第一章、总论

1.1 工程概述

1.2、市场初步推测分析

1.3、产品方案和生产规模

1.3.1、生产规模和生产方案

1.3.2、设计依据

1.3.3、设计指导思想

1.3.4、设计范围

1.3.5、原材料

1.4、原材料、燃料及动力的供给

1.4.1. 原材料供给

1.4.2. 供电

1.4.3. 供热

1.4.4. 供水

1.5、工艺技术初步方案

1.6、生产方法及全厂总流程

1.7、环境保护

1.7.1 设计承受的环境保护标准

1.7.2 主要污染源及污染物

1.7.3. 污染防治

1.8 、 建厂条件和厂址初步方案

其次章、 化工工艺及其系统

2.1、装置布置图

2.2 工艺简述

2.3 配料设计和计算

2.4 枯燥过程的物料衡算和热量衡算

2.4.1 水分蒸发量

2.4.2 干空气消耗量

第三章、设备的计算选型

3.1 原材料的输送、贮存及给料设备的计算选型

3.1.1 尿素的输送设备

3.1.2 磷酸一铵的斗提机

3.1.3 氯化钾的斗式提升机

3.1.4 产品斗提机

3.2 裂开机

3.3 转鼓造粒机

3.4 转鼓枯燥机

3.5 转鼓冷却机

3.6 筛分机

3.7 除尘器

第四章、分析化验

4.1 复混肥生产中需要检测的工程表

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：
https://d.book118.com/316135111213011013