



中华人民共和国国家标准

GB/T 21661—2025

代替 GB/T 21661—2020

塑料购物袋

Plastic shopping bags

2025-10-31 发布

2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 21661—2020《塑料购物袋》，与 GB/T 21661—2020 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了结构要求(见 5.2, 2020 年版的 5.2)；
- 更改了宽度和长度偏差试验方法(见 6.6, 2020 年版的 6.4)；
- 更改了印刷剥离率试验方法(见 6.7.3.2, 2020 年版的 6.5.3.2)；
- 更改了提吊试验方法(见 6.8.1, 2020 年版的 6.6.1)；
- 更改了跌落试验方法(见 6.8.2, 2020 年版的 6.6.2)；
- 更改了封合强度试验方法(见 6.8.4, 2020 年版的 6.6.4)；
- 更改了落镖冲击试验方法(见 6.8.5, 2020 年版的 6.6.5)；
- 更改了基本标识的规格(见 A.1.4, 2020 年版的 A.1.4)；
- 更改了标志具体内容的标志图形和名称(见表 B.1, 见 2020 年版的表 B.1)；
- 更改了标志具体内容的含回收再加工利用塑料的塑料购物袋标识(见 B.5.4.3, 见 2020 年版的 B.5.4.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国塑料制品标准化技术委员会(SAC/TC 48)归口。

本文件起草单位：广东崇熙环保科技有限公司、重庆市联发塑料科技股份有限公司、安徽华驰环保科技有限公司、深圳市正旺环保新材料有限公司、北京工商大学、惠州俊儿塑料科技有限公司、安徽盈科新材料股份有限公司、浙江华发生态科技有限公司、深圳万达杰环保新材料股份有限公司、武汉梵承新材料有限公司、上海大觉包装制品有限公司、金冠(龙海)塑料包装有限公司、超然新材料科技(广东)有限公司、江西轩品新材料有限公司、四川大学、轻工业塑料加工应用研究所。

本文件主要起草人：翁云宣、周迎鑫、裴小勤、魏杰、周久寿、汪李媛、汪纯球、张坚洪、赵英杰、周敏、孙元正、吕沙峰、魏文昌、骆东、张立斌、熊露璐、念锴、刘志良、王鹏、吴刚、李兴亮、李字义。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 2008 年首次发布为 GB/T 21661—2008, 2020 年第一次修订；
- 本次为第二次修订。

塑料购物袋

1 范围

本文件规定了塑料购物袋的分类、要求、检验规则及包装、包装标志、运输、贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于以传统塑料树脂为主要原料生产的薄膜、经热合或黏合等制袋工艺加工制得的非降解塑料购物袋,也适用于塑料与其他材料复合的非降解购物袋的生产检验销售。

本文件不适用于仅以包装使用且不以携提为目的的塑料袋,如塑料连卷袋(也称撕裂袋或点断袋)等。

本文件不适用于淀粉基塑料购物袋、生物降解塑料购物袋。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1844.1 塑料 符号和缩略语 第1部分:基础聚合物及其特征性能

GB/T 1844.2 塑料 符号和缩略语 第2部分:填料和增强材料

GB/T 1844.3 塑料 符号和缩略语 第3部分:增塑剂

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 9639.1—2008 塑料薄膜和薄片 抗冲击性能试验方法自由落镖法 第1部分:梯级法

GB/T 16288 塑料制品的标志

GB 38507 油墨中可挥发性有机化合物(VOCs)含量的限值

QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

塑料购物袋 plastic shopping bag

以传统塑料树脂为主要原料制得的,或是塑料与其他材料复合制得的,具有提携结构的,在销售、服务等场所用于盛装及携提商品的袋制品。

3.2

食品接触用塑料购物袋 plastic shopping bag used for food contacting

以通用塑料树脂为主要原料生产的薄膜、经热合或黏合等制袋工艺加工制得的,在正常使用条件