

家具成本核算方法

家具成本核算方法

直接成本

1、材料成本核算

(1) 木材成本

备料材积:按净尺寸加加工余量;

板材到备料毛料尺寸的利用率:需要根据板材的实际状况进行测定。一般而言,按 50%计算,如果是国内贸易,就只能按照 60%计算。

材料单价:按照出具增值税票的价格加运费(到厂价格)计算

MDF 板,利用率按照惯例按 80%——85%计算

木皮按照 65%计算

材料价格=材料材积/利用率*材料到厂价格

(2)、五金、包装价格

按照产品实际需要 1:1 计算

(3)、油漆材料价格:

按照产品喷涂面积和混合油单价计算

喷涂面积按产品实际情况计算

混合油单价例:

面油:固化剂:稀释剂比例 1:0.5:0.8

面油价格+固化剂单价*0.5+稀释剂单价*0.8

混合油单价= _____

$$1+0.5+0.8$$

底油用量 400 克/平方米

面油用量 250 克/平方米

(4)、以上(1)、(2)、(3)三项相加即为材料成本

2、人工成本：

人工成本按照材料成本总额的 15%计算（含所有的间接和直接人工成本）

3、水电费机物料损耗成本 6——10%

4、以上三项累加得到直接成本

直接成本=材料成本+五金包装成本+水电费机物料成本+人工成本

间接成本：

固定资产折旧按直接成本 5%计算

业务费用按 5%计算

财务费用按 5%计算运

输费用按实际计算税

按上述累计 7%计算利

润按 10%计算

如果企业有历史财务数据,间接成本分摊就比较方便。当然,间接成本分摊要根据企业实际业务状况来计算,即:业务状况良好时,可以高一点,业务状况差时,可以低一点。

简易报价法:

报价=直接成本*系数

系数的确认：

自主新产品开发	2.2—2.5
老产品	2.0—2.2
加工产品	1.8—2.0
数量巨大的产品	1.5—1.8

实木料：净料 $\times 2.35 =$ 毛料方数

枫木：材质重量适中，结构细，切削面光滑。优点在于易加工，涂饰胶合性较好。缺点是干燥时有翘曲现象。

黑胡桃木：一种贵重木材，木纹美观大方，黑中带紫，典雅高贵。由于色相重，要求油漆成膜后必需透明度高。木纹比较深，要求透明底漆的填充性好，封闭性强。面板加工时有染色或胶合板中存在褪色物，时间一久容易褪色。

花梨木：材质坚硬、沉重，纹理清晰，但颜色较淡，结构中等，切削面光滑。优点在于耐腐蚀，涂饰、胶合性较好。缺点是不易干燥。

桦木：材质略重硬，结构细，强度大。优点在于加工性，涂饰胶合性好。

榉木：材质坚硬，纹理直，结构细、耐磨有光泽。优点在于干燥时不易变形，加工、涂饰胶合性较好。

曲柳：材质略重硬，花纹美丽，结构粗。优点在于易加工、韧性大，涂饰胶合性好。

松木：红松。材质轻软，强度适中,干燥性好，耐水、耐腐。优点在于加工，涂饰，着色胶结性好。白松。材质轻软，富有弹性，结构细致均匀，干燥性好，耐水、耐腐.优点在于加工,涂饰，着色胶结性好.与红松比较，白松强度高.

榆木：材质花纹美丽，结构粗。优点在于加工性、涂饰胶合性好。缺点是干燥性差，易开裂翘曲。

椴木：材质略轻软，结构略细,有丝绸光泽.优点在于不易开裂，加工、涂饰、着色胶结性好。

柞木：材质坚硬,结构粗，强度高。优点在于着色、涂饰性好，易干燥。缺点是加工困难，胶合性差，易开裂.

樟木:材质重量适中,结构细,有香气。优点在于干燥时不易变形，加工、涂饰胶合性较好。

柳木：材质适中，结构略粗。优点在于易加工，胶接与涂饰性能良好.缺点是干燥时稍有开裂和翘曲。

家具有很多品种，可以从使用材料、环境、用途、风格、结构等方面进行分类，从材料上分有木制家具（实木家具和板式家具），金属家具（全金属家具、钢木家具、玻璃金属家具）、塑料家具、软体家具、石材家具等，从使用环境可以分为民用家具（客厅系列、卧室系列、餐厅系列、书房系列、厨房系列和公共家具（办公系列、酒店系列、商业系列、学校系列、影剧院系列、图书馆系列、餐饮系列等），用途可以分为支承家具（床、榻、凳、椅、沙发）、凭倚家具（桌、台）、贮藏家具(书柜、衣柜、橱柜)、展示家具(台、柜)等，从风格上分为古典家具（欧式古典家具、中国明清家具）、仿古家具、现代家具，从结构上分框式家具、板式家具、折叠家具、曲木家具、壳体家具等

等。第一章：家具材料

用于制作家具的材料有很多，主要的有木材、金属、塑料、玻璃、石材、布料、皮革等。

第一节

木材

木材按树种可以分为针叶树、阔叶树两类，针叶树类材质一般较软如松木、杉木、柏木等，主要用于建筑工程、家具等。阔叶树种材质一般较坚硬，有樟木、榉木、水曲柳、柚木、山毛榉等，质地软的有桦木、椴木等，主要用于建筑工程、家具、胶合板等。

一、原条、原木、锯材

按材种分为原条、原木、普通锯材；

(一)、原条是指除皮根枝未加工的材料；

(二)、原木(log)是指按尺寸、形状、质量标准规定或特殊规定制成的木材规定材长度一般不超过 12 米,包切材长在 2.60—3.2 米，超过 3.2 米的按倍数递增。

原木材积计算:

木材材积是木材实质体积的简称。在实际工作中，我们通常以长、宽、厚各为 1 米所占的 1 立方米木材为单位来计量木材材积。但是,要精确计算原木的材积并不容易，因为树干畸形怪状，十分复杂,其形状因树种、生长立条件的不同而变化较大。一般来说，针叶树木远销为通直圆满，而阔叶树木材的树干形状各有不同。生长在密林里的树木其干形规则些,而生长在疏林里的树木就很不规则。就是同一树种的树干,其上下形状也会不同。树干形状虽然没

没有完全像圆锥体、抛物线体、圆柱体或凹曲线体,但树干的各部位与这些几何体的较接近,所以林业科学工作者在测定树干材积时,拟假定树干为复杂的某种几何体,以用一个相应的可以同时适用于各种几何体形状的计算公式,来计算出树干的材积。实际上,任何一种几何体积的计算公式都不可能精确地计算每根原木的材积,而且从统计的意义来讲,也没有这个必要。计算原木材积的基本公式尽可能要简单,只是考虑诸方面的影响因素,需要加以调整,保证统计精度即可。

一、木材材积计算基本公式

1.中央断面面积公式

是以原木中央断面面积和材长之积来求算材积的公式,即: $V = (\pi/4 \times D_0^2) L_0 \dots (5-10)$

式中: $\pi/4 \times D_0^2$ ——以中央直径计算的原木中央断面面积(m^2); L_0 ——原木的材长(m)。

用这种公式计算材积比较方便,但是需要在原木的材身中内检径,而且计算出的材积比实际材积偏小些。树干尖削度愈大(特别是长材),材积愈偏小;如尖削度小的短原木,其计算材积较接近实际。

2.平均断面面积公式

就是以原木大头断面面积和小头断面面积的平均值，作为平均断面面积，再乘以材长而计算原木材积的公式，即： $V = \pi/8 \times (D_{大}^2 + D_{小}^2) L$
(5—11)

式中： $D_{大}$ 、 $D_{小}$ —分别表示大、小头直径 (m)；

$\pi/8(D_{大}^2 + D_{小}^2)$ ——平均断面面积 (m²)；

L ——原木材长 (m)。

用平均断面面积公式计算材积，需要原木大、小头都要检径，因此检尺工作量大一些，但是计算也较简单。而计算材积比实材积偏大，树干尖削度越大，材积偏差越严重。

3. 圆台体公式

把原木形体视作圆台体，用圆台体几何体积计算公式来计算材积的公式，即： $V = \pi/12 \times (D_{大}^2 + D_{大} \cdot D_{小} + D_{小}^2) L$... (5-12)

因为原木的几何形体，从统计意义来讲比较接近于圆台体，用此公式计算材积，尽管计算工作较复杂些，但计算得出的材积精确度较高，且较接近实际材积，特别是短原木更为理想。

4. 直径增加率公式

我国在原木检尺中一贯采用在原木的小头检径的办法。这对提高检尺效率、方便检验工作具有重要意义，而且和原木楞垛（密实楞）检验这个事实有关。而上述三个公式的应用，却要求在原木中央或在大小头检径，这与检验实际不相符。

事实上，树干的直径一般是从大头向小头逐渐变小的，这种原木直径的有规律变化，我们称之为尖削度。即，大头直径减去小头直径的差值，除以材长所得的值，在这里叫做平均尖削度或直径增加率，用M表示。

则， $M = (D_{大} - D_{小}) / L_0$

..... (5—13)

将(5-13)式变形、移项,得 $D_{大} = D_{小} + ML$.代入(5—11)式、(5—12)式;同理得 $D_0 = D_{小} + ML/2$ 代入(5—10)式,并用检尺径 D 代替 $D_{小}$,检尺长 L 代替 L_0 ,则

$$V = \pi/4 (D + 0.5ML)^2 L \dots\dots (5—14)$$

$$V = \pi/4 \{D^2 + DML + 0.5 (ML)^2\} L \dots\dots(5—15)$$

$$V = \pi/4 \{D^2 + DML + 1/3(ML)^2\} L \dots\dots (5—16)$$

式(5-14)、(5—15)、(5—16)即为直径增加率公式,从中可以看出,三个公式的差别就在于 $(ML)^2$ 项系数,依次为 0.25,0.5,0.33.其中公式(5—16)计算的材积较为接近原木的实材积,而我国原木材积标准中采用的计算公式是(5-14)式,只是把尖削度 M 视作 D 与 L 的非线性函数,通过大量实测数据的统计,回归得到。

二、原木材积的计算

1. 新编材积表的由来

原木材积计算包括所有针、阔叶树的原木材积计算。我国原规定除杉原木以外的所有树种的原木材积计算按 LY108——61《原木材积表》的材积数字作为原始数据而编制成的。经过长期使用的实践证明,这个材积表存在下列两个问题:一是不能反映我国所产原木的实际材积。据抽样实测估计,从全国范围来说,按这个表的材积查定,比原木实际材积小 2.5%以上;二是长材截短后,材积增大,存在人为地将长材截短的现象,造成木材得不到合理利用,大量的数字统计表明,将 4~6m 原木截成两段,材积增加 3~10%;8m 原木截成两段,材积增加 6~15%,截成四段,材积增加 7~30%。这种不合理现象,往往导致为追求增加材积,故意多造短材,降低木材使用价值,造成木材很大的浪费。

(三)、锯材:锯材是将木方根据实际加工需要锯切成一定规格形状的板材。

它具有变形小、不易开裂、胶合强度高、握钉力好、精加工性能良好、色彩多样、利用率高、静曲强度和密度等物理性能优于原材料天然木，耐腐耐火性能更佳等特点。锯材长度：针叶树材 1-8 米，阔叶树材 1—6 米，2 米以上按 0.2 米递增，同时有 2.5 米长级，不足 2 米的按 0.1 递增，锯材分为特厚板、厚板、中板、薄板四类，其宽度和厚度为：

特厚板：厚度在 66mm 以上

厚板：厚度 $\geq 40\text{mm}$ ，常见的有 40mm、50mm、60mm；宽度为 60-300mm；

中板：厚度 $< 40\text{mm}$ ，常见的有 25mm、30mm；宽度为 50-260mm；

薄板：厚度有 12mm、15mm、18mm；21 mm 宽度为 50—240mm；

锯材中还有一种方材，就是方材的宽不足厚的 3 倍；分为特大方、大方、中方、小方：

特大方：宽厚乘积在 226cm^2 以上；

大方：宽厚乘积在 $101-225\text{cm}^2$ ；

小扁方：宽度 $< 8\text{cm}$ ，截面积 $< 32\text{cm}^2$ ，

中方：宽度 $\leq 6\text{cm}$ ，厚度 $\leq 20\text{cm}$ ，宽厚乘积在 $55-100\text{cm}^2$ ；

小方：宽度 $\geq 7\text{cm}$ ，厚度 $\geq 20\text{cm}$ ，宽厚乘积在 54cm^2 以下；

用途：用于高档家具制造，室内装修门窗制造，木线条加工、扶手制造，家庭楼梯板等

家具五金知识大全

五金类产品种类繁多,规格各异,但是五金类产品在家居装饰中又起着不可替代的作用,选择好的五金配件可以使很多装饰材料使用起来更安全、便捷.目前居然材料市场所经营的五金类产品共有十余类上百种产品.

1、锁类

(1)外装门锁 (2)执手锁 (3)抽屉锁 (4)球型门锁 (5)玻璃橱窗锁 (6)电子锁 (7)链子锁 (8)防盗锁 (9)浴室锁
(10)挂锁 (11)号码锁 (12)锁体 (13)锁芯

2、拉手类

(1)抽屉拉手 (2)柜门拉手 (3)玻璃门拉手

3、门窗类五金

(1)合页:玻璃合页、拐角合页、轴承合页(铜质、钢质)、烟斗合页 (2)铰链 (3)轨道:抽屉轨道、推拉门轨道、吊轮、玻璃滑轮 (4)插销(明、暗) (5)门吸 (6)地吸 (7)地弹簧 (8)门夹 (9)闭门器 (10)板销 (11)门镜 (12)防盗扣吊 (13)压条(铜、铝、pvc) (14)碰珠、磁碰珠

4、家庭装饰小五金类

(1)万向轮 (2)柜腿 (3)门鼻 (4)风管 (5)不锈钢垃圾桶 (6)金属吊撑 (7)堵头 (8)窗帘杆(铜质、木质) (9)窗帘杆吊环(塑料、钢质) (10)密封条 (11)升降晾衣架 (12)衣钩、衣架

5、水暖五金类

(1)铝塑管 (2)三通 (3)对丝弯头 (4)防漏阀 (5)球阀 (6)八字阀 (7)直通阀 (8)普通地漏 (9)洗衣机专用地漏 (10)

生胶带

6、建筑装饰小五金类

(1)镀锌铁管 (2)不锈钢管 (3)塑料胀管 (4)拉铆钉 (5)水泥钉 (6)广告钉 (7)镜钉 (8)膨胀螺栓 (9)自攻螺丝 (10)玻璃托 (11)玻璃夹 (12)绝缘胶带 (13)铝合金梯子 (14)货品支架

7、工具类

(1)钢锯 (2)手用锯条 (3)钳子 (4)螺丝刀(一字、十字) (5)卷尺 (6)克丝钳 (7)尖嘴钳 (8)斜嘴钳 (9)玻璃胶枪 (10)直柄麻花钻头 (11)金刚石钻头 (12)电锤钻头 (13)开孔器

8、卫浴五金

(1)洗面池龙头 (2)洗衣机龙头 (3)延时龙头 (4)花洒 (5)皂碟架、皂蝶 (6)单杯架、单杯 (7)双杯架、双杯、(8)纸巾架 (9)厕刷托架、厕刷 (10)单杆毛巾架、双杆毛巾架 (11)单层置物架 (12)多层置物架 (13)浴巾架 (14)美容镜 (15)挂镜 (16)皂液器 (17)干手器

9、厨房五金、家电类

(1)厨柜拉篮 (2)厨柜挂件 (3)水槽、水槽龙头 (4)洗涤器 (5)抽油烟机(中式、欧式) (6)燃气灶 (7)烤箱(电、燃气) (8)热水器(电、燃气) (9)管道、天然气、液化罐 (10)燃气采暖炉 (11)洗碗机 (12)消毒柜 (13)浴霸 (14)排风扇(顶式、窗式、墙式) (15)净水器 (16)干肤器 (17)食物残渣处理机 (18)电饭煲 (19)烘手器 (20)冰箱

五金常见术语

表面洛氏硬度：

代号：HR/ X0

单位：无

简介:试验原理与洛氏硬度一样。它适用于钢材表面渗碳、渗氮等处理的表面和级薄钢板以及有色金属等硬度的测定。

此类硬度也有多种标尺：

a. 标尺 15N:代号 HR15N，采用 147.1N (15 kgf) 总负荷和金刚石压入器求得的硬度

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/308137064031006054>