



装配式混凝土建筑构件生产与管理

主讲人：高燕



构件检验与验收

——PC预制构件质量控制方案示例

知识点



PC预制构件质量控制方案示例

工程概况

原材料检验
内容及检验
方法

构件制作过程
质量控制

第一章 工程概况

一、工程简介

构件生产单位:XXX有限公司

预制构件工厂项目位于XXX。本工程地下XXX层，地上XXX层，总高XXX米，建筑面积XXX平米，主体结构为XXX。

每栋楼XXX部位采用预制构件，每层使用XXX件预制板，共使用预制构件XXX件。

PC预制构件质量控制方案示例



二、编制依据



通过审批的方案
和初步设计文件
及建设方提供的
设计任务书



工程项目施工图
纸及技术说明



批准的施工组织
设计



设计文件、工艺
深化图及有关设
计文件



部分相关的法律、
法规、标准、规
范。

三、基本规定



PART.1

预制构件生产企业应符合相应的资质等级管理要求，并建立完善的预制构件生产质量管理体系，应有预制构件生产必备的试验检测能力。



PART.2

预制构件加工制作前应审核预制构件加工图、预制构件模具图、配筋图、预埋吊件及有关专业预埋件布置图等。加工图需要变更或完善时应及时办理变更文件。

PC预制构件质量控制方案示例



三、基本规定

3、预制构件制作前应编制生产方案



生产计划及
生产工艺



模具方案及
模具计划



技术质量
控制措施



成品码放、
保护及运输
方案



预制构件脱
模、吊运、
码放、翻转
及运输等相
关内容的
承载力验算

三、基本规定



04

预制构件设备、仪器、仪表均应检定合格，并在有效期内使用。



05

预制构件所用的原材料质量，钢筋加工和焊接的力学性能，混凝土的强度，构件的结构性能，装饰材料、保温材料及拉接件的质量等均应根据现行有关标准进行检查试验，出具试验报告并存档备案。



06

预制构件制作前，应依据设计要求和混凝土工作性要求进行混凝土配合比设计。必要时在预制构件生产前，应进行样品试制，经设计和监理认可后方可实施。

三、基本规定

07

预制构件的质量检验应按模具、钢筋、混凝土、预制构件等四个检验项目进行。

08

模具、钢筋、混凝土和预制构件的制作质量，均应在班组自检、互检、交接检的基础上，由专职检验员进行检验。

09

对检验合格的检验批，宜作出合格标识，具有完整的生产操作依据和质量检验记录。

三、基本规定



检验资料应完整，其主要内容应包括混凝土、钢筋及受力埋件质量证明文件、主要材料进场复验报告、构件生产过程质量检验记录、结构试验记录（或报告）及其必要的试验或检验记录。



质量检验部门应根据钢筋、混凝土、预制构件的试验、检验资料，评定预制构件的质量。当上述各检验项目的质量均合格时，方可评定为合格产品。预制构件部分非主控项目不合格时，允许采取措施修理后重新检验，合格后仍可评定为合格。

三、基本规定



对合格的预制构件应作出标识，标识内容应包括：工程名称、构件型号、生产日期、生产单位、合格标识等。



检验合格的预制构件应及时向使用单位出具“预制混凝土构件出厂合格证”；不合格的预制构件不得出厂。



预制构件在生产、运输、存放过程中应采取适当的防护措施，防止预制构件损坏或污染。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/296203212104010141>