

造纸企业安全生产标准化评定标准

考 评 说 明

- 1. 本评定标准所指造纸企业包含含有完整造纸生产线企业、生产造纸熟料企业及造纸粉磨站等企业。
- 2. 本评定标准共 13 项考评类目、47 项考评项目和 197 条考评内容。
- 3. 在本评定标准“自评/评审描述”列中，企业及评审单位应依据“考评内容”和“考评措施”相关要求，针对企业实际情况，如实进行扣分点说明、描述，并在《自评扣分点及原因说明汇总表》（见附表）中逐条列出。
- 4. 本评定标准中累计扣分，直到该考评内容分数扣完为止，不得出现负分。有需要追加扣分，在该考评类目内进行扣分，也不得出现负分。
- 5. 本评定标准累计 1000 分。最终评审评分换算成百分制，换算公式如下：

$$\text{评审评分} = \frac{\text{评定标准实际得分总计}}{1000 - \text{空项考评内容分数之和}} \times 100$$

最终得分采取四舍五入，取小数点后一位数。

- 6. 标准化等级分为一级、二级和三级，一级为最高。评定所对应等级须同时满足评审评分和安全绩效等要求，取最低等级来确定标准化等级（见下表）。

评定等级	评审评分	安全绩效
一级	≥90	申请评审前十二个月内未发生人员死亡生产安全事故。
二级	≥75	申请评审前十二个月

		内发生生产安全事故累计死亡不超出 1 人。
三级	≥ 60	申请评审前十二个月内发生生产安全事故累计死亡不超出 2 人。

造纸企业安全生产标准化评定标准

自评/评审单位：_____

自评/评审时间：从_____年____月____日 到_____年____月____日

自评/评审组组长：_____ 自评/评审组关键组员：_____

考评 类目	考评 项目	考评内容	标准 分值	考评措施	自评/评审描述	空 项	实际 得分
1. 安全 生产目 标	1.1 目 标	建立安全生产目标管理制度,明确目标和指标制订、分解、实施、考评等步骤内容。	2	无该项制度,不得分;未以文件形式公布生效,不得分;安全生产目标管理制度缺乏制订、分解、实施、绩效考评等任一步骤内容,扣1分;未能明确对应步骤责任部门或责任人对应责任,扣1分。			
		根据安全生产目标管理制度要求,制订文件化年度安全生产目标和指标。	2	无年度安全生产目标和指标,不得分;安全生产目标和指标未以企业正式文件印发,不得分。			
	1.2 监 测和考 评	依据所属基层单位和部门在安全生产中职能,分解年度安全生产目标和指标,并制订实施计划和考评措施。	2	无年度安全生产目标和指标分解,不得分;无实施计划或考评措施,不得分;实施计划无针对性,不得分;缺一个基层单位和职能部门指标实施计划或考评措施,扣1分。			
		根据制度要求,对安全生产目标和指标实施计划实施情况进行监测,并保留相关监测统计资料。	2	无安全目标和指标实施情况检验或监测统计,不得分;检验和监测不符合制度要求,扣1分;检验和监测资料不齐全,扣1分。			

		定时对安全生产目标完成效果进行评定和考评,依据考评评定结果,立即调整安全生产目标和指标实施计划。 评定结果、实施计划调整、修改统计应形成文件并加以保留。	2	未定时进行效果评定和考评,不得分;未立即调整实施计划,不得分;调整后目标和指标和实施计划未以文件形式颁发,扣1分;统计资料保留不齐全,扣1分。			
小计			10	得分小计			
2. 组织机构和职责	2.1 组织机构和人员	按要求设置安全管理机构或配置安全管理人员。	4	未设置或配置,不得分;未以文件形式进行设置或任命,不得分;设置或配置不符合要求,每处扣1分;扣满4分,追加扣除10分。			
		依据相关要求和企业实际,设置安全生产领导机构。	3	未设置,不得分;未以文件形式任命,扣1分;组员未包含关键责任人、部门责任人等相关人员,扣1分。			
		安全生产领导机构每三个月应最少召开一次安全专题会,协调处理安全生产问题。会议纪要中应有工作要求并保留。	3	未定时召开安全专题会,不得分;无会议统计,扣2分;未跟踪上次会议工作要求落实情况或未制订新工作要求,不得分;有未完成项且无整改方法,每一项扣1分。			
	2.2 职责	建立、健全安全生产责任制,并对落实情况进行考评。	4	未建立安全生产责任制,不得分;未以文件形式公布生效,不得分;每缺一个部门、岗位责任制,扣1分;责任制内容和岗位工作实际不相符,每处扣1分;没有对安全生产责任制落实情况进行考评,扣1分。			
		企业关键责任人应根据安全生产法律法规给予职责,全方面负责安全生产工作,并推行安全生产义务。	3	关键责任人安全生产职责不明确,不得分;未按要求推行职责,不得分,并追加扣除10分。			
		各级人员应掌握本岗位安全生产职责。	3	未掌握岗位安全生产职责,每人扣1分。			

小计			20	得分小计		
3. 安全投入	3.1 安全生产费用	建立安全生产费用提取和使用管理制度。	3	无该项制度，不得分；制度中职责、步骤、范围、检验等内容，每缺一项扣 1 分。		
		确保安全生产费用投入，专款专用，并建立安全生产费用使用台账。	3	未确保安全生产费用投入，不得分；财务报表中无安全生产费用归类统计管理，扣 2 分；无安全费用使用台账，不得分；台账不完整齐全，扣 1 分。		
		制订并实施包含以下方面安全生产费用使用计划： 1. 完善、改造和维护安全健康防护设备设施。 2. 安全生产教育培训和配置个体防护装备。 3. 安全评价、职业危害评价、重大危险源监控、事故隐患排查和治理。 4. 职业危害防治，职业危害原因检测、监测和职业健康体检。 5. 设备设施安全性能检测检验。 6. 应抢救援器材、装备配置及应抢救援演练。 7. 安全标志及标识和职业危害警示标识。 8. 其它和安全生产直接相关物品或活动。	8	无该使用计划，不得分；计划内容缺失，每缺一个方面扣 1 分；未按计划实施，每一项扣 1 分；有超范围使用，每次扣 2 分。		
	3.2 相关保险	缴纳足额保险费（工伤保险、安全生产责任险）。	3	未缴纳，不得分；无缴费相关资料，不得分。		
		保障受伤害职员享受工伤保险待遇。	3			

				相关保险评定、年费、赔偿等资料不全，每一项扣 1 分；未进行伤残等级判定，不得分；赔偿不到位，本项目不得分。			
小计			20	得分小计			
4. 法律法规和 安全管理制度	4.1 法律法规、 标准规范	建立识别、获取、评审、更新安全生产法律法规、标准规范和其它要求管理制度。	5	无该项制度，不得分；缺乏识别、获取、评审、更新等步骤要求和部门、人员职责等内容，每缺乏一项扣 1 分；未以文件形式公布生效，扣 2 分。			
		各职能部门和基层单位应定时、立即识别和获取本部门适用安全生产法律法规、标准规范和其它要求，向归口部门汇总，并公布清单。	5	未定时识别和获取，不得分；不立即，每次扣 1 分；每少一个部门和基层单位定时识别和获取，扣 1 分；未立即汇总，扣 1 分；无清单，不得分；每缺一个安全生产法律法规、标准规范和其它要求文本或电子版，扣 1 分。			
		立即将识别和获取安全生产法律法规、标准规范和其它要求融入到企业安全生产管理制度中。	5	未立即融入，每项扣 2 分；制度和安全生产法律法规和其它要求不符，每项扣 2 分。			
		立即将适用安全生产法律法规、标准规范和其它要求传达给从业人员，并进行相关培训和考评。	5	未传达，不得分；未培训考评，不得分；无培训考评统计，不得分；缺乏培训和考评，每人每次扣 1 分。			
	4.2 规章制度	按摄影关要求建立和公布健全安全生产规章制度，最少包含下列内容：安全生产责任制管理、法律法规标准规范管理、安全投入管理、文件和档案管理、安全教育培训管理、特种作业人员管理、设备设施安全管理、建设项目安全设施“三同时”	15	未以文件形式公布，不得分；每缺一项制度，扣 2 分（其它考评内容中已经有不反复扣分）；制度内容不符合要求或和实际不符，每项制度扣 1 分；无制度实施统计，每项制度扣 1 分。			

		管理、生产设备设施验收管理、生产设备设施报废管理、施工和检维修安全管理、危险物品及重大危险源管理、作业安全管理、相关方及外用工（单位）管理、职业健康管理、个体防护装备（具）管理、安全检验、隐患排查治理、消防安全管理、应急管理、事故管理、安全绩效评定管理等。					
		将安全生产规章制度发放到相关工作岗位，职员应掌握相关内容。	5	未发放，扣 2 分；发放不到位，每处扣 1 分；职员未掌握相关内容，每人扣 1 分。			
	4.3 操作规程	基于岗位风险辨识，编制完善、适用岗位安全操作规程。	10	无岗位安全操作规程，不得分；岗位操作规程不完善、不适用，每缺一个扣 2 分；内容没有风险分析、评定和控制，每个扣 1 分。			
		向职员下发岗位安全操作规程，职员应掌握相关内容。	5	未发放至岗位，不得分；发放不到位，每处扣 1 分；职员未掌握相关内容，每人扣 1 分。			
		职员操作要严格根据操作规程实施。	5	现场发觉违反操作规程，每人扣 1 分。			
	4.4 评定	每十二个月最少一次对安全生产法律法规、标准规范、规章制度、操作规程实施情况和适用情况进行检验、评定。	10	未进行检验、评定，不得分；无评定汇报，不得分；评定汇报每缺乏一个方面内容，扣 1 分；评定结果和实际不符，扣 2 分。			
	4.5 修订	依据评定情况、安全检验反馈问题、生产安全事故案例、绩效评定结果等，对安全生产管理规章制度和操作规程进行修订，确保其有效和适用。	10	应组织修订而未组织进行，不得分；该修订而未修订，每项扣 1 分；无统计资料，扣 5 分。			
	4.6 文件和档案管理	建立文件和档案管理制度，明确职责、步骤、形式、权限及各类安全生产档案及保留要求等事项。	5	无该项制度，不得分；未以文件形式公布，不得分；未明确安全规章制度和操作规程编制、使用、评审、修订等责任部门/人员、步骤、形式、权限等，每处扣 1 分；未明确具体档案资料、保留周期、保留形式等，每处扣 1 分。			

		确保安全规章制度和操作规程编制、使用、评审、修订效力。	5	未按文件管理制度实施，不得分；缺乏步骤统计资料，每处扣 1 分。			
		对下列关键安全生产资料实施档案管理：关键安全生产文件、安全生产会议统计、隐患管理信息、培训统计、资格资质证书、检验和整改统计、职业健康管理统计、安全活动统计、法定检测统计、关键设备设施档案、相关方信息、应急演练信息、事故管理统计、标准化系统评价汇报、维护和校验统计、技术图纸等。	10	未实施档案管理，不得分；档案管理不规范，扣 2 分；每缺乏一类档案，扣 1 分。			
小计			100	得分小计			
5. 教育培训	5.1 教育培训管理	建立安全教育培训管理制度。	5	无该项制度，不得分；未以文件形式公布生效，不得分；制度中每缺乏一类培训要求，扣 1 分；培训要求不符合《生产经营单位安全培训要求》（国家安全监管总局令第 3 号）和《特种作业人员安全技术培训考评管理要求》（国家安全监管总局令第 30 号）等相关要求，每处扣 1 分。			
		确定安全教育培训主管部门，定时识别安全教育培训需求，制订各类人员培训计划。	5	未明确主管部门，不得分；未定时识别需求，扣 1 分；识别不充足，扣 1 分；无培训计划，不得分；培训计划中每缺一类培训，扣 1 分。			
		按计划进行安全教育培训，对安全培训效果进行评定和改善。做好培训统计，并建立档案。	15	未按计划进行培训，每次扣 2 分；统计不完整，每缺一项扣 1 分；未进行效果评定，每次扣 1 分；未依据评定作出改善，每次扣 1 分；未实施档案管理，扣 10 分；档案资料不完整，每个扣 1 分。			
			10				

5.2 安全生产管理人员教育培训	关键责任人和安全生产管理人员,必需含有和本单位所从事生产经营活动对应安全生产知识和管理能力,须经考评合格后方可任职,并按要求进行再培训。		关键责任人未经考评合格上岗,不得分;关键责任人未按相关要求进行再培训,扣2分;安全管理人员未经培训考评合格或未按相关要求进行再培训,每人次扣2分。			
5.3 操作岗位人员教育培训	对操作岗位人员进行安全教育和生产技能培训 and 考评,考评不合格人员,不得上岗。 对新职员进行“三级”安全教育。 在新工艺、新技术、新材料、新设备设施投入使用前,应对相关操作岗位人员进行专门安全教育和培训。 操作岗位人员转岗、离岗六个月以上重新上岗者,应进行车间(工段)、班组安全教育和培训,经考评合格后,方可上岗工作。	15	未经培训考评合格就上岗,每人次扣2分;未进行“三级”安全教育,每人次扣2分;在新工艺、新技术、新材料、新设备设施投入使用前,未对岗位操作人员进行专门安全教育培训,每人次扣2分;未按要求对转岗、离岗者进行培训考评合格就上岗,每人次扣2分。			
5.4 特种作业人员教育培训	从事特种作业人员应取得特种作业操作资格证书,方可上岗作业。	15	无特种作业操作资格证书上岗作业,每人次扣4分;证书过期未立即审核,每人次扣2分;缺乏特种作业人员档案资料,每人次扣1分;扣满15分,追加扣除10分。			
5.5 其它人员教育培训	企业应对相关方作业人员进行安全教育和培训。作业人员进入作业现场前,应由作业现场所在单位对其进行进入现场前安全教育和培训。 对外来参观、学习等人员进行相关安全要求、可能接触到危害及应急知识等内容安全教育和通知,并由专员率领。	15	未对相关方作业人员进行培训,扣10分。相关方作业人员未经安全教育培训进入作业现场,每人次扣2分;对外来人员未进行安全教育和危害通知,每人次扣2分;内容和实际不符,每处扣1分;未按要求正确使用个体防护用具,每人次扣1分;无专员率领,扣3分。			

	5.6 安全文化建设	采取多个形式活动来促进企业安全文化建设，促进安全生产工作。	10	未开展企业安全文化建设，不得分；安全文化建设和《企业安全文化建设导则》（AQ/T9004）不符，每项扣 1 分。			
小计			90	得分小计			
6. 生产设备设施	6.1 生产设备建设	企业新改扩建工程应建立建设项目安全设施“三同时”管理制度。	3	无该项制度，不得分；制度不符合相关要求，每处扣 1 分。			
		新、改、扩建设项目应严格实施安全设施“三同时”制度，依据国家、地方及行业等要求实施建设项目安全预评价、安全专篇、安全验收评价和项目安全验收等审查、批复和立案等程序；根据《建设工程消防监督管理要求》（公安部令第 106 号）要求，进行消防设计审核和消防验收。	8	未实施“三同时”要求，不得分；未根据要求进行安全预评价、安全专篇审查、安全验收评价和项目安全验收程序，一个项目扣 3 分；未根据《建设工程消防监督管理要求》进行消防设计审核和消防验收，不得分。			
		厂址选择、厂区部署和关键车间工艺部署、关键生产场所火灾危险性分类及建构筑物防火最小安全间距、设备设施、变配电等电气设施、爆炸危险场所通风设施、防爆型电气设施设备、设施设备双重接地保护、防雷设施、集中监视和显示防控中心、厂区和厂房照明、人员通行安全路线等应符合相关法律法规、标准规范要求。	5	不符合要求，每项扣 2 分；组成重大隐患，不得分，并追加扣除 20 分。			
	6.2 设备设施运行管理	建立设备、设施运行、检修、维护、保养管理制度。	3	无该项制度，不得分；缺乏内容或操作性差，扣 1 分。			
		建立设备设施运行台账，制订检维修计划。	3	无台账或检维修计划，不得分；资料不齐全，每次（项）扣 1 分。			

		按检维修计划定时对设备设施和安全设备设施进行检修，检修时要制订检修方案。	3	未按计划检维修，每项扣 2 分；未进行安全验收，每项扣 1 分；检维修方案未包含作业危险分析和控制方法，每项扣 1 分；未对检维修人员进行安全教育和施工现场安全交底，每次扣 1 分；失修每处扣 1 分；检维修完成未立即恢复安全装置，每处扣 1 分；未经企业安全生产管理部门同意就拆除安全设备设施，每处扣 2 分；检维修统计归档不规范或不立即，每处扣 1 分；检维修完成后未按程序试车，每项扣 2 分。			
		生产现场使用表压超出 0.1MPa 液体和气体设备和管路，应安装压力表，必需时还应安装安全阀和逆止阀等安全装置。多种阀门应采取不一样颜色和不一样几何形状标志，还应有表明开、闭状态标志。 不一样介质管线，应根据《工业管道基础识别色、识别符号和安全标识》（GB7231）要求涂上不一样颜色或张贴对应色带，并注明介质名称和流向。	3	不符合要求，每处扣 1 分。			
		切草机： 输送带两边应设置防跑偏挡轮，并运转灵活，销轴无窜动；输送带回头辊不准外露或加防护装置；输送带托辊必需灵活；切草机全部传动防护装置必需符合相关要求；输送带喂料口必需设置隔离设备，距离喂料辊距离不低于 1.2 米	3	不符合要求，每处扣 1 分。			

		；起动必需有声光信号警示设备；切草机处必需设置紧急开关，开关位置距离最近作业人不得超出 5 米，必需采取手动复位；传动部位严禁原料堆积。					
		纤维分离器： 基础连接螺栓齐全，牢靠、无泄漏现象；皮带完好，防护装置完好；轴承润滑充足，进出口管道连接紧固，振动检测装置定时校验；走台、栏杆符合相关要求，设备表面清洁卫生。	3	不符合要求，每处扣 1 分。			
		螺旋挤压疏解机： 联轴器防护装置符合相关要求，全部连接螺栓齐全，螺栓紧固符合要求扭力值；轴承润滑充足，冷却水流量、油质符合要求；化学品管道连接紧固，严密无泄漏；设备表面清洁卫生。	3	不符合要求，每处扣 1 分。			
		蒸发风机： 设备表面清洁卫生，控制润滑冷却单元正确灵敏，全部螺栓连接齐全、牢靠，防护装置符合相关要求；润滑良好，驱动电机保护齐全，接线符合相关要求。	3	不符合要求，每处扣 1 分。			
		除尘器： 皮带传动、走台、护栏必需符合相关要求，固定必需牢靠，螺栓齐全，无松动，入口输送管道必需固定牢靠，不准有敞口现象。	3	不符合要求，每处扣 1 分。			
		刮板输送带：	3	不符合要求，每处扣 1 分。			

		两侧应设置防护栏杆,栏杆符合相关要求,上坡、下坡处应设置紧急开关,并运行可靠,刮板传动部位及辊子处必需进行安全防护,防护要求符合相关要求。				
		预浸器: 电机必需固定牢靠,固定螺栓齐全,接地、接线齐全有效,电机接线必需固定合理;传动防护必需符合相关要求;螺旋上盖板必需固定牢靠、严密,传动减速机润滑油充足,无跑冒滴漏现象;起动和停止按钮距离设备不准超出5米;装球器悬挂钢丝绳必需无断丝、无腐蚀,装球器必需有防起动方法;预浸器轮子必需灵活。	3	不符合要求,每处扣1分。		
		蒸球: 蒸球安装、检验、维修、安全附件、书面资料等必需符合相关要求;钢丝绳、链等无开焊、断丝、腐蚀现象,固定卡子正确牢靠;球口周围必需干燥、清洁,地面必需有足够强度;盖板,盖板必需有网孔;蒸球各连接管道法兰螺栓必需齐全,固定牢靠,蒸球传动部位防护必需符合相关要求,装球部位必需有紧急开关按钮;蒸球处梯台必需符合相关要求,在装球时,球下必需摆放或悬挂警示标示;电器设备安装、运转正常,PE(N)线符合要求。	3	不符合要求,每处扣1分。		
		原木剥皮机:	3	不符合要求,每处扣1分。		

		检验原木放料斗门是否关好,限位开关是否报警; 液压系统正常; 树皮输送机必需开启,并运转正常; 剥皮棍运转正常,即微机显示主电机负载不超出额定负载 50%; 周围 3 米内不能有些人作业。设有摄像镜头进行观察,并设有急停开关,急停开关位置距离最远作业人不得超出 5 米,必需采取手动复位。设备防护罩必需符合相关标准。					
		原木喂料机: 输送链条机两边应设置挡板,并运行灵活,链条不脱槽; 液压系统正常; 出料皮带必需开启,出料皮带回头辊后 5 米内不得有些人; 设备在运行前,必需拔出定位销。栏杆和走台必需符合相关要求。	3	不符合要求,每处扣 1 分。			
		原木切片机: 输送链条机两边应设置挡板,并运行灵活,链条不脱槽; 切片机进料口必需有隔离装置,不得高于 0.5 米。距离喂料口不得超出 1 米。切片机全部传动防护装置必需符合相关要求; 该设备工作时,3 米内不得有些人。运行负载不得超出额定负载 60%,微机控制开启或停止; 并设有急停开关,急停开关位置距离最远作业人不得超出 5 米,必需采取手动复位。出料皮带必需开启。	3	不符合要求,每处扣 1 分。			
		厚度筛:	3	不符合要求,每处扣 1 分。			

		进料螺旋要设置挡板，并运行灵活；全部传动防护装置必需符合相关要求；全部走台和栏杆必需符合相关要求；盖板齐全，螺栓齐全，无松动，无敞口现象。				
		空气密度分离机： 真空风机防护罩必需符合相关要求；该设备防护视窗一定要清楚，不能覆盖或遮挡；该设备下料电机必需确定开启。	3	不符合要求，每处扣 1 分。		
		摇摆筛： 进料皮带输送机要有跑偏开关和拉绳开关；进料皮带输送机防护罩必需符合相关要求；全部传动防护装置必需符合相关要求；全部走台和栏杆必需符合相关要求；润滑油泵装置必需首先开启；摇摆钢丝绳或摇摆联轴器要完好，螺栓齐全，无松动；接线规范。	3	不符合要求，每处扣 1 分。		
		盘筛： 进料皮带输送机要有跑偏开关和拉绳开关；防护罩必需符合相关要求；全部传动防护装置必需符合相关要求；全部走台和栏杆必需符合相关要求；过大杂物下料口，3 米内不许有些人；接线规范。	3	不符合要求，每处扣 1 分。		
		料仓出料螺旋： 料仓料位不许超出 90%；设有料位雷达传感器；运行时，料仓不准开门，或进入；运行时，扭矩电机负载不准超出额定负载 85%；润滑油泵必需首先开启；全部传动防护装置必需符合相关要求；接线规范，设有避雷装置。	3	不符合要求，每处扣 1 分。		
		木片仓：	3	不符合要求，每处扣 1 分。		

		木片仓传动防护必需符合相关要求; 进出口法兰连接齐全, 固定牢靠; 振动电机必需安装牢靠; 蒸汽连接管道和仓体必需包覆保温材料; 全部走台和栏杆必需符合相关要求; 卸料刮板和仓体连接螺栓必需齐全、紧固; 料位测量必需正确; 必需设有排气管。					
		木片洗涤器: 木片洗涤器传动电机固定牢靠, 接线规范; 传动防护必需符合相关要求; 全部走台和栏杆必需符合相关要求; 洗涤水和木片管道法兰固定螺栓齐全, 紧固牢靠; 减速机固定良好; 润滑良好; 采取 DCS 控制; 排渣阀门要开启和关闭灵活; 排渣螺旋必需开启; 必需设有排气管。	3	不符合要求, 每处扣 1 分。			
		斜螺旋脱水机: 斜螺旋脱水机传动电机固定牢靠, 接线规范; 传动防护必需符合相关要求; 全部走台和栏杆必需符合相关要求; 水和木片管道法兰固定螺栓齐全、紧固; 减速机固定良好; 润滑良好; 采取 DCS 控制; 侧面观察口在开机时严禁打开观察; 必需设有排气管。	3	不符合要求, 每处扣 1 分。			
		预蒸仓:	3	不符合要求, 每处扣 1 分。			

		预蒸仓传动防护必需符合相关要求; 进出料口法兰连接齐全、固定牢靠; 振动电机必需安装牢靠; 蒸汽连接管道和仓体必需包覆保温材料; 全部走台和栏杆必需符合相关要求; 卸料刮板和仓体连接螺栓必需齐全、紧固; 料位测量必需正确; 必需设有排气管。				
		反应仓: 反应仓传动防护必需符合相关要求; 进出料口法兰连接齐全, 固定牢靠; 下料螺旋电机必需安装牢靠, 运行稳定; 蒸汽连接管道和仓体必需包覆保温材料; 全部走台和栏杆必需符合相关要求。卸料刮板和仓体连接螺栓必需齐全, 紧固牢靠; 料位测量必需正确; 必需设有排气管。	3	不符合要求, 每处扣 1 分。		
		高浓磨浆机: 进出料口法兰连接齐全, 固定牢靠; 电机必需安装牢靠, 运行稳定; 联轴器必需设置防护罩; 蒸汽连接管道必需紧密, 螺栓齐全完好; 磨室压力不得超出 0.3MPa; 喷放管蒸汽压力应调整稳定; 常常检验基础, 必需确保基础和减震垫完好; 运行时要检验振动, 不能超出 4 毫米/秒; 液压系统、润滑系统、冷却水系统、密封水系统、稀释水系统必需完好, 数据反应必需灵敏正确; 排污阀必需能灵活运行; 全部走台和栏杆必需符合相关要求; 必需设有排气管; 在控制室内设有急停按钮。采取 DCS 控制; 化学品和水管道法兰固定螺栓齐全、紧固。	3	不符合要求, 每处扣 1 分。		

		多圆盘浓缩机：	3	不符合要求，每处扣 1 分。			
--	--	---------	---	----------------	--	--	--

		全部走台和栏杆必需符合相关要求; 电机必需安装牢靠, 运行稳定; 皮带轮应设有防护罩; 减速机润滑良好; 水管道和浆管道法兰固定螺栓齐全、紧固; 有良好电气接地防护; 运行时, 严禁开启防护罩; 采取 DCS 控制; 设有急停按钮; 摇摆冲洗电机必需开启。				
		螺旋压榨机: 螺旋压榨机传动电机固定牢靠, 接线规范; 传动减速机固定牢靠, 润滑必需良好; 油站必需提前开启; 全部走台和栏杆必需符合相关要求; 水和浆管道法兰固定螺栓齐全、紧固; DCS 控制; 设有急停按钮; 控制扭矩不得超出 150Nm。	3	不符合要求, 每处扣 1 分。		
		喷放仓: 喷放仓传动防护必需符合相关要求; 进出口管道法兰螺栓齐全, 固定牢靠; 梯台必需符合相关要求; 梯台应立即清理, 进出口管道支架必需符合相关要求; 电器设备安装、运转正常, PE(N) 线符合要求, 推进器和喷放仓本体连接螺栓必需齐全、紧固。	3	不符合要求, 每处扣 1 分。		
		挤浆机: 挤浆机处梯台必需符合相关要求, 辊子处必需加防护栏或悬挂严禁掏浆等安全警示, 全部传动防护必需符合相关要求;	3	不符合要求, 每处扣 1 分。		

		传动电机接线规范,接地、接零齐全有效,传动电机接线盒、风罩齐全完好,固定牢靠,电机地脚螺栓齐全牢靠;浆料进出口管道法兰螺栓齐全,固定牢靠。					
		跳筛: 跳筛传动部位防护必需符合相关要求;传动电机固定牢靠,接线规范,接地、接零齐全有效,电机外必需有防淋湿方法;走台必需符合相关要求,各连接部位螺栓齐全,固定牢靠,连接管道连接法兰螺栓齐全,固定牢靠;传动系统运转正常无杂音,水、浆、渣进出口通畅。	3	不符合要求,每处扣1分。			
		洗浆机: 洗浆机传动电机固定牢靠,接线规范,接地、接零齐全有效,传动部位防护罩必需符合相关要求,梯台安全必需符合相关要求,水、浆管道法兰固定螺栓齐全,固定牢靠;减速机固定必需牢靠,减速机润滑良好,润滑油液位正常,无跑冒滴漏现象;观察孔离地(台)高度应不低于1.2米。	3	不符合要求,每处扣1分。			
		高浓除渣器: 高浓除渣器地脚螺栓必需齐全,固定牢靠,各进出管道法兰螺栓齐全,固定牢靠,阀门开启必需灵活,本体要定时检验,预防长久冲刷而破裂,压力表应齐全有效。	3	不符合要求,每处扣1分。			
		漂白塔:	3	不符合要求,每处扣1分。			

		漂白塔推进器皮带轮及皮带完好,外有传动防护罩,防护罩应符合相关要求,推进器和塔本体连接螺栓必需齐全,紧固牢靠,并定时维护,预防螺栓腐蚀或松动;推进器电机固定牢靠,接线规范,接地、接零齐全有效;漂白塔内外必需做好防腐处理,地脚螺栓必需齐全,固定牢靠,进出口管道必需为钛材管道;梯台必需做好防腐处理,并符合相关要求;盘根密封泄漏量在许可范围内;法兰密封面无泄漏;槽罐无倾斜、显著沉降;漂白塔停用尤其是氨法制浆停用超出 10 小时以上,漂白塔必需进行排空处理。				
		压力筛: 压力筛支架及连接螺栓齐全、牢靠,进出口管道法兰连接牢靠,压力表定时校验,电机固定牢靠,接线、接地、接零齐全有效,传动防护装置应符合相关要求,轴承润滑良好,循环冷却水、密封水通畅;三角带齐全,传动良好,冲洗水及密封水通畅,压力表指示适中。	3	不符合要求,每处扣 1 分。		
		碱化塔: 碱化塔推进器和塔本体连接螺栓齐全,紧固牢靠,无渗漏现象,推进器轮子、皮带完好,无松动磨损现象,传动部位防护装置必需符合相关要求,液位显示必需正确,电子液位显示必需定时校验,溢流装置必需通畅完好,进出口管道法兰连接必需紧固,螺栓齐全,梯台和栏杆必需符合相关要求。	3	不符合要求,每处扣 1 分。		

		链板输送机:	3	不符合要求, 每处扣 1 分。			
--	--	--------	---	-----------------	--	--	--

		开启次序为先开输送机，后上料；停机时先停止上料，待输送机上物料洁净后，再停机，设有急停开关，急停开关设在链板操作人员易于操作处，急停开关不得有自动复位功效，运转中上料均匀，预防物料过多堵塞，流出机外，机械传动部位防护装置齐全可靠；链板松紧程度适中，有预防职员在输送机上行走或跨过方法，回头辊、链条等部位必需有防护罩，且符合相关要求，电气安全防护符合相关要求；通道操作平台、梯台、防护栏杆结构合理、焊接牢靠。				
		水力碎浆机： 水力碎浆机罐口高于操作地面不得低于1.5米，高度不够应加防护栏，防护栏符合相关要求；埋于地下水力碎浆机，地坑应有通风设备和安全标识，地坑内清洁；机械传动防护符合相关要求；有良好电气接地保护，电气防护符合相关要求，电器控制系统运行良好，线路部署合理；设备运行安全可靠；轴承温度正常，主轴转动灵活、润滑良好，各个连接处无漏浆、漏油现象。	3	不符合要求，每处扣1分。		
		磨浆机： 开启时	3	不符合要求，每处扣1分。		

		，优异料，后进刀；确定磨浆机浆料或水进给良好，杜绝干磨，料尽，应立即退刀；磨片固定螺栓不得有松动，调整装置灵活；全部设备底座、法兰盘固定联接牢靠、配套，螺栓齐全有效；润滑良好，滚动轴承温升正常，无漏油现象；各管路、阀门情况良好，设备无漏浆、漏水现象；检修磨浆设备，有“拉闸、断电、挂警示牌”安全方法；噪声控制符合职业健康要求，岗位职员持有并正确配戴噪声防护用品；机械传动防护符合相关要求；注意磨浆机压力、温度，预防旋转件对人体或其它部件造成损伤；密封水管路通畅，压力适中，压力表灵敏正确；有良好电气接地保护，电气防护符合相关要求；在磨浆机运行时严禁打开防护装置，严禁在防护装置没有安装到位前开启设备；设备清洁，环境良好，安全防护装置齐全、可靠。				
		高位箱： 走台牢靠可靠，无严重腐蚀现象，定时维护保养，走台设有防滑安全方法，并不得有超出 30° 陡坡角，全部梯子、走台宽度、高度、材质、强度设置应符合相关要求，走台设有安全栏杆，且防护栏杆符合相关要求，走台、梯子等部位设有必需安全标识（当心滑跌、严禁跨越等），机械传动防护和电气防护应符合相关要求。	3	不符合要求，每处扣 1 分。		
		旋翼筛：	3	不符合要求，每处扣 1 分。		

		全部设备底座、法兰盘等部位固定联接牢靠、配套，螺栓齐全有效；筛下传动皮带轮孔设有防护网，且符合相关要求，有良好电气接地保护，电气防护符合相关要求。				
		蒸汽冷凝水系统： 管路连接牢靠，部署合理，无漏水、汽现象，系统内全部压力容器，符合国家相关要求；闪蒸罐及蒸汽管道、管路保温良好、完整；旋转接头转动灵活，无泄漏，视镜洁净；系统各个工段压力正常，全部仪表正常；闪蒸罐液位显示正确，液位控制正常；系统内阀门转动灵活；安全防护装置齐全可靠，安全阀、压力表定时校验；管路吊、支架连接坚固可靠。	3	不符合要求，每处扣 1 分。		
		熬胶罐： 胶罐设有温度计，罐口设有防护盖或栏杆，且安全可靠，设有操作走台，走台牢靠可靠，无严重腐蚀现象，维护保养立即，胶罐设有预防烫伤安全方法，且有效使用，设有预防胶料溢出安全设施或安全联锁装置，走台设有安全防护栏杆，且符合相关要求，梯子设有扶手，梯子、走台宽度、高度、材质、强度设置应符合相关要求，梯子、胶罐口等部位设有必需安全标识，有良好电气接地保护，电气防护符合相关要求。	3	不符合要求，每处扣 1 分。		
		真空系统：	3	不符合要求，每处扣 1 分。		

		管路连接紧固无堵塞，部署合理，无泄漏；真空度稳定，达成工艺要求；真空泵润滑良好，工作正常，防护装置齐全可靠，阀门转动灵活；仪表显示正确；管路吊、支架紧固、可靠；设备清洁，环境良好；设备高压电机防护安全可靠；电气系统接地良好牢靠，控制系统开关齐全；真空度表、电流表显示正确；轴承润滑系统良好无渗漏，温升正常；各固定螺栓齐全，无松动、变形、裂纹现象。				
		润滑系统： 管路连接紧固，部署合理，各个管路和润滑点无渗漏；油箱液位正常，显示正确，油温控制正常；润滑油油质符合运行标准；油泵工作正常，供油压力稳定；润滑站周围地面洁净，无油污，有防火、防滑装备；热交换器无渗漏，过滤精度达成设备要求。	3	不符合要求，每处扣 1 分。		
		通风系统： 管路连接紧固，部署合理，无泄漏；阀门控制灵活；风量达成工艺要求；控制系统工作稳定正常；传动系统防护装置可靠；管路吊、支架连接牢靠；设备清洁，环境良好。	3	不符合要求，每处扣 1 分。		
		引纸系统：	3	不符合要求，每处扣 1 分。		

		引纸绳无破损，接头牢靠；系统内气管无泄漏，各控制阀灵活可靠；转动部件连接运行良好，防护装置齐全、牢靠；引纸处无碎纸等杂物，光线充足；剥纸引纸装置齐全完整，操作灵活。					
		圆网浓缩机： 全部连接螺栓紧固可靠，各润滑点润滑良好，无漏油现象；转网无损坏和堵塞现象，转鼓出白水端无泄漏，出水顺畅，传动装置调整适中，防护罩安装正确，牢靠；电器设备安装、运转正常，PE(N)线符合要求；轴承润滑良好，温升正常，各运动部件运转平稳，无不正常噪音；安全防护装置齐全，爬梯防滑、防跌。	3	不符合要求，每处扣 1 分。			
		流浆箱： 全部设备底座、法兰盘等部位固定联接牢靠、配套，螺栓齐全有效，设有操作走台，牢靠可靠，无严重腐蚀现象，维护保养立即，走台设有安全栏杆，且符合相关要求，梯子设有扶手，梯子、走台宽度、高度、材质、强度设置应符合相关要求，梯子、旋转部位等设有必需安全标识，有良好电气接地保护，电气防护符合相关要求。	3	不符合要求，每处扣 1 分。			
		网部：	3	不符合要求，每处扣 1 分。			

		设备性能良好，符合工艺要求；设备运转正常，各润滑部位润滑良好；结构完整，零部件齐全；基础机架，机座坚固完整，无裂纹，无损伤；各部螺栓齐全、紧固；防护栏设置合理、齐全，且符合相关要求，走台、梯子宽度、高度、材质、强度应符合相关要求，各导辊轴头全部有防护套，且安全可靠，电机及电源线安全防护应设有可靠防水、防潮方法，地沟设有盖板，盖板齐全、有效，全部设备底座、法兰盘等固定联接牢靠、配套，螺栓齐全有效，两侧地面清洁，无积水、积料、积浆现象，操作台按钮颜色标准，按钮标识齐全、正确，电气有良好接地保护，电气防护符合相关要求，有开停车声光安全警报，且有效使用。				
		压榨部： 设备性能良好，基础机架、机座坚固完整，各部螺栓齐全、紧固，设备运转正常；走台、梯子宽度、高度、材质、强度应符合相关要求，各防护栏杆无严重腐蚀、无损坏，且符合相关要求，各压辊轴头全部有防护套，且安全可靠，压区入口处、走台梯子等危险处均设有安全标识，机械传动部位均设有防护装置，且符合相关要求，操作台按钮颜色标准，按钮标识齐全、正确，电气有良好接地保护，电气防护符合相关要求，设有开停车声光安全警报，且有效使用。	3	不符合要求，每处扣 1 分。		
		干燥部：	3	不符合要求，每处扣 1 分。		

--	--	--	--	--	--	--	--

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/306013030220010144>