

DB41

河南省地方标准

DB 41/T 1675—2018

预制构件养护窑

2018 - 09 - 29 发布

2018 - 12 - 29 实施

河南省质量技术监督局 ### 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 产品分类 2

5 技术要求 3

6 试验方法 7

7 检验规则 8

8 产品标志、包装、运输及贮存 9

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由河南省起重机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：纽科伦（新乡）起重机有限公司、长垣县质量技术监督局、河南省起重设备配件产品质量监督检验中心、河南卫华重型机械股份有限公司、卫华集团有限公司、河南卫华机械工程研究院有限公司、河南大方重型机器有限公司、河南蒲瑞精密机械有限公司、长垣县质量技术监督检验测试中心、河南省建筑科学研究院有限公司、河南省计量科学研究院、河南省质量技术监督培训中心、河南省特种设备安全检测研究院。

本标准主要起草人：龙宏欣、崔鹏、牛伟杰、金庆好、孟文生、岳伟保、徐冰、冯梦想、李虎、魏喜昌、刘新生、王洪波、杨孟虎、韩毫月、宁欣欣、陈俊辉、吴西辉、李敏、李岩、王丽萍。

预制构件养护窑

1 范围

本标准规定了预制构件养护窑（以下简称养护窑）的术语和定义、产品分类、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于装配式建筑混凝土预制构件生产线中构件的存、取和养护作业用设备。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 755—2008 旋转电机 定额和性能

GB/T 1243 传动用短节距精密滚子链、套筒链、附件和链轮

GB 2893 安全色

GB/T 3766 液压系统通用技术条件

GB/T 3811—2008 起重机设计规范

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB 5226.2 机械安全 机械电气设备 第32部分：起重机械技术条件

GB/T 5905 起重机试验规范和程序

GB/T 6067.1—2010 起重机械安全规程 第1部分：总则

GB/T 6974.1 起重机 术语 第1部分：通用术语

GB/T 6974.5 起重机 术语 第5部分：桥式和门式起重机

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 10183.1—2010 起重机 车轮及大车和小车运行轨道公差 第1部分：总则

GB/T 12602 起重机械超载保护装置

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14048.1—2012 低压开关设备和控制设备 第1部分：总则

GB/T 14406—2011 通用门式起重机

GB/T 15052 起重机 安全标志和危险图形符号 总则

GB/T 24809.5 起重机 对机构的要求 第5部分：桥式和门式起重机

GB/T 24811.1 起重机和起重机械 钢丝绳选择 第1部分：总则

GB 50017 钢结构设计规范

3 术语和定义

GB/T 6974.1和GB/T 6974.5界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

预制构件养护窑

由移动升降车和窑体组成，通过移动升降车将模台上的预制构件水平或垂直移动到窑体库位，并存入窑体内部，且对预制构件养护处理（加热或加湿）的设备总称。

3.2

移动升降车

具有水平移动和升降功能，可将预制构件和模台送至所需位置的装置。

3.3

窑体

用于存放并养护预制构件的密闭空间。

3.4

模台

用于承载预制构件，并在上面完成划线、布模、制作模型等工艺的工作台。

3.5

预制构件

用混凝土浇筑好的建筑墙板、楼板、楼梯等各种预制钢筋混凝土构件。

3.6

升降平台

位于移动升降车内侧，用于承载预制构件及模台，并将预制构件传输至窑体内部的装置。

3.7

取板装置

在模台及预制构件存入（或取出）窑体时，将露在窑体外部的模台推入内部（或将窑体内部的模台拉至升降平台上）的装置。

3.8

开门装置

将窑体库位的保温门提升一定高度的装置。

3.9

额定载荷

移动升降车在正常工作时，允许一次吊起模台和预制构件的最大质量。

4 产品分类

4.1 分类

4.1.1 按窑体型式分为：

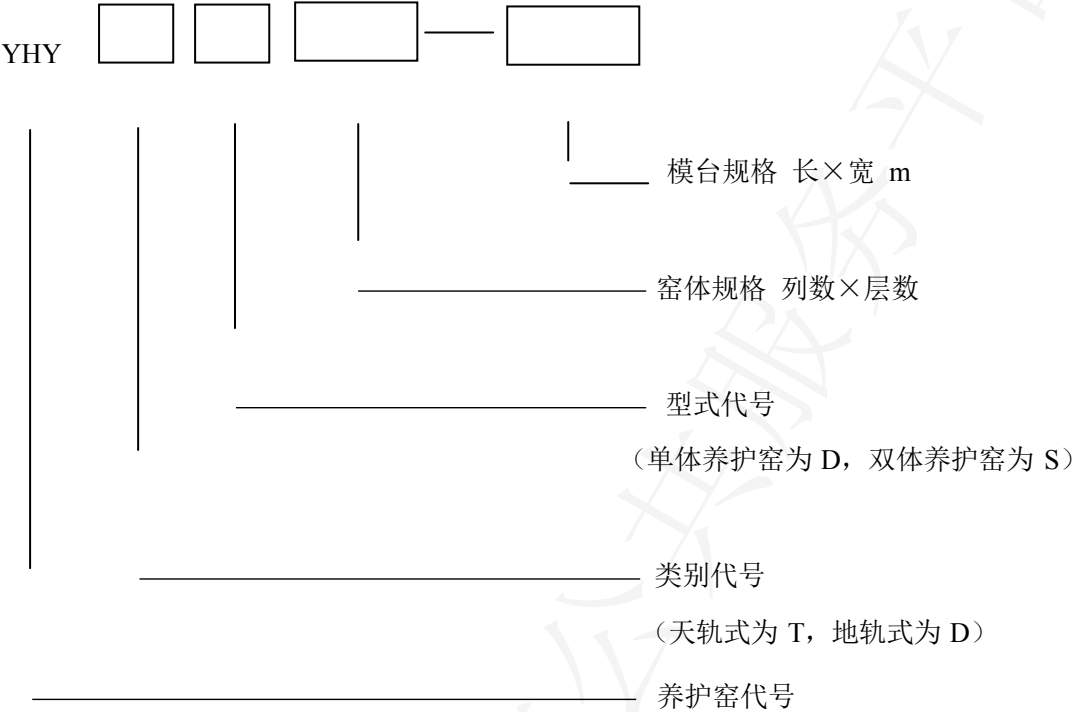
- a) 单体养护窑；
- b) 双体养护窑。

4.1.2 按移动升降车运行机构位置分为：

- a) 地轨式养护窑；
- b) 天轨式养护窑。

4.2 型号

养护窑的型号由代号、类别代号、型式代号、主要参数组成。



示例一：天轨式单体预制构件养护窑，窑体为 5 列 10 层，模台尺寸为 3.5 m×12 m，标记为：
YHYTD5×10-3.5×12 m。

示例二：地轨式双体预制构件养护窑，窑体为 3 列 7 层，模台尺寸为 4 m×9 m，标记为：
YHYDS3×7-4×9 m。

4.3 基本参数

养护窑的基本参数，见表 1。

表1

项目	参数	项目	参数
额定载荷/（t）	≤25	起升机构速度/（m/min）	4~6
存放容量/（件）	21~100	运行机构速度/（m/min）	10~20
最大存、取时间/（min）	≤15	传输装置速度/（m/min）	10~15
温度控制范围/（℃）	0~+65	取板装置速度/（m/min）	5~10
湿度控制范围	50% rh~100% rh	开门装置速度/（m/min）	4~6

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/298037062107007022>