



中华人民共和国国家标准

GB/T 13217.8—2026

代替 GB/T 13217.8—2009

油墨抗粘连检验方法

Test method for blocking resistance of ink

2026-07-30 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 13217 的第8部分。GB/T 13217 已经发布了以下部分：

- GB/T 13217.1—2020 油墨颜色和着色力检验方法；
- GB/T 13217.2—2024 油墨光泽检验方法；
- GB/T 13217.3—2022 油墨细度检验方法；
- GB/T 13217.4—2020 油墨黏度检验方法；
- GB/T 13217.5—2023 油墨干燥检验方法；
- GB/T 13217.7—2023 油墨附着力检验方法；
- GB/T 13217.8—2026 油墨抗粘连检验方法。

本文件代替 GB/T 13217.8—2009《液体油墨抗粘连检验方法》，与 GB/T 13217.8—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了样张制备方法(见 5.3.1、6.3.1)；
- 增加了干燥方式及时间(见 5.3.2、6.3.2)；
- 增加了抗胎印试验仪检验法(见第6章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国油墨标准化技术委员会(SAC/TC 127)归口。

本文件起草单位：浙江永在油墨有限公司、杭华油墨股份有限公司、新东方油墨有限公司、深圳市计量质量检测研究院、中钞油墨有限公司、广州市帝天印刷材料有限公司、广东佳景科技股份有限公司、黄山新力油墨科技有限公司、上海天辰现代环境技术有限公司、北京工商大学、佛山市辉鸿塑胶实业有限公司、西安印钞有限公司、北京雄鹰彩虹环保新材料科技有限公司、重庆市宏图油墨有限公司、佛山市顺德区乐从镇盛昌油墨有限公司。

本文件主要起草人：吴敏、马志强、符剑、徐董育、李青、谢锡藩、尹树华、方宏勇、姜超、辛秀兰、杨汉文、魏立霞、王晋忠、庞开中、梁宏杰。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1991年首次发布为 GB/T 13217.8—1991《凹版塑料油墨检验方法 抗粘连检验》；
- 2009年第一次修订时，文件名称修改为《液体油墨抗粘连检验方法》；
- 本次为第二次修订。

引 言

油墨产品广泛应用于教育、新闻、包装装潢、现代办公等领域。客观公正地评价和判定其质量,对于企业发展和贸易需求具有重要作用,其检验方法是质量表征的基本手段,可靠一致的检验方法是检验数据可比性的保证。

为了建立并完善油墨检验方法标准体系,使其在质量控制和表征中发挥明显的作用,因此制定了GB/T 13217。依据油墨产品的性能,拟由7个部分组成。

- GB/T 13217.1—2020 油墨颜色和着色力检验方法。目的是给出不同类型油墨颜色和着色力所对应的检验方法。
- GB/T 13217.2—2024 油墨光泽检验方法。目的是给出不同类型油墨光泽所对应的检验方法。
- GB/T 13217.3—2022 油墨细度检验方法。目的是通过痕迹法或颗粒法给出油墨细度所对应的检验方法。
- GB/T 13217.4—2020 油墨黏度检验方法。目的是给出不同类型油墨黏度所对应的检验方法。
- GB/T 13217.5—2023 油墨干燥检验方法。目的是给出不同类型油墨干燥所对应的检验方法。
- GB/T 13217.7—2023 油墨附着力检验方法。目的是给出不同类型油墨附着力所对应的检验方法。
- GB/T 13217.8—2026 油墨抗粘连检验方法。目的是给出不同类型油墨抗粘连所对应的检验方法。

为了达到精简整合的目的,在第1部分修订时已将第6部分内容全部整合入内。本文件是针对油墨抗粘连性能的检验方法,其他各部分文件是针对其他性能的检验方法。

油墨抗粘连检验方法

1 范围

本文件描述了油墨抗粘连的检验方法。

本文件适用于浆状油墨、液体油墨的抗粘连检验。油墨类似产品参考此文件。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 13217.1—2020 油墨颜色和着色力检验方法

GB/T 13217.5—2023 油墨干燥检验方法

GB/T 22374—2018 地坪涂装材料

GB/T 38153.1 印刷技术 测试印样的实验室制备 第1部分:浆状油墨

GB/T 38153.2 印刷技术 测试印样的实验室制备 第2部分:液体油墨

GB/T 38153.3 印刷技术 测试印样的实验室制备 第3部分:丝网油墨

QB/T 2826—2017 胶印紫外光固化油墨

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 原理

在规定或商定的印刷基材上按规定的制备方法及干燥方式制备样张。然后将样张以对接接触或印刷面正对接触(印样无法折叠,裁开时),并在其上面施以一定的压力,在规定的温度下放置足够的时间,除去压力后检查其印迹粘连情况。

5 砵码压力检验法

5.1 工具与材料

5.1.1 适合不同油墨的专用承印基材。

5.1.2 调墨刀。

5.1.3 半透明毫米格纸:20 mm×20 mm。

5.1.4 玻璃片:20 mm×20 mm×2 mm。

5.1.5 圆玻璃:直径30 mm~50 mm,厚度2 mm。

5.1.6 砵码:2 000 g。

5.1.7 秒表。