

@专属教育

考试复习专用

考试参考习题—系统复习
备考题库训练—习题强化
考前模拟测试—模拟演练
通关宝典梳理—真题体验
技巧提升冲刺—技能技巧

注：文本内容应以实际为准，下载前需仔细预览

@助你一战成名

车工四级知识考试题及答案

1. 道德和法律是（ ）。
 - A. 互不相干
 - B. 相辅相成, 相互促进(正确答案)
 - C. 相对矛盾和冲突
 - D. 法律涵盖了道德
2. 职业道德不体现（ ）。
 - A. 从业者对所从事职业的态度
 - B. 从业者的工资收入(正确答案)
 - C. 从业者的价值观
 - D. 从业者的道德观
3. 关于企业文化, 你认为正确的是（ ）。
 - A. 企业文化是企业管理的的重要因素(正确答案)
 - B. 企业文化是企业的外在表现
 - C. 企业文化产生于改革开放过程中的中国
 - D. 企业文化建设的核心内容是文娱和体育活动
4. 《公民道德建设实施纲要》提出, 要充分发挥社会主义市场经济机制的积极作用, 人们必须增强（ ）。
 - A. 个人意识, 协作意识, 效率意识, 物质利益观念, 改革开放意识
 - B. 个人意识, 竞争意识, 公平意识, 民主法制意识, 开拓创新精神
 - C. 自立意识, 竞争意识, 效率意识, 民主法制意识, 开拓创新精神(正确答案)
 - D. 自立意识, 协作意识, 公平意识, 物质利益观念, 改革开放意识
5. 遵守法律法规不要求（ ）。
 - A. 延长劳动时间(正确答案)
 - B. 遵守操作程序
 - C. 遵守安全操作规程

D. 遵守劳动纪律

6. 敬业就是以一种严肃认真的态度对待工作，下列不符合的是（ ）。

A. 工作勤奋努力

B. 工作精益求精

C. 工作以自我为中心(正确答案)

D. 工作尽心尽力

7. 国家鼓励企业制定（ ）国家标准或者行业标准的企业标准，在企业内部适用。

A. 严于(正确答案)

B. 松于

C. 等同于

D. 完全不同于

8. 下列关于创新的论述，正确的是（ ）。

A. 创新与继承根本对立

B. 创新就是独立自主

C. 创新是民族进步的灵魂(正确答案)

D. 创新不需要引进国外新技术

9. 下列说法中，不符合语言规范具体要求的是（ ）。

A. 语感自然

B. 用尊称，不用忌语

C. 语速适中，不快不慢

D. 态度冷淡(正确答案)

10. 在工作中要处理好同事间的关系，正确的做法是（ ）。

A. 多了解他人的私人生活，才能关心和帮助同事

B. 对于难以相处的同事，尽量予以回避

C. 对于有缺点的同事，要敢于提出批评(正确答案)

D. 对故意诽谤自己的人，要“以其人之道还治其人之身”

11. “tool diameter is 25mm”的含义是（ ）。

A. 刀具直径 25 毫米(正确答案)

B. 刀具长度 25 毫米

C. 毛坯直径 25 毫米

D. 刀具半径 25 毫米

12. 所有的传动中, 应用最广泛的是 ()。

A. 链传动

B. 齿轮传动(正确答案)

C. 蜗杆传动

D. 带传动

13. 在铰链四杆机构中, 只能在小于 360° 范围内摆动的是 ()。

A. 机架

B. 曲柄

C. 连杆

D. 摇杆(正确答案)

14. 普通车床上车削螺纹时通过 () 改变螺纹导程。

A. 进给箱(正确答案)

B. 溜板箱

C. 光杠

D. 丝杠

15. () 用于电力系统发生故障时迅速可靠地切断电源。

A. 继电器

B. 熔断器

C. 接触器(正确答案)

D. 变压器

16. 选择毛坯生产方式的原则首先是 ()。

A. 考虑经济性

B. 是否有良好的工艺性

C. 保证使用性能(正确答案)

D. 生产可行性

17. 液压系统中的能源装置是()。

A. 液压泵(正确答案)

B. 液压马达

C. 油箱

D. 压力阀

18. 液压系统中只能用于低压的回油管或泄油管的是()。

A. 紫铜管

B. 橡胶软管

C. 尼龙管(正确答案)

D. 塑料管

19. 压力控制回路中的()的功能在于防止垂直放置的液压缸及与之相连的工作部件因自重而下坠。

A. 保压回路

B. 卸荷回路

C. 增压回路

D. 平衡回路(正确答案)

20. 选择液压油液的主要依据是()。

A. 密度

B. 颜色

C. 可压缩性

D. 粘性(正确答案)

21. 传动轴的功能是()。

A. 实现往复运动和旋转运动间转换

B. 承受弯矩

C. 承受转矩(正确答案)

D. 承受弯矩和转矩

22. 螺纹连接时用双螺帽防松属于()。

- A. 增大摩擦力(正确答案)
 - B. 使用机械结构
 - C. 冲边
 - D. 粘接
23. 台式虎钳属于()。
- A. 传递运动螺旋机构
 - B. 传递动力螺旋机构(正确答案)
 - C. 调整零件之间位置的螺旋机构
 - D. 固定零件之间位置的螺旋机构
24. 机床主轴箱内一般采用()。
- A. 手工定时润滑
 - B. 针阀式注油油杯润滑
 - C. 自动定时润滑
 - D. 溅油润滑(正确答案)
25. PLC 梯形图中的编程元件的元件号是采用()进制。
- A. 十
 - B. 二
 - C. 八(正确答案)
 - D. 十六
26. 电箱内的热继电器主要防止()。
- A. 电压过高
 - B. 电压过低
 - C. 温度过高
 - D. 电流过大(正确答案)
27. 改变步进电机的转速通过改变输入电机的()实现。
- A. 脉冲频率(正确答案)
 - B. 脉冲速度
 - C. 通电顺序

D. 电压

28. 机床电气控制线路不要求()。

A. 过载. 短路. 欠压. 失压保护

B. 主电动机停止采用按钮操作

C. 具有安全的局部照明装置

D. 所有电动机必须进行电气调速(正确答案)

29. 数控系统在工作时, 必须将某一坐标方向上所需的位移量转换成为()。

A. 相应位移量

B. 步距角

C. 脉冲当量

D. 脉冲数(正确答案)

30. 数控机床伺服系统以()为控制目标。

A. 加工精度

B. 位移量和速度量(正确答案)

C. 切削力

D. 切削速度

31. 采用()的位置伺服系统只接收数控系统发出的指令信号, 而无反馈信号。

A. 闭环控制

B. 半闭环控制

C. 开环控制(正确答案)

D. 与控制形式无关

32. 闭环控制系统的位置检测装置装在()。

A. 传动丝杠上

B. 伺服电动机轴上

C. 数控装置中

D. 机床移动部件上(正确答案)

33. 位置检测装置安装在数控机床的伺服电机上属于 ()。

- A. 开环控制系统
- B. 半闭环控制系统(正确答案)
- C. 闭环控制系统
- D. 安装位置与控制类型无关

34. 滚珠丝杠杆的基本导程 L_0 减小, 可以 ()。

- A. 提高精度(正确答案)
- B. 提高承载能力
- C. 提高传动效率
- D. 加大螺旋升角

35. 金属材料硬度符号 HRC 表示 ()。

- A. 布氏硬度
- B. 硬度
- C. 维氏硬度
- D. 洛氏硬度(正确答案)

36. 加工材料的以下特性中的 () 将导致加工表面质量差。

- A. 高硬度
- B. 热导率低
- C. 韧性高, 塑性大(正确答案)
- D. 高强度

37. () 是力学性能最好的铸铁。

- A. 球墨铸铁(正确答案)
- B. 灰铸铁
- C. 可锻铸铁
- D. 白口铸铁

38. 放在真空炉中内淬火可防止 ()。

- A. 氧化和脱碳(正确答案)
- B. 开裂

C. 硬度偏低

D. 变形

39. 将淬火后的钢再加热到某个温度, 保温一段时间, 然后冷却到室温的热处理工艺称为()。

A. 渗碳

B. 正火

C. 退火

D. 回火(正确答案)

40. () 表面淬火容易淬裂。

A. 中碳钢

B. 高碳钢(正确答案)

C. 低碳钢

D. 不锈钢

41. 防止积屑瘤崩碎的措施是()。

A. 采用高速切削

B. 采用低速切削

C. 保持均匀的切削速度

D. 选用合适的切削液(正确答案)

42. 粗加工时选择切削用量应该首先选择()。

A. 背吃刀量(正确答案)

B. 切削速度

C. 进给速度

D. 主轴转速

43. 金属切削加工时, 切削区域中温度最高处在()上。

A. 切屑

B. 工件

C. 刀具(正确答案)

D. 机床

44. 要求彼此间有相对运动精度和耐磨性要求的平面是（ ）。

- A. 工作平台表面
- B. 导轨面(正确答案)
- C. 法兰面
- D. 水平方向的基准面

45. 采用电化学腐蚀方法去除工件材料的加工方法是（ ）。

- A. 电火花加工
- B. 超声波加工
- C. 激光加工
- D. 电解加工(正确答案)

46. 刀后面磨损严重导致刀具耐用度降低时应（ ）。

- A. 改用浓度低的乳化液
- B. 把油基切削液改为水基切削液
- C. 增大供液量(正确答案)
- D. 换用新液

47. YT 类硬质合金刀具在加工钛合金时通常产生（ ）磨损。

- A. 氧化
- B. 黏结(正确答案)
- C. 相变
- D. 崩刃

48. 刀具前角大则（ ）。

- A. 切削力大
- B. 提高刀具强度
- C. 散热能力差(正确答案)
- D. 容易磨损

49. 一般情况下将（ ）作为判断刀具磨钝的标准。

- A. 前面磨损值
- B. 后面磨损值(正确答案)

- C. 产生了崩刃现象
- D. 切削温度升高到某个值
50. 在切削加工中，常见的涂层均以（ ）为主。
- A. Al₂O₃
- B. TiC
- C. TiN(正确答案)
- D. YT
51. 装配图中被前面零件挡住的零件（ ）。
- A. 可以不画出
- B. 用虚线画出
- C. 用双点划线画出
- D. 用其它视图表达(正确答案)
52. 装配图中零件序号的编排（ ）。
- A. 顺时针依次编号
- B. 逆时针依次编号(正确答案)
- C. 不需要依次编号
- D. 仅对专用件编号
53. 图示装配图中的尺寸 0~146mm 属于（ ）。
- A. 装配尺寸
- B. 安装尺寸
- C. 性能（规格尺寸）(正确答案)
- D. 总体尺寸
54. 曲轴零件图主要采用一个基本视图——主视图. 和（ ）两个剖面图组成。
- A. 全剖视图
- B. 旋转剖视图
- C. 半剖视图
- D. 局部剖(正确答案)
55. 选择数控机床的精度等级应根据被加工工件（ ）的要求来确定。

A. 关键部位加工精度(正确答案)

B. 一般精度

C. 长度

D. 外径

56. 对经过高频淬火以后的齿轮齿形进行精加工时, 可以安排() 工序进行加工。

A. 插齿

B. 挤齿

C. 磨齿(正确答案)

D. 仿形铣

57. 数控加工工艺特别强调定位加工, 所以, 在加工时应采用() 的原则。

A. 互为基准

B. 自为基准

C. 基准统一(正确答案)

D. 无法判断

58. 工件在机械加工前一般进行() 热处理。

A. 正火(正确答案)

B. 回火

C. 淬火

D. 低温回火

59. 下面以 M99 作为程序结束的程序是() (FANUC 系统. 华中系统)。

A. 主程序

B. 子程序(正确答案)

C. 增量程序

D. 宏程序

60. 嵌套子程序的调用指令是() (FANUC 系统. 华中系统)。

A. G98

B. G99

C. M98(正确答案)

D. M99

61. FANUC 数控车床系统中，G90 X__Z__F__是（ ）程序（FANUC 系统）。

A. 圆柱面车削循环(正确答案)

B. 圆锥面车削循环

C. 螺纹车削循环

D. 端面车削循环

62. 程序段 G90 X50 Z-60 R-2 F0.1；完成的是（ ）的单个循环加工（FANUC 系统）。

A. 圆柱面

B. 圆锥面(正确答案)

C. 圆弧面

D. 螺纹

63. 程序段 G94 X35 Z-6 K3 F0.2；是循环车削（ ）的程序段（FANUC 系统）。

A. 外圆

B. 斜端面(正确答案)

C. 内孔

D. 螺纹

64. 在 FANUC 系统中，（ ）指令是精加工循环指令（FANUC 系统）。

A. G70(正确答案)

B. G71

C. G72

D. G73

65. FANUC 系统，G71 指令是以前程序段中指定的切削深度，沿平行于（ ）的方向进行多重切削加工的（FANUC 系统）。

A. X 轴

B. Z轴(正确答案)

C. Y轴

D. C轴

66. 在FANUC系统中, () 指令是端面粗加工循环指令(FANUC系统)。

A. G70

B. G71

C. G72(正确答案)

D. G73

67. 程序段 G73 U(Δi) W(Δk) R(D); G73 P(ns) Q(nf) U(Δu)
W(Δw) F(f) S(s) T(t); 中的d表示 () (FANUC系统)。

A. 加工余量

B. 粗加工循环次数(正确答案)

C. Z方向退刀量

D. 粗精加工循环次数

68. 程序段 G74 R(E); G74X(U) _Z(W) _P(Δi) Q(Δk) R(Δd) F
(f); 中的e表示 () (FANUC系统)。

A. 总加工余量

B. 加工循环次数

C. 每次Z方向退刀量(正确答案)

D. 每次钻削长度

69. 程序段 G75 R(E); G75 X(U) _Z(W) _P(Δi) Q(Δk) R(Δd)
F(f); 中, () 表示的是Z方向的移动量(FANUC系统)。

A. Z(W) _

B. ΔI

C. Δk (正确答案)

D. Δd

70. FANUC数控车系统中G76是 () 指令(FANUC系统)。

A. 螺纹切削复合循环(正确答案)

- B. 端面切削循环
- C. 深孔钻削循环
- D. 封闭切削复合循环

71. 指定 G41 或 G42 指令必须在含有 () 指令的程序段中才能生效。

- A. G00 或 G01 (正确答案)
- B. G02 或 G03
- C. G01 或 G02
- D. G01 或 G03

72. 下列变量引用段中, 正确的引用格式为 () (FANUC 系统. 华中系统)。

- A. G01 X[#1+#2] F[#3] (正确答案)
- B. G01 X#1+#2 F#3
- C. G01 X=#1+#2 F=#3
- D. G01 Z#-1 F#3

73. 宏程序的变量之间可进行算术和逻辑运算, 下列 () 属于逻辑运算 (FANUC 系统. 华中系统)。

- A. 绝对值
- B. 开平方
- C. 函数运算
- D. 或 (正确答案)

74. WHILE 语句中 () 时, 将产生无限循环 (FANUC 系统)。

- A. 没指定 D0
- B. 没指定 END
- C. 没指定 WHILE (正确答案)
- D. 没指定 D0 后的标号

75. 由有限个空间点以及成对点之间相连的曲线构成的几何模型是 ()。

- A. 线框模型 (正确答案)
- B. 面模型

C. 实体模型

D. 特征模型

76. () 建模最简便, 且能满足数控车削零件编程的需要。

A. 线框模型(正确答案)

B. 面模型

C. 实体模型

D. 特征模型

77. 计算机辅助编程中的后置是把 () 转换成数控加工程序。

A. 刀具位置文件(正确答案)

B. 刀具数据

C. 工装数据

D. 零件数据模型

78. CAD/CAM 中 STEP 标准用于 () 转换。

A. 线框模型

B. 面模型

C. 实体模型(正确答案)

D. 特征模型

79. 数控加工仿真中 () 属于物理性能仿真。

A. 加工精度检查

B. 加工程序验证

C. 刀具磨损分析(正确答案)

D. 优化加工过程

80. 数控加工刀具轨迹检验一般不采用 () 。

A. 数控系统的图形显示

B. CAM 软件中的刀轨模拟

C. 数控仿真软件(正确答案)

D. 试件加工

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/305331334242012002>