

大功率交流传动机车驱动
单元磨合试验台
软件使用说明书

编 制：

审 核：

批 准：

长沙润伟机电科技有限责任公司



湖南·长沙

2011年4月







[为保证安全使用]

使用前请详细阅读本说明书，遵守注意事项，正确使用。



有关注意事项记载的说明




警告用语	警告用语的含义
 危险	<ul style="list-style-type: none"> 如果不遵守，则有可能导致死亡或身受重伤的危险。
 注意	<ul style="list-style-type: none"> 如果不遵守则有可能受到中度或轻度伤害的注意事项。 如果不遵守则有可能会使试验无法正常进行，或导致机器故障。




对产品的注意事项

 危险	安装试验对象品时请注意安全。以免碰伤人等。
 注意	试验结束取下轮对时必须确认速度已经停止，以免碰伤身体。
 注意	连接轮对时、请确认接口是否正常连接。如果没被正常连接或固定，可能会在试验过程中，出现设备和人员的伤害事故。
 注意	本说明书没有记载的项目、请不要擅自修改设备的设定。否则将导致正常的试验、操作将无法进行。
 注意	断开电源之前，应先关闭计算机，不然会破坏计算机里面存储的数据和资料，不能进行自动试验。
 危险	触摸配线及柜内电气部件时要确认电源开关在OFF状态。可能会由此导致触电。

其他的注意事项

 注意	试验设备为精密仪器，粗暴使用会造成设备故障，请充分注意。
 注意	清扫时请不要用水浇撒。 是造成电气机器故障的原因。

 注意	不要擅自修改移动本软件，不要擅自重装系统，导致数据丢失，后果自负。计算机上不可擅自安装与本试验无关的应用软件，否则可能导致系统文件损坏，无法进行自动试验。
 注意	试验结束后，必须确认轮对已经停止磨合，才能去拆除电缆。
 注意	试验过程中请不要动面板上和电源柜上的相关按钮开关，否则影响试验。

 注意	必须先通过电源柜上的按钮选择自动试验(手动/自动)才能开始自动试验。
 注意	试验过程中出现异常情况，可以急停按钮停止试验，通过面板上的电源分按钮，切断试验台电源。
 注意	平时请不要随便乱动电源柜上的按钮和开关。

目 录

一 目的	5
二 试验前的准备	5
三 启动软件	5
3.1 登陆界面	5
3.2 功能主界面	6
3.3 参数设置界面	7
3.3.1 试验参数设置	8
3.3.2 速度参数的设置	9
3.4 1#跑合试验界面	10
3.4.1 具体试验操作	11
3.4.3 试验报表	12
3.5 2#轮对试验界面	15
3.6 数据管理界面	15
3.7 用户管理界面	17
3.8 密码修改界面	19
四 试验结束	19
五 软件的安装	19
六 维护保养	20

一 目的

本说明书介绍试验台软件操作方法及注意事项，请在使用试验台前仔细阅读本说明书。

二 试验前的准备

试验准备工作包括试验轮对的机械安装、各设备的电源连接等。

一定要确认被试品的状态，不要贸然给电源柜通电，以免造成人身伤害以及被试品或电源柜的损坏，本设备可以同时进行2台轮对电机跑合，也可单独控制1台或2台轮对电机跑合，1#、2#电源柜与软件上1#试验、2#试验是一一对应。


2.1 试验轮对的机械安装

将轮对吊入对应的试验工位，使用相应的安装固定螺丝固定牢靠。

2.2 试验选择和设备的通电


选择好试验类型(自动/手动),检查无误后，合上试验台面板上和电源柜上的相关开关，给相关设备送电。

三 启动软件

双击桌面上图标  轮对电机跑合试验台，系统自动进入轮对跑合试验台测试系统登录界面(界面01)。

3.1 登陆界面

大功率交流传动机车驱动单元磨合试验台 V2.0- 用户登录

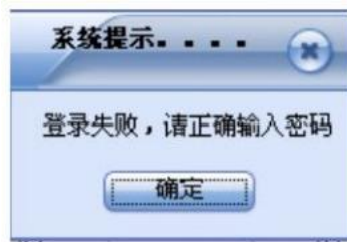
 **长沙润伟机电科技有限责任公司**
Changsha Runwei Elektromechanical Sci-tech Co.,Ltd.

用户名

密 码

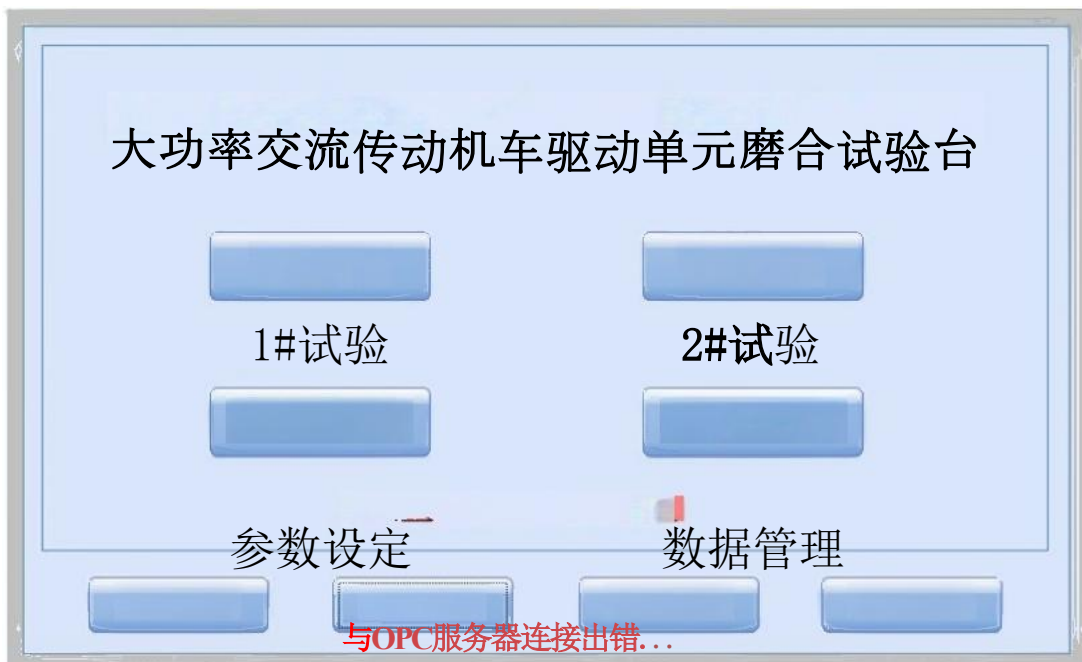
画面号码	01	画面名称	登录界面
本画面是在试验程序启动后显示的界面，用于用户登录功能			
标示区域	功能/动作		
用户名	点击下拉框，选择要登录用户，或者输入用户名。		
密码	在密码框中输入用户密码(admin的初始密码是1,其他用户是111111)。		
登录	用户登录确认，如用户名和密码正确，确认切换至界面02		
退出	退出系统，不进入试验，试验软件关闭。		

如果密码输入错误，则登陆不成功



3.2功能主界面

登录成功后，界面会跳转到功能主界面(界面02)。



画面号码	02	画面名称	功能主界面
本画面是在登录成功后，显示的功能主界面。			
标示区域	功能/动作		
数据管理	点击按钮，可进入历史数据查询窗口界面，并可以进行报表的打印		
参数设定	点击按钮，可进入试验参数的设置界面，进行试验参数和速度参数的设置		
1#试验	点击按钮，可进入1#试验界面		
2#试验	点击按钮，可进入2#试验界面		

硬件校准	点击按钮，可进入硬件零点、补偿系数调整界面
用户管理	点击按钮，可进入用户管理界面
退出系统	点击按钮，退出系统
修改密码	点击按钮，进入用户密码修改界面

3.3 参数设置界面

点击参数设置按钮，进入试验参数设置界面，如下：



试验单位

格阳机车厂
RW

保存 删除

试验单位名称

退出

温度通道设置

串口设置

画面号码	03	画面名称	参数设置界面
本画面是试验参数设置的界面。			

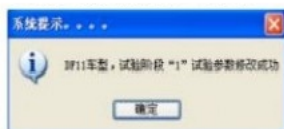
标示区域	功能/动作
试验参数设定-车型选择	选择那种车型代表设置那种车型的试验参数。
试验参数设定-试验阶段	选择第几阶段代表设置第几阶段参数。
试验参数设定-转向设定	设定转速，包括正转、反转。
试验参数设定-温度极限值	设置试验的温度上限值。
试验参数设定-振动最大值	设置试验的振动最大值。
试验参数设定-磨合时间	设置试验的磨合时间。

试验参数设定-磨合转速	设置试验的转速。
速度参数-传动比	设置速度的传动比
速度参数-磁对数	设置速度的磁对数
速度参数-转差率	设置速度的转差率
速度参数-磁对数	设置速度的磁对数
速度参数-调速系数	设置不同型号的调速系数(一般不需要改动)
保存按钮	保存所设置的参数。
退出系统	点击按钮，退出系统

3.3.1 试验参数设置

在这里可以设置轮对跑合的参数和速度的参数，速度的参数一般不需要修改用于计算转速，试验参数，用于设置轮对跑合过程中的试验参数。

通过这个两个键，可以切换阶段，从而实现不同阶段的试验参数设置，如图：设置当前第一阶段的参数，点击保存，提示：



第一阶段的数据保存成



功。点击 切换第二阶段，设置第二阶段的试验参数，如下图：





3.3.2 速度参数的设置

速度的参数用来试验时计算转速(不要擅自修改),主要包括传动比、磁对数、转差率、调速系数等参数。因为车型不同,参数也不同。比如:要设置车型为“DJ1”的参数,那么车型选择选中“DJ1”如图:



设置好传动比、磁对数、转差率、调速系数等参数后点击保存,那么设置的参数就保存成功。

速度参数设置里面“调速系数”是关键参数,因为每种车型的轮对速度的参数不同,通过调速系数可以实现转速的调节,通过调速系数可以使给定的速度与实际的速度吻合,每种车型默认的调速系数是1。



注意

非工艺人员请不要擅自修改试验参数和速度参数，否则将影响试验结果，后果自负。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/317200156024006161>