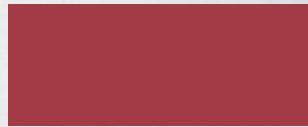


印前处理 与排版





知识点



纸盒产品拼版方案计算



问题导入



想一想



纸盒拼版方案计算与单页、多页有何不同？

纸盒拼版方案计算



重点知识与技能

知识点

纸盒拼版考虑的内容

技能点

能够设计纸盒产品
最优拼版方案

素养

成本意识

纸盒拼版考虑的内容



复习旧知

单页拼版考虑的内容

- 内容1：拼版幅面
- 内容2：拼版方向
- 内容3：拼版间隔

多页拼版考虑的内容

- 内容1：拼版幅面
- 内容2：拼版方向
- 内容3：拼版间隔
- 内容4：装订方式

纸盒拼版考虑的内容



纸盒拼版考虑的内容

内容1：拼版幅面

内容2：拼版方向、**纸纹方向**

内容3：拼版间隔

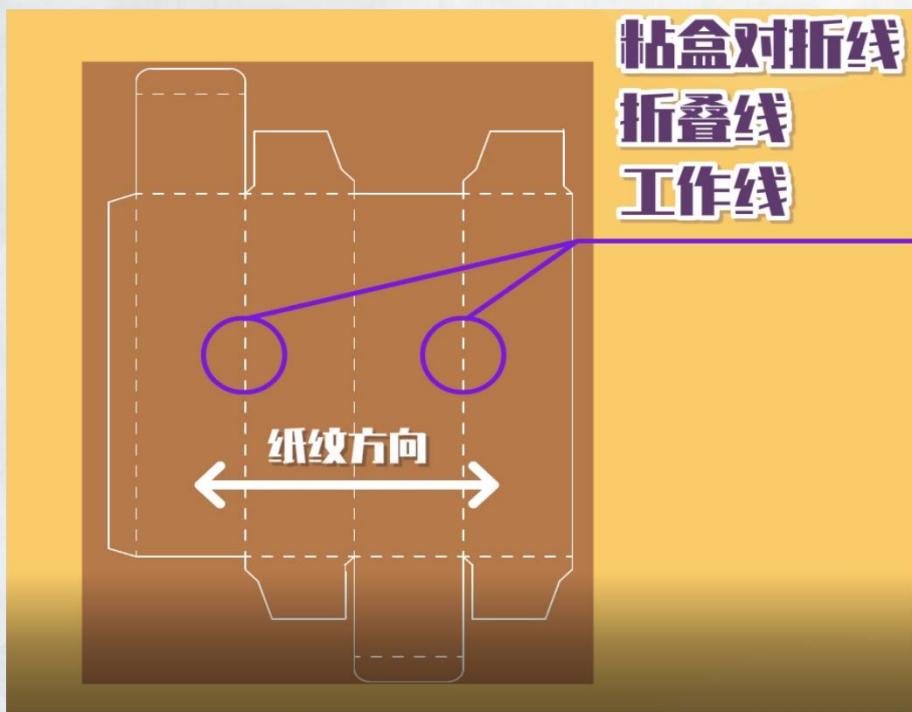
内容4：纸盒结构特点

拼版考虑的内容



拼版方向

“纸纹方向对纸盒生产工艺的影响” 微课纸纹方向影响纸盒牢度



粘盒的精度更高

防止出现喇叭口、盖线、离线

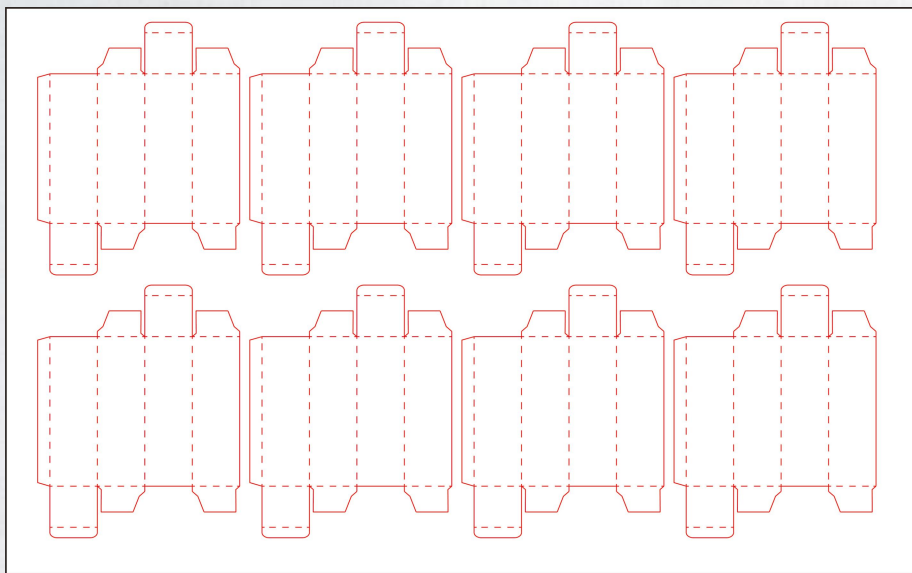
减少折线出爆裂的可能

避免盒子出现塌陷的情况

拼版考虑的内容

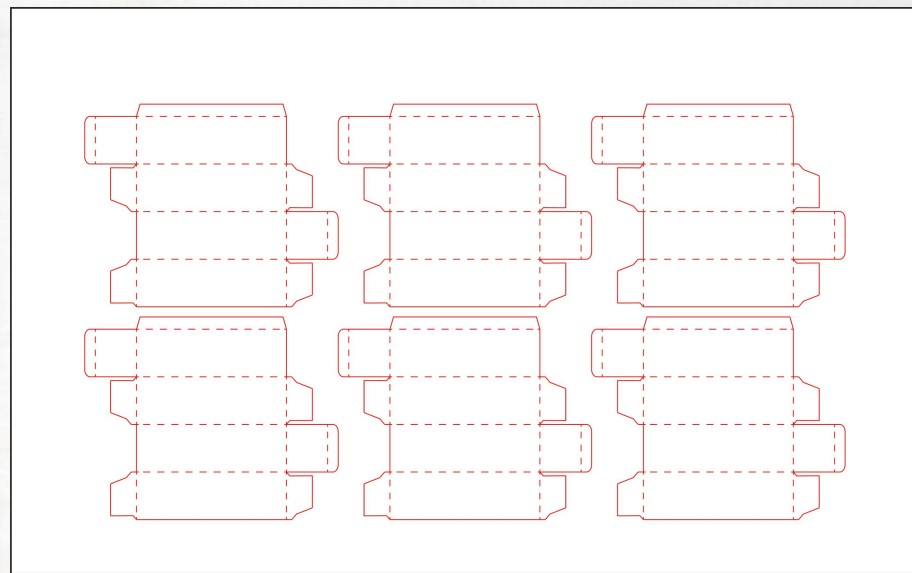


拼版方向



咬口 4×2

纸纹方向



咬口 2×3 ✓

公司理念：任何情况下产品质量优先

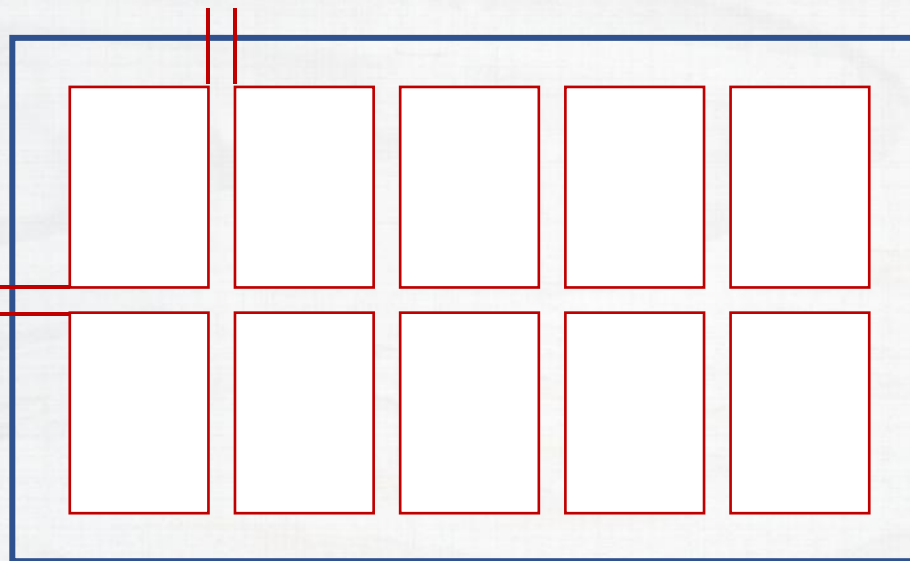
拼版考虑的内容



拼版间隔 (开位)

开位6mm

开位6mm



5 × 2

单页产品的开位

拼版考虑的内容

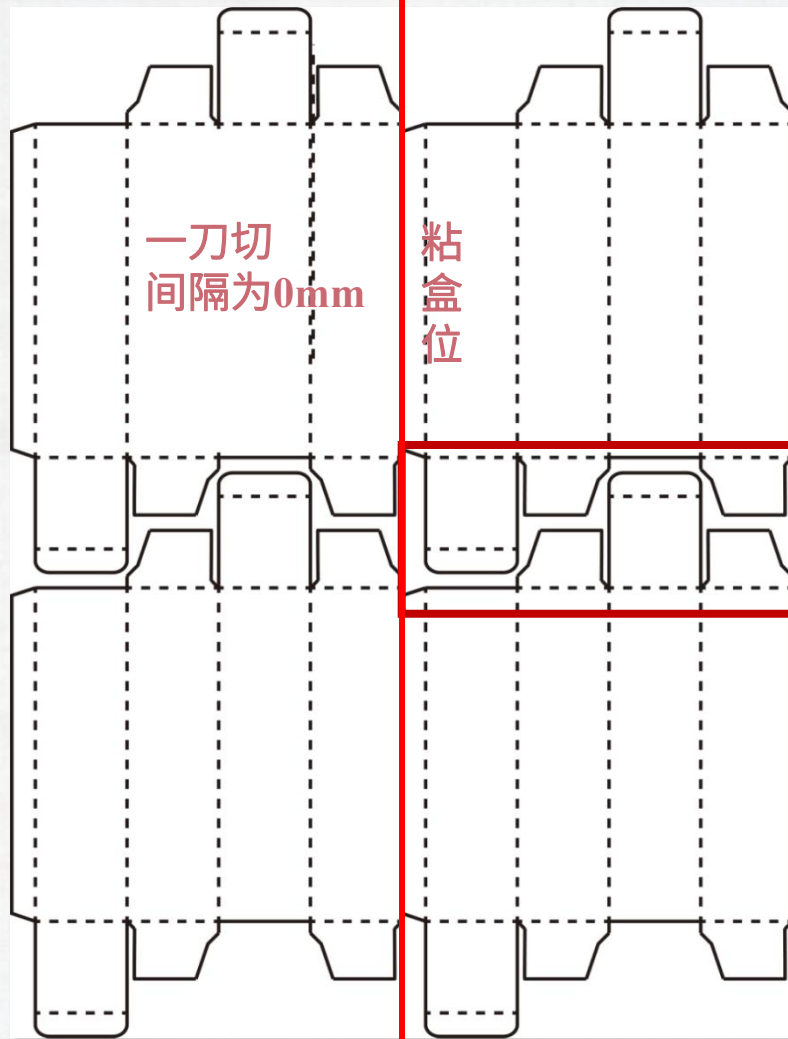


拼版间隔（开位）

纸盒类印刷品

横向与纵向间隔可以不同

一刀切：交接处颜色连续



盒盖、盒底间

双刀切

开位间隔5mm

以上

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/297032165112006151>