

# 目 录： 垃圾桶注塑模设计

## 目录

摘要	3
一、 前言	5
二、 塑件的工艺分析	6
2.1 塑件成型工艺分析	6
2.2 垃圾桶（PP）工艺特性及工艺参数	6
三、 注塑模的设计	9
3.1 分型面的选择	9
3.2 型腔数目的确定	10
四、 注塑设备的选择	11
4.1 注射机的类型	11
4.2 注射机的规格	11
4.3 注射机的型号	12
4.4 注射机有关参数的校验	12
五、 浇注系统的设计	14
5.1 主流道的设计	14
5.2 浇口套的设计	14
5.3 定位圈的设计	15
5.4 浇口的设计	15
六、 成型零件的设计	17
6.1 成型零件的结构设计	17
6.2 成型零件钢材的选用	17
6.3 成型零件工作尺寸的计算	17
6.4 排气系统的设计	20
七、 推出结构的设计	21
八、 结构零件的设计	22
8.1 模具导向定位结构的设计	22
8.2 模架的选择	22
九、 温度调节系统的设计	24
十、 经济性分析	24
设计小结	25
参考文献	26

## 摘要

本设计的主要目的是设计一副能批量生产垃圾桶的注塑模。本文将通过对塑件的分析、材料的选择和热处理、模具结构的设计以及相关的计算的详细描述来介绍这副一模一腔的模具。本模具采用了直浇口和推板脱出机构，结构简单，操作简易，且具有较高的经济效益。

**关键字：**注射模；垃圾桶；直浇口；热处理

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要  
下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/308021073121006135>