球阀采购技术规范

目　　次

前言.....II

1　范围.....1

2　规范性引用文件.....1

3　技术要求.....2

3.1　基本参数.....2

3.2　阀门设计.....2

3.3　阀门结构.....2

3.4　壳体强度.....7

3.5　密封性能.....7

3.6　连接端.....7

3.7　最小壁厚.....7

3.8　球阀流道.....7

3.9　阀体.....7

3.10　壳体的连接.....7

3.11　球体.....7

3.12　阀杆结构.....8

3.13　阀杆防吹出结构.....8

3.14　填料箱的连接.....8

3.15　填料压盖.....8

3.16　填料压盖的连接.....8

3.17　耐火结构.....8

3.18　防静电结构.....8

3.19　密封方向.....8

3.20　操作.....8

3.21　除锈和清洁处理.....9

3.22　供货状态.....9

4　材料、焊接及热处理.....9

4.1　总则.....9

4.2 壳体及内件等材料.....9
4.3 焊接.....10
4.4 热处理.....11
5 质量保证.....15
5.1 质量管理体系要求.....15
5.2 质量控制要求.....15
5.3 使用寿命.....15
5.4 监造.....15
5.5 售后服务.....15
6 试验方法.....15
6.1 压力试验.....15
6.2 壳体壁厚测量.....16
6.3 防静电试验.....16
6.4 耐火试验.....16
6.5 化学成分分析.....16
6.6 力学性能试验.....16
6.7 无损检验.....16
6.8 晶间腐蚀试验.....16
6.7 阀体标志检查.....17
6.8 阀门铭牌标记检查.....17
7 检验规则.....17
7.1 检验项目.....17
7.2 出厂检验.....17
7.3 型式试验.....18
8 标志、防护和包装.....18
9 资料交付.....19
附录 A（资料性附录） 质量控制要求.....20
参考文献.....22

1　范围

本标准规定了球阀的技术要求、材料、质量保证、试验方法、检验规则、标志、防护、包装及资料交付等要求。

本标准适用于设计温度-29℃～+200℃（软密封）、-29℃～+425℃（硬密封）、压力等级≤Class600、公称压力≤PN100 的碳素钢、合金钢以及奥氏体不锈钢材质的球阀。其他结构、特殊材质及特殊要求的阀门均不在本标准规定范围内。

2　规范性引用文件

下列标准对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用标准，仅所注日期的版本适用于本标准。凡是不注日期的引用标准，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。

2.1　国标系列

GB 150　压力容器

GB/T 196　普通螺纹 基本尺寸

GB 1720　漆膜附着力测定法

GB/T 7306.2　55°密封管螺纹 第 2 部分：圆锥内螺纹与圆锥外螺纹

GB/T 9113　整体钢制管法兰

GB/T 9124　钢制管法兰 技术条件

GB/T 12220　通用阀门　标志

GB/T 12221-2005 金属阀门　结构长度

GB/T 12223　部分回转阀门驱动装置的连接

GB/T 12224　钢制阀门　一般要求

GB/T 12228　通用阀门　碳素钢锻件技术条件

GB/T 12229　通用阀门　碳素钢铸件技术条件

GB/T 12230　通用阀门　不锈钢铸件技术条件

GB/T 12237　石油、石化及相关工业用的钢制球阀

GB/T 12716　60°密封管螺纹

GB/T 14383　锻制承插焊和螺纹管件

GB/T 21385　金属密封球阀

GB/T 26417　球阀球体技术条件

GB/T 26479　弹性密封部分回转阀门　耐火试验

GB/T 26480　阀门的检验和试验

GB/T 26481　阀门的逸散性试验

GB 26640　阀门壳体最小壁厚尺寸要求规范

JB/T 106　阀门的标志和涂漆

JB/T 4730 承压设备无损检测

JB/T 5300　通用阀门材料

JB/T 6439 阀门受压铸钢件 磁粉探伤检验

JB/T 6440　阀门受压铸钢件射线照相检查

JB/T 6899　阀门的耐火试验

JB/T 6902 阀门铸钢件液体渗透检查方法

JB/T 6903　阀门锻钢件超声波检查方法

JB/T 7927　阀门铸钢件 外观质量要求

JB/T 7928　通用阀门 供货要求

JB/T 8531　阀门手动装置技术条件

JB/T 9092 阀门的检验与试验

HG/T 20592 钢制管法兰（PN 系列）

HG/T 20615 钢制管法兰（Class 系列）

NB/T 47008 承压设备用碳素钢和合金钢锻件

NB/T 47010　承压设备用不锈钢和耐热钢锻件

2.2 美标系列

ASME BPVC　第 II、V、Ⅷ、IX 部分

ASME B1. 1　统一标准英制螺纹

ASME B1.20.1 管螺纹，一般用途（英寸）

ASME B16.10　阀门面至面、端至端尺寸 ASME B16.11 锻制管件

ASME B16.11　承插焊或螺纹锻制管件

ASME B16.25　对焊端

ASME B16.34　法兰、螺纹和焊连接的阀门

ASME B16.5　管法兰及法兰管件

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
https://d.book118.com/296041001202011030