

实习报告心得体会范文

实习报告心得体会范文 篇1

一、实习目的

本次实习目的就是能更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的基础。本次实习使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。在实习的这段期间，我知道了实践是多么的重要，它让我学到了许多书本上学不到的知识，也让我学会了如何与孩子相处。

二、内容和过程

本次实习时间于20__年9月至20__年12月在中卫市阳光贝贝艺术幼儿园实习，实习的岗位是幼儿教师，这个职位说轻松也轻松，说不轻松也不轻松。教师是一个神圣的职业，而作为一名幼儿教师更是如此，当我看见一名名活泼的小孩在阳光下的笑脸，我就在想如果时间能停留在这一刻那该多好啊，就这样我开始了我的新生活。

实习报告心得体会范文

实习报告心得体会范文 篇 1

一、实习目的

本次实习目的就是能更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的基础。本次实习使我能够亲身感受到由一个学生转变到一个职业人的过程。在实习的这段期间，我知道了实践是多么的重要，它让我学到了许多书本上学不到的知识，也让我学会了如何与孩子相处。

二、内容和过程

本次实习时间于 20__ 年 9 月至 20__ 年 12 月在中卫市阳光贝贝艺术幼儿园实习，实习的岗位是幼儿教师，这个职位说轻松也轻松，说不轻松也不轻松。教师是一个神圣的职业，而作为一名幼儿教师更是如此，当我看见一名名活泼的小孩在阳光下的笑脸，我就在想如果时间能停留在这一刻那该多好啊，就这样我开始了我的新生活。

俗话说：万事开头难，刚进园实习初期，我感到了很大困难，毫无工作经验的我，面对新工作，面对性格各异的孩子，我觉得毫无头绪，不知道到底该从哪里下手，看着老教师们轻轻松松的带着宝宝们开展各种活动，做着一个一个游戏，看着孩子们一张张兴奋，热情高涨的小脸，我深深地被感染着，我努力地去学习，尝试独立带孩子，经过几次之后，我的紧张心理才逐步退去。

在实习过程中，让我懂得了，面对不同的幼儿要用不同的方法，每个孩子都有自己的.差异，有自己独立的内心世界，而作为他们老师，要想真正走进孩子的内心世界，不用心去发现他们的闪光点是不行的，每个孩子都有他的可爱之处及不足之处，要想帮助他们改正缺点，不仅要关心和照顾幼儿，和幼儿家长的沟通也很重要，在实习期间我试着与家长打交道，与他们交流幼儿在园及在家的表现，

在实习中获得了很宝贵的东西。

在阳光幼儿园的每个教室里都有幼儿一日生活常规时间表及主班配班老师的工作分工，在实习期间我严格按照时间表，配合所在班老师认真做好一日生活常规工作。

首先，保教工作。我虚心请教老老师，积极配合他们工作。户外活动提醒幼儿注意安全，热时，提醒幼儿减衣服喝水时不拥挤，不说话，以免被水呛到。吃饭时小心被烫，安静进餐，不挑食。睡觉时盖好被子，不能说话，尽自己的最大努力照顾好每个幼儿的生

活，让孩子在幼儿园，喜欢幼儿园充满爱心与童趣的气氛，在玩玩乐乐中不断增长知识。

其次：教育工作。面对上课，作为实习老师，面临的最大问题是不熟悉教材，也不知道该怎么对幼儿讲，生怕上不好影响幼儿对知识的掌握及对上课的兴趣，尽管我认真备课，写好教案，准备充分，但在第一次面对幼儿上课时，还是那么的手足无措，由于对幼儿的了解太少，对他们提出的问题难以回答，又没有整顿好课堂纪律，第一次正式上课没有成功，不过在又一次的讲课中，我总结经验，吸取教训，就比第一次进步很多，经过多次实战后，我已经积累了很多的经验教训。

另外，家长工作。在幼儿教育中，家长工作也非常地重要，我们要虚心听取家长的合理化建议，同时对于家长的无理要求，要妥善的处理，友善的拒绝，幼儿在园表现要及时通告家长，取得家长的充分信任。

要成为一名合格的幼儿教师，除了要有良好的教学经验外，最重要的是具备良好的职业道德，像母亲一样关心和爱护她们，经过这段时间的学习，让我真正感悟到作为教师我们要吃苦，忍耐，拼搏，合作的精神去照顾好每个幼儿，经过这次实习，让我真正了解了幼儿教师是那么的不容易，半年的实习生活，让我初尝了身为一名幼儿教师的酸甜苦辣。

幼教工作是一个繁琐而又辛苦的事情，需要幼教工作者耐心，细心，爱心，责任心更重。了解幼儿的生理。心理特点，掌握幼儿的年龄特点，性格差异。

总之，教师是一个崇高而神圣的职业，要当一名好幼教不容易，在此次实习中，我也看到自己不足之处，社会的不断进步使幼儿园对幼儿教师的要求越来越高，实习期间，让我增长了见识，做老师难，做幼儿教师更难，知道了自己的不足，摸索出异段不寻常的路，全身心的投入到未来的幼儿教育事业。

三、自评

通过本次实习，我自我感觉工作较认真，能关心孩子，能遵守幼儿园的一切规章制度和实习守则，基本能独立组织幼儿一日活的。但工作内容和方法尚存在不足之处，工作效果一般。还需更大的提高。

实习报告心得体会范文 篇2

一、 实习目的：

(一)通过本次实习使我能够从理论高度上升到实践高度，更好的实现理论和实践的结合，为我以后的工作和学习奠定初步的知识。

(二)通过本次实习使我能够亲身感受由一个学生转变到一个职业人的过程。

(三)本次实习对我完成毕业论文和实习报告起到重要的作用。

二、 实习时间

20__年2月29至20__年6月8日

三、 实习地点 都匀市阳和水族乡政府

四、 实习单位及单位简介

(一)实习单位：都匀市阳和水族乡计生服务站

(二)单位简介：阳和水族乡计生服务站，站长一名，副站长一名，工作人员两名。其主要工作为以下几项：

1、认真贯彻执行计划生育的政策法规，完成上级下达的各项任务。

2、向群众宣传计划生育政策、法规、避孕节育、优生优育、生殖健康等知识，帮助群众树立文明、科学、进步的婚育观，保证宣传资料发放到每家每户，主动向计生对象做好说服动员等工作。

3、掌握育龄群众结婚、怀孕、生育、节育和生殖健康动态情况，按时发放避孕药具；做好每季度的查环查孕的组织工作，动员应落实节育措施或计划外怀孕对象落实节育措施或补救措施；做好育龄对象术前及术后随访、慰问工作。

五、 实习单位专题分析

根据这段时间在乡计生站所接触工作的内容和日常工作中所遇到以及通过观察所得，本人觉得在乡计划生育工作中，人力资源管理的作用并不深入到其中，乡计划生育在人力资源管理这块还存在着一定的问题，人员的分配没有问题但工作人员的沟通却很少，各管各的手头工作，工作效率不高，传统认识管理仍占据主流地位，绩效考核制度没有科学、规范的形成管理起来。根据工作时间和研究分析，可以总结为以下几个方面并通过自己的所学知识提出自己的想法：

（一）、绩效考核是指对计划生育各部门、单位及其工作人员履行职责、发挥职能、工作实效、行为规范等指标进行定性、定量考评和监控的管理制度。

（二）、绩效考核的目的就是通过绩效挂钩，把计生管理员的工作量、工作业绩与工资报酬、奖惩等精密结合起来。通过工资待遇与计生工作水平精密挂钩，奖优罚劣，真正使管理员从报酬上体现干好干差不一样的区别。

（三）、绩效考核采取定量考评与定性考评相结合等方法

1、定量考评。将绩效考评内容细化为科学、量化、操作性强的考评指标体系，并制定合理的量化标准。

2、定性考评。对暂时无法量化但必须考评的内容要细化考评标准，提高定性考评的可操作性。

3、年终考核。对一年来职务职责履行程度的全面考评，内容一般包括德、能、勤、绩。

4、组织考查。由绩效和工作领导小组组织人员根据考评内容和标准，对考评对象履行职责、发挥效能和工作目标完成情况进行评估打分，作为最终考评结果的主要依据。

5、领导评议。由分管领导对所分管的单位或工作人员的绩效进行量化评分。

6、群众评议。运用抽样调查和问卷调查方法，组织服务群众对工作人员依法行政、廉政勤政、工作效能等方面进行评议的方法。评议结果作为政务绩效考评的依据之一。

六、 实习主要内容

三个月的实习，我做了全乡育龄妇女的孕情环情资料卡的登记、录入了全乡育龄妇女的电子资料，装订了全乡育龄妇女档案和优生筛查的家庭档案。在平时的工作日中，在单位领导和同事的帮助下，帮助妇女进行查环查孕检查，挨家入户的下村为育龄妇女进行妇检，并为其登记妇检本。

七、 实习总结和体会

(一) 实习总结

计划生育工作是一项长期、艰巨而意义重大的工作，同时，也是一项枯燥而单调的工作，自此实习期间让我体会到了要做好计划生育工作，首先要具备以下五点：

1、要有爱心

要热爱计划生育工作，要深刻牢记计划生育是我国的一项基本国策，深刻领悟做好计划生育工作对促进我国经济发展、提高人民生活水平、建设小康社会的重大意义。要爱岗敬业，要以一颗善良的心，来对待我们的工作对象。

2、要有恒心

计划生育工作面大量广，政策性强，牵扯到千家万户，关系到人民群众的切身利益，加之一些群众政策观念不强，生育观念落后，对计划生育工作抵触情绪较大，因此，工作难度大，没有持之以恒的决心，在工作中一旦遇到挫折、委屈，就会对工作失去热心和信心，这样很难干好工作。所以，在工作中要有恒心。

3、要有细心

计划生育工作是一项比较特殊的工作，各种计划生育资料多而杂，相互之间逻辑性强，所以一方面在资料上要细心，要严格按照要求，准确、及时的运转好乡、村、户内资料，做到资料准确、整洁、合乎逻辑，这也是作为一个计划生育工作者必备的素质和前提；另一方面，在入户的时候要细心，要注意户内的情况，比如通过观察房屋内的陈列、用品等判断户内近期是否有孩子出生。在工作中，通过拉家常、走访和其他途径(比如合作医疗、粮食直补等)等方面，全面、准确、详细的了解育龄群众的生育节育情况。

4、要有责任心

要严格按照工作要求，以高度的责任心，做好计划生育工作。没有责任心，在工作中就不会细心，就会频繁出错，就会做一天和尚撞一天钟，一拨一转，得过切过，工作主动性差，工作上无创新意识；要遵守工作纪律，确保足够的工作时间。

5、要有耐心

在计划生育工作上要有足够的耐心，育龄群众的思想观念、文化水平毕竟有限，有时候不可能完全接受计划生育相关政策，我们要通过细致、耐心的讲解，动之以情、晓之以理，反复讲解政策，使他们积极、主动的实行计划生育政策。同时，要利用各种场合、各种机会，不厌其烦的宣传计划生育各项政策法规、各项优先优惠政策等等，提高育龄群众的计划生育政策知晓率。

要干好计划生育工作，做好以上四点我认为还不够，在工作中还要做到要勤于学习，钻研业务；要善于积累工作经验、总结工作经验；要加强各方面的协调和沟通；要正确理解和认识计划生育工作中存在的问题。

(二) 实习体会

通过三个月的实习学习，三个月的努力，短短的三个月让我受益匪浅，短暂的实习生活让我学到了再学校里从未学到的东西。在阳和水族乡计生服务站的实习中，不仅是对社会人士、乡计划生育工作的锻炼，更是生活上的体验和成长。刚到单位，一切都不熟悉工作的我有点无所适从的感觉，但是在乡领导和计生专干及工作人员的帮助和带领下，运用自己专业理论与实际的结合，发现自身还存在一定的不足，例如管理知识还不扎实，实际操作能力比较差，沟通协调能力需要进一步提高，应对复杂的现实情况能力还很欠缺等等。很感谢阳和水族乡政府给予我这次宝贵的实习机会。虽然短暂的实习生活结束了，但对我来说这知识一个开始。在今后的工作生活中我还会不断学习，不断提高，不断完善自我！

实习报告心得体会范文 篇3

带着一份希冀和一份茫然来到了楚雄州医院，开始了我的实习生涯。从此，我的身份将从一个学生变为了一个实习护士，生活环境将从学校转为医院，接触的对象将从老师，同学转变为医生，护士，病人。对于这三大转变，对于如何做一个合格的实习护士，虽说老师对我们已是千叮咛万嘱咐，可我心里还是忐忑不安的，怪不适应，怕被带教老师骂，害怕自己做得比别人差怕，自己不知从何入手。

手术室一个让人听了感觉很恐怖又很神秘的名词，手术室的一道门将里外分割成两个世界。让它披上了一层神秘的面纱。所有科

室中手术室是另我最向往的科室，正因手术室对我来说很神秘，我带着好奇心来到手术室实习。

每一天早晨八点上班，更换好鞋戴好帽子口罩，换好手术室衣服才能进入限制区，更加增强了自己的无菌观念，进入手术室的第二天，老师便对手术室的环境于器械向我们做了大致的说，让我认识到了解环境和认识器械的重要好处——让我们在最短的时刻内找到所需的物品，同时使我们认识到时刻就是生命。我们务必争分夺秒！

在手术室实习期间很荣幸上了两台手术，是剖宫产，我仅仅是帮忙持吸引器为了更好的节约手术时刻，但是从内心里还是感觉机会的来之不易，从每一个小步骤中我深刻体会到了手术过程中无菌要求的严格程度。我从刷手学起到穿手术衣，戴无菌手套。每一步都严格要求自己，以到达无菌的要求。在手术室我还学会了扎套管针，打大包，打器械包等。

在手术室的实习中，强化了我的无菌观念，增加了无菌原则意识，让我对洗手护士和巡回护士的工作任务有了深刻地认识和了解，使我加懂得工作之间与护士地配合，与医生配合的重要性。

在手术室实习的日子很短暂，使我了解到手术室刷手的步骤；认识手术器械；开，打无菌包；穿脱手术衣；戴脱无菌手套；无菌用物之供给；装卸刀片；学会手术记录单的填写；手术前，中，后器械的清点等。每一个环节都是不可忽略的部分。对我来说，每个部分都是一种考验和一份不可多得的宝贵经验。原来，只有实践过才知道百看不如一练在手术室一个月的实习生活中感觉自己收获很多，增长了很多见识包括护理知识上，也包括人际关联方面。

在思想教育形式上，充分发挥各科室优秀护理人员的模范带头作用，不定期组织各科室进行学习，强化职工的法律意识、服务意识和质量意识，加强基础护理质量、环节质量、终末质量的全面管理。

以病人为中心，提倡人性化服务，加强护患沟通。

为了适应医疗服务的需求，营造高层次的服务理念和人文关怀，树立良好的社会形象，推动医院持续稳定的发展，我院坚持以病人为中心，在尊重、明白、关怀病人的基础上，为病人带给温馨、周到的人性化服务，尊重病人的人格尊严，重视病人的人格心理需求，以限度地满足病人的生理及心理需求，透过方便、快捷、热情周到地为病人带给优质服务，从根本上体现了以病人为中心的服务宗旨。

加强护患沟通是做好一切护理工作的前提和必要条件，护理部推行住院病人一日督促卡的应用，无形中督促了各科护士主动去观察病情，又增加了护患沟通。缩短了护患之间的距离，有效地预防差错事故的发生。为更好地开展护理工作起到良好的促进作用。护理部实行的一提倡三禁忌，提倡就是“见什么人说什么话”禁说三句“忌语”“我不知道，我正忙着，等一会儿再说”。有效地促进了护士与病人沟通的语言技巧。使催款这个很敏感的话题，不再成为医护合作不愉快的导火线。

重视提高护士整体素质，优化护理队伍。

随着医学科学的发展，社会的需求，人们观念的改变，对护士的整体素质提出了更高的要求。一个合格的护士不仅仅需要技术精湛，动作敏捷，富有同情心，护士的行为与尽职精神对护理事业的发展起到良好的推动作用。因此，护理部重点从三个方面着手抓。

从实习生涯开始，不断适应新的环境成了一个我们必然要应对的现实，每个科室四周的时刻，不长不短，但相同的时刻里，不一样的却是感受与回忆。

初次进入手术室感觉要比其他科室陌生，人们都穿着相同的衣服，戴着帽子、口罩，各自忙碌着。让我们不禁有些不知所措，不知该做什么，该如何去做。而这时，细心而认真的带教老师们为我们指引了方向，从基本的小事开始，悉心教导我们，并给我们适应和练习机会，让我们从迷茫的境地中走出来，以一份自信与热情迎接我们的实习生活。从一无所知到慢慢熟悉，再到能够独立完成一些基本的工作任务与操作，虽然每一天重复着一样的`事情，但我们已将其转换为一种习惯，正因从中我们学习到了书本上不曾包含的知识，也感受到了老师对我们的帮忙与爱护。

我个人认为，带教老师最重要的并不是教会我们多少知识，而是教会我们如何身作为一名手术室护士所应具备的素质以及为人处事的原则。所谓先学会做人再学如何做事，坚信在手术室也不例外。老师的鼓励与肯定是对我们莫大的激励，而老师所反复要求的“慎独”精神我们也一向谨记于心。很感谢老师对我们的宽容与帮忙，可能我们只是上百名实习生中的一个，但对于我们来说，手术室的老师们却成为永不磨灭的记忆，在这屈指可数的实习科室中，手术室可能是最个性也是最难忘的一站，当然，期望有机会我们还能够再回到那里。

虽然即将离开，但不会忘记老师的教导，不会忘记以前一向“驻守”的手术间，不会忘记这一片象征生命庄严与期望的绿色，不会忘记我们在手术室经历的点点滴滴，我们把所经历的当做是一种锻炼与磨砺，为我们以后的学习与生活打下更好的基础。坚信，无影灯会像一座灯塔一样为我们前进的道路增光添亮。

如今，我们将步入下一个科室，期望手术室的各位老师工作顺利，而我们将把手术室的工作精神与要求铭记于心。我们不曾停止脚步，正因心中的梦想；我们不曾放下，正因只有自己能决定命运的方向；我们不得迷失，正因谦逊与好学是每个人应所具备的品质；我们不曾遗忘，正因对帮忙自己的人要心怀感恩，真诚感谢，不起道别，期望我们有机会还会再见。

在染色车间实习的三天里，我通过自己观察和询问车间内专业人员，收获颇多。主要如下：

一、染色方法分类

1、连续轧染

布料浸渍液后受轧辊压力，使染液透入布料并去除余液的染色方法。轧染方法将织物在染液中经过短暂的浸渍后，随即用轧辊轧压，将染液挤入纺织物的组织空隙中，并除去多余的染液，使染料均匀地分布在织物上。染料的上染是在以后诸如汽蒸或焙烘等处理过程中完成的。

轧染是连续染色，染物所受的张力较大，通常用于机织物的大规模染色加工，劳动生产率较高。轧染使用的机器一般使用的是连续轧染机，连续轧染机由一些单元机组组成，主要有轧车（浸轧装置）、固色、平洗、烘干、汽蒸等单元装置。各种染料由于染色工艺过程及条件不同，因而有各种轧染机。

烘干装置有红外线烘干、热风烘干、烘筒烘干。在红外线烘干过程中，织物表面及内部同时受热，烘干均匀，染料从织物内部向表面的泳移较少。轧染中使染料固着的方法一般有汽蒸、焙烘两种。汽蒸是在汽蒸箱中进行。汽蒸是利用水蒸汽使织物温度提高，纤维溶胀，染料或染料与化学品作用后，扩散进入纤维内部与纤维固着。焙烘是以干热气流作为传热介质使织物升温，染料扩散进入纤维而固着。汽蒸或焙烘后再根据不同要求进行水洗、皂洗等后处理。

2、冷堆染色

所谓冷堆染色，即指织物在低温下通过浸轧染液和碱液，利用轧辊压轧使染液吸附在纯棉织物纤维表面，然后进行打卷堆置，在室温下堆置一定时间(键合时间)并缓慢转动，使之完成染料的吸附、扩散和固色过程，最后水洗完成上染的染色方式。该工艺包括浸轧工作液、堆置固色、水洗三个阶段。按加用碱剂的方式分为两种工艺：

一种是将染料和碱剂预先混合，配成染液浸轧织物；另一种是将染料和碱剂分开配制，浸轧时由计量泵按比例同时加到一小容量的混合器中。前一种工艺适用于反应性较弱的染料，用碱性较弱的碱剂，堆置时间较长，后一种适用于反应性较强的染料，用碱性较强的碱剂，堆置时间较短。

3、溢流染色

溢流染色是目前印染厂应用较为广泛的染色设备。由于设备性能和功能的限制，较难保证染色工艺的重现性，即使能够基本满足染色工艺要求，也是靠有经验的工艺人员或操作工来控制。受人的技术水平、责任心及情绪变化的影响，导致织物染色质量的不稳定、废品率高，产品档次无法提高。

二、染料的分类及适用性

1、活性染料，又称反应性染料。为在染色时与纤维起化学反应的一类染料。这类染料分子中含有能与纤维发生化学反应的基团，染色时染料与纤维反应，二者之间形成共价键，成为整体，使耐洗

和耐摩擦牢度提高。活性染料是一类新型染料。突出地表现在下列四个方面：

(1) 活性染料是取代禁用染料和其它类型纤维素用染料如硫化染料、冰染染料和还原染料等的最佳选择之一。

(2) 活性染料能用经济的染色工艺和简单的染色操作获得高水平的各项坚牢性能特别是湿牢度。

(3) 活性染料的色谱广、色泽鲜艳、性能优异、适用性强，其色相和性能基本上与市场对纤维和衣料的要求相适应。

2、士林染料，又称还原染料，一般用于棉织物的染色，不溶于水，通过在碱性条件下，用还原剂将染料还原后溶解于水而与织物反应，染色后用氧化剂氧化后显示正常颜色，日晒牢度极佳。被称为永不褪色的染料。

三、染色中存在的问题

染色产品疵病是影响染整成品品质的一项重要因素，也是衡量企业生产水平、管理水平高低的重要标志。在日常生产中，如果染色产品染疵较多，不仅造成人力、物力的浪费，而且使质量下降。为此，要努力防止减少疵病的产生。

1、色差

涤棉混纺织物染色工艺流程长，染色过程复杂，各工序条件控制不当，极易造成色差。对印染行业来说，色差一直是令人头痛的问题，造成色差的原因众多。因此分析色差产生的原因，事前加入控制及防止，显得尤为重要。色差产生的原因（前处理不当、染料选用不当、轧染机轧车压力控制不当、预焙烘控制不当、还原氧化控制不当、后整理不当、坯布选用不当）就不必多说了，着重说明色差的预防及控制。色差一般包括以下几类：原样色差、前后色差、左中右色差、正反色差。

1.1 原样色差的预防及控制

首先，要选择合理的拼色染料。染料种类应尽量少，色相要比较接近，上染性能应尽可能相似。

其次，涤与棉两相深度的选择。染浅色时，涤的深度应略浅，棉的深度应略深。染深色的，涤的深度应略深，而棉的深度应略浅。

最后，防止机台染色调整处方不当。严格按照工艺条件及参数标准化，避免外在干扰，调出适当处方。

1.2 前后色差的预防和控制

首先，原材料的控制。保证原材料前后品质一致，是确保克服前后色差的重要条件。坯布和染化料要坚持按批次需用量备足。

其次，工艺操作管理控制。前处理是根本，染色是关键，要跟踪掌握各工序的条件，出现问题及时改正，保证产品质量。

1.3 左中右色差

首先，保证织物左中右带液量一致，合理控制轧车左中右压力（尽量一致），定期对其检查、校对。

其次，染料在热熔时要保证纬向一致，使织物上染料经烘干之后不会产生泳移。最后，根据染料性能严格控制温度，还有加料的方法。

1.4 正反色差

在涤棉混纺织物染整加工过程中，产生正反色差的主要原因是织物正反两面受热不一致造成的。在织物浸轧染液烘干过程中和热熔固色两方面都有可能产生正反色差。前者是由于染料产生泳移所致；后者是由于染料热熔固色条件产生变化所致。因此，控制正反色差可以从这两方面考虑。

2、破洞

织物在染整加工过程中形成破洞的原因可归纳为烧破、钩破、擦破、拉破、轧破以及纤维脆损等几种。

防止破洞产生的方法，在运转过程中掌握布身不紧、不擦、不顿、不跳。清洁时要彻底检查设备完好状态；开车运转过程中巡回检查，发现疑点停车分段检查。

破洞主要防范于先，一旦发生，要立即逐道停车检查，找出产生破洞的根源，切不可大意，以防止大量破洞质量事故的发生。

3、纬斜

纬斜是织物在染整加工中常见的疵点之一。主要表现形式有：左右不同方向的直线纬斜、左右不同方向的单边局部纬斜、大小不同的横向弧形纬斜及不规则的局部纬斜等。

4、折皱

防止折皱疵病，要加强与纺织厂的联系，做好机械设备检查、保养，落实好防皱措施。严格操作管理，执行操作规程，大力减少操作折皱。

四、数码印花

数码印花，分为数码直接喷印与数码热转移印花。数码直接喷印，意指：用数码打印机在各种材料上直接打印出您所需要的图案。而数码热转移印花，则需要在特种纸上预先打印好印花图案，然后再通过热转印的方式转印到各种材料上， 数码热转印基本特点：

（1）不需要花费昂贵的制版费用，只要将您喜欢的图案传送与热转移印花师傅，待印花师傅稍加处理即可生产印花纸用于转印。

（2）由于不用制版，省却了一些不必要的工艺流程，出样速度加快捷，一般 2-3 天皆可出样。

（3）颜色数量无限制，使图案色彩更饱满细腻。

（4）所用材料环保无污染，可完全杜绝环保不合格的带来的后顾之忧。

(5) 一件起印，更能彰显全球唯一的个性化特性。

(6) 色牢度优越，只要您的织物是以涤纶为主的面料，耐晒耐洗色牢度可达 4 级以上。

(7) 手感柔软，透气性佳。

尽快适应印花订单小批量化、品种多样化、屏弃低附加值产品、快速交货的现实，争取主动，力争更上一层楼！数码印花技术在印花领域会有更广阔的用武之地。数码印花，也将走得更远。

实习报告心得体会范文 篇 5

实习时间：20__年 5 月 3 日—20__年 5 月 13 日

一、实习目的

会计是对会计单位的经济业务从数和量两个方面进行计量、记录、计算、分析、检查、预测、参与决策、实行监督，旨在提高经济效益的一种核算手段，它本身也是经济管理活动的重要组成部分。会计专业作为应用性很强的一门学科、一项重要的经济管理工作，是加强经济管理，提高经济效益的重要手段，经济管理离不开会计，经济越发展会计工作就显得越重要。

针对于此，

在进行了一年的大学学习生活，通过对《财务会计》、《基础会计》及《会计电算化软件应用》的学习，可以说对会计已经是耳目能熟了，所有的有关会计的专业基础知识、基本理论、基本方法和结构体系，我都基本掌握了，但这些似乎只是纸上谈兵，倘若将这些理论性极强的东西搬上实际上应用，那我想我肯定会是无从下手，一窍不通。自认为已经掌握了一定的会计理论知识在这里只能成为空谈。于是在坚信“实践是检验真理的唯一标准”下，认为只有把从书本上学到的理论知识应用于实际的会计实务操作中去，才能真正掌握这门知识。

二、实习单位情况

怀着一种美好的憧憬，我来到了洋光水泥有限责任公司，这是专业生产水泥生产厂家，具有十多年的水泥生产经验，企业实力雄厚，设备先进，管理严格。会计人经验充足。

三、实习过程

在实习时期，我首要进行一些会计日常营业实习、银行及税务相关工作实习。

公司财政部首要有材料会计、成本会计、总账会计、税务会计以及出纳。在日常会计营业实习中，公司首要操作用友财政软件进行会计实习，同时也借助单元网上银行进行收付款营业查询及实习，在税务实习工作方面，只要操作税务局相关软件进行纳税打点，如

登录网上办税营业厅、abc3000 等税务软件进行纳税申报以及税收
抵扣等营业。

在实习日常经济营业方面，首要操作用友财政软件，针对现实发生经济营业性质进行会计实习，编制会计凭证，进行审核记账等。公司日常的经济营业凡是不是采购就是发卖，在进行采购营业实习时，需进行编制采购入库单，并核对采购数目、金额及税额；发卖营业方面，主若是对于应收账款的核对，按照现实发生以及响应回款进行收款或转账凭证的编制并审核记账；在采购与发卖方面的实习工作傍边，在制单实习方面要出格细心，要注重核对供给商以及客户往来，以免在进行项目核算时发生串户。除了采购和发卖营业，日常经济营业还搜罗经由过程单元网上银行进行付款营业，并在受到银行回单后，操作用友财政软件进行应付账款核算。日常会计营业是会计工作的基本，对于每一笔经济营业，每一个轨范，每一个轨范，都必需以会计轨制为基本，尊敬原始凭证，考究其真实性和切确性，才能更好地阐扬操作财政软件的强年夜功能，提高我们的工作效率。

公司的另一个主要会计核算项目就是进行成本及费用的核算。工业企业产物出产成本的组成，首要搜罗出产过程中现实耗损的直接材料、直接工资、其他直接支出和制造费用。成本核算首要搜罗出产费用核算和出产成本核算，出产费用核算，是按照经由审核的各项原始凭证汇集出产费用，进行出产费用的总分类核算和明细分类核算。然后，将汇集在有关费用账户中的费用再进行分配，分袂分配给各成本核算对象。出产成本的计较，是将经由过程出产费用核算分配到各成

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/315114122043012012>