



# 气焊工培训

制作人：制作者PPT  
时间：2024年X月

# 目录

- 第1章 气焊工培训概述
- 第2章 气焊基础知识
- 第3章 气焊设备与工具
- 第4章 气焊安全操作
- 第5章 气焊焊接技术
- 第6章 总结与展望

• 01

# 第1章 气焊工培训概述



## 课程介绍

气焊是一种利用气体燃烧生成的高温火焰将金属熔化，从而实现焊接的工艺。气焊被广泛应用于金属结构、管道焊接等领域。气焊工培训旨在培养学员掌握气焊的基本原理和焊接技能，提高焊接质量，确保安全生产。



# 培训目标

掌握基本原理

熟练掌握设备使用

提高焊接技能

# 培训大纲

## 气焊基础知识

包括气焊的原理和  
焊接材料

## 气焊安全操作

学习安全操作规范

## 气焊焊接技术

掌握焊接技巧和方  
法

## 气焊设备与工 具

介绍常用的气焊设  
备和工具

## 01 获得气焊工证书资格

证明专业技能

## 02 提升就业竞争力

增加就业机会

## 03 增加工作机会

开拓职业发展



# 结尾

通过本培训课程，学员将能够全面掌握气焊的基础知识和技能，提高焊接质量，提升职业竞争力。气焊工培训旨在为学员提供专业的气焊技能培训，助力其在职场上更上一层楼。





● 02

## 第二章 气焊基础知识



# 气焊的定义

气焊是利用气体燃烧产生的高温火焰，将金属部件加热至熔化状态并在熔融金属表面加入填充材料，使其相互融合的一种金属连接方法。气焊的特点包括操作简单，适用范围广泛，但是需要熟练掌握燃烧原理和操作技巧。

# 气焊材料

## 气焊金属

常用的气焊金属有钢、铝、铜等。不同金属的气焊要求不同的焊接技术和材料选择。

## 气焊辅助材料

包括焊接电极、气体、溶剂等。这些辅助材料在气焊过程中起着重要的作用，影响焊接效果和质量。

## 01 点焊

焊接时只在所需连接点上进行焊接，适用于金属零件的局部连接。

## 02 焊接线

沿着金属表面直线进行焊接，用于连接金属板或管道等。

## 03 焊接面

焊接整个连接面，适用于大面积金属结构的连接和修复。



# 焊接工艺

## 预热

在焊接前对金属进行适当加热，以减少焊接时的热应力。

## 焊接

使用适当的焊接方法将金属部件连接起来，确保焊接质量。

## 冷却

让焊接部件自然冷却至室温，确保焊缝结构牢固。

## 气焊基础知识

气焊是一种常见的金属连接方法，通过高温火焰将金属加热融化，实现金属的连接。掌握气焊基础知识对于进行有效的焊接至关重要。



# 气焊的优点

## 高温

气焊火焰温度高，适用于各种金属的焊接。

## 成本低

气焊设备和材料成本相对较低，适用于中小规模焊接工作。

## 灵活性

气焊操作简单，适用于不同工件形状和大小焊接。

# 气焊的应用

气焊广泛应用于汽车制造、建筑工程、船舶制造等领域，是一种重要的金属加工技术。掌握气焊技术，对于提高工程质量和效率具有重要意义。





● 03

## 第3章 气焊设备与工具



## 气焊设备种类

气焊设备主要包括氧气瓶、乙炔气瓶和气焊枪。氧气瓶提供氧气支持燃烧，乙炔气瓶作为燃料源，气焊枪用于焊接操作。各种设备的合理使用是进行气焊工作的基础。



# 气焊工具

焊接面罩

保护视力

焊接钳

辅助操作

焊接手套

保护手部



以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：  
<https://d.book118.com/318020050122006052>