
摘 要

当今社会的发展越来越快、科学技术也随之进步。随之而来的，各种方面的生产线有了非常大的进步，其中包括信息化、自动化、智能化这三种。在其之中，引起自动化运转效率变化的重要因素是分选。从而就诞生了可以在不同条件下使用的自动分选装置。这次设计针对三种包装不一样的肥皂，做出了一个主要工作平台为带传送系统，使用气动推杆把肥皂导入分选道口（3 个）的分选装置。另一方面，自动控制也是需要实现的，所以中央控制芯片选择一片 AT89C51 单片机，它是专业用的集成芯片，其中借鉴了光电传感器，比如波形发生芯片 SA4828、功率驱动芯片 IR2233 等结合形成稳定性能的全自动分选系统。

关键词：分选装置；肥皂；单片机；皮带输送机

以上内容仅为本文档的试下载部分, 为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文, 请访问:

<https://d.book118.com/306024152032010240>
