

学校牛奶供货配送方案

8.1

配送方案和保证措施

(1) 我司拟投入具备厢式货车共计 5 辆，负责货物运输，每次配送前对车辆内外部进行彻底清洗，严格消毒，保持干净，并粘贴有“XXXX 年农村义务教育营养改善计划送奶车”字样的条幅；

(2) 配送车辆独立运输学生奶产品，在非作业状态下不用于其他运输，车辆钥匙由食品安全管理员专人管理。

(3) 配送员送货前对车辆进行检查和消毒，并记录留档，确保车辆安全和卫生，由食品安全管理员检验，合格方可出车。

(4) 运输启程前，配送人员与学校专管员联系，确定送货的品名、数量和到达时间。

(5) 配货装车时，由检验员、配送员、配送仓库保管员与食品安全管理员共同查验货物的保质期及外包装。确保过期、外包装污染

(有霉斑、虫咬等)、外包装破损的货物不出库。

(6) 装货、卸车时坚决拒绝野蛮操作，轻拿、轻放、水平搬运，

食品安全管理员必须到场进行监督方可进行操作。

(7) 建立货色配送台账。详细记载每批货色的进出时间、生产日期及批号、入库数量、配送黄舍、车商标、司机、送货时间、送货数量等内容，并要求食品安全管理员、检修员、仓库管理员、配送人员和司机共同签字确认。

(8) 公司里上班时间采用轮休制，保证一周七天都有业务、配送人员在正常作业，保证学校需求。

(9) 从设备、场地、车辆、人员、流程、管理等方面保证配送能力，保证各条线路的配送能力。

(10) 我公司从上到下建立一条黄舍绿色通道，优先包管黄舍产

品货源充足，优先满足人员、车辆进行配送。

(11) 设置专人、专车、专线进行配送，从订单处理开始，各部门之间相互协作，保证息流、物流的流畅性，在短时间内解决配货问题。

(12) 食品安全管理员、检修员、仓库管理员、配送人员、司机等所有工作人员持双证上岗（符合食品卫生安全的健康证以及我司统

一定制的工作证）。

(13) 配送车辆：具有年检合格的行驶证，道路运输证以及我司定制的配送专车证。

(14) 针对 xx 常年气温较高，黄舍寄存库房硬件办法简陋，避免

牛奶在持续高温下造成损坏，我方郑重承诺每周进行配送一次到二次，

确保每个孩子喝到优良、安全、健康的牛奶。

我司郑重答应：

以上配送实施方案如若发现未严格按照要求进行作业，一经发现我方愿意承担甲方每次元罚款，并严令整改达标再进行配送。8.2

配送路线规划

(1) 线路 1：xx。

(2) 线路 2：xx。

(3) 线路 3：xx。

(4) 线路 4：xx。

8.3

配送时间和应急响应时间方案

1、根据采购方要求的配送周期进行配送，我司根据 xx 常年气温较高，将每周提供一次或多次配送货物服务，确保配送到校牛奶优质、

口感佳；

2、每周一进行配送，具体配送时间可根据学校时间情况进行调整。

3、宿舍反馈产品出现破损、外包装被污染等产品问题，我方将第一时间受理，并在 1-2 小时内无条件完成产品退换，费用由我方独立承担。

4、若学校发生饮奶安全责任事故，我方将在第一时间受理，分派公司负责人赶往现场，保证 1 小时以内积极响应，并紧急启动应急预案，应对一切突发事件。

我司郑重答应：

(1) 我方未按甲方学校要求准时送到学校，我方愿意承担每次 5000 元罚款，

然灾害、车祸等因素除外，

遇到人力不可抗拒的自

并积

极启动应急预案进行补救，确保学生实时喝上牛奶。

(2) 我方应对产品破损、被污染等问题和危机事件时，响应时间未按承诺履行时，前者我方愿意承担每次 5000 元罚款，后者愿意承担每次元的罚款。

8.4

配送卫生包管措施

1、库房内部管理要求：

1 生产企业或经销商资质、仓储能力、运输车辆满足质量要求，必须保证经营许可证处于有效期内，覆盖范围包括乳制品，预包装食品；

2 库房选址附近 25 米内无污染源，如化工厂、垃圾处理厂、污水处理厂、洗手间等；

3 各工厂储运部、区域配送中心库房存储学生奶产品时需划定独立区域或独立货架存放并标识管理。经销商存放学生奶产品必须独立库房存储，学校、幼儿园存放学生奶保证产品独立存放，单独货架或

独立托盘存放；

装食品含有清真

严禁与水产品、清真禁忌品包括预包禁忌品配料的产品、化学制品或异味较明显的调料、原料同储；

4 库房顶部整体处于封闭状态通风口必须有防护措施；

5 库房内部不得存在污染源

间、生活区等）；

（如：卫生

6 库房门关闭后与地面不得出现大于 0.6cm 的缝隙，库房门口需使用挡鼠板，挡鼠板需采用金属制品制成，高度为 $\geq 60\text{cm}$ ；

7 库房硬件办法良好，

净、整洁，库房无漏雨、

地面及作业工具无冻损、无阳光直射、保证空气流通，库房如有阳光直射需配备具有阻光效果的窗帘，库房需配备安装通风措施；

8 库房内装备三防办法：灭火器、粘鼠板、粘捕式灭蝇灯，虫鼠害管理参照《流通环节有害生物防治管理规定》；

9 学生奶库房必须配备使用独立塑料托盘，参考规格：

1.1米*1.2

米，托盘完好不得损害产品

用过程中保持托盘清洁，无灰尘，

无污渍。

,日常使

10 库房分为 5 个区域,包括产品存放区、托盘存放区、产品整理

区、办公区、卫生工具区,区域确定后对周围进行划线定位,在单排之间须预留通道,便于日常巡检;

11 库房内电源线路布局合理,不得出现接头裸露,开关需配备防护罩;

12 库房所有照明办法必须具有防爆功能或照明灯有防护办法;

13 库房配备便捷,可直接读取数据的温湿度计,每天由专人对库房温湿度情况进行监督记录并按月留存,每日 09:00 及 14:00各记录

一次;

14 推荐经销商库房存放产品区域安装监控设备,无死角,保证影像有效留存。

2、仓储环节要求

1 经销商需设立食品安全管理员并建立每周对库房自查相关制度,每周按照自查制度对库房进行至少一次自查,并将自查结果详细

记录留存归档；

2 经销商库房食品安全管理员对到货接收产品进行自检，形成记录并留存归档；

3 经销商库房食品安全管理员每年不低于一次接受食品安全培训；

4 产品到货后由经销商获取学生奶产品检验合格报告单，并进行留存；

5 库房配备食品安全管理制度、可视化看板，制度有效执行并张贴；

6 库房无人时应坚持封闭状态，确保窗户不得从内部开启，库房所有收支门必须上锁，钥匙由专人负责管理；

7 产品禁止同不符合食品卫生条件的物品同储，禁止与清真禁忌物同储，清真忌物主要指猪肉、自死物、酒类、麻醉品等；

8 库房必须做好产品防护工作，避免因防护不当导致产品冻结、高温褐变等；

9 对库房的五个区域进行标识管理，包括产品寄存区单品项标识、托盘寄存区标识、产品收拾整顿区标识、办公区标识、卫生工具区标识；

10 装备单品项产品标识卡，

次、数量、状态，

包括产品名称、批填写时字迹工整清楚，保证账实相符，
杜绝产品错发、漏发，待检产品应进行特殊标识；

11 在仓储过程中发现产品存在漏包、胀包、变形等不合格产品，

应及时挑出隔离，

时将同批次产品全部进行封存张贴特殊标识，

同

并按照附件 4《液态奶事业部质量息反馈表》上报，质量管理部对反馈的质量息进行确认、分析与归类；

12 产品码放高度利乐包

码放，不得因码

14 层、康美包 10 层连垛放超高导致产品变形；

13 单托盘产品不允许超出托盘码放；

14 不允许单托盘出现多品项混放；

15 单托盘产品码放整齐，整排产品摆放整齐；

16 产品贮存离墙离地；

17 严禁坐、踏、摔、压产品，产品表面不得有灰尘、脚印，不得有写字、涂画等现象；

先进先出”原则执行，库房内不得出现临期品；

19 经销商应建立食品安全管理应急预案；

20 学校（寒、暑）假期经销商库房及学校库房应达到零库存；

21 市场不得出现售卖学生奶产品。

3、产品发运、配送环节质量管控标准

1 配送车（厢）体底板必须平整，车体侧壁无破损、凸出物及影响产品质量的其它因素；

2 装车前对车（厢）体卫生情况进行检查，确保车（厢）体内卫生干净、无异物、无异味；

3 装车前对车辆侧面、顶部防雨情况进行检查，确保配送过程中产品不受湿损；

4 所有产品在配送过程中，产品不与车（厢）体直接接触，使用防护的材料必须保证材料卫生，不得出现污染、损坏产品的现象；

5 储运部、区域配送中心在学生奶与常温奶产品合车发运时，产品码放过程中常温奶不得叠压学生奶产品；

车过程进行拍照留存，拍照要求：a、在车辆防护结束后进行拍照留存；

b、

产品装车

车辆防护结束进行拍照

7 销商到货产品出现质量问题应实时报送至销售部、物流管理部，

由质量管理部进行现场确认；

8 工厂直拨客户及区域配送中心发往经销商产品应执行单日期、单批次发货原则；

9 经销商在产品装车时需记录详细批次，记录要求：单品项至少记录 5% 批次，记录需体现生产日期、时间段、工厂代码、机台号；

10 禁止将变形、退色、磨损、破损等产品装车；

11 严禁坐、踩、踏产品，以防产品被踩脏或塌箱；

12 装车产品码放不得出现超高现象，码放紧凑并联垛码放；

13 严禁与有毒、易污染物品、汽油等有异味的物品及清真禁忌品同载；

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/295201231343011204>