



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8391—2026

代替 GB/T 8391—2007

## 双 杠

Parallel bars

2026-04-30 发布

2027-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类 .....	1
5 要求 .....	1
5.1 外观及结构 .....	1
5.2 基本尺寸 .....	2
5.3 性能 .....	3
6 试验方法 .....	4
6.1 外观及结构 .....	4
6.2 基本尺寸 .....	4
6.3 性能 .....	4
7 检验规则 .....	6
7.1 检验分类 .....	6
7.2 出厂检验 .....	6
7.3 型式检验 .....	7
8 标志、包装、运输和贮存 .....	7
8.1 标志 .....	7
8.2 包装 .....	8
8.3 运输 .....	8
8.4 贮存 .....	8
附录 A (规范性) 试验装置和测量原理 .....	9
A.1 试验装置 .....	9
A.2 测量原理 .....	12
参考文献 .....	13

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 8391—2007《双杠》，与 GB/T 8391—2007 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围的适用界限(见第 1 章,2007 年版的第 1 章)；
- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 增加了分类(见第 4 章)；
- 增加了外观及结构要求和试验方法(见 5.1、6.1)；
- 更改了双杠图示(见 5.2,2007 年版的 4.1)；
- 删除了同侧立轴内测距离和立柱升降间距要求(见 2007 年版的 3.1)；
- 增加了静态牵引变形量要求和试验方法(见 5.3.1、6.3.2)；
- 删除了弹性要求(见 2007 年版的 3.2)；
- 增加了竞赛型双杠杠面的摆动负荷及变形量要求和试验方法(见 5.3.2、6.3.3)；
- 增加了竞赛型双杠杠面的振动频率及半振幅时段要求和试验方法(见 5.3.3、6.3.4)；
- 增加了侧向稳定性要求和试验方法(见 5.3.4、6.3.5)；
- 删除了底座稳定性要求(见 2007 年版的 3.2)；
- 更改了电镀层抗腐蚀性要求和试验方法(见 5.3.5、6.3.6,2007 年版的 3.2、4.2.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国文具运动器材标准化技术委员会(SAC/TC 514)归口。

本文件起草单位：江苏金陵体育器材股份有限公司、山东泰山体育器材有限公司、舒华体育股份有限公司、天津市春合体育用品有限公司、唐山辰阳运动器材有限公司、浙江金耐斯体育用品有限公司、河北金特力斯体育设施有限公司。

本文件主要起草人：蔡洁、潘长荣、何亚、文庆瑞、于荣第、黄拥军、张海雷、郝鹏。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1987 年首次发布为 GB/T 8391—1987,2007 年第一次修订；
- 本次为第二次修订。

# 双杠

## 1 范围

本文件界定了双杠的术语和定义,规定了双杠的分类、要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于体操双杠的设计、制造和检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图形符号标志

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**最大负荷 maximum force**

摆锤冲击测试条件下,双杠杠体承受模拟人体摆动冲击载荷时垂直方向的瞬时最大作用力。

### 3.2

**半振幅时段 half amplitude interval**

在振荡衰减过程中,振幅值达到最大振幅值一半时所需要的时间。

## 4 分类

根据应用场景不同,双杠分为竞赛型双杠和普通型双杠。

## 5 要求

### 5.1 外观及结构

#### 5.1.1 外观

5.1.1.1 横杠应为木质或表层为木质、保持木材自然色,粗细均匀、平直顺滑无硬棱、无裂缝扭曲。

5.1.1.2 金属件防护涂层应无漏涂、起泡、针孔等缺陷。

5.1.1.3 双杠上所有部位不应有锐边、尖角。

5.1.1.4 焊接处应顺滑,无漏焊、虚焊、明显焊瘤等焊接缺陷。