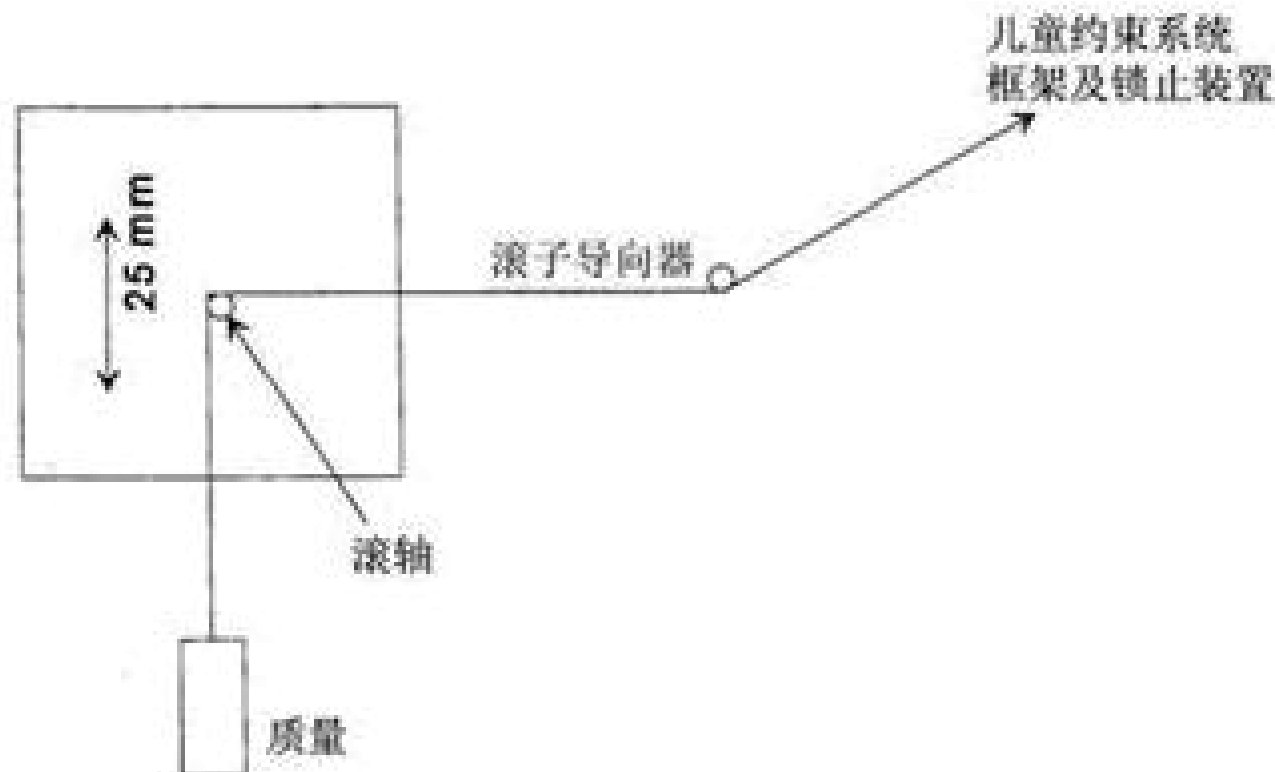


统应牢固地固定在试验台上。加载织带应连接在模拟拔扣上。



注：质量下落高度=25mm

从滚轴到滚子导向器的距离=300mm

使用的织带为附录 13 中规定的标准座椅安全带。

图 6： B 级锁止装置试验布局示意图

8.2.7. 对直接安装在儿童约束系统上的调节装置的试验与动态试验相类似，在将要试验的约束系统上安装允许使用的最大的假人，并按 8.1.3. 的规定

处于标准的松弛状态。在织带的自由端进入调节装置处画一参考线。取出假人，将约束系统放在附录 19 图 1 所示的调节平台上。

织带必须通过调节装置循环移动的长度至少 150mm,其中从织带参考线到自由端一侧织带长度至少为 100mm,在参考线的另一侧,余下的织带大约为 50mm。如果从参考线到自由端的织带的长度不能满足所需长度,则应抽出织带,以使其满足 150mm 移动的需要。频率为每分钟(10±1)次,“B”的速率为每秒 150mm±10mm。

8.2.8. 温度试验

8.2.8.1. 在 7.1.5. 中规定的部件应暴露在一个装有水的封闭空间的上方，环境温度不低于 80℃，时间不少于 24h，然后放到温度不超过 23℃的环境中冷却。冷却过程必须紧随三个 24h 循环之后，每个循环包括下列连续的程序：

(i) 环境温度不少于 100℃将持续 6h,并且这个环境应在循环开始的 80min 之内获得；然后

(ii) 环境温度不高于 0℃将持续 6h, 并且这个环境应在 90min 之内获得；然后

(iii) 环境温度不超过 23℃将持续 24h。

8.3. 试验座垫的检定

8.3.1. 对新的碰撞穿透和减速峰值建立初始数据时，要检定试验座垫。并且在每 50 次动态试验之后或者至少每个月（以先到的时间为准）都要进行检定，如果试验装具使用频繁的话，在每个试验之前都要进行检定。

8.3.2. 检定和测量程序都应与 ISO 6487 的规定一致；测量装备应与带有 (CFC) 60 级通道滤波器的数据通道的规定相一致。使用本标准附录 P 中规定的试验装置，分别在中心线上距离座垫前边缘 150mm±5mm 处，以及中心线两侧各 150mm±5mm 处，共进行 3 次检定。把装置垂直放在一个刚性平面上。降低配重的高度，直至与表面接触，并且做一个穿透标记作为零位置。把装置垂直放在试验点上，向上提升配重 500mm±5mm 高度，并让它自由降落，碰撞到座椅表面上。记录穿透点与减速度曲线。

8.3.3. 记录的峰值与初始值偏差不应超过 15%。

#### 8.4. 动态过程的记录

8.4.1. 为了确定假人的姿态和它的位移，所有的动态试验必须记录。条件如下：

8.4.1.1. 音视频要求：

(a) 录像频率至少 500 帧/秒；

(b) 试验必须纪录在电影胶片、视频或者数字信号载体上；

8.4.1.2. 偏差评估：

试验室应具有并应用假人头部位移的偏差进行评估的程序。偏差应该在±25mm 的范围内。

这种程序有一些国际标准，例如欧洲鉴定组织的 EA-4/02 或 ISO 5725: 1994，或者通用的偏差测量方法 (GUM)。

8.4.2. 刻度记号应牢固地标记在滑车上或车辆结构上，以确定假人的位移。

8.5. 测量程序应符合 ISO 6487:2002 的规定。通道频率级如下：

测量类型	CFC ( $F_H$ )	切断频率 ( $F_N$ )
滑车加速度	60	见 ISO 6487: 2002 附录 A
安全带载荷	60	见 ISO 6487: 2002 附录 A
胸部加速度	180	见 ISO 6487: 2002 附录 A
头部加速度	1000	1650

采样速度应是 10 次  $F_H$  中最小的（即，安装 1000 级的预取样滤波器，对应于最小采样速度大约为每秒每通道 10 000 次）。

## 9. 类型批准和生产资格认证的试验报告

9.1. 试验报告应记录所有试验结果和测量结果包括以下试验数据：

(a) 试验所用装置的类型（加速或减速装置），

(b) 速度的所有总变化，

(c) 撞击前滑车的瞬时速度，

(d) 滑车速度变化期间的加/减速度曲线（至少300ms），

(e) 动态试验中假人头部达到最大位移时的峰值时间（单位：毫秒），

(f) 如果拔扣在试验过程中有变化，应记录拔扣的位置，

(e) 任何失败或损坏。

9.2. 如果本标准附录 6 中附件 3 中所包含的固定点的某些条款还没有考虑到，那么试验报告中应描述儿童约束系统是如何安装的，并且要说明重要角度和尺寸。

9.3. 当儿童约束系统在车辆上或车辆结构上进行试验时，试验报告应说明车身在滑车上的固定方式，儿童约束系统和车辆座椅的位置，以及车辆座椅靠背的倾斜角度。

9.4. 类型批准和生产资格认证的试验报告应记录标签和安装使用说明的确认。

## 10. 对儿童约束系统批准的修改和扩展

10.1. 对儿童约束系统的每种修改应通知负责儿童约束系统审批的管理部门。然后此部门可能：

10.1.1. 认为修改不可能带来不利影响，在任何情况下，儿童约束装置仍应符合要求；或

10.1.2. 需要负责测试的技术部门的进一步的试验报告。

10.2. 批准的确认和拒绝应根据上述段落 5.3 规定的程序通知到本规范实施协议各参与者。

10.3. 公布扩展批准的权威机构对一种扩展赋予一个系列号，并通知本规范附录 1 中样式的联系方式，通知本规范 1958 协议实施的其他参与者。

## 11. 生产资格

11.1. 为了确保制造商的生产系统满足要求，实施批准测试技术服务部门必须进行测试来使产品符合 11.2 的要求。

### 11.2. 儿童约束系统生产的资格限制

每一种新类型的通过测试的儿童约束系统（“通用类”、“半通用类”、“限制类”）的生产必须接受生产资格测试。

因此，第一批产品中必须随机抽取 5 台儿童安全座椅。

第一批产品的数量最少为 50 台，最多为 5000 台。

#### 11.2.1. 动态测试

11.2.1.15 台儿童安全座椅必须进行 8.1.3 中所描述的动态测试。实施类别批准测试的技术服务机构应选择能在动态测试过程中产生最大头部水平位移的条件来进行测试，除了 7.1.4.1.10.1 中规定的情况。5 台座椅要在同样的条件下进行。

11.2.1. 在 11.2.1.1 描述的动态测试中，头部的水平位移和胸部加速度要被测量。

11.2.1.3. a) 头部的最大水平位移值应符合以下两个条件：

不超过  $1.05L$ ，并且  $X+S$  不超过  $L$

$L$  = 要求的极限数值

$X$  = 平均数值

$S$  = 数值的标准偏差

b) 胸部加速度值应满足 7.1.4.2 的要求，并且 11.2.1.3.a) 中的  $X+S$  的条件应应用到 3ms 时的胸部加速度合成（7.1.4.2 中定义的）并作为信息记录下来。

#### 11.2.2. 对标签的控制

11.2.2.1 实施批准测试的技术服务机构应确保标签符合第 4 节的要求。

#### 11.2.3. 对安装和使用说明的控制

11.2.3.1 实施批准测试的技术服务机构应确保安装和使用说明符合第 15 节的要求。

## 12. 产品一致性和常规测试

产品一致性的过程要符合协议的附录 2 (E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2)，要以下要求：

12.1. 任何经本规范批准的儿童约束系统应按第 6—8 节中所述的要求来生产，以保证与符合类型批准。

12.2. 本规范附录 16 中阐述了产品一致性的生产控制过程的最低要求。

12.3. 颁发批准的权威机构可能随时去核查一致性控制方法在每种生产设备中的应用。通常核查频率为一年两次。

## 13. 对生产不合格的惩处

13.1. 如果具有 5.4 节中所述细节的儿童约束系统没有通过第 11 节中所述的随机抽检或不符合类型批准，那么所颁发的证明其符合本规范的儿童约束系统的批准将会被撤销。

13.2. 如果本协议的一方撤销其之前颁发的批准，他应通知审批部门。在收到相关内容时，管理机构应通过本规范附录 1 样张的表格，通知协议的其他方。

## 14. 明确中止生产

14.1. 如果批注文件的持有者完全停止生产本规范所规定的专门形式的儿童约束系统，他应通知审批部门。在收到相关内容时，管理机构应通过本规范附录 1 样张的表格，通知协议的其他方。

## 15. 说明

15.1. 每一个儿童安全座椅都应附有采用销售国语言的说明书，说明书中的内容如下：

15.2. 安装说明书应包括下列内容：

15.2.1. 对“通用”类的儿童安全座椅，以下的标签应在销售点不除去包装就能清晰地看到：

注意

这是“通用”类儿童安全座椅。已通过规章 No.44, 04 修订版的批准，一般来说可在车内使用，适合绝大多数（但不是全部）汽车座椅。

如果车辆厂在车辆手册中表明车辆可容纳这一年龄组适用的“通用”类儿童安全座椅，那正确安装是可能的。

在比那些适用于以前不支持本注意事项的设计方案更严格的条件下，本儿童安全座椅被归为“通用”类。

如有疑问，请与儿童安全座椅生产商或销售商联系。

15.2.2. 对“限用”和“半通用”类的儿童安全座椅，以下的标签应在销售点不除去包装就能清晰地看到：

本儿童安全座椅为“(限用/半通用)”类，它适合于固定在下列的轿车座位上：

<u>车</u>	<u>正面</u>	<u>后面</u>
	<u>外侧</u>	<u>中间</u>
(型号)	是	是 否

其它车内的座椅也可能适合采用这种儿童安全座椅。

如有疑问，请与儿童安全座椅生产商或销售商联系。

15.2.3. 对“专用车”类儿童安全座椅，所适用车辆的说明应在销售点不除去包装就能清晰地看到。

15.2.4. 如果儿童安全座椅要求使用成人安全带，在销售点不除去包装就能清晰地看到以下字样：

“如经批准的车辆装有腰带/三点式/固定/有卷收器的安全带，该安全带如经 UN/ECE16 或其它等效标准的批准，才可使用”（删去不用的部分）。

对于便携床类儿童约束系统，还应包括便携床所适合装置的清单。

15.2.5. 儿童安全座椅生产商应在包装箱上提供地址，用户据此地址可写信，了解儿童安全座椅在特殊车辆上安装更为详尽的内容。

15.2.6. 通过照片和/或极为清晰的示图说明安装方法。

15.2.7. 应向用户建议，儿童安全座椅上的刚性件和塑料件，其定位与安装，在车辆的日常使用中，应不容易被活动车座或车门所夹。

15.2.8. 应向用户建议，便携床应垂直于车辆的纵向轴安装。

15.2.9. 对于背向前的约束系统，应向用户建议，在装有安全气囊的座位上不要使用。这些说明应在销售点不除去包装就能清晰地看到。

15.2.10. 对于“专用约束系统”，应在销售点不除去包装就能清晰地看到以下信息：

本“专用约束系统”的设计能对在普通座椅上坐着有困难的孩子提供附加帮助。

为了保证本约束系统适合你的孩子，请经常与医生保持联系。

15.2.11.对于 ISOFIX 儿童约束系统，以下的标签应在销售点不除去包装就能清晰地看到：

注意

1. 这是 ISOFIX 儿童约束系统。已通过规章 No.44, 04 修订版的批准，一般来说可用于配置有 ISOFIX 固定点的车辆。
2. 它适用于配有通过批准的 ISOFIX 位置的车辆（细节见车辆手册），取决于儿童座椅的类别和功能。
3. 本装置的适合的重量组和 ISOFIX 尺寸组为：……

15.3. 使用说明应包括以下内容：

15.3.1. 装置使用的重量组；

15.3.2. 当装置和成人安全带组合使用，则需加上下列词语：“仅适用于配有腰带/三点式/固定/有卷收器的安全带的车辆，该安全带已获 UN/ECE16 或其它等效标准的批准”（删去不用的部分）；

15.3.3. 通过照片和/或极为清晰的示图说明安装方法。对于可用于面向前和背向前的座椅，应在座椅背向前时给出明显的警告，直到儿童体重大于所述的极限，或超过了一些其他尺寸范围；

15.3.4. 应明确解释拔扣和调节装置的操作方法；

15.3.5. 应建议，接到车辆上的系带应绷紧，约束儿童的织带应适合儿童的体型，织带不要扭转；

15.3.6. 应重点确保任何腰带要靠下固定，这样可以使应该承受压力的盆骨被固定好；

15.3.7. 应建议，当装置在事故中受到剧烈外力后，应予以更换；

15.3.8. 应给出清洗说明；

15.3.9. 对用户擅自更改的危险或未经权威机构的批准而另加装置以及不严格按照儿童安全座椅制造商的安装说明书操作所带来的危险，应给出一般警告；

15.3.10. 当座椅没有织物套，则应建议使座椅远离阳光，否则晒得过热会伤及儿童的皮肤；

15.3.11. 建议不要使儿童留在无人照料的儿童座椅中；

15.3.12. 建议要确保行李或其他物品不会在碰撞时引起伤害；

15.3.13. 应建议：

a) 儿童座椅不得在无布套的情况下使用；

b) 不得使用不是生产商推荐的布套，因为布套使约束性能的一个必要部分；

15.3.14. 应该有文字或图表指示用户如何辨别成人安全带的拔扣在儿童安全座椅上的受力的连接点位置（绑带方式）是否达到要求。应建议用户如对本条有疑问，可以与儿童安全座椅生产商联系。

15.3.15. 如果儿童约束系统具有可替换的绑带方式，要明确说明其使用方法。用户应被告知如何辨别这一可替换的绑带方式是否达到要求。应建议用户如对本条有疑问，可以与儿童安全座椅生产商联系。应明确建议用户，用最初的绑带方式把儿童座椅安装到车主的手册中划分为通用类的车辆座椅的位置。

15.3.16. 应有规定来保证说明书在儿童座椅的使用期限内一直保留；对于“内置”类儿童约束系统，指的是车辆的说明手册。

15.3.17. 应有明确的警告，不要使用除说明书和儿童座椅上的标识以外的成人安全带的受力的连接点（绑带方式）。

15.3.18. 对于 ISOFIX 儿童约束系统，使用说明中必须指出要阅读车辆生产商的手册。

## 16. 负责进行批准测试的技术服务机构和管理部门的名称与地址

16.1. 采用本规范的协议双方应将负责进行批准试验的技术服务机构和审批管理部门的名称和地址以及认可批准或扩展或拒绝批准或撤销批准的表格、在其他国家的批准书，通知联合国秘书处。

## 17. 过渡条款

17.1. 从 03 系列修正案生效的正式日期起，凡不采用本规范的合作方，当被 03 系列修正案修改时，都不能获得本规范的批准。

17.2. 03 系列修正案自生效之日起 12 个月内，如果待批准的儿童约束系统符合本规范 03 系列修正案的要求，才能得到 ECE 的批准。

17.3. 03 系列修正案生效日期后的 12 个月过渡期内，采用本规范的合作方，符合本规范 02 系列的要求的，可获得类型批准。

17.4. 同样在这 12 个月期间，并在上述章节相同的条件下，采用本规范的合作双方，不得拒绝按本规范以前修订系列所批准的扩展。

17.5. 从 03 系列的修订案生效之日起，本规范附录 16 的条款也将用于已得到 02 系列修改批准的儿童约束系统。

17.6. 从 03 系列的修订案生效之日起，采用本规范的合作各方可拒绝对不符合 03 系列修订中 6.2.2. 和 6.2.14 条要求的儿童安全座椅进行销售。

17.7. 从 03 系列的修订案生效之日起 36 个月后内，采用本规范的合作各方可拒绝对不符合 03 系列修订要求的儿童安全座椅进行销售。

17.8. 从 03 系列修订案的补充 2 生效之日起，本规范的 4.5 节需求的标签应被附着在根据本规范制造的所有新儿童安全座上。

17.9. 从 04 系列的修订案生效之日起，凡不采用本规范的合作方，当被 03 系列修正案修改时，都不能获得本规范的批准。

17.10. 04 系列修正案自生效之日起 12 个月内，如果待批准的儿童约束系统符合本规范 04 系列修正案的要求，才能得到 ECE 的批准。

17.11. 自 04 系列修正案生效日期后的 12 个月过渡期内，采用本规范的合作方，符合本规范 03 系列的要求的，可获得类型批准。

17.12. 自 04 系列修正案自生效之日起 36 个月内，采用本规范的合作双方，不得拒绝按本规范以前修订系列所批准的扩展。

17.13. 自 04 系列修正案自生效之日起 48 个月后，开始采用本规范的合作各方可拒绝对不符合 04 系列修订要求的儿童安全座椅进行销售。

17.14. 自 04 系列修正案的补充条款 4 生效之日起 6 个月后，经 03 或 04 系列修正案批准的 0、0+ 和 I 组的儿童约束系统不符合 6.1.11 或 6.1.12 要求的应该失效。

17.15. 自本规范 04 系列修正案的补充条款 4 的生效之日起，在 17.14 中指出的过渡时期协议方若如不履行义务，基于欧盟签订 1985 协议时的声明（委托通知 C.N.60.1998.论文-28），欧盟成员国国会禁止不符合 04 系列修正案补充条款 4 要求的儿童约束系统进入市场。

# 附录 1

## 说明信息

(最大幅面: A4 (210×297mm))

发布机构: 管理机构名称:

.....  
.....  
.....



关于: 2/ 根据第 44 号规章的机动车辆上儿童使用的安全座椅做出以下决定:

- 批准授予
- 批准扩展
- 批准拒绝
- 批准撤销
- 生产中止

批准号: .....

扩展号: .....

- 1. 1. 面向前儿童座椅/面向后儿童座椅/便携床;
- 1. 2. 完整式/非完整式/部分式/增压垫;
- 1. 3. 系带类型: (成人) 三点式  
(成人) 腰带  
专用型系带/卷收器;
- 1. 4. 其他功能: 座椅总成/防冲挡板.....
- 2. 贸易名称或标志.....
- 3. 制造商的安全座椅的名称.....
- 4. 生产厂的名字.....
- 5. 如果有, 法人代表名字.....
- 6. 地址.....
- 7. 申请批准递交给.....
- 8. 技术服务机构完成的测试项目.....
- 9. 装置类型: 减速/加速 2/
- 10. 技术服务机构所签署的测试报告的日期.....
- 11. 技术服务机构所签署的测试报告的编码.....
- 12. 对在通用/半通用/限用或专用车辆上使用的 0、0+、I、II、III 组座椅, 或安装在车辆上的“专用约束装置”, 的批准授予/扩展/拒绝/撤销
- 13. 标签的位置和性质.....
- 14. 位置.....
- 15. 日期.....
- 16. 签名.....

17. 信息说明应附以下文件，其带有上面所显示的批准号：

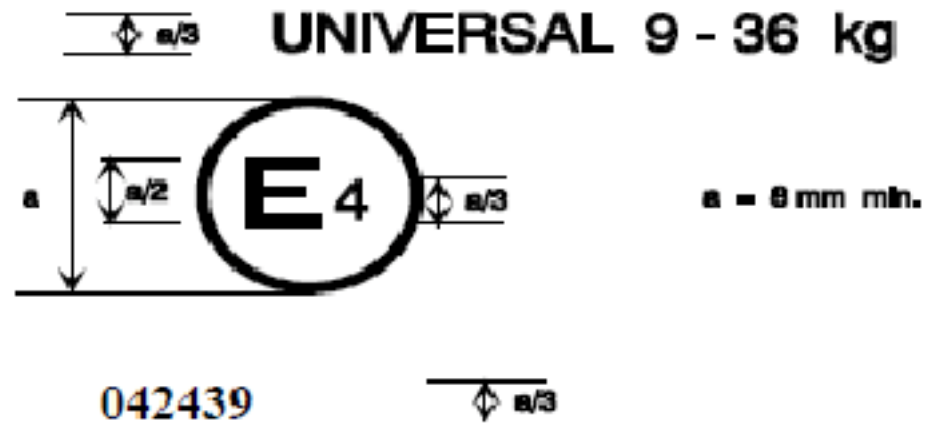
- (a) 儿童座椅的图纸、图表和平面图，包括卷收器、装配好的座椅、防冲挡板；
- (b) 车辆结构和座椅结构以及调节系统、附件（包括能量吸收件）的图片、图表和说明图；
- (c) 儿童座椅和/或车辆结构和座椅结构的照片；
- (d) 安装和使用说明；
- (e) 座椅所使用车型的清单。

1/ 区分授予/扩展/拒绝/撤销批准的国家的编号（见本规章的批准规定）。

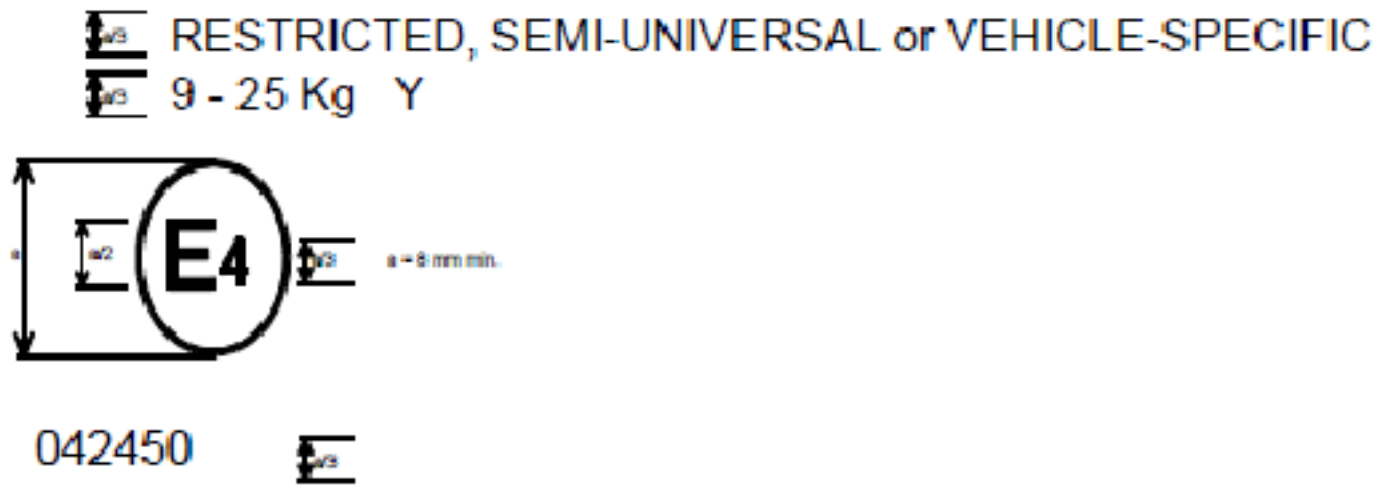
2/去除不适用的

## 附录 2

### 批准标签的安放位置



上面的批准标识用于通用类、9kg—36kg（I到III组）重量组的安全座椅；它在荷兰（E4）获得批准，批准号：042439。批准号表明该安全座椅通过本规章修正版04系列的要求。

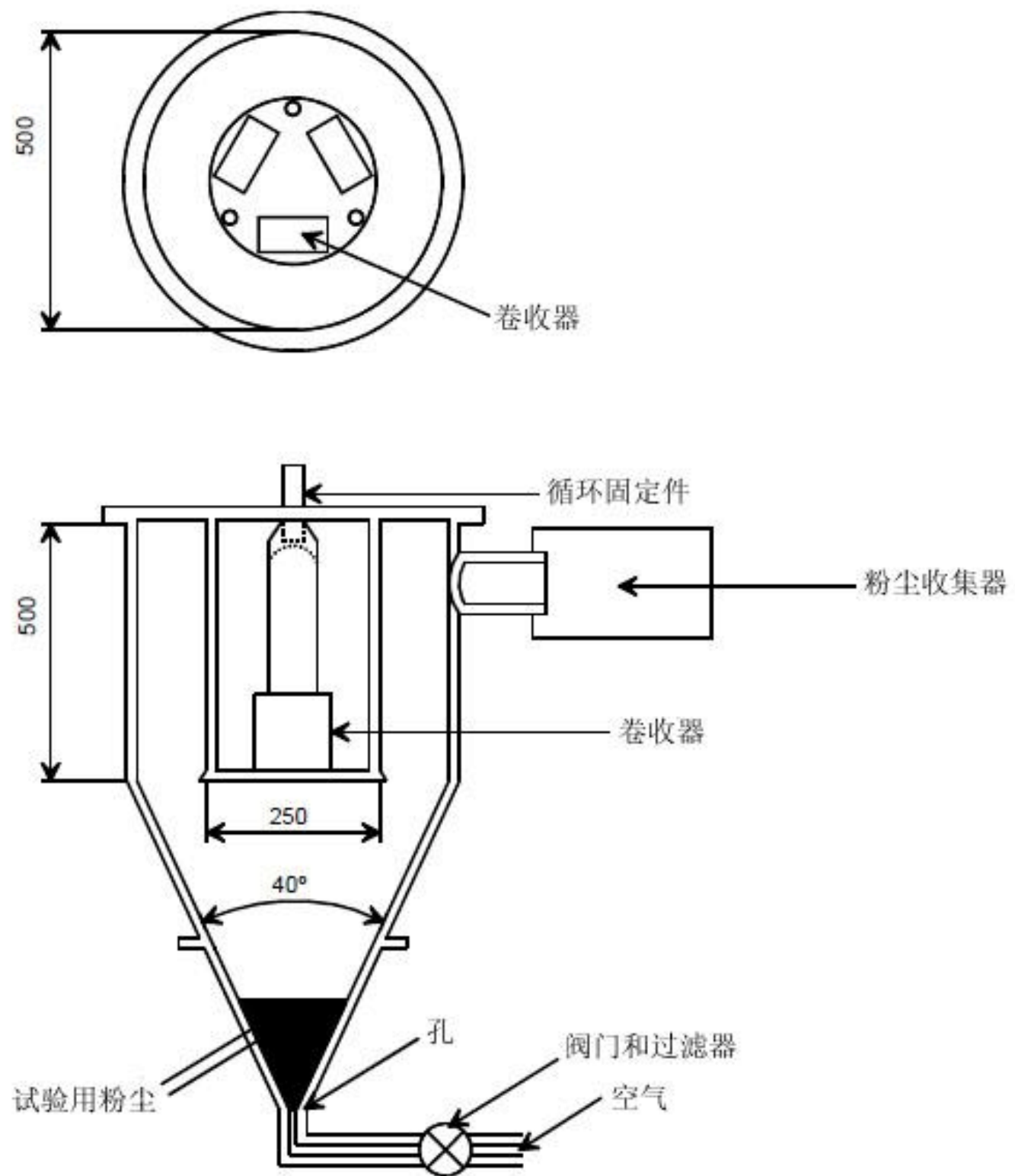


上面的批准标识用于非通用类、9kg—25kg（I到II组）重量组的安全座椅；它在荷兰（E4）获得批准，批准号：042450。批准号表明该安全座椅通过本规章修正版04系列的要求。符号“Y”表明座椅含有一个裆带。

注意：批准号和附加标志必须靠近圆圈，在其上下左右均可。批准号的数字必须在“E”的同侧并和“E”在同一个方向上。附加标志和批准号应在相反位置。为了与其他标志产生混淆应避免使用罗马数字。

# 耐粉尘试验的装置

(尺寸: mm)



## 腐蚀测试

### 1. 测试设备

1.1. 测试设备应由盐雾密封室、盐溶液贮液器、适宜状态压缩空气的供应、一个或多个喷雾嘴、样品支撑、加热密封室的装置和必要的控制手段组成。测试设备在符合测试条件的情况下，其尺寸和具体结构可自由选择。

1.2. 必须确保积聚在密封室顶棚和表面上的溶液不会滴落在测试样品上。

1.3. 从测试样品上滴落的溶液不能回流到贮液器进行重复喷射。

1.4. 测试设备不能由会影响盐雾腐蚀性的材料构成。

### 2. 测试样品在密封室中的位置

2.1. 除了牵引器外，样品的主要测试表面应被支撑或悬挂在垂直（平行更可取）于盐雾通过密封室水平流动的主要方向的  $15^\circ$  到  $30^\circ$  夹角之间的位置。

2.2. 牵引器应被支撑或悬挂在能使贮藏皮带的卷轴垂直于盐雾通过密封室水平流动的主要方向，牵引器的系带开口也应面对这一主要方向。

2.3. 每个样品都应放置在能使盐雾自由降落在所有样品的位置。

2.4. 每个样品都应放置在能防止盐溶液从一个样品滴落到任何其他样品上的位置。

### 3. 盐溶液

3.1. 盐溶液的制备：将  $5 \pm 1$  分质量的氯化钠溶解到 95 分质量的蒸馏水中。盐应为在干燥状态下去除镍元素和铜元素，碘化钠含量不超过 0.1%，所有杂质含量不超过 0.3% 的氯化钠。

3.2. 当溶液在  $35^\circ\text{C}$  喷雾时，采集的溶液的 PH 值应在 6.5 到 7.2 之间。

### 4. 压缩空气

4.1 供给喷嘴的用于雾化盐溶液的压缩空气应不含油和灰尘，其压力应保持在  $70\text{KN/m}^2$  到  $70\text{KN/m}^2$  之间。

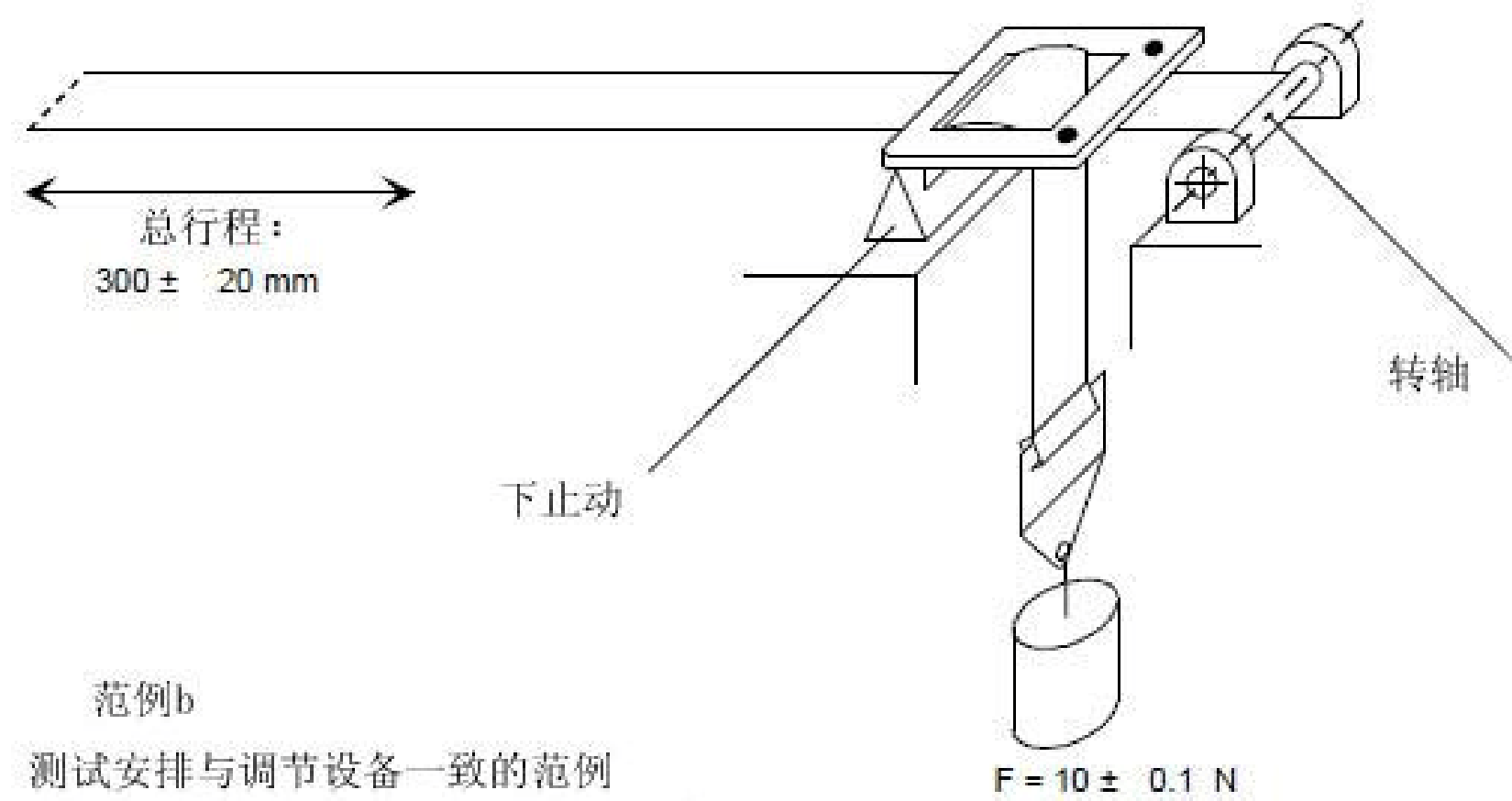
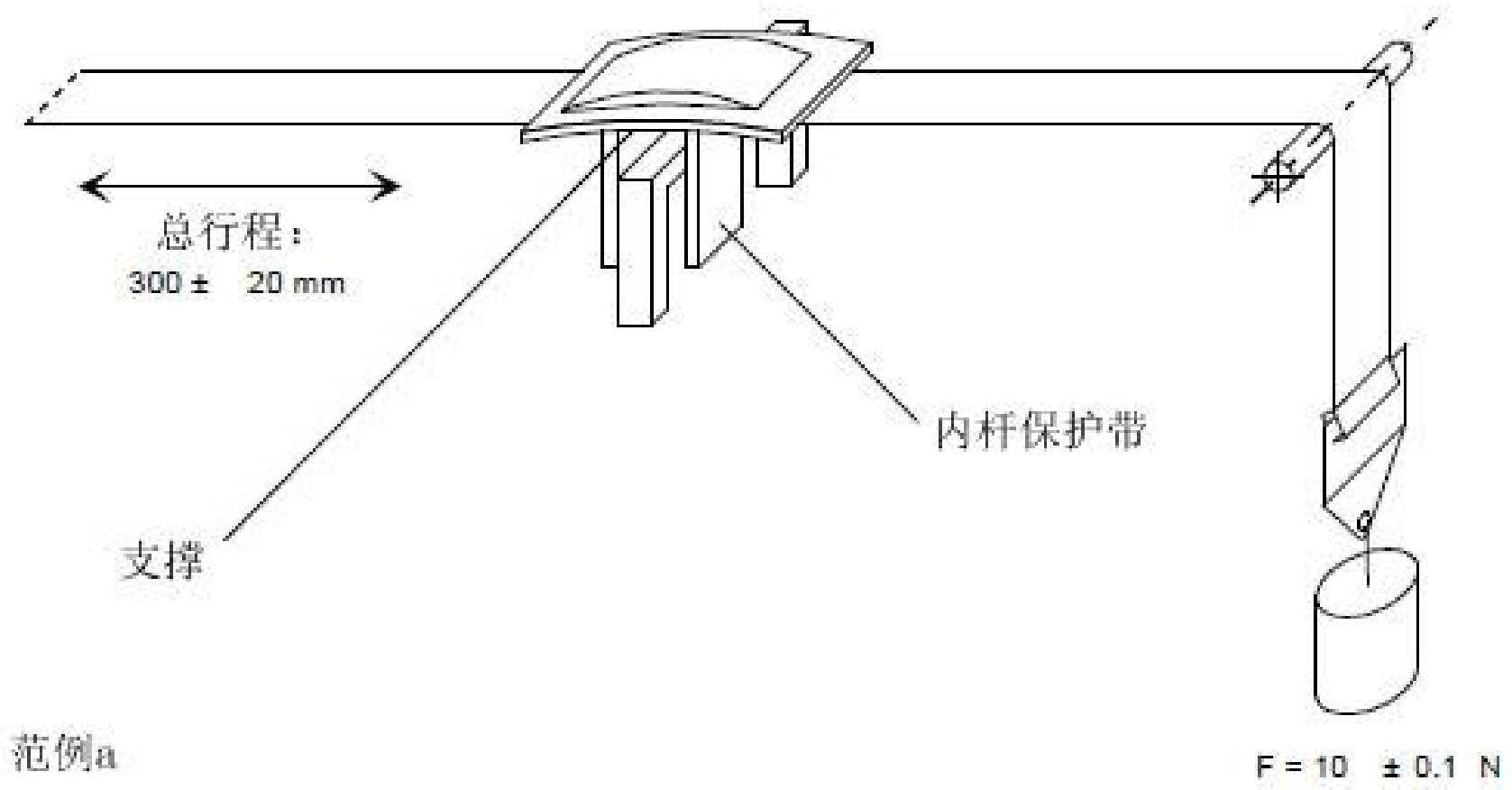
### 5. 盐雾密封室环境

5.1. 盐雾密封室的曝露区应保持  $35 \pm 5^\circ\text{C}$  的温度，至少应有两个洁净的盐雾收集器放置在曝露区域，以便没有来自测试样品或任何其他来源的液滴被采集。对于每  $80\text{c m}^2$  的水平收集区域，每小时应有 1.0 到 2.0ml 的溶液。当测量值超过至少 16 小时的平均值时，盐雾即被收集到收集器中。

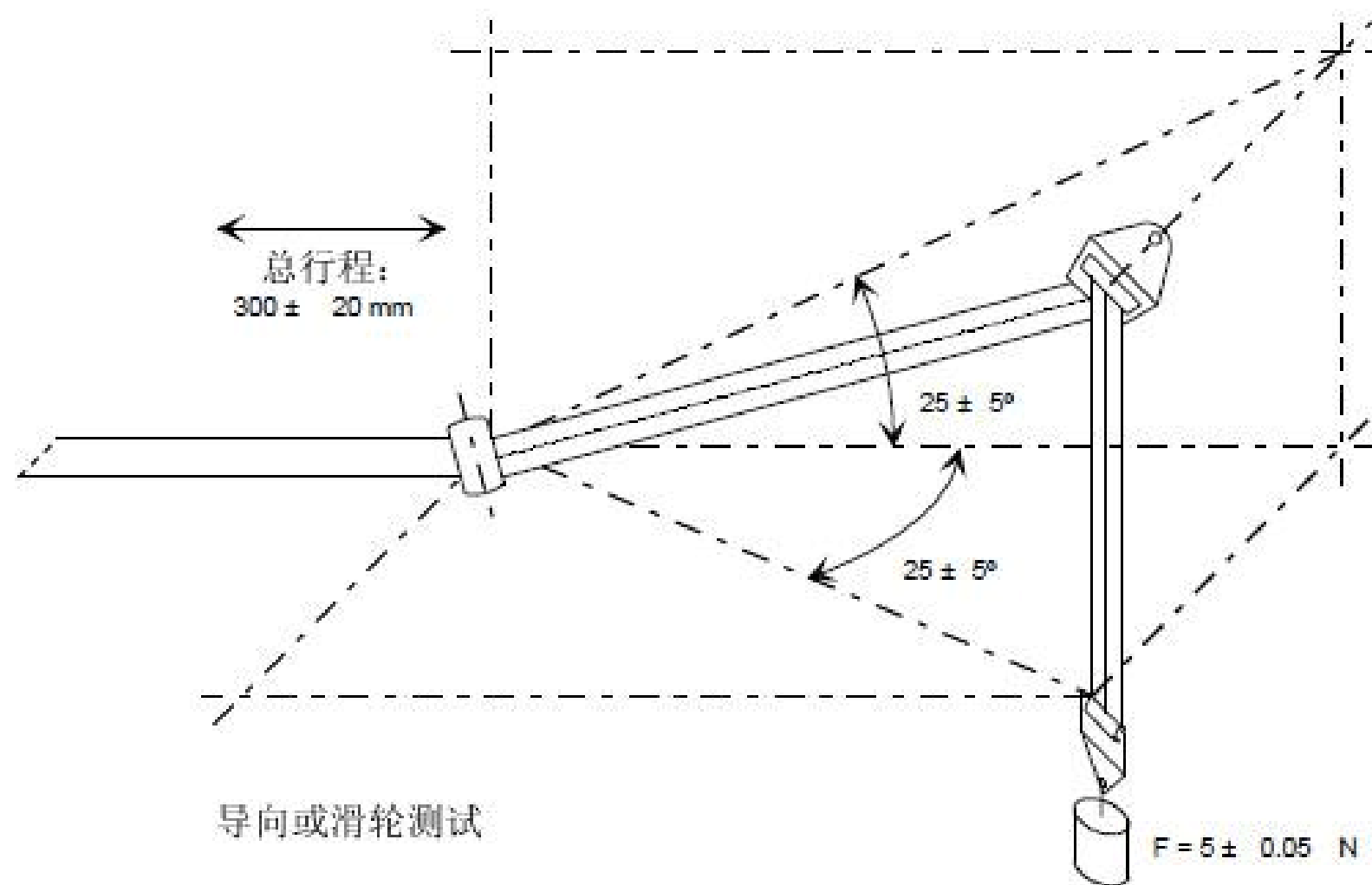
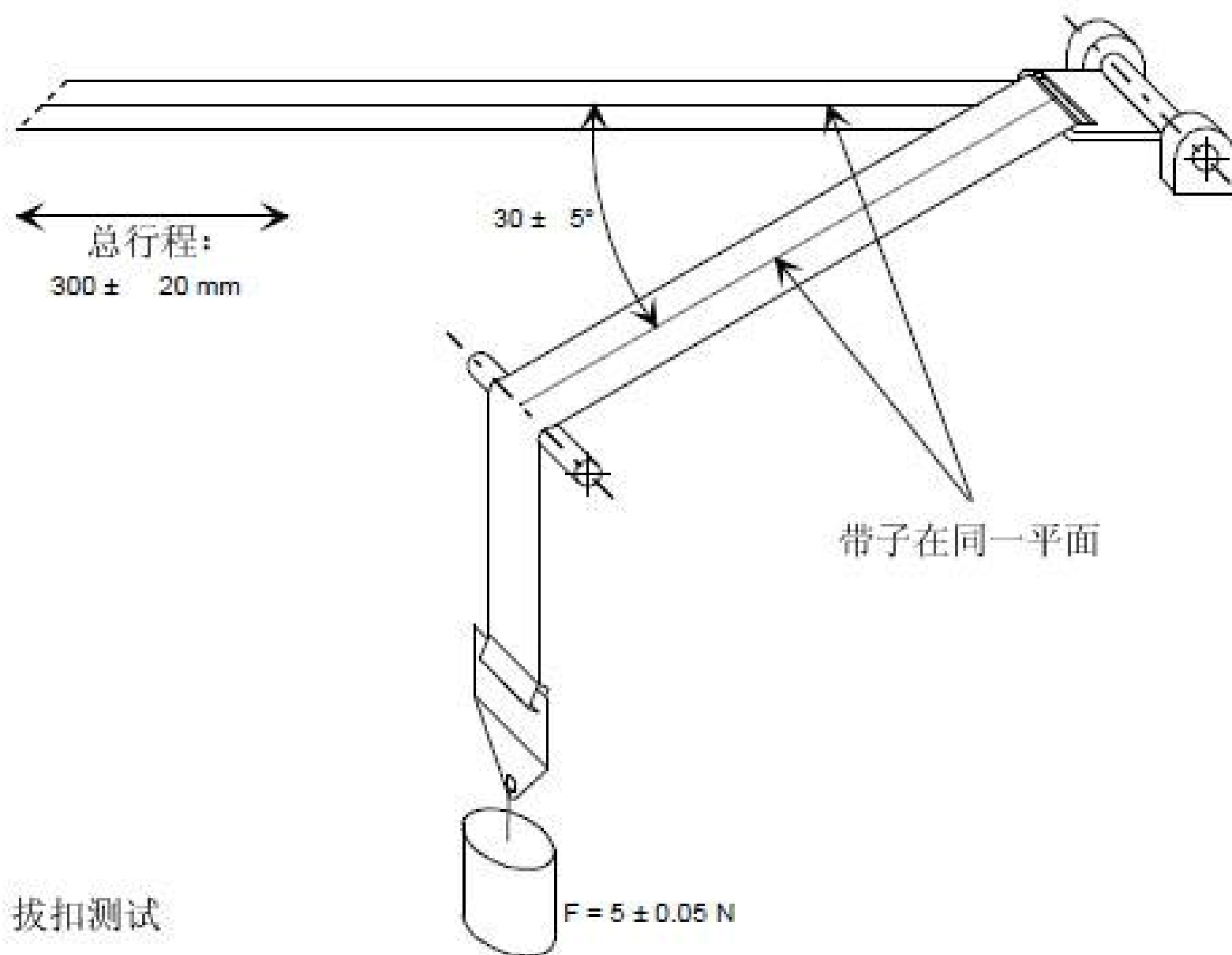
5.2. 喷嘴应被引导或阻碍，以免喷雾不会直接冲击测试样品。

# 磨损和轻微滑移测试

图 1：过程范例 1

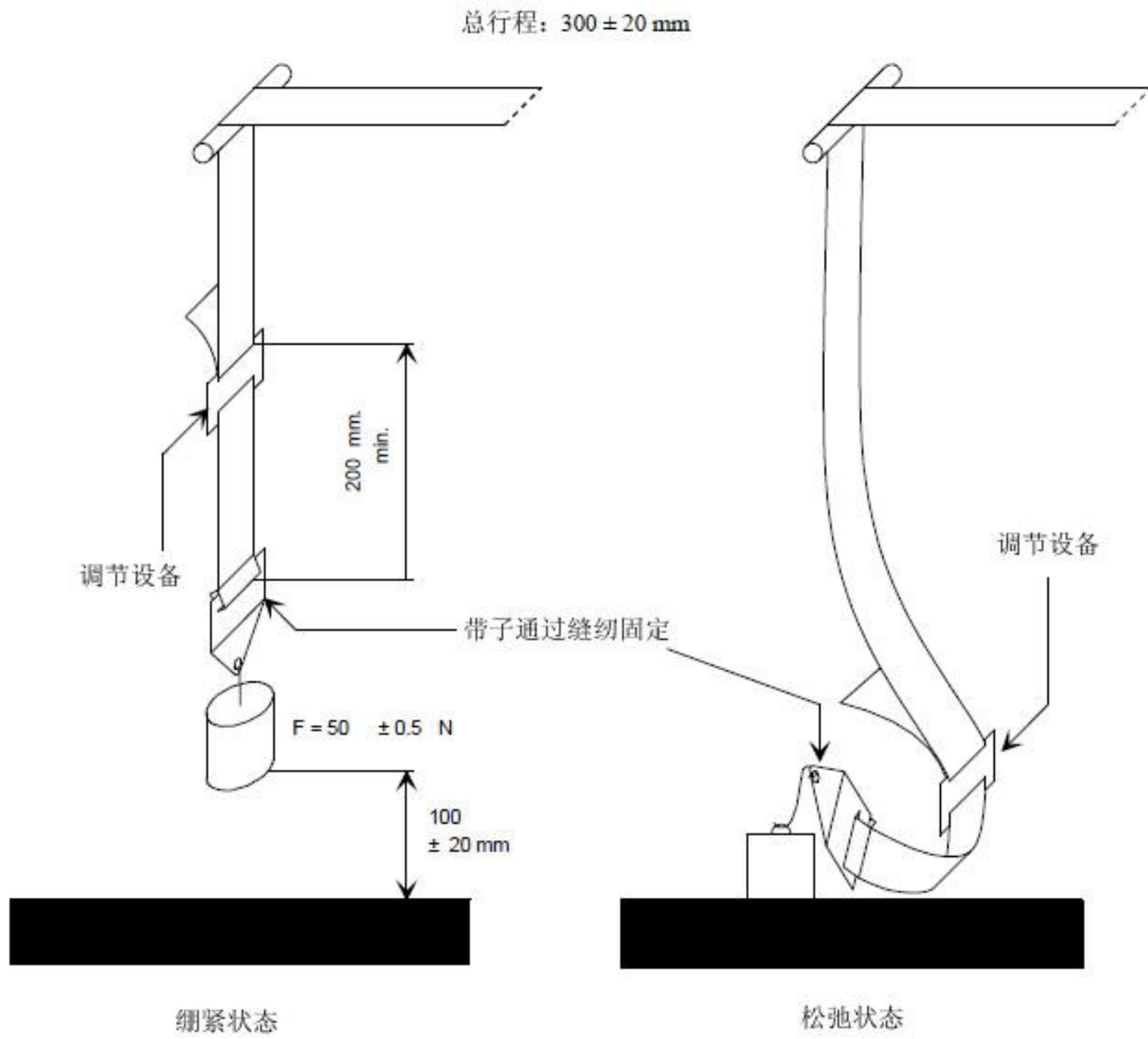


2: 过程范例 2



### 3: 微量滑移测试

#### 调整测试装置



测试装置上的 50N 的力要竖直向下，不能产生力矩而引起系带的扭曲。应以同样的方式对 测试装置中的固定件施加 50N 的力。

## 载重滑车的说明

### 1. 载重滑车

#### 1.1.

### 2. 尺寸测量显示屏

2.1. 尺寸测量显示屏应紧附在载重滑车上，显示屏移动限制线应清晰标示在滑车上，以便符合由摄影机记录决定的向前移动标准。

### 3. 座椅

3.1. 座椅应如以下构成：

3.1.1. 一个固定的刚性靠背，其尺寸在本附录的附件 1 中给出，其上下部分均由直径为 20mm 的铁管构成。

3.1.2. 刚性座椅，其尺寸在本附录的附件 1 中给出。座位的后部分由刚性铁片构成，上边缘为直径 20mm 的铁管，座位的前部分也由直径 20mm 的铁管构成。

3.1.3. 为便于锚状托架的进入，开口应设在座椅垫块的后面，见本附录附件 1 中的规定。

3.1.4. 座椅的宽度应为 800mm。

3.1.5. 座椅和靠背应覆盖有 PU 泡沫，其特性已在表 1 中给出，垫块尺寸在本附录的附件 1 中给出。

表 1

密度符合 ISO 485 (kg/ m <sub>3</sub> )	43
负荷强度符合 ISO 2439B(N)	
P-25%	125
P-40%	155
负荷强度系数符合 ISO 3386 (Kpa)	4
伸长率 (伸长至断裂) 符合 ISO 1789 (%)	180
断裂强度符合 ISO 1798 (Kpa)	100
压缩变形符合 ISO 1856 (%)	3

3.1.6. PU 泡沫应覆盖一层由聚丙烯酸酯纤维制成的遮阳布，其特性见表 2。

表 2

特定质量 (g/m <sup>2</sup> )	290
50mm 宽的测试样品断裂强度符合 DIN 53587:	
纵向 (kg):	120
横向 (kg):	80

### 3.1.7. 座椅和靠背的覆盖层 7

3.1.7.1 座椅棉垫由方形泡沫 (800 x 575x135mm) 制成 (见本附录中附件 1 的图 1)，其形状制成后应类似于本附录中附件 1 的图 2 所示的铝板的形状。

3.1.7.2 为了用螺栓将底面固定在载重滑车上，需要在底面上钻 6 个孔。钻孔时应沿着底面的最长边，每边钻 3 个。它们的位置取决于载重滑车的结构。6 个螺栓穿过孔固定。建议先用合适的粘胶剂将螺栓粘在底面上，然后用螺母固定螺栓。

7/本节所用材料的细节可从 TNO 获得 (Schoemakerstraat97,2628VK Delft,The Nertherlands.)。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/288026046005006115>