



中华人民共和国国家标准

GB/T 35150.8—2026

新型干法水泥生产成套装备技术要求 第 8 部分：破碎与预均化系统

Technical requirements of dry process cement production complete
equipment—Part 8: Crushing and pre-blending system

2026-09-28 发布

2027-04-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 35150《新型干法水泥生产成套装备技术要求》的第 8 部分。GB/T 35150 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：生料制备系统；
- 第 2 部分：烧成系统；
- 第 3 部分：水泥制备系统；
- 第 4 部分：水泥窑协同处置系统；
- 第 5 部分：除尘系统；
- 第 6 部分：脱硫系统；
- 第 7 部分：脱硝系统；
- 第 8 部分：破碎与预均化系统；
- 第 9 部分：控制系统。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国建材装备标准化技术委员会(SAC/TC 465)归口。

本文件起草单位：天津水泥工业设计研究院有限公司、中国建材机械工业协会、唐山冀东装备工程股份有限公司、成都利君实业股份有限公司、河南实荣筒仓工程有限公司、沈阳建筑大学、盐城工学院、洛阳理工学院、建筑材料工业技术情报研究所、哈尔滨工业大学(深圳)、中材建设科技(天津)有限公司。

本文件主要起草人：刘涛、李青、付晓丽、彭明德、王玉敏、焦留军、张虢、周磊、邓四文、温鹏、张傲、杨晓红、石巍、赵翔、刘贞华、左洪川、杨功晓、姚金梅、刘平成、陶瑛、李彬、安然、王永杰、张瑞。

引 言

新型干法水泥生产技术是以悬浮预热和预分解技术为核心,利用热力工程、粉体工程、流体力学等现代科学理论和技术,并采用计算机及网络化信息技术进行水泥生产的综合技术,其成套装备由各相对独立的工艺系统设备组成,主要包括原料破碎与预均化、生料制备、熟料烧成、燃料制备、水泥制备、水泥窑协同处置、包装发运、控制、除尘、脱硫、脱硝等系统设备。

目前我国水泥装备单机设备及技术已经达到国际先进水平,但基于系统解决方案的成套设备在面向用户的服务方面亟需规范支持。随着国内水泥成套装备出口及工程总承包规模扩大,成套装备的系统性标准需求也逐渐增强。制定新型干法水泥成套装备标准的目的在于完善面向用户的水泥成套装备标准体系,为水泥工业高质量发展提供技术支撑,更好地引导行业向绿色低碳、智能制造等方向发展,同时支撑我国水泥成套装备出口。

本文件用于指导、规范破碎与预均化系统成套装备的设计、制造与验收,推动和落实水泥行业节能降碳技术装备的工业应用与转型升级,并与其他系列标准相互协调。

GB/T 35150 拟由 11 个部分构成。

- 第 1 部分:生料制备系统。目的在于规范新型干法水泥生产成套装备中生料制备系统的装备构成、技术要求、安全环保要求、安装验收、调试和性能测试及交货文件。
- 第 2 部分:烧成系统。目的在于规范新型干法水泥生产成套装备中烧成系统的装备构成、技术要求、安全环保要求、安装验收、调试和性能测试及交货文件。
- 第 3 部分:水泥制备系统。目的在于规范新型干法水泥生产成套装备中水泥制备系统的装备构成、技术要求、安全和环保、安装验收与调试、性能测试及交货文件。
- 第 4 部分:水泥窑协同处置系统。目的在于规范新型干法水泥生产成套装备中水泥窑协同处置系统的装备构成与性能指标、技术要求、安全和环保、安装验收、调试和性能测试及交货文件。
- 第 5 部分:除尘系统。目的在于规范新型干法水泥生产成套装备中除尘系统的装备分类、构成、技术要求、安全和环保、安装验收与调试、性能测试及交货文件。
- 第 6 部分:脱硫系统。目的在于规范新型干法水泥生产成套装备中脱硫系统的分类、构成、技术要求、安全和环保、安装验收与调试、性能测试及交货文件。
- 第 7 部分:脱硝系统。目的在于规范新型干法水泥生产成套装备中脱硝系统的分类、构成、技术要求、安全和环保、安装验收与调试、性能测试及交货文件。
- 第 8 部分:破碎与预均化系统。目的在于规范新型干法水泥生产成套装备中破碎与预均化系统的装备构成、技术要求、安全与环保、安装验收与调试、性能测试及交货文件。
- 第 9 部分:控制系统。目的在于规范新型干法水泥生产成套装备中控制系统的构成、基本性能、一般要求、硬件要求、软件要求、信息安全、性能测试和现场验收、包装与贮存及技术文件。
- 第 10 部分:燃料制备系统。目的在于规范新型干法水泥生产成套装备中燃料制备系统的装备构成、技术要求、安全与环保、安装验收与调试、性能测试及交货文件。
- 第 11 部分:全氧(富氧)燃烧系统。目的在于规范新型干法水泥生产成套装备中水泥烧成系统采用全氧(富氧)燃烧技术的装备构成、技术要求、安全与环保、安装验收与调试、性能测试及交货文件。

新型干法水泥生产成套装备技术要求

第 8 部分：破碎与预均化系统

1 范围

本文件规定了新型干法水泥生产成套装备中破碎与预均化系统(以下简称“成套装备”)的构成、技术要求、安全与环保、安装验收与调试、性能测试及交货文件。

本文件适用于新型干法水泥生产成套装备中原燃材料破碎与预均化系统的设计、制造与验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 2007.7 散装矿产品取样、制样通则 粒度测定方法 手工筛分法
- GB 2894 安全色和安全标志
- GB/T 3766 液压传动 系统及其元件的通用规则和安全要求
- GB/T 3797 电气控制设备
- GB 4053.1 固定式金属梯及平台安全要求 第 1 部分:直梯
- GB 4053.2 固定式金属梯及平台安全要求 第 2 部分:斜梯
- GB 4053.3 固定式金属梯及平台安全要求 第 3 部分:工业防护栏杆及平台
- GB/T 4208—2017 外壳防护等级(IP 代码)
- GB 4915 水泥工业大气污染物排放标准
- GB/T 7251.1 低压成套开关设备和控制设备 第 1 部分:总则
- GB/T 7721 连续累计自动衡器(皮带秤)
- GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求
- GB/T 7935 液压元件 通用技术条件
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置的设计与制造一般要求
- GB/T 10595 带式输送机
- GB/T 11022 高压交流开关设备和控制设备标准的共用技术要求
- GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14405 通用桥式起重机
- GB 14784 带式输送机 安全规范
- GB 15577 粉尘防爆安全规程
- GB/T 16754 机械安全 急停功能 设计原则
- GB/T 17248.3 声学 机器和设备发射的噪声 采用近似环境修正测定工作位置和其他指定位置的发射声压级
- GB/T 17919 可燃性粉尘除尘系统防爆安全规范