新（改、扩）建耗煤项目执行《山东省耗煤项目煤炭消费减量替代管理办法》中相关规定，须取得投资主管部门核定同意的煤炭消费减量替代方案，其中，新上燃煤发电项目须取得市级及以上煤炭消费总量控制部门出具的审查意见；全市区域内禁止燃烧煤矸石等高硫燃料；高污染燃料禁燃区内禁止建设燃烧高污染燃料的工业锅炉（集中供热除外）；经济开发区、工业园区、高新区等集中供热、供汽管网覆盖范围内，禁止新建、改建、扩建燃煤锅炉；全市禁止新上35t/h</p>	<p>符合。</p> <p>1. 项目位于不达标区，挥发性有机物排放实施倍量替代；2.产生的VCOs经集气罩收集至活性炭吸附装置处理后，经1根15m高排气筒（DA001）排放；3.项目位于工业园区；4.根据《关于促进轮胎铸造行业转型升级调整优化项目的通知》（鲁发改工业〔2024〕487号）可知，轮胎、铸造项目不再按照“两高”项目进行管理，因此本项目不属于“两高”项目。</p>
--	--	--	---

		<p>以下燃煤锅炉。</p> <p>8、新建涉高 VOCs 排放的建设项目，即石化、化工、包装印刷、工业涂装等重点行业及其他工业行业 VOCs 排放量大、排放强度高的新建项目应进入园区。严格涉 VOCs 建设项目环境影响评价，新（改、扩）建涉 VOCs 排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs 含量的原辅材料，加强废气收集，安装高效治理设施。</p> <p>9、新、改、扩建有色金属冶炼（铜冶炼、金冶炼、铅锌冶炼等）、铅蓄电池制造、皮革鞣制加工、金属表面处理（电镀）、化学原料和化学品制造（聚氯乙烯）等涉重金属重点行业建设项目（不包括电子及新材料工业项目以及不列入重金属总量管理的生活垃圾及危废焚烧项目），实施重金属排放量“等量置换”或“减量置换”，涉重金属重点行业企业落实减排措施和工程削减的重金属污染物排放量，经监测并可核实的，可作为涉重金属行业新、改、扩建企业重金属污染物排放总量的来源。无明确具体总量来源的，不得批准相关环境影响评价文件。禁止在土壤重金属质量超标区域、群众反映强烈的重金属污染区域、土壤污染防治目标责任书有关重金属减排任务考核不合格区域建设增加重金属污染物排放的项目。</p> <p>10、禁止企业独自新建燃料类煤气发生炉，集中使用煤气发生炉、暂不具备改用天然气条件的工业园区应建设统一的清洁煤制气中心。</p> <p>11、控制碳排放总量，严格控制“两高”项目建设，高耗能、高排放建设项目应满足《山东省高耗能高排放建设项目碳排放减量替代办法（试行）》要求。开展二氧化碳排放达峰行动，深入推进绿色低碳发展，构建清洁低碳安全高效能源体系，深化工业领域绿色低碳转型，推动建筑领域绿色低碳建设，推进低碳交通运输体系构建。</p> <p>12、符合城市规划要求的乡镇及街道应设立工业园区或工业集中区，新建工业项目应进入工业园区或工业集中区，现有工业企业应逐步向工业园区或工业集中区搬迁。</p>	
环境风险控制	联防联控要求	4、合理布局，严格管控高环境风险项目特别是高环境风险工业项目建设。	符合。项目不属于高风险项目。
资源利用效率要求	水资源利用总量要求	1、统筹全市地表水等各类水资源，优先保证生活用水，合理安排农业用水和工业用水，实行最严格的的水资源管理制度，把水资源作为最大的刚性约束，加强水资源的开发利用管理。控制水耗较大的工业项目建设，新鲜水消耗较大的工业项目须进行水资源评价。积极开展再生水利用，提高再生水利用率。	符合。项目不涉及。
	能源利用总量及能效	2、限制高耗能项目特别是高耗能工业项目建设，严格控制新增煤耗项目，新（改、扩）建耗煤项目须取得煤炭消费总量控制部门出具的审查意见。 4、各类工业园区与工业集中区应实施热电联产或集中供热改造，全面取消分散的自备燃煤锅炉。在供热供气管网覆盖不到的其他地区，应使用清洁能源。	符合。项目不涉及燃煤。

率要求		
禁燃区要求	3、各县市区禁燃区内禁止新建、扩建、改建使用高污染燃料的项目。	符合。 项目熔化工序使用天然气，不使用高污染燃料。
土地资源	2、推进工业园区或工业集中区建设，乡镇及街道等新建工业项目应进入工业园区或工业集中区，现有工业企业应逐步向工业园区或工业集中区搬迁，以提高建设用地利用率。	符合。 项目位于工业园区。

表 1-7 与德州市生态环境准入清单（单元-陵城经济开发区）符合性分析

环境管控单元编码	ZH37140320003	
环境管控单元名称	陵城经济开发区	
管控单元分类	重点控制单元	
内容	准入清单要求	符合性分析
空间布局约束	<p>1.执行全市空间布局约束要求。</p> <p>2.工业项目建设应符合规划环评中产业准入要求。</p> <p>3.控制制浆造纸、印染、制革、废旧塑料再生等工业项目建设，禁止电镀、碳素等工业项目建设。限制机制砂、机制石子等废气污染物排放量较大的工业项目建设。</p> <p>4.项目建设应充分考虑开发区内上下游产业链，突出产业协同优势。</p> <p>5.控制高耗水、高耗能（特别是煤炭）工业项目建设。</p>	<p>符合。</p> <p>1.本项目满足全市空间布局约束空间准入要求。</p> <p>2.本项目符合产业准入要求。</p> <p>3.本项目不属于控制类工业项目。</p> <p>4.本项目为电机配件技术改造项目，充分考虑开发区内上下游产业链。</p> <p>5.本项目不属于控制高耗水、高耗能（特别是煤炭）工业项目建设。</p>
污染物排放管控	<p>1.执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376）（包括有分区要求的行业标准）规定的重点控制区排放标准。</p> <p>2.严格控制 VOCs 排放重点行业新增污染物排放量，单元内涉及挥发性有机物排放的行业应严格遵守山东省地方标准《挥发性有机物排放标准》（DB37/2801）。涉 VOCs 企业无组织排放控制执行《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB37822）》。玻璃钢、工业涂装等行业执行《山东省涉挥发性有机物企业分行业治理指导意见》，推行源头替代、加强过程控制和末端治理，加强挥</p>	<p>符合。</p> <p>1.本项目颗粒物排放执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区标准。</p> <p>2.本项目排放 VOCs 废气排放标准执行《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》DB37/2801.7-2019）表 1 和表 2 厂界监控点浓度限值。企业厂区内 VOCs 无组织排放监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）标准限值。</p> <p>3.本项目不新增废水排放。</p>

		<p>发性有机物(VOCs)废气收集与治理,建设有效的废气收集系统和VOCs处理设施。重点排放源VOCs处理效率达到80%以上。</p> <p>3.执行《流域水污染物综合排放标准第4部分:海河流域》标准。排入集中污水处理设施的工业企业,所排废水经预处理后须达到集中处理要求。对影响集中污水处理设施出水稳定达标的企业进行生产工艺和污染治理设施升级改造,确保集中污水处理设施出水稳定达标。</p>	
	<p>环境风险 防控</p>	<p>1.建立健全环境风险管控体系,编制应急预案,建设环境应急管理机构、专职环境救援机构;按照应急预案要求组织演练。</p> <p>2.涉及有毒有害气体的企业应制定并落实监测计划,开发区应具备相应的自行监测能力。</p> <p>3.按照应急预案要求配置污染物拦截、处置等应急物资。</p> <p>4.环境高风险企业(《突发环境事件风险评估报告》中风险等级为较大或重大的企业)应向保险公司投保环境污染责任保险。主动公开生态环境相关信息。</p> <p>5.开发区内企业存在生产、储存装置与学校、医院、居民集中区等敏感点的距离应当符合安全、卫生防护等有关要求。危险化学品生产和储存装置安全防护距离测算参考《危险化学品生产和储存装置外部安全防护距离确定方法》(GB/T37243)。</p> <p>6.对从业和管理人员进行环境和安全专业教育,提高环境防控和安全意识以及技术素养,形成与园区环境和安全风险相匹配的管理能力和管理水平。</p>	<p>符合。</p> <p>1.本项目建成后建立健全环境风险管控体系,编制应急预案,建设环境应急管理机构、专职环境救援机构;按照应急预案要求组织演练。</p> <p>2.本项目按照要求制定监测计划,定期进行监测。</p> <p>3.本项目承诺,在建设完成后,按照要求配置污染物拦截、处置等应急物资。</p> <p>4.本项目不属于环境高风险企业。</p> <p>5.本项目不涉及危险化学品的生产和储存。</p> <p>6.本项目将按照要求对从业和管理人员进行环境和安全专业教育,提高环境防控和安全意识以及技术素养,形成与园区环境和安全风险相匹配的管理能力和管理水平。</p>
	<p>资源开发 效率要求</p>	<p>1.现有高耗水行业水资源消耗强度和污染物排放水平应要达到国内同行先进水平,落后工艺限期进行升级改造。</p> <p>2.推进重点企业清洁生产审核。</p> <p>3.提高节水型企业比例,提高工业用水重复利用率,提高再生水利用率。不断降低万元工业增加值新鲜水消耗量。</p> <p>4.开展国家生态工业示范园区建设。</p>	<p>符合。</p> <p>1.本项目不新增废水排放,不属于高耗水行业。</p> <p>2.本项目不属于重点企业。</p> <p>3.本项目不新增废水排放。</p> <p>4.本项目积极配合开展国家生态工业示范园区建设。</p>
<p>由以上分析可知,本项目符合《德州市2023年生态环境分区管控成果动态更新情况说明》的通知(德环委办字[2024]7号)的相关要求。</p> <p>3、环保政策的符合性</p>			

(1) 与《山东省环境保护条例》符合性分析

表 1-8 与《山东省环境保护条例》符合性一览表

序号	文件要求	符合性分析
1	第十五条：禁止建设不符合国家和省产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼汞、炼油、电镀、农药、石棉、水泥、玻璃、钢铁、火电以及其他严重污染环境的生产项目。已经建设的，由所在地的县级以上人民政府责令拆除或者关闭。	符合。 本项目不涉及左侧所列行业。
2	第十六条：实行重点污染物排放总量控制制度。省人民政府根据环境容量和污染防治的需要，确定削减和控制重点污染物的种类和排放总量，将重点污染物排放总量控制指标逐级分解、落实到设区的市、县（市、区）人民政府。	符合。 本项目严格执行重点污染物总量控制制度；涉及有组织颗粒物、VOCs 排放，按要求申请总量控制指标
3	第十七条：实行排污许可管理制度。纳入排污许可管理目录的排污单位，应当依法申请领取排污许可证。未取得排污许可证的，不得排放污染物。	符合。 根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，项目属于该名录范围内的“二十八、金属制品业”中“铸造及其他金属制品制造 339-除重点管理以外的黑色金属铸造 3391、有色金属铸造 3392”，属于实施简化管理的行业，应当依法申请领取排污许可证。
4	第十八条：新建、改建、扩建项目，应当依法进行环境影响评价。	符合。 本项目为技术改造项目，正在进行环境影响评价工作。
5	第四十四条：县级以上人民政府应当根据产业结构调整和产业布局优化的要求，引导工业企业入驻工业园区；新建有污染物排放的工业项目，除在安全生产等方面有特殊要求的以外，应当进入工业园区或者工业集聚区	符合。 本项目为技术改造项目，位于陵城经济开发区，属于工业园区。
6	第四十五条：排污单位应当采取措施，防治在生产建设或者其他活动中产生的废气、废水、废渣、医疗废物、颗粒物、恶臭气体、放射性物质以及噪声、振动、光辐射、电磁辐射等对环境的污染和危害，其污染排放不得超过排放标准和重点污染物排放总量控制指标。	符合。 本项目目前正在办理环评手续，拟采取污染治理措施，经预测分析污染物可达标排放，严格落实总量控制要求。
7	第四十六条：新建、改建、扩建建设项目，应当根据环境影响评价文件以及生态环境主管部门审批决定的要求建设环境保护设施、落实环境保护措施。环境保护设施应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。	符合。 本项目为新建项目，目前尚未建设，正在进行环境影响评价工作。本项目承诺根据环境影响评价文件以及生态环境主管部门审批决定的要求建设环境保护设施、落实环境保护措施“三同时”制度。

由上表可知，本项目能够符合《山东省环境保护条例》相关要求。

(2) 与《山东省“十四五”生态环境保护规划》（鲁政发【2021】12 号）符

合性分析

表 1-9 项目与《山东省“十四五”生态环境保护规划》符合性分析表

分类要求	文件要求	符合性分析
结构调整与生态环保产业重点工程	重点行业绿色化改造工程。（1）在建材、化工、印染等领域实施 8-10 个产业集群绿色化改造工程。（2）以钢铁、焦化、建材、化工、包装印刷、石油开采、纺织印染、农副产品加工等行业为重点，实施 100 个左右全流程清洁化、循环化、低碳化改造项目。	符合。 本项目属于有色金属铸造，不属于左侧所列项目。
	煤炭消费压减工程。（1）淘汰全部 35 蒸吨/小时及以下燃煤锅炉。（2）淘汰 97 台总装机容量 209.05 万千瓦火电机组。（3）完成 800 万户农村地区散煤替代任务。（4）在淄博、枣庄、烟台、济宁等市实施 20 个燃煤锅炉(窑炉)清洁能源替代改造项目。	符合。 本项目生产上不使用煤炭。
应对气候变化重点工程	加强温室气体排放控制工程。（2）以钢铁、建材、有色、化工、石化、电力等行业为重点，开展一批低碳化改造工程。	符合。 本项目属于有色金属铸造，不属于左侧所列行业。
大气污染治理重点工程	NOx 深度治理工程。（1）在玻璃、陶瓷、铸造、铁合金、有色等重点行业，实施 20 个左右氮氧化物深度治理项目。（2）实施水泥、焦化行业超低排放改造工程，2022 年年底前，完成改造任务。	符合。 本项目属于有色金属铸造，不属于左侧所列行业。
	VOCs 综合治理工程。（1）在工业涂装、包装印刷等重点行业实施 8-10 个含 VOCs 产品源头替代项目。（2）以石化、化工、工业涂装、包装印刷等行业为重点，实施 100 个左右 VOCs 提标改造项目。（3）在滨州等市实施一批加油站、储油库油气回收升级改造与监控工程。（4）以彩钢板、玻璃钢、板材加工等行业为重点，实施产业集群 VOCs 综合治理工程。	符合。 本项目属于有色金属铸造，不属于左侧所列行业。
水生态环境提升重点工程	地表水生态环境质量稳定提升工程。（1）实施 4 万余个县控及以上断面所在河流、湖泊入河排污口溯源工程，开展分类整治。（2）在黄河、南四湖等重点流域，实施 141 个城镇污水处理及管网建设项目，完成全省 3434 公里雨污合流管网改造。（3）以化工、印染、农副产品加工等行业为重点，完成 70 个左右工业水污染防治类项目。（4）在潍坊、济宁、威海等市实施 5 项农业面源污染综合整治和监管试点项目。	符合。 本项目不涉及左侧所列情况。

由上表可知，本项目符合《山东省“十四五”生态环境保护规划》（鲁政发【2021】12 号）的相关要求。

（3）与《德州市“十四五”生态环境保护规划》（德政发（2021）12 号）符合性分析

表 1-10 与《德州市“十四五”生态环境保护规划》符合性分析表

分类	文件要求	项目情况
----	------	------

加快产业结构调整	淘汰落后低效和过剩产能。严格落实《产业结构调整指导目录》，制定年度落后产能淘汰计划，明确淘汰设备名单和时间进度要求，加强常态化执法和强制性标准实施。	符合。 本项目不属于落后和过剩产能行业。
	严格环境准入。坚持环境质量“只能更好，不能变坏”的底线，严格落实污染物排放“减量替代是原则，等量替代是例外”的总量控制刚性要求。	符合。 本项目目前正在办理环评手续，拟采取污染物治理措施，经预测分析污染物可达标排放，且排放污染物已按规定申请总量控制指标。
深化能源结构调整	优化能源供给结构。禁止新建35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，对新建35蒸吨/小时以上的燃煤锅炉严格执行煤炭减量替代办法。新建生物质锅炉不得掺烧煤炭、重油、渣油等化石燃料。	符合。 本项目不建设锅炉，不使用煤炭。

由上表可见，本项目符合《德州市“十四五”生态环境保护规划》（德政发〔2021〕12号）的要求。

（4）与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）符合性分析

表 1-11 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》符合性分析一览表

分类	文件要求	项目情况
VOCs 物料储存无组织排放控制要求	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。VOCs 物料储罐应密封良好。VOCs 物料储库、料仓应满足对密闭空间的要求。	符合。 本项目涉 VOCs 物料为覆膜砂，性质稳定，储存于包装袋内，在非取用状态时加盖、封口，保持密闭。
VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。	符合。 项目使用覆膜砂，转移输送时采用密闭包装袋。
工艺过程 VOCs 无组织排放控制要求	VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	符合。 项目使用覆膜砂，使用过程中在密闭壳芯机内，废气经收集后经集气罩收集至活性炭吸附装置处理后，经 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。
其他相关要求	企业应建立台账，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的名称、使用量、回收量、废弃量、去向以及 VOCs 含量等信息。台账保存期限不少于 3 年。通风生产设备、操作工位、车间厂房等应在符合安全生产、职业卫生相关规定的前提下	符合。 项目尚未建设，正在办理环评手续，企业承诺严格按照此要求进行操作。

		<p>下，根据行业作业规程与标准、工业建筑及洁净厂房通风设计规范等的要求，采用合理的通风量。载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工（车）、检维修和清洗时，应在退料阶段将残存物料退净，并用密闭容器盛装，退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。工艺过程产生的含 VOCs 废料应要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。</p>	
<p>VOCs 无组织排放废气收集处理系统要求</p>		<p>VOCs 废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕 1 后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施</p>	<p>符合。 项目 VOCs 废气收集处理系统与生产工艺设备同步运行。VOCs 废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备停止运行，待检修完毕后同步投入使用；遇到故障，项目产 VOCs 工序要能够做到及时停止运行。</p>
		<p>废气收集系统排风罩（集气罩）的设置应符合 GB/T16758 的规定。采用外部排风罩的，应按 GB/T16758、AQ/T 4274-2016 规定的方法测量控制风速，测量点应选取在离排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不应低于 0.3m/s（行业相关规范有具体规定的，按相关规定执行）。</p>	<p>符合。 项目废气收集系统集气罩的设置符合 GB/T16758 的规定。</p>
		<p>废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对输送管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500μmol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。泄漏检测频次、修复与记录的要求按照第 8 章规定执行。</p>	<p>符合。 项目废气收集系统的输送管道密闭，废气收集系统在负压状态下运行，无需对输送管道组件的密封点进行泄漏检测。</p>
		<p>VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。</p>	<p>符合。 项目 VOCs 废气收集处理系统污染物排放符合《挥发性有机物排放标准第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.5—2018）及相关标准要求的规定。</p>
		<p>收集的废气中 NMHC 初始排放速率）\geq3kg/h 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率）\geq2kg/h 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。</p>	<p>符合。 项目收集的废气中 NMHC 初始排放速率不足 2kg/h，但企业配套设置了 VOCs 收集处理设施。</p>
<p>由上表可知，本项目能够符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关要求。</p>			
<p>（5）与《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）符合性分析</p>			

表 1-12 与《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）符合性		
	文件要求	符合性
有组织排放控制要求	废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。	符合。 本项目在建设、运行过程中，严格按照“三同时”的相关要求，确保废气收集处理系统于生产工艺设备同步运行。
	废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待排除故障或检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	符合。 本项目在运行过程中，一旦出现废气治理设施故障或停止运行，在保证安全的前提下，对相应的工序进行停产，减少废气的产生，并对废气治理进行维护，确保在最短时间内恢复生产。
	除移动式除尘设备外，其他车间或生产设施排气筒高度不低于 15m，具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。	符合。 本项目排气筒高度不低于 15m，并且高于周围建筑物 5m。
无组织排放控制要求	煤粉、膨润土等粉状物料和硅砂应袋装或罐装，并储存于封闭储库或半密闭料场（堆棚）中。 半密闭料场（堆棚）应至少两面有围墙（围挡）及屋顶。	符合。 本项目不涉及。
	粉状、粒状等易散发粉尘的物料厂内转移、输送过程，应封闭或采取覆盖等抑尘措施；转移、输送、装卸过程中产尘点应采取集气除尘措施，或喷淋（雾）等抑尘措施。	符合。 本项目在各产尘工序均设置集气罩/集气管道进行收集，并定期对车间地面进行清扫。
	除尘器卸灰口应采取遮挡等抑尘措施，除尘灰不得直接卸落到地面。除尘灰采取袋装、罐装等密闭措施收集、存放和运输。	符合。 本项目除尘灰采用袋装密闭措施收集、存放。
	厂区道路应硬化，并采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁。	符合。 厂区及生产车间均进行硬化，并定期对车间地面进行清扫。
	造型、制芯、浇铸工序产尘点应安装集气罩并配备除尘设施，或采取喷淋（雾）等抑尘措施	符合。 本项目制芯、浇铸工序均设置集气罩进行废气收集，采取布袋除尘器处理。
	落砂、抛丸清理、砂处理工序应在封闭空间内操作，废气收集至除尘设施；未在封闭空间内操作的，应采用固定式、移动式集气设备，并配备除尘设施	符合。 清砂在密闭区域进行，抛丸在密闭抛丸机进行。废气经集气罩/集气管道进行收集，采取布袋除尘器处理。
	清理（去除浇冒口、铲飞边毛刺等）和浇包、渣包的维修工序应在封闭空间内操作，废气收集至除尘设施；未在封闭空间内操作的，应采用固定式、移动式集气设备并配备除尘设施，或采取喷淋（雾）等抑尘措施。	符合。 清理打磨工序在密闭区域进行，废气经集气罩/集气管道进行收集，采取布袋除尘器处理。
	涂料、树脂、固化剂、稀释剂、清洗剂等 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储库中。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场	符合。 项目涉 VOCs 物料为覆膜砂，性质稳定，储存于包装袋内，并储存在车间内。

地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。转移 VOCs 物料时，应采用密闭容器。

综上，本项目符合《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）要求。

（6）与《工业和信息化部 国家发展和改革委员会 生态环境部关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（工信部联通装[2023]40 号）的符合性分析

表 1-13 与（工信部联通装[2023]40 号）符合性

	政策要求	符合性
提高行业创新能力	发展先进铸造工艺与装备：重点发展高紧实度粘土砂自动化造型、高效自硬砂铸造、精密组芯造型、壳型铸造、离心铸造、金属型铸造、铁模覆砂、消失模/V法/实型铸造、轻合金高压/挤压/差压/低压/半固态/调压铸造、硅溶胶熔模铸造、短流程铸造、砂型 3D 打印等先进铸造工艺与装备。	符合。 本项目为技术改造项目，对现有压铸成型工序进行技术改造。
推进行业规范发展	推进产业结构优化。严格执行节能、环保、质量、安全技术等相关法律法规标准和《产业结构调整指导目录》等政策，依法依规淘汰工艺装备落后、污染物排放不达标、生产安全无保障的落后产能。鼓励大气污染防治重点区域加大淘汰落后力度。铸造企业不得采用无芯工频感应电炉、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉、水玻璃熔模精密铸造氯化铵硬化模壳、铝合金六氯乙烷精炼等淘汰类工艺和装备。加快存量项目升级改造，推进企业合理选择低污染、低能耗、经济高效的先进工艺技术，提升行业竞争能力。强化铸造和锻压与装备制造业协同布局，引导具备条件的企业入园集聚发展，提升产业链供应链协同配套能力，构建布局合理、错位互补、供需联动、协同发展的产业格局。	符合。 本项目不属于“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”项目，为“允许类”项目。本项目不涉及左栏淘汰类工艺和装备。
提升环保治理水平	提升环保治理水平。依法申领排污许可证，严格持证排污、按证排污并按排污许可证规定落实自行监测、台账记录、执行报告、信息公开等要求。综合考虑生产工艺、原辅材料使用、无组织排放控制、污染治理设施运行效果等，建设一批达到重污染天气应对绩效分级 A 级水平的环保标杆企业，带动行业环保水平提升。铸造企业严格执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726）及地方排放标准，加强无组织排放控制，不能稳定达标排放的，限期完成设施升级改造，不具备改造条件及改造后仍不能达标的，依法依规进行淘汰。鼓励铸造用生铁企业参照钢铁行业超低排放改造要求开展有组织、无组织和清洁运输超低排放改造，支持行业协会公示进展情况	符合。 本项目根据实际建设情况及时申报排污许可证，按照排污许可证规定落实自行监测、台账记录、执行报告。同时，本项目废气严格执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726）中排放限值

综上，本项目符合《工业和信息化部 国家发展和改革委员会 生态环境

部关于推动铸造和锻压行业高质量发展的指导意见》（工信部联通装[2023]40号）要求。

(7) 国土空间规划符合性分析

《德州市国土空间总体规划（2021-2035年）》中的内容：坚持新发展理念，坚持以人民为中心，坚持一切从实际出发，牢固树立创新、协调、绿色、开放、共享的发展理念，深化落实京津冀协同发展战略、黄河流域生态保护和高质量发展战略，发挥德州区位优势和资源禀赋特点，主动服务和融入新发展格局，落实主体功能区战略、协同发展战略、新型城镇化战略，以“三区三线”为基础，统筹安排全市国土空间开发与保护，推动德州实现高水平保护与高效能空间治理，引领高质量发展与高品质生活，努力构建高质量、高效率、更公平、可持续的国土空间新格局，促进德州市健康、可持续发展。

“三区三线”是根据城镇空间、农业空间、生态空间三种类型的空间，分别对应划定的城镇开发边界、永久基本农田保护红线、生态保护红线三条控制线。“三区”中的农业空间指以农业生产和农村居民生活为主体功能，承担农产品生产和农村生活功能的国土空间，主要包括永久基本农田、一般农田等农业生产用地和村庄等农村生活用地；生态空间指具有自然属性的以提供生态服务或生态产品为主体功能的国土空间，包括森林、草原、湿地、河流、湖泊、滩涂、荒地、荒漠等；城镇空间指以城镇居民生产、生活为主体功能的国土空间，包括城镇建设空间、工矿建设空间及部分乡级政府驻地的开发建设空间。“三线”中的生态保护红线是

在生态空间范围内具有特殊重要的生态功能、必须强制性严格保护的区域，是保障和维护国家生态安全的底线和生命线；永久基本农田保护红线是按照一定时期人口和社会经济发展对农产品的需求，依法确定的不得占用、不得开发、需要永久性保护的耕地空间边界。城镇开发边界是在一定时期内，因城镇发展需要，可以集中进行城镇开发建设，完善城镇功能、提升空间品质的区域边界，涉及城市、建制镇及各类开发区等。

符合性分析：山东迅达新材料科技有限公司电机配件技术改造项目位于山东省德州市陵城区经济开发区安泰路北侧，根据企业提供土地证（附件8）及《德州市国土空间总体规划（2021-2035年）》（附图5），本项目用地性质为工业

用地，根据陵城区“三区三线”定界边界图（附图6），企业位于城镇开发边界范围内，不占据农业空间和生态空间，不涉及永久基本农田保护红线、生态保护红线。因此，项目建设符合国土空间总体规划及“三区三线”的要求。

4、项目选址合理性分析

本项目位于山东省德州市陵城区经济开发区安泰路北侧，具体选址合理性分析如下。

表 1-14 项目地址选择合理性分析一览表

项目分析	结论
土地利用符合性	本项目厂址位于山东省德州市陵城区经济开发区安泰路北侧，根据提供土地证，用地为工业用地，符合陵城区城市总体规划。
供水、供电、排水	项目用水量较少，均来自陵城区经济开发区市政供水管网，供电设施齐全。本项目无新增废水排放。
交通运输	本项目紧邻安泰路，交通运输条件便利，地理位置比较优越。
外界环境对项目影响	本项目周围主要为其他公司厂房，周围企业经采取污染防治措施后污染较小；本项目属于有色金属铸造，对外界环境要求不高。因此，周围环境对项目影响不大。
项目对外界环境影响	本项目产生的废气经收集后处理后均达标排放。本项目选用低噪声设备、加强设备维护、建筑隔声以及风机选用低噪声设备、采取基础减振等降噪措施，能实现厂界达标排放。本项目无新增废水排放。本项目固废全部得到资源化、合理化、无害化处理，做到零排放。本项目排放污染物均能实现达标排放，对外界环境影响较小。
对风景名胜区的的影响	本项目周围2km范围内无风景名胜区。
环境敏感点	本项目排放污染物采取合理治理措施后，均能实现达标排放。项目厂界外500m范围内无环境保护目标，本项目的建设运行对周围敏感点环境影响较小。

由以上分析可知，项目选址较为合理。

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>一、项目背景</p> <p>1、公司概况</p> <p>山东迅达新材料科技有限公司现有项目为 2019 年 10 月 24 日通过德州市陵城区环境保护局审批的《山东迅达新材料科技有限公司年产 300 万套电机配件项目》（陵环报告表[2019]124 号）；2022 年 6 月 17 日取得排污许可证，2024 年 1 月 6 日重新申请排污许可证，许可证编号91371421MA3QDWDL90001Q，有效期限2024 年 1 月 16 日至 2029 年 1 月 15 日。2023 年 5 月 19 日山东迅达新材料科技有限公司对年产 300 万套电机配件项目进行了自主验收。</p> <p>2、技术改造项目概况</p> <p>山东迅达新材料科技有限公司拟投资1030 万元建设山东迅达新材料科技有限公司电机配件技术改造项目（以下简称本项目），建设地点位于山东省德州市陵城区经济开发区安泰路北侧，项目东、西侧侧为厂区道路，南、北侧为厂区其他厂房。</p> <p>本项目在原有车间内进行改造，未新增土地使用面积，该项目拟对产品成型工艺进行技术改造，淘汰冷室压铸机 7 台，拟购进浇铸机 10 台及其附属配套设备，熔化设备不变，由原单纯的高压铸造工艺发展为集高压、低压及重力铸造为一体的多元化铸造工艺，技术改造完成后主要原材料仍然为铝合金锭，通过铝合金锭的融化、保温、浇铸成型、清理打磨及机械加工等流程生产发动机用轻量化进气管、循环水管及高强度悬置支架等产品。根据专家意见（附件 13），技术改造项目使用原有 2 万吨备案铸造产能，铸造产能未增加。</p> <p>本项目属于技术改造项目，根据《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订）、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年修订）和《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订）等有关规定，本项目应办理环境影响评价手续。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目属于“三十、金属制品业 33-铸造及其他金属制品制造 339-其他（仅分割、焊接、组装的除外）”，应当编制报告表。山东迅达新材料科技有限公司委托我单位进行《山东迅达新材料科技有限公司电机配件技术改造项目》的环境影响评价报告表编制工作，我公司接受委托后，通过对项目进行现场调查和资料搜集，按照国家有关环评技术规</p>
------	--

范要求，编制完成本项目环境影响报告表。

二、项目主要产品及产能

本项目具体方案如下表。

表 2-1 项目产品方案一览表

产品分类	技术改造前产能 (套/年)	技术改造产能 (套/年)	技术改造后全厂产能 (套/年)	增减量
压铸产品	300 万	-200 万	100 万	-200 万
浇铸产品	0	+200 万	200 万	+200 万
总计	300 万	0	300 万	0

三、项目基本组成

本项目在原有车间内进行改造，未新增土地使用面积，基本组成主要包括主体工程、辅助工程、公用工程和环保工程等，项目具体建设内容见表 2-2，环保投资情况见表 2-3。

表 2-2 项目工程组成一览表

项目	工程内容	技术改造前建设内容	技术改造工程建设内容	技术改造后全厂建设内容	依托关系	
主体工程	生产车间	熔化区	建设 1 吨天然气炉 2 台，0.5 吨天然气炉 3 台，0.3 吨电阻炉 2 台	熔化设备不变	1 吨天然气炉 2 台，0.5 吨天然气炉 3 台，0.3 吨电阻炉 2 台	依托现有熔化设备
		制芯区	/	购进 8 台壳芯机	8 台壳芯机	依托现有部分成型区
		成型区	压铸机 11 台并配套保温炉 10 台	对产品成型工艺进行技术改造，淘汰冷室压铸机 7 台，购进浇铸机 10 台	压铸机 4 台，浇铸机 10 台，保温炉 10 台（压铸、浇铸共用）	依托现有保温炉
		机加工区	设置加工中心 2 台、数控车床 1 台、普通车床 1 台、摇臂钻床 1 台、立式锯床 2 台、液压机 1 台	增加加工中心 7 台	加工中心 9 台、数控车床 1 台、普通车床 1 台、摇臂钻床 1 台、立式锯床 2 台、液压机 1 台	依托现有有机加工设备并新增
		震砂清理区	设置抛丸机 1 台	增加 T6 炉 1 台、时效炉 1 台、震砂机 5 台、角磨机 10 台	抛丸机 1 台、T6 炉 1 台、时效炉 1 台、震砂机 5 台、角磨机 10 台	依托现有抛丸机
辅助工程	办公楼	在现有 1000m ² 的办公楼内办公、生活	不变	在现有 1000m ² 的办公楼内办公、生活	依托现有	
储运	原材料区	在生产车间内南侧中间位置设置一处原材料区	不变	在生产车间内设置一处原材料区	依托现有	

工程	半成品区	在生产车间内南侧中间位置设置一处半成品区	不变	在生产车间内设置一处半成品区	依托现有
	成品区	在生产车间内西侧位置设置一处成品区	不变	在生产车间内西侧位置设置一处成品区	依托现有
	一般固废暂存间	生产车间东南侧设置 1 处一般固废暂存间（建筑面积 9m ² ）	不变	生产车间东南侧设置 1 处一般固废暂存间（建筑面积 9m ² ）	依托现有
	危废暂存间	生产车间东南侧设置 1 处危废暂存间（建筑面积 6m ² ）	增加危废暂存间面积（建筑面积增加到 18m ² ），提高储存能力	生产车间东南侧设置 1 处危废暂存间（建筑面积增加到 18m ² ）	依托现有，并增加建筑面积
公用工程	供水	由陵城区供水系统提供	不变	由陵城区供水系统提供	依托现有
	供热	生产上热源由电和天然气提供，天然气由陵城区中邑燃气有限公司提供。	不变	生产上热源由电和天然气提供，天然气由陵城区中邑燃气有限公司提供。	依托现有
	供电	由陵城区供电管网提供	不变	由陵城区供电管网提供	依托现有
环保工程	废气	天然气燃烧废气、铝锭熔化废气、压铸成型废气经各集气罩收集后通过 1 套“布袋除尘器+活性炭吸附装置”处理后由 1 根 15m 排气筒排放；抛丸废气经自带“布袋除尘器”处理后共同经 15m 排气筒排放。	依托现有环保措施，天然气经燃烧机配套低氮燃烧器（TA001）燃烧后经集气管道收集；熔化废气经集气罩密闭收集后经脉冲布袋除尘器（TA002）处理；制芯废气、浇铸废气经集气罩密闭收集后经脉冲布袋除尘器（TA002）、活性炭吸附装置（TA003）（增加活性炭装填量）处理；抛丸废气经集气管道密闭收集后进入配套脉冲布袋除尘器（TA004）处理；清砂废气、打磨废气经密闭区域设置集气罩密闭收集，收集后经脉冲布袋除尘器（TA002）处理；以上废气经处理后由 15m 高排气筒（DA001）排放；	天然气经燃烧机配套低氮燃烧器（TA001）燃烧后经集气管道收集；熔化废气经集气罩密闭收集后经脉冲布袋除尘器（TA002）处理；压铸成型废气经集气罩密闭收集后经活性炭吸附装置（TA003）（增加活性炭装填量）处理；压铸成型废气制芯废气、浇铸废气经集气罩密闭收集后经脉冲布袋除尘器（TA002）、活性炭吸附装置（TA003）（增加活性炭装填量）处理；抛丸废气经集气管道密闭收集后进入配套脉冲布袋除尘器（TA004）处理；清砂废气、打磨废气经密闭区域设置集气罩密闭收集，收集后经脉冲布袋除尘器（TA002）处理；以上废气经处理后由 15m 高排气筒	依托现有环保措施；并增加活性炭吸附装置活性炭装填量

			未收集的颗粒物、VOCs、甲醛、苯酚厂界无组织排放	(DA001) 排放；未收集的颗粒物、VOCs、甲醛、苯酚厂界无组织排放	
	废水	项目纯水制备废水排入市政污水管网；生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网排入陵城区第二污水处理厂深度处理。	不新增生活污水；浇铸、热处理工序冷却用水补水量依托现有纯水机制水量，纯水制备废水不新增；浇铸、热处理工序冷却用水均循环使用，定期补充损耗，不外排	项目纯水制备废水排入市政污水管网；生活污水经化粪池处理后排入市政污水管网排入陵城区第二污水处理厂深度处理。	冷却用水依托现有纯水机
	噪声	选用低噪声设备、车间内合理布局，设备采取基础减振处理、加强设备维护、距离衰减、建筑隔声等。	生产设备选择低噪声设备、设备安装基础减振、距离衰减、建筑隔声；风机选用低噪声设备、采取基础减振等	生产设备选择低噪声设备、设备安装基础减振、距离衰减、建筑隔声；风机选用低噪声设备、采取基础减振等	/
	固废	废包装材料、废钢丸、边角料等固废收集后暂存于一般工业固体废物暂存间，外售物资回收单位；废反渗透膜由厂家回收处理。除尘器集尘、炉渣、废润滑油、废润滑油桶、废过滤棉、废活性炭等暂存于危废间，委托有资质的单位处理；废油抹布和生活垃圾收集后由环卫部门清运处理。	废包装材料、废钢丸、边角料等固废收集后暂存于一般工业固体废物暂存间，外售物资回收单位；废反渗透膜、废覆膜砂由厂家回收处理。除尘器集尘、炉渣、废润滑油、废润滑油桶、废过滤棉、废活性炭等暂存于危废间，委托有资质的单位处理；废油抹布和生活垃圾收集后由环卫部门清运处理。	废包装材料、废钢丸、边角料等固废收集后暂存于一般工业固体废物暂存间，外售物资回收单位；废反渗透膜、废覆膜砂由厂家回收处理。除尘器集尘、炉渣、废润滑油、废润滑油桶、废过滤棉、废活性炭等暂存于危废间，委托有资质的单位处理；废油抹布和生活垃圾收集后由环卫部门清运处理。	依托危险废物暂存间、并增加建筑面积；依托一般固废暂存间。

表 2-3 环保投资情况一览表

项目		单位	数量	备注
环保投资	废气治理措施	万元	3	更换并增加活性炭、增加集气管道及集气罩等。
	废水治理措施	万元	-	依托现有厂区化粪池。
	降噪措施	万元	2	低噪声设备、基础减振等。
	固废收集措施	万元	3	依托危险废物暂存间、并增加建筑面积；依托一般固废暂存间。
总计		万元	8	

四、总平面布置

本项目依托压铸车间进行技术改造，不新增占地，拟在淘汰压的压铸机位置布置浇铸机、壳芯机等，在机加工区布置加工中心、在震砂清理区布置 T6 炉、时效炉、震砂机等。

(1) 项目厂区按照工艺流程布置，在满足生产工艺流程要求前提下，各工段布设距离较短，利于生产，便于管理，节约投资，减少占地。

(2) 厂区主出入口与道路相通，便于项目原材料及产品的运入和运出。

综上所述，本项目厂区布置基本合理。项目总平面布置图见附图 2。

五、主要生产设备、原辅料

(1) 主要生产设备

本项目在现有工程基础上进行技术改造，拟淘汰设备、新增设备及技术改造完成后全厂设备情况详见下表。

表 2-4 主要生产设备一览表

序号	生产单元	生产工艺	设备名称	设施参数/型号	数量(台/套)				增减量
					技术改造前	技术改造工程		技术改造后全厂	
						拟淘汰	新增		
1	成型单元	压铸	冷式压铸机	300T	3	3	0	0	-3
			冷式压铸机	400T	4	3	0	1	-3
			冷式压铸机	650T	1	0	0	1	0
			冷式压铸机	800T	1	0	0	1	0
			冷式压铸机	1600T	2	1	0	1	-1
			配套保温炉	300kg	1	0	0	1	0
		500kg		4	0	0	4	0	
800kg	5	0		0	5	0			
	浇铸	浇铸机	FZZL-1260	0	0	10	10	+10	
2	制芯	制芯	壳芯机	1050	0	0	8	8	+8
3	清砂	清砂	震砂机	/	0	0	5	5	+5
4	机加工单元	机加工	加工中心	850	2	0	0	0	2
			数控车床	6140	1	0	0	0	1
			普通车床	-	1	0	0	0	1
			摇臂钻床	-	1	0	0	0	1
			立式锯床	-	2	0	0	0	2
		加工中心	VFP-40	0	0	7	7	+7	
5	表面处理单元	抛丸	抛丸机	立式	1	0	0	1	0
		清理打磨	角磨机	/	0	0	10	10	+10
		热处理	T6 炉	1000*1000*1300	0	0	1	1	+1
时效炉	1000*1000*2000		0	0	1	1	+1		
6	熔化单元	熔化	天然气炉	1 吨	2	0	0	2	0
			天然气炉	0.5 吨	3	0	0	3	0
			电阻炉	0.3 吨	2	0	0	2	0

(2) 主要原辅材料消耗

本项目在现有工程基础上进行技术改造，项目主要原辅材料消耗见下表。

表 2-5 项目原辅材料消耗一览表

序号	名称	消耗量 t/a						增减量 t/a		最大暂存量 t/a
		技术改造前		技术改造工程		技术改造完成后全厂		压铸产品	浇铸产品	
		压铸产品	浇铸产品	压铸产品	浇铸产品	压铸产品	浇铸产品			
1	铝锭	20000	0	-13000	+13000	7000	13000	-13000	+13000	100
2	水性脱膜剂 ^①	30	0	-19.5	0	10.5	0	-19.5	0	1
3	合金钢丸	50	0	-35	+35	15	35	-35	+35	2
4	覆膜砂 ^②	0	0	0	+5000	0	5000	0	+5000	10
5	润滑油	0.02	0	0	+0.02	0.02	0.02	0	+0.02	0.04
6	天然气	100 万 m ³ /a		0		100 万 m ³ /a		0		管道天然气，厂内不暂存

注：①水性脱膜剂（附件 10）：主要成分为聚二甲基硅氧烷（16%）、氧化乙烯均聚物（4%）、耐高温润滑脂（6%）、去离子水（74%）。

②覆膜砂（附件 11）：主要成分为天然硅砂 70/140 目（98%）、酚醛树脂（2%）。

七、工作制度及劳动定员

本项目不新增劳动定员，从现有劳动定员调剂，现有劳动定员20人，年工作300天，三班制，每班8小时。

八、公用及辅助工程

（一）给排水及水平衡

1、本项目给排水及水平衡

（1）本项目给水

本项目新增用水为浇铸工序冷却用水、热处理工序淬火冷却用水。

1) 浇铸工序冷却用水

本项目浇铸机采用间接冷却，冷却水不接触原料，冷却用水循环使用，定期补充损耗。浇铸工序冷却用水依托现有项目循环水池（长 3m×宽 2m×高 3m），浇铸工序循环水量 10m³/h，冷却用水补水量按循环水量 1%计，浇铸工序按年工作 7200h 计，则冷却用水补水量为 720m³/a，冷却用水补水依托现有纯水机提供。

2) 热处理工序淬火冷却用水

本项目T6 炉热处理后的铸件进行水淬冷却，淬火用水循环使用，定期补充损耗。项目设置 1 个淬火池（长 1.2m×宽 1.2m×高 1.5m），有效容积按 2m³ 计，淬火冷却用水补水量按有效容积的 10%计，年工作 300 天，则淬火冷却用水补水量为 0.2m³/d、60m³/a，冷却用水补水依托现有纯水机提供。

冷却用水补水量依托现有纯水机制水量可行性：根据《山东迅达新材料科技有限公司年产 300 万套电机配件项目竣工环境保护验收监测报告》可知，现有项目压铸冷却循环补水 1500m³/a，冷却补水使用纯水。纯水机纯水制备率取 75%，则需新鲜水 2000m³/a，产生纯水制备废水 500m³/a。本项目淘汰 7 台压铸机，压铸冷却补水约减少 1000m³/a，本项目新增用水量为 780m³/a，新增用水量小于淘汰设备用水量，依托现有纯水机可行。

(2) 本项目排水

本项目浇铸工序冷却用水、热处理工序淬火冷却用水均循环使用，定期补充损耗，不外排。

(3) 本项目水平衡

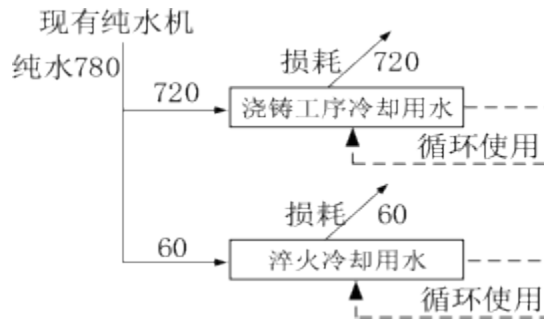


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/a)

2、技改完成后全厂给排水及水平衡

(1) 技改完成后给水

技改完成后全厂用水为压铸工序冷却用水、浇铸工序冷却用水、热处理工序淬火冷却用水、纯水制备用水、生活用水。

1) 压铸工序冷却用水

技改完成后淘汰 7 台压铸机，压铸冷却补水约减少 1000m³/a，压铸工序冷却补水约 500m³/a。

2) 浇铸工序冷却用水

技改完成后，浇铸工序冷却用水同上，补水量为 720m³/a。

3) 热处理工序淬火冷却用水

技改完成后，淬火冷却用水同上，补水量为 60m³/a。

4) 纯水制备用水

技改完成后，压铸工序冷却用水、浇铸工序冷却用水、热处理工序淬火冷却用水均有纯水机制备，以上工序用水总量为 1280m³/a，纯水制备率 75%，则需要新鲜水约 1706.7m³/a。

5) 生活用水

技改完成后全厂项目劳动定员20人，按每人每天用水 50L 计，年工作300天，生活用水量为 1m³/d (300m³/a)。

(2) 技改完成后排水

技改完成后，压铸工序冷却用水、浇铸工序冷却用水、热处理工序淬火冷却用水均循环使用，定期补充损耗，不外排。排水主要为纯水制备废水和生活污水。

1) 纯水制备废水

全厂设置 1 台纯水机，纯水机制备率按75%计，约产生 25%纯水制备废水，主要污染物为全盐量，纯水制备用新鲜水约 1706.7m³/a，则纯水制备废水量约 426.7m³/a，纯水制备废水排入市政污水管网排入陵城区第二污水处理厂深度处理。

2) 生活污水

技改完成后，全厂生活污水产生量约为 240m³/a，经化粪池处理后排入市政污水管网排入陵城区第二污水处理厂深度处理。

(3) 技改完成后水平衡

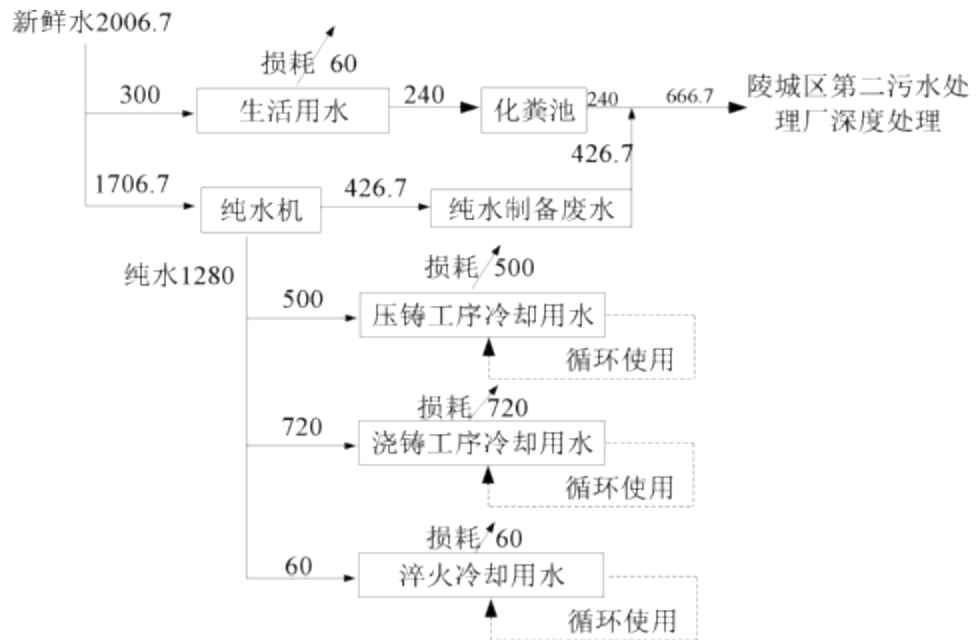


图 2-2 技改完成后全厂水平衡图 (m³/a)

(二) 供电

本项目年用电量新增约 400 万 kwh，用电由陵城区供电系统提供。

(三) 供热

本项目生产上热源由电和天然气提供。本项目熔化工序依托现有，天然气用量不变，建成后全厂天然气年用量 100 万 m³/a，天然气由陵城区中邑燃气有限公司提供。

(四) 供暖/制冷

本项目办公室采用空调供暖/制冷。

工艺流程和产排污环节

一、施工期工程分析

本项目利用现有闲置厂房，无土建工程建设，仅进行设备的安装和调试，本次环评不对施工期影响进行分析。

二、营运期工程分析

(一) 本项目工艺流程及简述

1、工艺流程及产排污环节

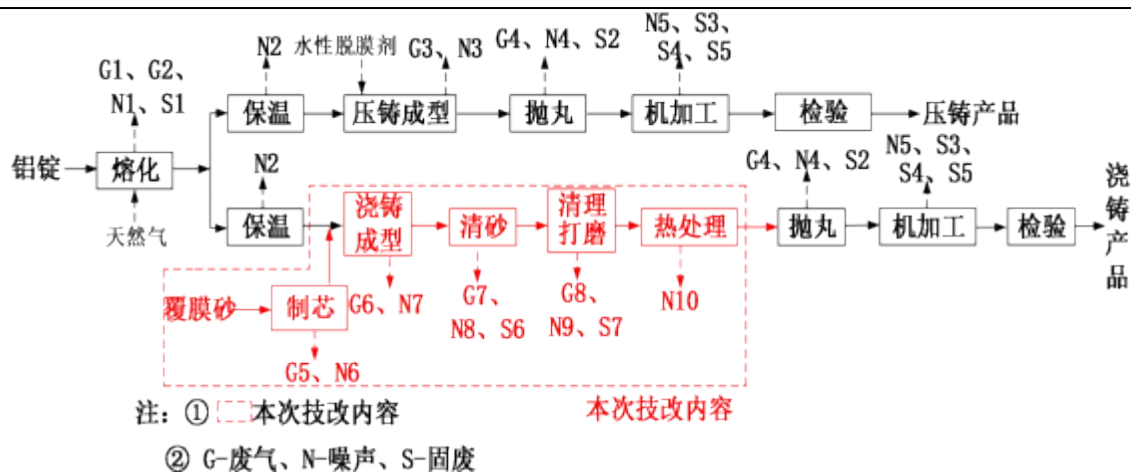


图 2-2 生产工艺流程图

生产工艺流程简述：

本项目依托原有车间内进行改造，拟对产品成型工艺进行技术改造，淘汰冷室压铸机 7 台，拟购进浇铸机 10 台及配套设备，熔化设备、保温设备、抛丸机不变。本次生产工艺流程简述按熔化、保温、制芯、浇注成型、清砂、打磨、热处理、抛丸、机加工等生产工艺进行描述。

（1）熔化：将外购的铝锭在天然气炉/电阻炉中熔化，熔化温度为 700-750℃ 左右，天然气炉使用天然气加热，电阻炉采用电加热。

熔化工序产生熔化废气 G1、天然气燃烧废气 G2，噪声 N1，熔化炉渣 S1。

（2）保温：将熔化铝液输送至保温炉进行保温，保温炉为电加热，保温温度 650-700℃ 左右。

保温工序产生噪声 N2。

（3）制芯：本项目采用成品覆膜砂制芯，将壳芯机的金属模壳加热至 180-200℃（电加热），将覆膜砂吹射入模壳中，保持 20~60s 的结壳时间，使贴近模壳壁的树脂受热融化，形成一层薄壳，将已经形成的薄壳继续加热 30~90s，使其进一步硬化，排气后打开模壳，取出壳芯，即得到覆膜砂砂模。

制芯工序产生制芯废气 G5（主要为颗粒物、VOCs）、噪声 N6。

（4）浇铸成型：将覆膜砂砂模放入浇铸机模具中，人工通过勺子将熔化后的铝液通过浇铸口浇入到覆膜砂砂模，采用循环水间接冷却，冷却后凝固成型。

浇铸成型工序产生浇铸废气 G6（主要为颗粒物、VOCs、甲醛、酚类）、噪声 N7。

（5）清砂：人工将冷却后的浇铸件运至震砂清理区，通过震砂机反复震动，

使覆膜砂与铸件分离。震动筛出的覆膜砂由生产厂家回收利用。

清砂工序产生清砂废气 G7（颗粒物）、噪声 N8、废覆膜砂 S6。

（6）清理打磨：使用角磨机对铸件表面打磨，去除边角毛刺，同时去除浇铸冒口。

清理打磨工序产生打磨废气 G8（颗粒物）、噪声 N9、边角料 S7。

（7）热处理：将铸件放入 T6 炉（电加热，温度 540-550℃）、时效炉（电加热，温度 200-250℃）中进行热处理，其目的是为了去除铸件的应力、稳定结构，减少后续过程因变形、裂纹等原因出现铸件报废的情况。其中，T6 炉热处理后的铸件进行淬火，项目设置 1 个 1.2m×1.2m×1.5m 淬火池，项目使用纯水淬火，不添加其他药剂淬火，水淬产生水蒸气。

热处理工序产生噪声 N10。

（8）抛丸：利用抛丸机对铸件进行抛丸处理，清理铸件表面的刺状物或飞边。抛丸工序产生抛丸废气 G4（颗粒物）、噪声 N4、废钢丸 S2。

（9）机加工：根据产品设计，自然冷却后的铸件毛坯件经加工中心等设备进行机加工得铸件。

机加工工序产生噪声 N5、边角料 S3、废润滑油 S4、废润滑油桶 S5。

（10）检验：对加工好的产品进行外观和表面的目视检查等的检测，属于物理检测，不涉及化学检测及化学试剂。不合格品回用于熔化工序，本报告不做固体废物评价。

（二）主要污染工序

本项目对环境产生影响的因素主要为废气、噪声、固废，产污环节见下表。

表 2-6 污染源与污染因子识别表

污染物	编号	产污环节	主要污染物	排放去向
废气	G1	熔化工序	颗粒物	集气罩密闭收集后经脉冲布袋除尘器（TA002）处理后由15m高排气筒（DA001）排放
	G2	天然气燃烧	烟尘、SO ₂ 、NO _x	配套低氮燃烧器（TA001）燃烧后经集气管道收集后由15m高排气筒（DA001）排放
	G4	抛丸工序	颗粒物	经集气管道密闭收集后进入配套脉冲布袋除尘器（TA004）处理后由15m高排气筒（DA001）排放
	G5	制芯工序	颗粒物、VOCs	经集气罩密闭收集后经脉冲布

	G6	浇铸成型工序	颗粒物、VOCs、 甲醛、酚类	袋除尘器（TA002）、活性炭吸附装置（TA003）（增加活性炭装填量）处理后由15m高排气筒（DA001）排放
	G7	清砂工序	颗粒物	经密闭区域设置集气罩密闭收集，收集后经脉冲布袋除尘器（TA002）处理后由15m高排气筒（DA001）排放
	G8	清理打磨工序	颗粒物	
噪声	N ₁ -N ₁₀	生产设备运行	噪声	选择低噪声设备、设备安装基础减振、距离衰减、建筑隔声
	—	环保风机	噪声	选用低噪声设备、采取基础减振等
固体废物	S2	抛丸工序	废钢丸	收集后暂存于一般固废暂存间，外售物资回收单位
	S6	清砂工序	废覆膜砂	由生产厂家回收利用
	S3/S7	机加工/清理打磨	边角料	收集后暂存于一般固废暂存间，外售物资回收单位
	—	生产过程	废包装材料	
	—	纯水制备	废反渗透膜	由厂家回收处理
	—	机加工设备维护维修	废油抹布	由环卫部门清运
	S1	熔化工序	炉渣	暂存于危废间，委托有资质单位处理处置
	—	除尘器	除尘器集尘	
	S4	机加工设备维护维修	废润滑油	
	S5		废润滑油桶	
	—	活性炭装置	废过滤棉、废活性炭	

1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续等情况

环评情况：山东迅达新材料科技有限公司现有项目为 2019 年 10 月 24 日通过德州市陵城区环境保护局审批的《山东迅达新材料科技有限公司年产 300 万套电机配件项目》（陵环报告表[2019]124 号）。

排污许可情况：2022 年 6 月 17 日取得排污许可证，2024 年 1 月 6 日重新申请排污许可证，许可证编号 91371421MA3QDWDL90001Q，有效期限 2024 年 1 月 16 日至 2029 年 1 月 15 日。

竣工环境保护验收情况：2023 年 5 月 19 日山东迅达新材料科技有限公司对年产 300 万套电机配件项目进行自主验收。

2、现有项目工艺流程和产排污环节

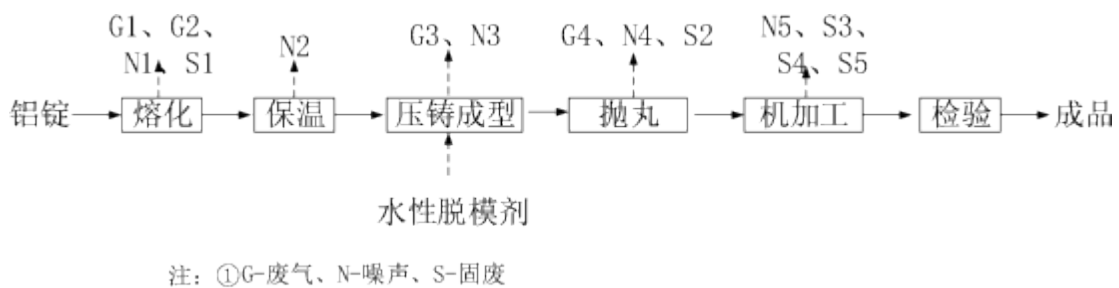


图 2-3 现有项目生产工艺流程图

工艺简述：

（1）熔化：将外购的铝锭在天然气炉/电阻炉中熔化，熔化温度为700-750℃左右，天然气炉使用天然气加热，电阻炉采用电加热。

熔化工序产生熔化废气 G1、天然气燃烧废气 G2，噪声 N1，熔化炉渣 S1。

（2）保温：将熔化铝液输送至保温炉进行保温，保温炉为电加热，保温温度 650-700℃左右。

保温工序产生噪声 N2。

（3）压铸成型：在压力作用下，将熔化的铝锭注满模具中，并在模中冷却凝固后，再脱膜，该工序产生压铸成型废气 G3、噪声 N3。

（4）抛丸：利用抛丸机对铸件进行抛丸处理，清理铸件表面的刺状物或飞边。抛丸工序产生抛丸废气 G4（颗粒物）、噪声 N4、废钢丸 S2。

（5）机加工：根据产品设计，自然冷却后的铸件毛坯件经加工中心等设备进行机加工得铸件。

机加工工序产生噪声 N5、边角料 S3、废润滑油 S4、废润滑油桶 S5。

(6) 检验：对加工好的产品进行外观和表面的目视检查等的检测，属于物理检测，不涉及化学检测及化学试剂。不合格品回用于熔化工序。

3、现有项目污染物治理及达标排放情况

(1) 废气

运营过程中产生的废气主要为天然气燃烧废气、熔化废气、压铸成型废气、抛丸废气。项目天然气燃烧机配套低氮燃烧器（TA001）；熔化废气经脉冲布袋除尘器（TA002）处理；压铸成型废气经活性炭吸附装置（TA003）处理；抛丸废气经设备配套脉冲布袋除尘器（TA004）处理。所有处理后的废气及天然气燃烧废气共同经 1 根 15 米高的排气筒（DA001）排放。未收集废气无组织排放。

根据《山东迅达新材料科技有限公司年产 300 万套电机配件项目竣工环境保护验收监测报告》可知，验收监测期间，有组织排放颗粒物浓度最大值为 $5.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率为 $0.026\text{kg}/\text{h}$ ，二氧化硫、氮氧化物均未检出，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求（颗粒物： $3.5\text{kg}/\text{h}$ ）及《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1“重点控制区”的排放浓度限值（颗粒物： $10\text{mg}/\text{m}^3$ 、 SO_2 ： $50\text{mg}/\text{m}^3$ 、 NO_x ： $100\text{mg}/\text{m}^3$ ）；有组织排放 VOCs（非甲烷总烃）最大值为： $9.88\text{mg}/\text{m}^3$ 、排放速率为 $0.0513\text{kg}/\text{h}$ ，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》（DB37/2801.7-2018）表 1 标准（浓度限值： $60\text{mg}/\text{m}^3$ 、速率限值： $3.0\text{kg}/\text{h}$ ）；验收监测期间，无组织排放颗粒物最大浓度为 $0.476\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放标准限值要求（ $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）；无组织 VOCs（非甲烷总烃）最大为 $1.24\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物排放标准 第 7 部分：其他行业》

（DB37/2801.7-2018）表 2 标准要求（浓度限值： $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。车间门窗外 1 米无组织非甲烷总烃最大排放浓度为 $1.29\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织特别排放限值要求（监控点处 1 h 平均浓度值： $\text{NMHC}\leq 6\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

(2) 废水

项目废水主要为纯水制备废水和生活污水。

根据实际生产情况可知，纯水制备废水产生量约 $500\text{m}^3/\text{a}$ ，纯水制备废水纯水制备废水排入市政污水管网排入陵城区第二污水处理厂深度处理；生活污水产生

量约为 240m³/a，经化粪池处理后排入市政污水管网排入陵城区第二污水处理厂深度处理。

(3) 噪声

项目产生的噪声主要为抛丸机、压铸机以及机械设备等运行产生的噪声，噪声源强在 75~95dB (A) 之间。

根据《山东迅达新材料科技有限公司年产 300 万套电机配件项目竣工环境保护验收监测报告》可知，验收监测期间，项目厂界昼间噪声测定值最大为 57.3dB (A)，夜间噪声测定值最大为 47.2dB (A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。

(4) 固体废物

结合《山东迅达新材料科技有限公司年产 300 万套电机配件项目竣工环境保护验收监测报告》及实际生产统计情况，项目固体废物主要包括废包装材料、废钢丸、边角料、废反渗透膜、除尘器集尘、炉渣、废润滑油、废润滑油桶、废过滤棉、废活性炭、废油抹布和生活垃圾。

其中，废包装材料产生量约 0.1t/a，废钢丸约 3t/a，下脚料产生量约 5t/a，废反渗透膜产生量约 0.1t/a，除尘器集尘约 41.6t/a，炉渣产生量产生量为40t/a；废油抹布产生量约 0.05t/a；废润滑油产生量约 0.01t/a，废润滑油桶产生量约 0.002t/a，废过滤棉产生量约 0.01t/a，废活性炭产生量约 0.1t/a，生活垃圾产生量 1.2t/a。

废包装材料、废钢丸、边角料等固废收集后暂存于一般工业固体废物暂存间，外售物资回收单位；废反渗透膜由厂家回收处理。除尘器集尘、炉渣、废润滑油、废润滑油桶、废过滤棉、废活性炭等暂存于危废间，委托有资质的单位处理；废油抹布和生活垃圾收集后由环卫部门清运处理。

4、现有工程污染物排放汇总

综上，现有工程污染物产生排放情况汇总见表 2-8。

表 2-8 现有项目污染物排放情况汇总表

类别	污染物源	污染物	排放量 (固体废物产生量) t/a
废气	DA001	颗粒物 (烟尘)	0.208 ^①
		SO ₂	0.4 ^②
		NO _x	1.04 ^③
		VOCs	0.4104 ^④
废水	废水量	纯水制备废水	500m ³ /a

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/287134152044010002>