

ICS 37.100.10
J 87



中华人民共和国国家标准

GB/T 25677—2010

印刷机械 卷筒纸平版印刷机

Printing machinery—Web offset

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准负责起草单位:高斯图文印刷系统(中国)有限公司。

本标准参加起草单位:北人印刷机械股份有限公司、北京印刷机械研究所。

本标准主要起草人:陈培明、张耀宗、张素芬、韩晓良。

印刷机械 卷筒纸平版印刷机

1 范围

本标准规定了卷筒纸平版印刷机(不包括卷筒纸商业平版印刷机)的术语和定义、基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于单色和多色(以单面印刷色数计算)卷筒纸平版印刷机。

本标准不适用于卷筒纸平版商业印刷机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008, ISO 780:1997, MOD)

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2005, IDT)

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

JB/T 6530 印刷机产品型号编制方法

3 术语和定义

下列术语和定义适于本标准。

3.1

套印准确度 register accuracy

任何两个色版的图像套印最大误差。

3.2

压印均匀性 impression uniformity

印刷机印刷时,纸张在最大印刷幅面内所受印刷压力的一致程度。

3.3

压印稳定性 impression stability

印刷机连续印刷时,不同纸张同部位所受印刷压力的一致程度。

3.4

折页准确度 folding accuracy

折痕与折标线的符合程度。

3.5

折页精密度 folding precision

同批次不同样张折痕彼此相符合的程度。