

**《立式内拉床 精度检验gb/t
6472-2023》详细解读**

目录

- 1 范围
- 2 规范性引用文件
- 3 术语和定义
- 4 部件和轴线命名
- 5 一般要求
 - 5.1 计量单位
 - 5.2 执行标准
 - 5.3 检验顺序

目录

- 5.4 检验项目
- 5.5 公差和最小公差
- 5.6 检验工具
- 5.7 未检验的轴
- 6 几何精度检验
- 7 工作精度检验
- 参考文献



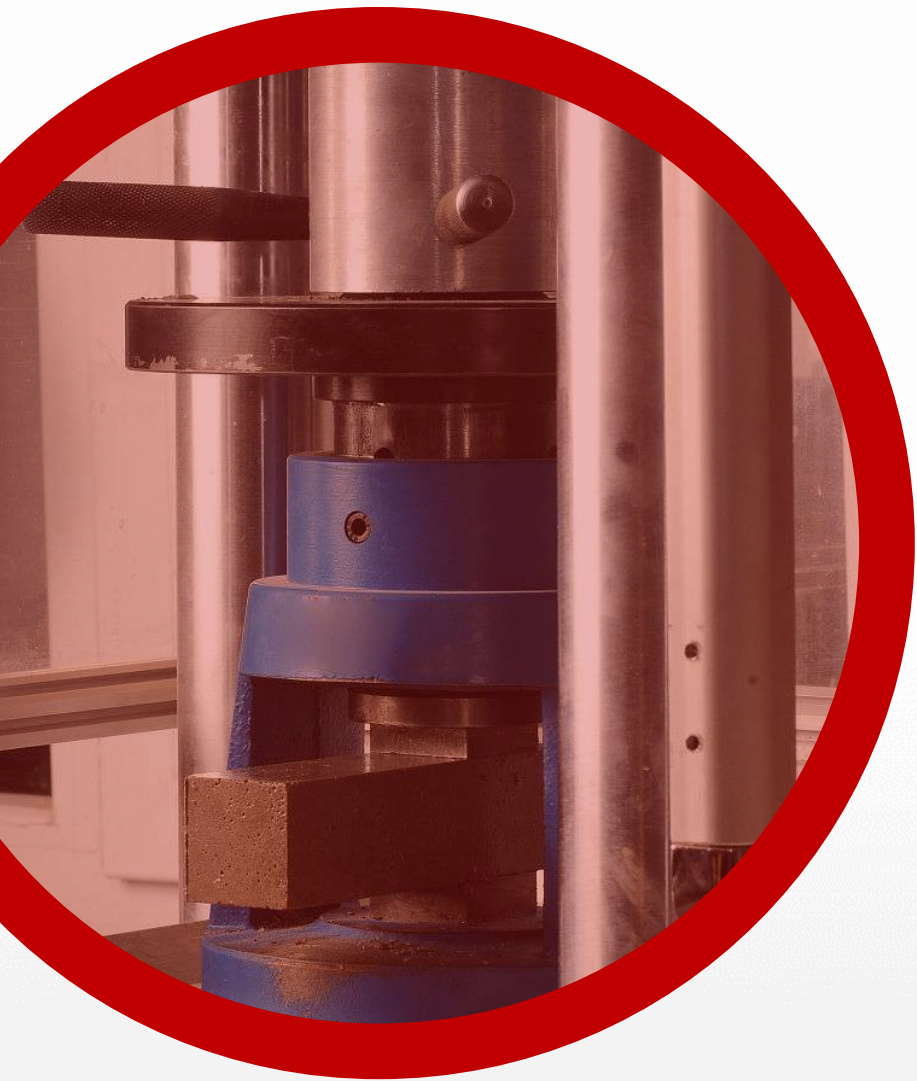
01

1 范围





1 范围



01

本标准规定了立式内拉床的几何精度、工作精度和检验方法。

02

适用于普通精度级的立式内拉床，包括但不限于特定型号和规格。

03

特殊要求或高精度的立式内拉床可参照使用，但部分条款可能不适用。



02

2 规范性引用文件





2 规范性引用文件

国家标准与行业标准

本标准引用了多个与立式内拉床精度检验相关的国家标准和行业标准，这些文件为本标准的制定提供了依据和支持。



相关企业及产品资料

为了更贴近实际应用，本标准还参考了部分立式内拉床生产企业的产品资料，以及用户反馈的使用情况。



国内外先进技术文献

在制定本标准时，充分参考了国内外关于立式内拉床精度检验的先进技术文献，以确保本标准的科学性和前瞻性。





03

3 术语和定义

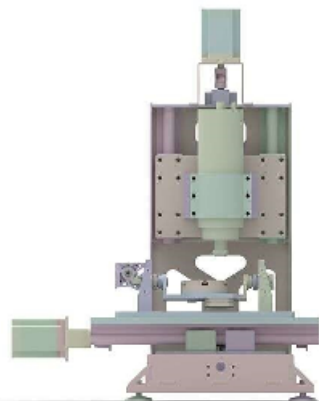


3 术语和定义



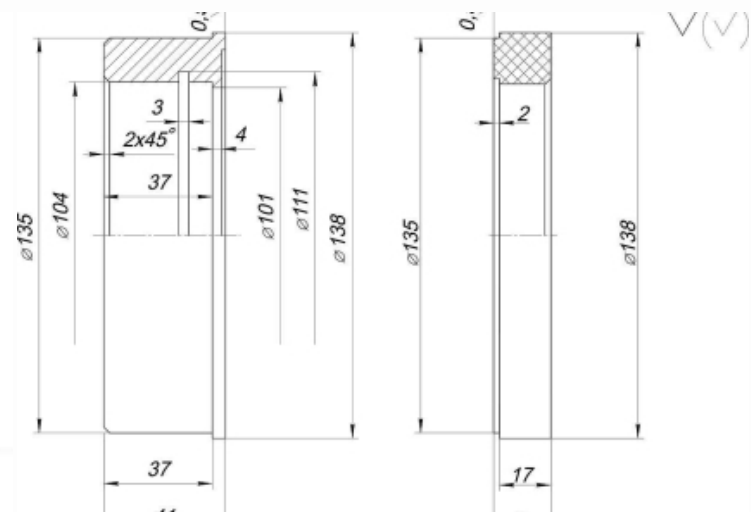
定义

立式内拉床是一种金属切削机床，主要用于加工内孔、内键槽等工件内部形状。



特点

立式结构，工件固定在工作台上，刀具在工件内部进行切削。



应用范围

广泛应用于汽车、航空航天、能源等工业领域。



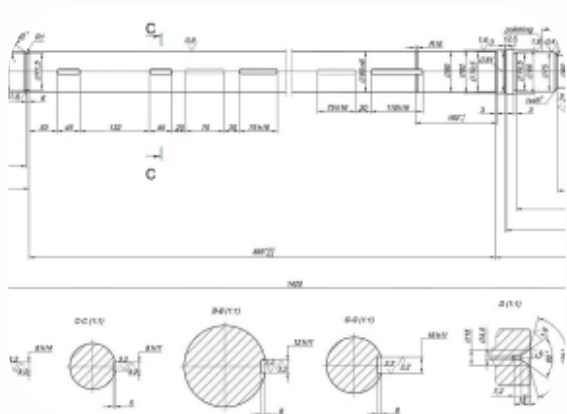
04

4 部件和轴线命名



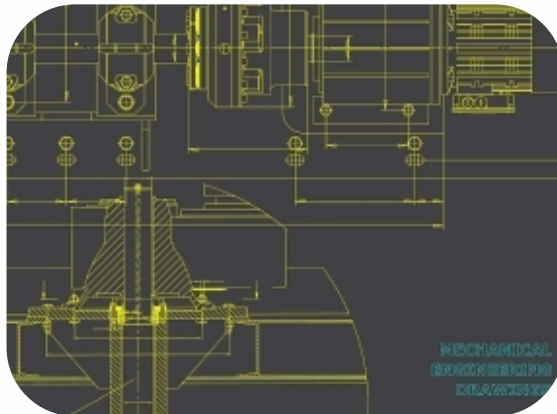


4 部件和轴线命名



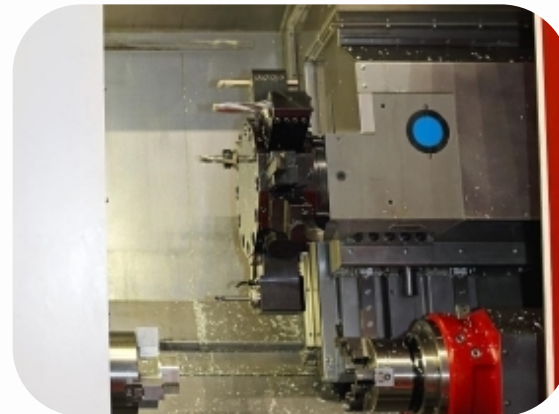
简洁明了

部件命名应简洁明了，能够准确反映部件的功能和属性。



符合规范

命名应符合相关国家或地区标准规范，确保统一性和通用性。



便于管理

命名应便于生产、维修和管理过程中的识别和记录。



05

5 一般要求





5 一般要求



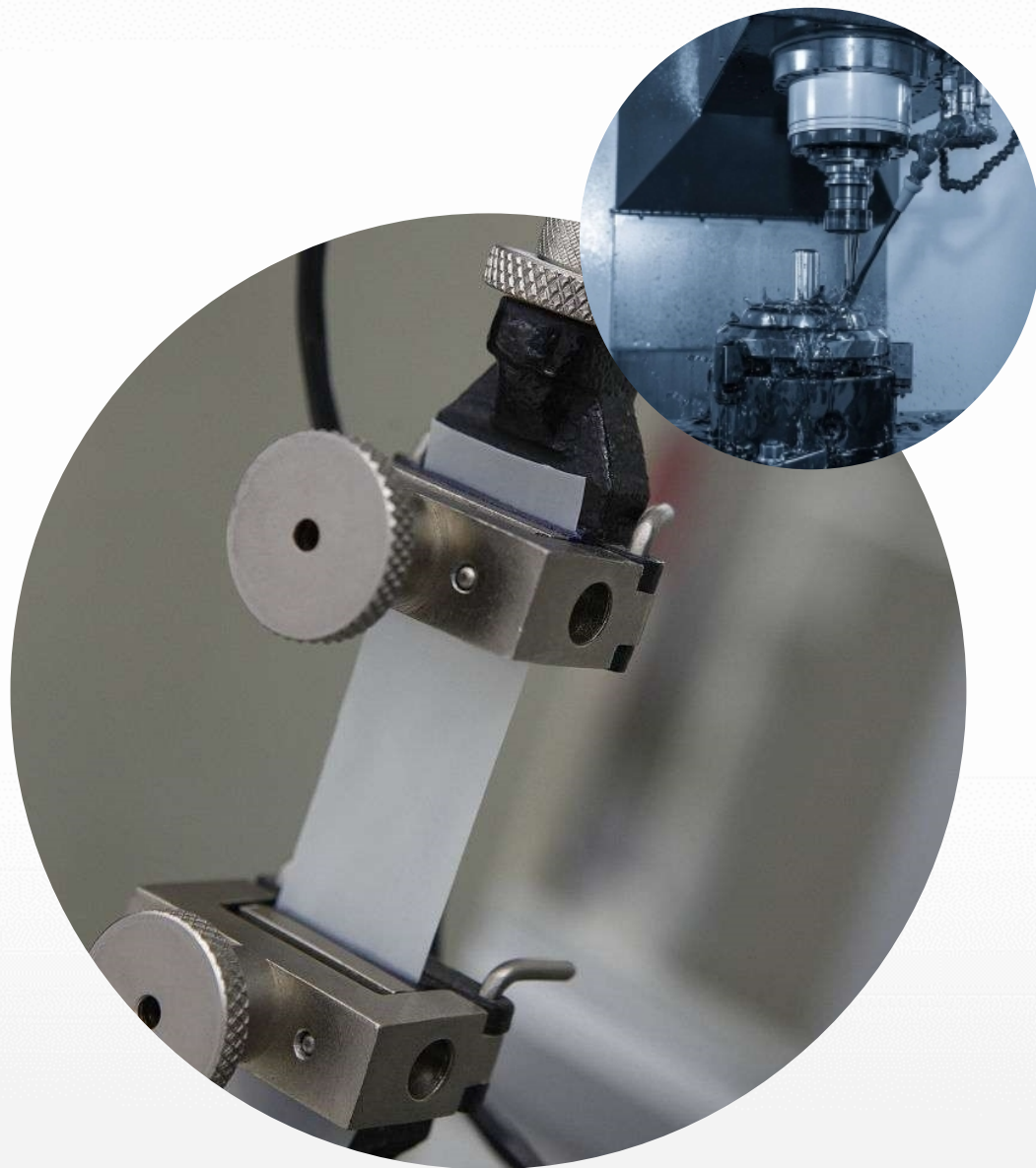
设备应设计合理，符合安全防护要求，确保操作人员的人身安全。



电气系统应安全可靠，设有过载、短路等保护装置，防止因电气故障引发事故。



设备应设置明显的安全警示标志，以提醒操作人员注意安全事项。





06

5.1 计量单位





5.1 计量单位

01

长度单位

在精度检验中，长度是关键参数之一。本标准中使用的长度单位一般为毫米（mm），确保测量的精确性和一致性。

02

角度单位

除了长度外，角度也是重要的测量参数。本标准中，角度单位一般采用度（°）来表示，便于对机床各部件的角度进行准确测量。

03

其他单位

在特定情况下，可能还会涉及到其他计量单位，如速度、压力等。这些单位将根据实际情况进行选择 and 运用，以确保检验的全面性和准确性。



07

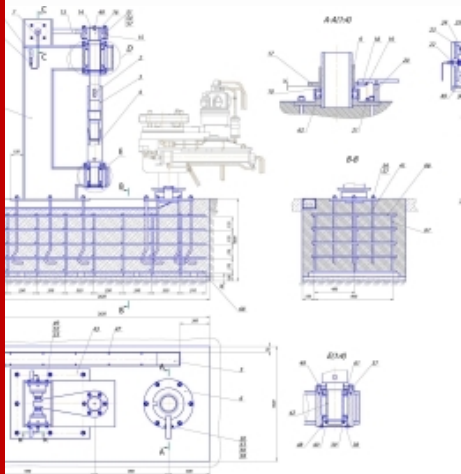
5.2 执行标准





5.2 执行标准

涵盖立式内拉床的精度检验方法和要求。



确保立式内拉床的制造质量和性能稳定。



适用于不同类型和规格的立式内拉床。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
<https://d.book118.com/288110020076006071>