

图纸会审记录

鲁 MQ—002

工程名称		卓信大厦		会审日期		xx 年 xx 月 xx 日	
序 号	图 号		会审记录				
			问 题		答复意见		
1	J 26/49		扇料大样图不详				
施工单位（公章）		设计单位（公章）		建设单位（公章）		监理单位（公章）	
项目技术负责人：		项目技术负责人：		项目技术负责人：		项目技术负责人：	

参加人：	参加人：	参加人：	参加人：
------	------	------	------

设计变更（洽商）记录

鲁 MQ—003

工程名称	卓信大厦	变更（洽商日期）	xx年xx月xx日
记录内容：			

设计单位（公章）	施工单位（公章）	建设单位（公章）	监理单位（公章）
项目技术负责人：	项目技术负责人：	项目技术负责人：	项目技术负责人：
XXX	XXX	XXX	XXX

施工组织设计（施工）方案报审卡

鲁 MQ-005

工程名称	卓信大厦
------	------

致：

我方承担的 **XXX** 工程，已完成了一下各项工作，具备了开工/复工条件，特此申请施工，请核查并签发开工/复工指令。

- 附：1.开工报告
- 2.（证明条件）

承包单位（章） 中华建工集团

项目经理 **XXX**

日 期

审查意见：

经审核情况属实，同意开工。

项目监理单位

总监理工程师

日期

技术（安全）交底记录

鲁 MQ-006

工程名称	卓信大厦	施工单位	中华建工集团
分项工程名称	玻璃幕墙安装	交底日期	XX年 XX月 XX日

交底内容：

依据标准：

《建筑工程施工质量验收统一标准》

GB50300-2001

《建筑装饰装修工程施工质量验收规范》

GB50210-2001

《玻璃幕墙工程技术规范》

JGJ102-96

1、范围

本工艺标准适用于民用建筑的现场组装式框外露玻璃幕墙的安装（即主要承骨架为垂直向的竖龙骨和水平向的次龙骨，中间框内嵌入玻璃的构造型式）。

目前生产玻璃幕墙的厂家较多，各厂的节点构造及安装方法存在一定差异，安装时应仔细了解其作法和质量标准。本工艺标准仅叙述了其中一种的作法。

2、施工准备

玻璃幕墙近年来发展很快，它不仅具有独特的艺术效果，设计时要考虑建筑造型和建筑结构多方面的性能的要求，如力学（强度、刚度及稳定性）、防水、隔热、气密、防火、抗震和避雷等性能，这些性能与试用功能和人身安全都有着密切关系，为此建设部和北京市建委均规定了:凡是从事玻璃幕墙的设计、制作、安装企业，必须经过市建委资质审查合格后，方可进行加工制作和安装。因此在施工前，先要对设计、制作、安装的单位进行资质审查。

2.1材料及主要机具：

2.1.1铝合金型材：应进行表面阳极氧化处理。铝型材的品种、级别、规格、颜色、断面形状、表面阳极氧化膜厚度等，必须符合设计要求，其合金成分及机械性能应有生产厂家的合格证明，并应符合现行国家有关标准。进入现场要进行外观检查；要平直规方，表面无污染、麻面、凹坑、划痕、翘曲等缺陷，并分规格、型号分别码放在室内木方垫上。

2.1.2玻璃：外观质量和光学性能应符合现行的国家标准。

2.1.2 1 按构造分类：

a.单层玻璃：浮法平板玻璃或钢化玻璃（厚度一般6mm 或8mm）

b．双层中空玻璃：厚度为6+12+6 （mm）或8+9+8 （mm）,中间数值为两层玻璃之间的不流动空气层。

2.1.2. 按功能分类：

a.吸热玻璃：在透明玻璃中加入极微量的金属氯化物，形成带颜色玻璃，其特点是能使可见光透过而限制待热量的红外线通过。

.....

项目技术负责人：

交底人：

接受人：

XXX

XXX

XXX

安装施工日志

鲁 MQ-007

XX年 XX月 XX日	天气：	温度 ℃	风力		级
-------------	-----	--------	----	--	---

内容	施工部位：
	施工人员：
	施工情况：
	检查情况：
	存在问题：
	处理意见：
	其他：

记录人：

幕墙工程成品半成品材料合格证（试验报告）汇总表

工程名称		卓信大厦				施工单位		中华建工集团	
序号	设备产品、材料名称	进场日期	数量	合格证号	生产厂家	使用部位	见证取样试验情况	备注	
01	铝型材	XX	10t	XX	XX	南立面幕墙	合格		
02	结构硅酮密封胶	XX	180 筒	XX	XX	南立面幕墙	合格		
03	玻璃	XX	400 m²	XX	XX	南立面幕墙	合格		
施工单位见证取样送检人：XXX				监理单位见证取样送检人：XXX					
施工单位：（公章）				监理单位：（公章）					

经检查符合设计和规范要求			
签字	建设（监理）单位	施工单位	供应单位
		XXX	

注：本表由施工单位填写并保存。

材料、构配件进场检验记录表

鲁 MQ-010

工程名称		卓信大厦			检验日期		
序号	名称	规格型号	进场数量	生产厂家 合格证号	检验项目	检验结果	备注
01	铝型材	XX	XX	XX	XX	合格	XX
02	结构硅酮密封胶	XX	XX	XX	XX	合格	XX

检验结论：

经检查符合设计和规范要求

签字栏	建设（监理）单位	施工单位	中华建工集团	
		专业质检员	专业工长	检验员
	XXX	XXX	XXX	XXX

幕墙等电位联结测试记录

鲁 MQ-011

工程名称	卓信大厦		施工单位	中华建工集团	
分项工程名称	等电位联结		监理（建设）单位	同力工程监理公司	
设计要求	≤10 Ω		日期	XX年 XX月 XX日	
序号	检测部位	导通检测		接地电阻测试	
	（区、段）	仪表型号	测试数值（Ω）	仪表型号	测试数值（Ω）
01	东立面		0.3	MODEL	0.3

	南立面	MODEL 5406	0.4	MODEL 5406	0.4
03	北立面	MODEL 5406	0.2	MODEL 5406	0.2
结论	经检查符合设计和规范要求				
施工单位			监理（建设）单位		
试验人：	专业质量检测员：	项目技术（质量）负责人：	监理工程师：		
XXX	XXX	XXX	（建设单位项目专业技术负责人）		
		（公章）	（公章）		

幕墙接地电阻测试记录

		卓信大厦	施工单位	中华建工集团	
分项工程名称		接地装置安装	监理（监理）单位	同力工程监理公司	
仪器型号		5406	日 期	XX年 XX月 XX日	
接地类型		防雷接地	保护接地	重复接地	静电接地
组别及实测 数据	1	0.6	0.7	0.7	0.5
	2	0.5	0.5	0.5	0.3
	3	0.7	0.3	0.3	0.7
	4	0.5	0.7	0.7	0.7
	5	0.3	0.7	0.7	0.5
	6	0.6	0.5	0.5	0.3
	7	0.5	0.5	0.5	0.3
	8	0.3	0.3	0.3	0.7
	9	0.7	0.6	0.6	0.5
	10	0.7	0.5	0.5	0.3
	系统	0.5	0.5	0.5	0.3
设计要求		≤ 10 Ω	≤ 4 Ω	≤ 4 Ω	≤ 3 Ω
测试结论	满足设计要求				
施工单位			监理（建设）单位		

	专业质量检测员：	项目技术（质量）负责人：	监理工程师：
			（建设单位项目专业技术负责人）
XXX	XXX	XXX	XXX
		（公章）	公章）（

幕墙工程施工控制网测量记录

鲁 MQ-013

工程名称	卓信大厦	测量单位	XX
图纸编号	ZXDS建施 01/28 总平面图	施测日期	XX年 XX月 XX日
坐标依据	A（X=3846.321,Y=2189.521 ） 城市坐标点 A（X=3846.321,Y=2189.521 ）	复测日期	XX年 XX月 XX日
高程依据	高程点C (X=3859.230,Y=2179.420.38,073)	使用仪器	JGJ2 经纬仪
闭合差	依据《工程测量规范》GB50026-93 第7.3.5条：边长相对中误差1/5000，测角中误差±20	仪器检定日期	XX年 XX月 XX日
控制网抄测示意图：			
(略)			
(详细填写方法请参考)			

符合设计要求					
参 加 人 员 签 字	建设（监理）单位	施工单位	XX		
		专业技术负责人	测量负责人	复测人	施测人
	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

注：本表由测量单位提供，城建档案馆、建设单位、施工单位各保存一份。

幕墙构件和组件的加工制作记录

鲁 MQ-014

工程名称	卓信大厦	施工单位	XX
部件名称	铝合金构件	数量	1500

制作工艺（制作方法、构件简图）：

1. 一般规定

(1)玻璃幕墙在加工制作前应与土建设计施工图进行核对,对已建主体结构进行复测,并应按实测结果对幕墙设计进行必要调整。

(2)加工幕墙构件所采用的设备、机具应满足幕墙构件加工精度要求,其量具应定期进行计量认证。

(3)采用硅统结构密封胶粘结固定隐框玻璃幕墙构件时,应在洁净、通风的室内进行注胶,且环境温度、湿度条件应符合结构胶产品的规定;注胶宽度和厚度应符合设计要求。

(4)除全玻璃幕墙外,不应在现场打注硅统结构密封胶。

(5)单元式幕墙的单元组件、隐框幕墙的装配组件均应在工厂加工组装。

(6)低辐射镀膜玻璃应根据其镀膜材料的粘结性能和其他技术要求,确定加工工艺;镀膜与硅统结构密封胶不相容时,应除去镀膜层。

(7)硅统结构密封胶不宜作为硅统建筑密封胶试用。

2. 铝型材

(1)玻璃幕墙的铝合金构件的加工应符合下列要求:

1) 铝合金型材截料之前应进行校直调整;

2) 横梁长度允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 立柱长度允许偏差为 $\pm 1.0\text{mm}$, 端头斜度的允许偏差为 $-15'$ (图 12.6.2. (1)(2) 12.6.2.(1) .2(2));

3) 截料端头不应有加工变形,并应去除毛刺;

4) 孔位的允许偏差为 $\pm 0.5\text{mm}$, 累计偏差为 $\pm 1.0\text{mm}$;

5) 铆钉的通孔尺寸偏差应符合现行国家标准《铆钉用通孔》 GB 152.2 的规

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/298120024066006074>