

第一套试卷

1、珠光体的性能介于奥氏体和渗碳体之间，构造钢诸多是珠光体。 B

A、对

B、错

2、熔化极混合气体保护焊是采用在惰性气体中加入一定量的其他惰性气体进行焊接的措施。

BA、对

B、错

3、钛合金是高熔点金属，但也可以用对应的焊接措施进行熔化焊。 A

A、对

B、错

4、金属的原子按一定方式有规则地排列成一定空间几何形状的结晶格子，称为晶格。

AA、对

B、错

5、调质能得到韧性和强度最佳的配合，获得良好的综合力学性能。A

A、对

B、错

6、激光焊是一种运用激光的热量和压力进行的焊接，是压力焊的一种。B

A、对

B、错

7、20G 钢是低合金钢。B

A、对

B、错

8、气割时所用的设备与气焊完全相似。B

A、对

B、错

9、爆炸必然伴伴随燃烧。B

A、对

B、错

10、用二氧化碳灭火器可以对电石进行灭火。 B

A、对

B、错

11、泡沫灭火器按泡沫的生成机理可分为三种类型。 B

A、对

B、错

12、检修动火时，动火时间一次绝不能超过一天。 B

A、对

B、错

13、火柴盒打火机的火焰属于明火。 A

A、对

B、错

14、一般可以将爆炸分为物理性爆炸和化学性爆炸两大类。 A

A、对

B、错

15、可燃性物质发生着火的最低温度，称为着火点或燃点。 A

A、对

B、错

16、蒸气锅炉爆炸是一种化学爆炸。 B

A、对

B、错

17、在暑热夏天贮存闪电高的易燃液体时，必须采取隔热降温措施，严禁明火。 B

A、对

B、错

18、湿法焊接是焊工在水下直接施焊。 A

A、对

B、错

19、用手工电弧焊焊接镀锌铁板时，产生的烟尘较强。A

A、对

B、错

20、职业安全健康管理体系关键是规定企业采用现代化的管理模式、使包括安全生产管理在内的所有生产经营活动科学、规范和有效，建立安全健康风险，从而防止事故发生和控制职业危害。

AA、对

B、错

21、职业健康检查机构应客观真实地汇报职业健康检查成果，不对其所出示的检查成果和总结汇报负责。B

A、对

B、错

22、职业健康监护是以防止为目的，根据劳动者的职业接触史，通过定期和不定期的医学健康检查和健康有关资料的搜集，持续性地监测劳动者的健康状况，分析劳动者健康变化与所接触的职业危害原因的关系，并及时地将健康检查和资料分析成果汇报给用人单位和劳动者本人，以便及时采取干预措施，保护劳动者健康。A

A、对

B、错

23、焊接作业最常见危害也最广泛的职业危害有电焊烟尘、有毒气体、电弧光辐射、高温。

BA、对

B、错

24、职业病的诊断应根据职业病诊断原则，结合职业病危害接触史、工作场所职业病危害原因检测与评价、临床体现和医学检查成果等资料，进行综合分析和诊断。A

A、对

B、错

25、生产劳动过程中需要进行保护，就是要把人体同生产中的危害原因和有毒原因隔离开来，发明安全、卫生和舒适的劳动环境，以保证安全生产。A

A、对

B、错

26、职业病诊断医师需从事职业病诊断有关工作以上。B

A、对

B、错

27、手工电弧焊时产生的热量有二分之一左右散发在周围空间。B

A、对

B、错

28、承担职业病诊断的医疗卫生机构，应具有的条件：

持有《医疗机构执业许可证》；具有与开展职业病诊断相适应的医疗卫生人员；具有与开展职业病诊断相适应的仪器、设备；具有健全的职业病诊断质量管理制**度**。 **A**

A、对

B、错

29、用人单位应安排即将从事接触职业病危害原因作业的劳动者进行上岗前的健康检查，但应保证其就业机会的公正性。 **A**

A、对

B、错

30、气力引射器的排烟原理是运用压缩空气从主管中高速喷出时，在副管形成负压区，从而将电焊烟尘和有毒气体吸出。 **A**

A、对

B、错

31、E4301 焊条焊接时的发尘量与电流关系不大，与电压关系较大。 **B**

A、对

B、错

32、气焊气割工艺中使用的焊丝直径根据焊件的厚度和坡口形式来选择。 A

A、对

B、错

33、水蒸气保护电弧焊只用于工件的堆焊修复。 A

A、对

B、错

34、轴类零件进行自动埋弧堆焊时，所取的焊丝轴向移动速度，应足以使相邻的焊缝彼此重叠左右。 B

A、对

B、错

35、氢气有最大的扩散速度和很高的导热性，极易泄露，点火能力低，被公认为是一种极危险的易燃易爆气体。 A

A、对

B、错

36、压缩空气的重要作用是把碳极电弧高温加热而熔化的金属吹掉。 A

A、对

B、错

37、为克服电弧切割的粉尘大、有气味的缺陷，还可采用水碳弧气刨的措施。 A

A、对

B、错

38、气割广泛用于钢板下料、焊接坡口和铸件浇冒口的切割。 A

A、对

B、错

39、开启瓶阀时，操作者必须站在瓶嘴正面。 B

A、对

B、错

40、一般在 Ar 气中加入 50%~75%和 He 气进行钛、铝及其合金的小孔焊。

A

A、对

B、错

41、乙炔发生器的操作人员必须通过专门训练，熟悉其构造和作用原理，并经安全技术考核合格。

AA、对

B、错

42、钎焊作业安全生产应遵守一般安全生产规律。 A

A、对

B、错

43、《安全生产许可证条例》重要内容不包括目的、对象与管理机关，安全生产许可证的条件及有效期。 B

A、对

B、错

44、重大事故隐患是指危害和整改难度较大，应当全部或局部停产、停止，并通过一定时间整改治理方能排除的隐患，或者因外部原因影响，致使生产经营单位自身难以排除的隐患。

AA、对

B、错

45、在钎焊作业生产过程中，气瓶不会发生泄漏。 B

A、对

B、错

46、安全生产管理就是针对人们生产过程中的安全问题，运用有效的资源，发挥人们的智慧，通过人们的努力，进行有关决策、计划、组织和控制等活动，到达安全生产的目标。 A

A、对

B、错

47、钎焊作业的安全生产可以保障人身安全与健康。 A

A、对

B、错

48、重大危险源是指长期地或临时地生产、搬运、使用或者储存危险物品，且危险物品的数量等于或者超过临界量的单元。A

A、对

B、错

49、安全生产工作应当做在生产活动过程中，尽量防止事故发生。B

A、对

B、错

50、安全生产管理的基本对象是企业的员工，不涉及机器设备。B

A、对

B、错

51、中频电会使焊工产生一定的麻电现象，这在高处作业时是很危险的。B

A、对

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/317005116012006060>