

一、建设项目基本情况

建设项目名称	榆林皇强商品混凝土有限公司水泥制品项目		
项目代码	2104-610823-04-01-707072		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	榆林市横山区塔湾镇塔湾村响水塘组		
地理坐标	(东经 <u>109</u> 度 <u>11</u> 分 <u>28.881</u> 秒, 北纬 <u>37</u> 度 <u>48</u> 分 <u>22.311</u> 秒)		
国民经济 行业类别	C3021 水泥制品 制造	建设项目 行业类别	二十七、非金属矿物制品业、 55 石膏、水泥制品及类似品 制造
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目 申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/ 备案）部门（选 填）	横山区行政审批 服务局	项目审批（核准/ 备案）文号（选填）	2104-610823-04-01-707072
总投资（万元）	500	环保投资（万元）	46
环保投资占比 （%）	9.2	施工工期	2 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海） 面积（m ² ）	6500
专项评价设置 情况	无		
规划情况	无		

规划环境影响 评价情况	无
规划及规划环境 影响评价符合性 分析	无

其他符合性分析	1、项目由来 随着榆林的经济社会迅速发展，城镇化水平不断提高，城镇基础设施建设规模越来越大，这在客观上拉动了水泥制品行业的发展，也为水泥制品行业的发展创造了有利的外部环境。为此，榆林皇强商品混凝土有限公司投资 500 万元在榆林市横山县赵石畔村让新窑村新建水泥预制厂项目。 2、环境影响评价的工作过程 根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于“二十七、非金属矿物制品业、55 石膏、水泥制品及类似品制造”，应编制环境影响报告表。 接受委托后，我单位安排技术人员对项目周围环境状况进行了实地调查，收集了当地有关环境资料，在工程分析的基础上编制完成了该项目的环境影响报告表。 3、产业政策符合性分析 根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），本项目属于C3021 水泥制品制造；根据中华人民共和国发展和改革委员会令第21号《产业结构调整指导目录（2019年本）》，本项目不属于限制类、鼓励类及淘汰类，视为允许类。 2021年4月14日，横山区行政审批服务局审核通过了项目备案，项目代码：2104-610823-04-01-707072，项目建设符合国家和地方产业政策。 4、“三线一单”符合性分析 本项目与“三线一单”符合性分析见表1-1。 表 1-1 “三线一单”符合性分析
---------	---

	“三线一单”	本项目情况	符合性
	生态保护红线	项目位于榆林市横山区塔湾镇塔湾村响水塘组，项目所在区无自然保护区、风景名胜区及水源地保护区，不在生态保护红线管控范围内	符合
	环境质量底线	项目拟采取有效的环保措施，废气可做到达标排放，不会改变区域大气环境质量；项目无生产废水产生，生活污水不外排。因此，不会改变区域地表水、地下水的功能，项目的建设符合榆林市的环境质量底线要求	符合
	资源利用上线	本项目利用水泥、沙石等，运营过程中有限利用资源，满足《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）中对资源上限的要求	符合
	负面清单	本项目属于 C3021 水泥制品制造，项目建设符合国家产业政策，不涉及《陕西省国家重点生态功能区产业准入负面清单（试行）》	符合
	5、榆林市投资项目选址“一张图”控制线检测报告符合性分析		
项目建设位于榆林市横山区塔湾镇塔湾村响水塘组，项目与榆林市投资项目选址“一张图”控制线检测报告符合性分析表见表1-2，控制线检测报告见附件。			
表 1-2 榆林市投资项目选址“一张图”控制线检测报告符合性分析			
控制线名称	检测结果及意见	符合性分析	
土地利用总体规划	该项目涉及限制建设区，建议与自然资源规划部门对接	项目国土手续正在办理	
城镇总体规划	符合	符合	
林地保护利用规划	符合该项目涉及三级保护林地，建议与林草部门对接	项目林地手续正在办理	
生态红线	符合	符合	
文物保护紫线	符合	符合	
基础设施廊道控制线	符合	符合	

根据榆林市投资项目选址“一张图”控制线报告结果分析，项目建设涉及限制建设区，项目建设应取得自然资源规划部门的许可；项目涉及三级保护林地，建议与林草部门对接；项目建设单位正积极与相关部门对接，正在办相关国土、林地手续，取得相关许可后方可开工建设。项目建设基本符合榆林市投资项目选址“一张图”控制线报告要求，选址合理、可行。

6、环境管理政策相符性分析

本项目与相关环境管理政策相符性分析见表 1-3。

表 1-3 本项目与相关环境管理政策相符性分析

文件名称	文件要求	本项目情况	符合性
《榆林市经济社会发展总体规划(2016~2030 年)》	立足资源综合利用和延伸能化产业链,发展资源综合利用特色的新型建材产业,大力发展以煤化工废渣、电石渣、镁渣、粉煤灰、炉底渣、脱硫石膏等大宗工业固体废弃物综合利用为主的环保水泥、免烧砖及混凝土生产	本项目主要生产水泥制品,生产原料含粉煤灰,符合规划资源综合利用相关要求	符合
《中共榆林市委办公室、榆林市人民政府办公室关于印发“榆林市铁腕治污三十七项攻坚行动方案”的通知》 (榆办字〔2021〕7 号)	(一)建筑工地精细化管控行动。深化施工扬尘污染整治,榆林中心城区和各县市区城区及周边所有建筑(道路)施工工地做到工地周边围挡、物料裸土覆盖、土方开挖(拆迁)湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分之百”,严格执行扬尘治理“红黄绿”监督管理制度,视屏监控、扬尘在线监测系统联网管理	项目施工期严格落实“榆林市铁腕治污三十七项攻坚行动方案”要求;本项目为新建水泥制品项目,项目场地进行硬化,并建设密闭物料;场地内设置扬尘在线监测系统并联网	符合
			符合

	《横山区商品混凝土拌合站及水泥制品企业环境保护专项整治工作方案》横环发（2019）51 号的通知	严格监管施工扬尘，督导所有建筑工地做到工地周边围挡、物料堆放覆盖、土方开挖湿法作业、路面硬化、出入车辆清洗、渣土车辆密闭运输“六个百分百”；严格执行扬尘治理“红黄绿”监督管理制度，安装视频监控和扬尘在线监测系统并联网管理。	

二、建设项目工程分析

建设内容	一、建设组成及建设内容		
	1、主要建设内容		
	项目厂区总体占地面积9.75亩（约6500m ² ），建筑面积2599m ² ，主要建设内容包括砂石料棚、传输区、搅拌楼、钢筋制作棚、制作区、自然养护与产品存放区及其他配套附属设施。项目组成及主要建设内容见表2-1。		
	表 2-1 项目组成及主要建设内容一览表		
	工程类别	项目组成	建设内容
	主体工程	砂石料棚	位于厂区中心，建全封闭钢架结构砂石料棚 1 座，建筑面积 200m ² ，规格（10m×20m×8m），使用砖砌挡墙分离，砂石原料装卸、存储全部在全封闭砂石料棚内进行；内设配料机 1 台，雾炮机 2 台
		搅拌楼	位于砂石料棚东侧，占地面积 60m ² ，对搅拌楼进行封闭处理，轻钢结构，高度 15m，设置搅拌机 1 台，搅拌楼两侧设置 200t 水泥筒仓 2 个、200t 粉煤灰筒仓 2 个，1t 着色剂储罐 1 个，周围设置高度不小于 10cm 高围堰，并配套建设导流渠（管道）
		钢筋制作棚	位于制作区东北侧，占地面积 30m ² ，内设钢筋矫直切断机 2 台，电焊机 1 台，主要用于钢筋原料堆放及钢筋原料矫直切断、焊接
		水泥砖制作区	位于搅拌楼西南侧，设有水泥制砖机 1 台，水泥砖码砖机 1 台
		活动混凝土房制作区	位于搅拌楼东南侧，设有活动混凝土房模具 3 套，航吊 1 台
		自然养护存放区	露天设置，自然养护堆放区占地面积 1200m ²
	辅助工程	办公用房	建设办公用房 1 座，建筑面积 1000m ² ，水泥制品结构
		试验室	位于制作区东侧，建筑面积 30m ² ，一层，砖混结构，主要设备有压力试验机、混凝土渗透仪，混凝土抗压试膜等
		砂石分离机及三级沉淀池	搅拌楼东侧设置三级沉淀池（3×8m ³ ）三级沉淀池 1 座，配套设置砂石分离机 1 台
		全时雨水池	厂区西南角建设 25m ³ 全时雨水收集池 1 座，收集沉淀后回用于生产
		运输道路	厂内运输道路全部水泥硬化，硬化面积 800m ²
		洗车台	新建 U 型洗车台 1 处，循环水池 1 座（10m ³ ）
		供水工程	取自厂内自备水井

	公用工程				
		供电工程	由当地乡镇供电电网提供		
		供暖	项目冬季不生产，无需供暖		
	环保工程	废气	砂石料装卸存储粉尘	砂石料装卸、存储在全封闭料棚内并设置雾炮机 2 台，定期洒水	
			砂石料投料输送粉尘	配料机安装在全封闭料棚内并设置雾炮机 1 台，采用全封闭传输皮带传输原料，上料过程中喷淋洒水控制投料粉尘	
			筒仓放空加料粉尘	在筒库放空口处安装自动衔接输料口，同时出料车辆接料口也相应配套自动衔接口，待每次放料结束后先关闭筒库放料口阀门，然后允许出料车辆行驶	
			筒仓呼吸粉尘	水泥、粉煤灰筒仓仓顶各安装 1 台仓顶除尘器（共 4 台），放空口自动衔接输料口	
			搅拌粉尘	搅拌机封闭加水搅拌，并在搅拌楼上方设置布袋除尘器+15m 高排气筒	
			焊机烟气	项目水泥活动房骨架制作产生少量的焊接烟尘，骨架露天生产，无组织废气产生量较小，经自然扩散后对环境影响较小	
			运输扬尘	水泥采用密闭罐车运输，砂子和石子运输车辆严密遮盖，禁止露天作业；厂区及进厂道路进行硬化，定期洒水，并对进出车辆进行冲洗	
			机械尾气	选用符合国家标准机械，机械尾气污染物排放应符合《非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法》（环办标征函〔2020〕48 号）中相关限值要求	
		废水	搅拌机及运输车辆冲洗水	经砂石分离机分离后由三级沉淀池（3×8m³）处理澄清后全部回用于搅拌混凝土工序，不外排	
			生活污水	职工盥洗废水道路洒水抑尘；项目厂区设旱厕，定期清掏，农田施肥，不外排	
			雨水	建设 25m³ 全时雨水收集池 1 座，收集沉淀后回用于生产，不外排	
		噪声	搅拌机、配料机、泵类等高噪声设备采取减震，定期检查，保证设备正常运转；装载机低速行驶，控制作业时间；运输车辆加强管理，低速、禁止鸣笛		
		固废	生活垃圾	生活垃圾集中收集，环卫清运至乡镇指定生活垃圾收集点，进行统一处理。	
			除尘器收尘	除尘灰返回生产工序；沉淀池沉渣经砂石分离机分离后回用于搅拌生产工序	

			水池沉渣	主要包括洗车废水沉淀池沉渣、三级沉淀池沉渣及雨水池沉渣，定期清理，储存于原料棚返回生产工序
--	--	--	------	---

		废试验 预制块	实验室产品检验产生的废试验预制块定点堆存，用作建筑材料外售综合利用		
		不合格 产品	低价外售给当地村民用于非承重房屋修缮及其他再利用处置		
		废钢筋 废焊条	定点收集，定期外售废品收购站		
		废机油	暂存于危废暂存箱内，定期交有资质单位处置		

2、产能匹配性分析

项目生产产品主要为水泥马路砖 2.6 万 m³/a，透水砖 2.2 万 m³/a，草坪砖 2.1 万 m³/a，路牙石水泥砖 2.2 万 m³/a，活动混凝土房 0.9 万 m³/a，共 10 万 m³/a。项目搅拌机型号为 HZ120（生产能力为 120m³/h），年工作 250 天（当连续 5 天日平均温度为 5℃或最低温度低于-5℃时不生产，不提供供热），日工作 4 小时，生产能力为 480m³/d（120000m³/a），可满足总量要求。

二、项目主要设备

本项目主要设备清单见表 2-2。

表 2-2 项目主要设备清单一览表

序号	设备名称		规格型号、性能参数	数量	备注
1	混凝土 工序	搅拌机	HZ120	1 套	设计产能 120m³/h
2		水泥筒仓	200t	2 个	钢结构
3		粉煤灰筒仓	200t	2 个	钢结构
4		配料机	/	2 台	/
5		皮带传输机	23m，倾角 45°	2 台	/
6		铲车	/	1 辆	/
7		砂石分离机	/	1 台	/
8		雾炮机	/	3 台	/
9		搅拌机布袋除尘器	TBLM130C/TBLM78C	1 台	/
10	水泥砖	提升机	/	1 台	/

11	工序	水泥制砖机	/	1 台	/
12		上板机	/	1 台	/
14		水泥码砖机	/	1 台	/
15		着色剂搅拌罐	1t	1 个	
16	活动混凝土房 工序	航吊	/	1 台	/
17		钢筋矫直切断机	CW40	1 台	/
18		实验设备	/	1 套	/
19		模具	/	3 套	/
20		电焊机	/	1 台	/
21		电蒸汽发生器	/	1 台	

三、产品方案及平面布置

1、主要原辅材料及能源消耗

本项目主要生产水泥马路砖、透水砖、草坪砖、路牙石水泥砖、活动混凝土房五种水泥制品，原辅材料包括砂子、石子、粉煤灰、水泥、脱模剂、钢筋等，其中钢筋仅在制作活动混凝土房时使用。主要原辅材料及能源消耗见表 2-3，物料平衡表见表 2-4，物料平衡图见图 2-1。

表 2-3 主要原辅材料及能源用量

序号	名称	年消耗量 (t)	储存方式	来源
1	石子	115094	砂石料棚内	外购
2	砂子	74450	砂石料棚内	外购
3	水泥	32400	水泥筒仓内	外购
4	粉煤灰	7600	粉煤灰筒仓内	由榆林市内市场外购，禁止榆林市以外采购
5	钢筋	30	仓库	外购
6	脱模剂	0.6	仓库	外购
7	着色剂	0.8	储罐	外购

	8	水	15160	/	厂内自备水井
--	---	---	-------	---	--------

	合计	244735.4	/	/																																																						
表 2-4 物料平衡表 <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th><th colspan="2">投入</th><th colspan="2">产出</th></tr> <tr> <th>名称</th><th>数量（t/a）</th><th>名称</th><th>数量（t/a）</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>石子</td><td>115094</td><td>水泥马路砖</td><td>62400</td></tr> <tr> <td>2</td><td>砂子</td><td>74450</td><td>透水砖</td><td>52800</td></tr> <tr> <td>3</td><td>水泥</td><td>32400</td><td>草坪砖</td><td>50400</td></tr> <tr> <td>4</td><td>粉煤灰</td><td>7600</td><td>路牙石水泥砖</td><td>52800</td></tr> <tr> <td>5</td><td>钢筋</td><td>30</td><td>活动混凝土房</td><td>21600</td></tr> <tr> <td>6</td><td>水</td><td>15160</td><td>物料损失（粉尘）</td><td>40</td></tr> <tr> <td>7</td><td>回用粉尘</td><td>6</td><td>废试验预制块+不合格产品</td><td>101.9</td></tr> <tr> <td>8</td><td>着色剂</td><td>0.8</td><td>产品带走水分</td><td>4598.9</td></tr> <tr> <td colspan="2">合计</td><td>244740.8</td><td>/</td><td>244740.8</td></tr> </tbody> </table>					序号	投入		产出		名称	数量（t/a）	名称	数量（t/a）	1	石子	115094	水泥马路砖	62400	2	砂子	74450	透水砖	52800	3	水泥	32400	草坪砖	50400	4	粉煤灰	7600	路牙石水泥砖	52800	5	钢筋	30	活动混凝土房	21600	6	水	15160	物料损失（粉尘）	40	7	回用粉尘	6	废试验预制块+不合格产品	101.9	8	着色剂	0.8	产品带走水分	4598.9	合计		244740.8	/	244740.8
序号	投入		产出																																																							
	名称	数量（t/a）	名称	数量（t/a）																																																						
1	石子	115094	水泥马路砖	62400																																																						
2	砂子	74450	透水砖	52800																																																						
3	水泥	32400	草坪砖	50400																																																						
4	粉煤灰	7600	路牙石水泥砖	52800																																																						
5	钢筋	30	活动混凝土房	21600																																																						
6	水	15160	物料损失（粉尘）	40																																																						
7	回用粉尘	6	废试验预制块+不合格产品	101.9																																																						
8	着色剂	0.8	产品带走水分	4598.9																																																						
合计		244740.8	/	244740.8																																																						
<pre> graph TD 石子[石子 115094] --> 搅拌站[搅拌站] 砂子[砂子 74450] --> 搅拌站 粉煤灰[粉煤灰 7600] --> 搅拌站 水泥[水泥 32400] --> 搅拌站 回收粉尘[回收粉尘 6] --> 搅拌站 着色剂[着色剂 0.8] --> 搅拌站 生产用水[生产搅拌用水 15160] --> 搅拌站 搅拌站 --> 粉尘[粉尘 40] 搅拌站 --> 产品[产品 240000] 搅拌站 --> 废块[废试验预制块+不合格产品 101.9] 搅拌站 --> 带走水分[产品带走水分 4598.9] </pre>																																																										
图 2-1 项目物料平衡图 单位：t/a 着色剂的物理化学性质： 本项目彩色水泥砖以混合法制备彩色水泥，即在水泥中掺入一定量着色剂搅拌，混色制备彩色水泥，工艺简单。只需将着色剂与水泥基材料混合即可得到彩色水泥。本项目着色剂采用无机着色剂。无机着色剂，颜色浓，不含杂质，掺入要小，价格便宜，对光和大气具有良好的耐久性，不溶于水、分散性好，且能耐碱，不会对水泥石结构起破坏作用。根据不同颜色选用着色剂为氧化铁、二氧化锰、氧化铬、酞青蓝、群青蓝、立索尔宝红等。 脱模剂的物理化学性质：																																																										

脱模剂用于混凝土浇筑前涂抹在模板上，以使浇筑后模板不致粘在混凝土表面上不易拆模，或影响混凝土表面的光洁度。其主要作用为在模板与混凝土表面形成，层膜将两者隔离开。

本项目脱模剂采用聚氨酯水性脱模剂，其组成为：乳化蜡液：10%~15%；甲基硅油乳液：15%~20%；改性硅油乳液：5%~8%；去离子水：50%~55%；乳化剂：4.5%~6%；添加剂：0.5%~1%；防腐剂：0.3%~0.5%。这种水性脱模剂，主要应用于水泥制品生产过程浇注成型后离型。其特点是以水为分散相，形成的水溶物既具备使聚氨酯泡沫脱模的功能，又具备生物降解性，无 VOC 等有害物质产生，环保性强，而且水作为稀释剂，无污染易得，低成本。

2、产品方案

本项目年生产水泥制品 10 万 m³（折合约 24 万吨），产品方案一览表见表 2-5。

表 2-5 产品方案一览表

序号	产品名称	规模万 m ³ /a	块/套数	规格	备注
1	水泥马路砖	2.6	1200 万	240mm×115mm×53mm	严格按照 GB/T8239-2014《普通混凝土小型砌块》执行
2	透水砖	2.2	600 万	400mm×200mm×50mm	
3	草坪砖	2.1	550 万	250mm×190mm×75mm	
4	路牙石水泥砖	2.2	1800 万	300mm×120mm×50mm	
5	活动混凝土房	0.9	150	3m×7m×3m	严格按照 GB/T 51231-2016《装配式混凝土建筑技术标准》及相关混凝土预制规范执行

3、平面布置

本项目根据《工业企业总平面设计规范》（GB50187—93）的相关规定，按照“合理分区、物流便捷、突出环保、和谐统一”的原则，结合场地的用地条件及生产工艺，综合考虑了生产、环保、绿化、劳动卫生要求，对厂区进行了统筹安排。

根据建设项目建设要求和场区地形特点，将项目区划分三大部分：生产区、制作区和自然养护及产品存放区。生产区位于厂区的中心靠西部，

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要
下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/308126077022006050>