



中华人民共和国国家标准

GB/T 6480—2026

代替 GB/T 6480—2015, GB/T 6481—2016, GB/T 6482—2007

凿岩用钎头和连接钎杆

Detachable bit and rod for rock drilling tools

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 6480—2015《凿岩用硬质合金钎头》、GB/T 6481—2016《凿岩用锥体连接中空六角形钎杆》和 GB/T 6482—2007《凿岩用螺纹连接钎杆》，本文件以 GB/T 6480—2015 为主，整合了 GB/T 6481—2016 和 GB/T 6482—2007 的内容。与 GB/T 6480—2015 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第 1 章,GB/T 6480—2015 的第 1 章)；
- 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- 增加了钎杆的分类(见 5.1)；
- 增加了钎杆的规格、尺寸、检验方法、标志、包装、运输、贮存和质量证明书等相关技术要求(见第 6 章、第 7 章、第 9 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：首钢贵阳特殊钢有限责任公司、浙江普兰卡钎具股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、潜江市江汉钻具有限公司、山西广凯机械科技有限公司、淮北林光钻探机电工程有限公司、中国钢结构协会。

本文件主要起草人：熊家泽、李松柏、沈国华、王玉婕、戴凯峰、叶伟松、刘旭、刘修杰、沈玲根、王继兰、叶建兵、贺萌萌、徐昊驰、高岚、贺超、刘宝石、徐随成、杨云。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1986 年首次发布为 GB/T 6480—1986,1994 年第一次修订,2002 年第二次修订；
- 本次为第三次修订,并入了 GB/T 6481—2016《凿岩用锥体连接中空六角形钎杆》(GB/T 6481—2016 的历次版本发布情况为：GB/T 6481—1986, GB/T 6481—1994, GB/T 6481—2002) 和 GB/T 6482—2007《凿岩用螺纹连接钎杆》(GB/T 6482—2007 的历次版本发布情况为：GB/T 6482—1986,GB/T 6482—1994)的内容。

凿岩用钎头和连接钎杆

1 范围

本文件规定了凿岩用钎头和连接钎杆的订货内容、产品分类、技术要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书。

本文件适用于对边公称尺寸为 19 mm、22 mm、25 mm 的凿岩用锥体连接钎杆，22 mm~87 mm 的凿岩螺纹连接钎杆、连接套(器)和凿岩用直径 28 mm~152 mm 的硬质合金钎头。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第 1 部分:试验方法
- GB/T 1301 凿岩钎杆用中空钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2527 矿山、油田钻头用硬质合金齿
- GB/T 3077 合金结构钢
- YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定
- YS/T 296 凿岩工具用硬质合金制品

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

钎头 bit

安装在钎杆前端，用于冲击回转钻凿岩孔的工具。

3.2

锥孔钎头 taper bit

采用锥孔与钎杆锥体连接的钎头。

3.3

螺纹钎头 thread bit

通过螺纹与钎杆连接的钎头。

3.4

锥体连接钎杆 taper rod

一端为钎尾，一端为锥体的钎杆。

3.5

螺纹连接钎杆 thread rock drilling rod

一端或两端采用螺纹连接的钎杆。