

起重机械施工质量检验记录

使用单位：

设备品种：

型号规格：

施工类别：（新装、移装、改造、重大维修）

河南省大方重型机器有限公司

说明

1.本质量检验记录适用于桥、门式起重机（以下简称起重机）的安装、改造、大修、移装工程施工过程记录。专用的起重机中相同或类似的部分亦可参照使用。

2.检验依据

《起重机械安装改造重大维修监督检验规则》TSGQ7016-2008

《起重机械安全技术监察规程-桥式起重机》TSGQ0002-2008

《起重机械安全规程》GB6067

《起重设备安装工程施工及验收规范》GB50278

《电气装置施工及验收规范》GB50256

《电动单梁起重机》JB/T1306

《电动悬挂起重机》JB/T2603

《通用桥式起重机》GB/T14405

《通用门式起重机》GB/T14406

《电动葫芦桥式起重机》JB/T3695

《电动葫芦门式起重机技术条件》JB/T5663

设计文件及相关产品合同

以上文件和标准均为现行有效版本

3. 此质量检验记录中的记录为过程记录，当每个阶段自检完毕后，应提交检验员进行必要确认。

4.如起重机施工仅为局部改造或大修，则可针对施工内容作部分填写，并加以必要说明。

5.性能试验结束后，检验员应及时完成质量检验记录，并提交监检机构和施工单位存档。

6.所有表中“检验结果”栏如无数据要求时应采用“√”“×”和“/”分别表示“合格”、“不合格”和“无此项”；如有测量数据要求时应填写实测数据并打“√”或“×”

7.检验用仪器设备应完好并在计量检定期内。

8.检验员应对检验记录、检测数据进行核对，施工单位对质量检验记录负责。

目 录

序号	施工记录表式名称	页码	备注
1	起重机施工验收证明书	2	
2	基本情况与主要参数	3	
3	项目施工人员登记表	4	
4	起重机预期用途和预期工作环境说明	5	
5	设备开箱检验记录	6	
6	起重机安装基础与土建验收证明	7	
7	基础隐蔽工程验收证明	7	
8	基础复测记录	8	
9	轨道标高、轨距检验记录	9	
10	大车轨道和车档检查记录	10	
11	部件施工前主要零部件检验记录	11	
12	部件施工前安全保护装置检验记录	12	
13	吊装前主要受力结构件主要几何尺寸检验记录	13	
14	施工前主梁测量记录	14	
15	本工程主要检验仪器设备	14	
16	吊装后主要受力结构件主要几何尺寸的检查记录	15	
17	安全距离与安全警示标识检查记录	16	
18	主要零部件施工过程与施工后检验记录	17	
19	高强度螺栓连接检查记录	19	
20	部件施工过程中重要部位焊接检验记录	19	
21	电气与控制系统检查记录	20	
22	安全保护和防护装置检验记录	22	
23	起重机性能试验记录	24	
24	吊运熔融金属（非金属）的起重机专项要求检查记录	26	

注：如本施工工程中，无此项目内容，则在该项的备注栏中注明无此项。

起重机施工验收证明书

使用单位			
安装许可证号		开工告知书编号	
型号规格		产品编号	
制造单位			
设备代码		制造日期	
安装开工日期		安装竣工日期	
结论	<p>本工程按《起重机械安全规程》GB6067、《起重设备安装工程施工及验收规范》GB50278等相关标准规范和工程合同进行施工，检验合格，给予验收。</p>		
工 程 验 收 汇 签	<p>施工单位：（章）</p> <p>施工单位负责人：</p> <p>施工单位检验员：</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>	<p>使用单位：（章）</p> <p>使用单位负责人：</p> <p style="text-align: right;">年 月 日</p>	

基本情况			
使用单位			
使用单位地址			
使用单位联系人		联系电话	
使用地点		邮政编码	
制造单位		制造日期	
制造许可证编(型式试验备案公告号)		使用单位安全管理人员	
主要参数			
设备类别		设备品种	
型号规格	(m)	产品编号	
跨度		工作级别	
额定起重量	主钩: (t)	起升高度	主钩: (m)
	副钩: (t)		副钩: (m)
起升速度	主钩: (m/min)	操纵方式	<input type="checkbox"/> 司机室
	副钩: (m/min)		<input type="checkbox"/> 地操 <input type="checkbox"/> 遥控
大车运行速度	(m/min)	小车运行速度	(m/min)
吊具型式		<input type="checkbox"/> 钢丝绳公称直径 <input type="checkbox"/> 链条名义直径	主钩: (mm)
大车运行距离	(m)		副钩: (mm)
大车轨道型号		小车轨道型号	
主要结构特征	<input type="checkbox"/> 双主梁 <input type="checkbox"/> 单主梁	小车形式	<input type="checkbox"/> 单小车 <input type="checkbox"/> 双小车
主梁结构形式	<input type="checkbox"/> 正轨箱形梁 <input type="checkbox"/> 半偏轨箱形梁 <input type="checkbox"/> 偏轨箱形梁 <input type="checkbox"/> 桁架 <input type="checkbox"/> 其它		
支腿结构形式	<input type="checkbox"/> 箱形 <input type="checkbox"/> 桁架 <input type="checkbox"/> 其它		
导电方式	大车	<input type="checkbox"/> 安全滑触线 <input type="checkbox"/> 软电缆 <input type="checkbox"/> 导电裸滑线 <input type="checkbox"/> 电缆卷筒	
	小车	<input type="checkbox"/> 安全滑触线 <input type="checkbox"/> 软电缆 <input type="checkbox"/> 导电裸滑线 <input type="checkbox"/> 其它	
工作环境	<input type="checkbox"/> 露天 <input type="checkbox"/> 室内 <input type="checkbox"/> 有毒 <input type="checkbox"/> 高温 <input type="checkbox"/> 粉尘 <input type="checkbox"/> 其他		
设计变更、修改说明:			
施工技术负责人:		年月日	
		(施工单位章)	

项目施工人员登记表

序号	姓名	性别	作业项目	作业人员证号	有效期	备注
1			现场技术负责人			
2			检验员			
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
备注：						
施工技术负责人：				施工负责人：		

注：填写起重机械机械安装维修、起重机械电气安装维修、起重机械指挥、起重机械司机、特种设备焊接人员、无损检测人员及现场检验员、现场技术负责人。

设备开箱检验记录

产品编号：

序号	检验项目与要求	检验结果
1	产品质量合格证明、制造监督检验证书（纳入监检范围的）	监检证书编号：
2	随机 资料	共 张
3		份
4		份
5		零部件合格证： 份 安全保护装置合格证： 份 型式试验证明： 份
6		
7	产品及标牌参数应与合同相符	
8	电动机、电动葫芦、吊钩、吊具、钢丝绳等主要零部件与装箱清单、合格证、铭牌相符	
9	制动器、起重量限制器、限位器等安全保护装置与装箱清单、合格证、铭牌及型式试验证明相符	
10	控制器、配电箱、控制屏、电阻器、电线、电缆等电气设备与装箱清单、合格证、铭牌相符合	
11	主梁、端梁、支撑腿等主要金属结构件的基本尺寸（长、宽、高、板材的厚度）及材质，工字钢的型号等应符合产品设计文件的要求	
12	结构件及其它机电设备应无变形、损伤和锈蚀现象	
13	防爆起重机整机防爆合格证（型式试验报告覆盖），所有电气设备防爆合格证与设计相符，且与铭牌一致。	
设备缺陷处理意见：		
检验结论：		

注：1、此表中第 8、9、10、11 项可附加具体零部件的核查记录表。

2、改造、重大维修施工主要核查已改造的结构件和更换零部件的相关资料，并加以说明。

起重机安装基础与土建验收证明

使用单位（甲方） _____

产品编号 _____

施工单位（乙方） _____

使用地点 _____

基础及结构承载能力等土建工程符合设计图纸、土建施工技术规范要求或有检查验收记录。

使用单位负责人：

施工单位负责人：

（单位章）

（单位章）

基础隐蔽工程验收证明

由隐蔽工程施工单位或监理单位提供的隐蔽工程检查记录符合设计技术要求。

使用单位负责人：

施工单位负责人：

（单位章）

（单位章）

车档检查记录

产品编号：

序号	项目	检查内容与要求	检验结果
1	钢轨检查	轨道不应有裂纹、严重磨损等影响安全运行的缺陷；钢轨的断面、直线度和扭曲应符合国家现行有关标准的规定	
2	轨道平面	轨道中心线与起重机梁中心线的位置偏差，不应大于起重机梁腹板厚度的一半，且 $\leq 10\text{mm}$ 。	
3	位置偏差	轨道中心线与安装基准线的水平位置偏差不应大于 10mm（悬挂起重机不应大于 3mm）	
4	轨道立面	轨道顶面标高与其设计标高的位置偏差 $\leq 10\text{mm}$ （悬挂起重机 $\leq 5\text{mm}$ ）	
5	位置偏差	同一截面内两平行轨道标高的相对差 $\leq 10\text{mm}$ （悬挂起重机 $\leq 5\text{mm}$ ）	
6	轨道长度	在平面内的弯曲每 2m 检测长度上的偏差 $\leq 1\text{mm}$	
7	方向弯曲	在立面内的弯曲每 2m 检测长度上的偏差 $\leq 2\text{mm}$	
8	轨道跨度	$S \leq 10\text{m}$ 时， $\pm 3\text{mm}$	
9	(S) 允许偏差	$S > 10\text{m}$ 时， $\pm (3 + 0.25(S - 10))$ ，且 $\leq 15\text{mm}$	
10	两平行轨道的接头位置沿轨道纵向应相互错开，其错开距离 \neq 前后车轮的轮距		
11	轨道接头	接头采用焊接连接时：焊条应符合钢轨母材的要求，焊缝质量应符合电熔焊的有关规定，接头顶面及侧面焊缝处应打磨平整、光滑。	
12		接头采用鱼尾板连接时：轨道接头高低差及侧向错位不应大于 1mm，间隙不应大于 2mm。	
13		伸缩缝处的预留间隙应符合设计规定	
14	门式起重机同一支腿下两根轨道之间的距离偏差 $\leq 2\text{mm}$ ，其相对标高差 $\leq 1\text{mm}$		
15	轨道固定状况	固定轨道的螺栓和压板不应缺少，压板固定牢固，垫片不得窜动。	
16		用弹性垫板作钢轨下垫层时，弹性垫板的规格和材质应符合设计规定；拧紧螺栓前，轨道应与弹性垫板贴紧；当有间隙时，应在弹性垫板下加垫板垫实，垫板的长度和宽度均应大于弹性垫板 10~20mm。	
17		在钢起重机梁上敷设钢轨时，钢轨底面应与钢起重机梁顶面贴紧；当有间隙，且大于 200mm 时，应加垫板垫实，垫板长度不应小于 100mm，宽度应大于轨道底面 10~20mm；每组垫板不应超过 3 层，垫好后应与钢起重机梁焊接固定。	
18	车档	轨道两端的车档应在吊装起重机前安装好，同一跨端轨道上的车档与起重机的缓冲器均应接触良好	
结论：			

产 编号：

序号	零部件名称	型号规格	制造单位	产品编号	备注
1	电动葫芦				型式试验合格证号：
2	电动葫芦				型式试验合格证号：
3	大车减速器				
4	小车减速器				
5	起升机构减速器				
6	大车电动机				
7	小车电动机				
8	起升机构电动机				
9	起升机构电动机				
10	吊钩				
11	吊钩				
12	吊具				
13	钢丝绳				
14	钢丝绳				
15	大车车轮				
16	小车车轮				
17	缓冲器、				
18	滑轮、				
19	卷筒				
20	卷筒				
21					
结论：					

注：1、合格证、铭牌应齐全完好；各部件应完好无损；已安装的，定位准确，连接可靠；且与设计图纸或发货清单一致。

2、复印或拓印合格证及铭牌存档备查。

检验记录

产品编号：

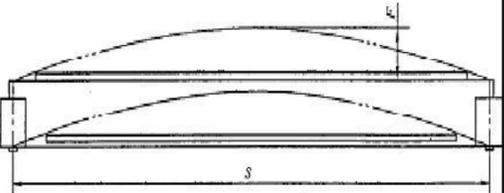
序号	装置名称	型式试验合格证号	制造单位	产品编号	型号规格	备注
1.	大车制动器					
2.	小车制动器					
3.	起重量限制器					
4.	起重量限制器					
5.	高度限制器					
6.	高度限制器					
7.	制动电机					
8.	运行机构行程限位器					
9.	缓冲器和止挡装置					
10.	应急断电开关					
11.	连锁保护装置					
12.	超速保护装置					
13.	扫轨板					
14.	导电滑触线防护板					
15.	防护罩、隔热装置					
16.	偏斜显示(限制)装置					
17.	防倾翻安全钩					
18.	防风防滑装置					
19.	风速仪					
20.						
21.						

结论：

注：1、合格证、铭牌应齐全完好；各部件应完好无损；已安装的，定位准确，连接可靠；且与设计图纸或发货清单一致。

2、复印或拓印合格证及铭牌存档备查。

结构件主要几何尺寸的检查记录

检验项目	允许偏差 (mm)	简 图	测量结果 (mm)
主梁上拱度 F ($F=S/1000$)	$0\sim 0.4F$		
起重机跨 度 S(m)	$S\leq 10$	± 2	
	$S>10$	$\pm [2+0.1\times(S-10)]$	
			
主梁腹板 局部翘曲	腹板高度不大于 700mm 时，以 500mm 平尺检测，腹板的受压区 (H/3 以内) 不应大于 3.5mm，腹板的受拉区 (H/3 以外) 不应大于 5mm； 腹板高度大于 700mm 时，以 1000mm 平尺检测，腹板的受压区 (H/3 以内) 不应大于 5.5mm，腹板的受拉区 (H/3 以外) 不应大于 8mm。		
结论：			

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/306143202145010113>