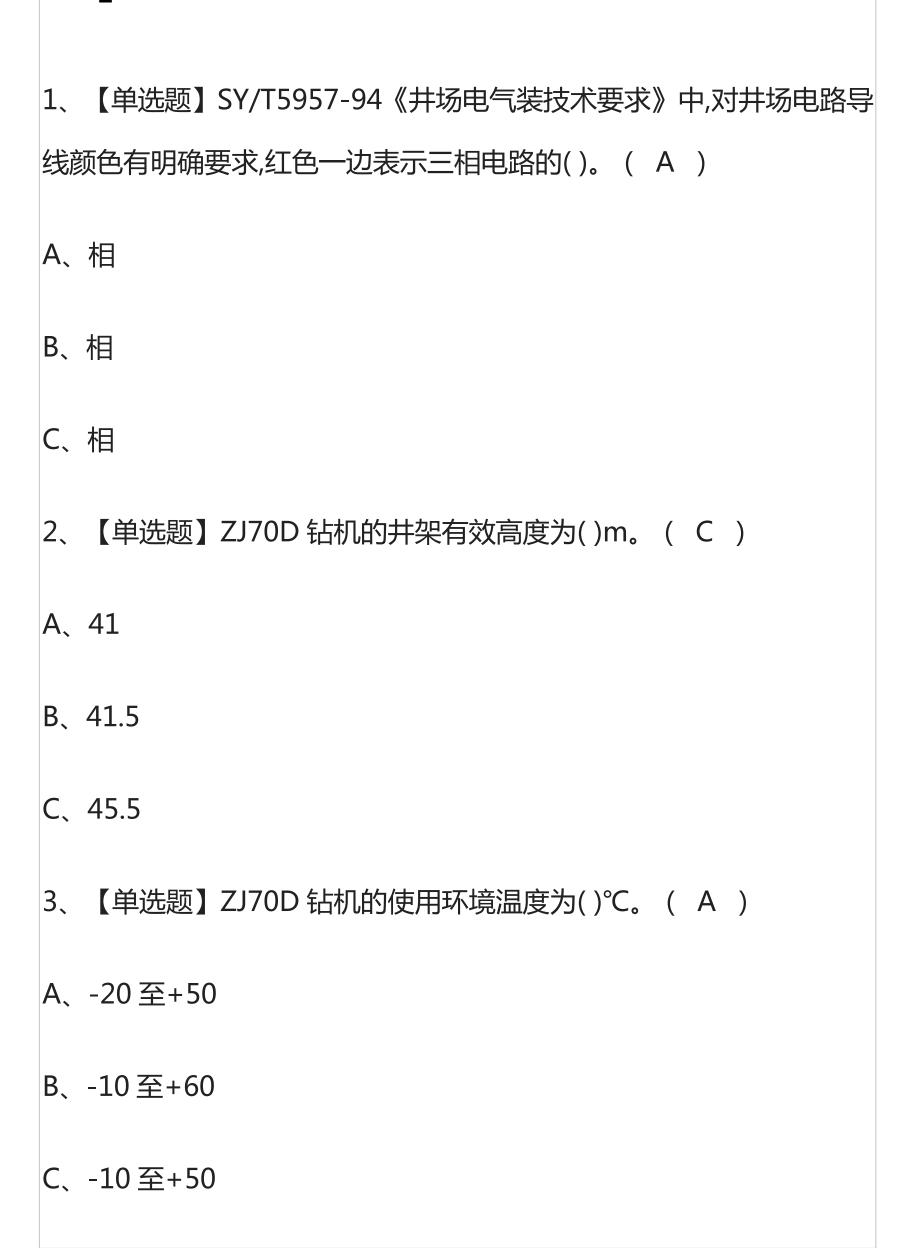
2023年版贵州司钻(钻井)考试[内

部]培训模拟题库含答案必考点



A、100 B、90 C、70 5、【单选题】ZJ70D钻机的名义钻深范围(Φ127mm钻杆)是()m。(A、4000至5000 B、4000至6000	
C、70 5、【单选题】ZJ70D 钻机的名义钻深范围(Φ127mm 钻杆)是()m。(A、4000至 5000	
5、【单选题】ZJ70D 钻机的名义钻深范围(Φ127mm 钻杆)是()m。(A、4000至 5000	
A、4000至 5000	
	В)
B、4000至6000	
C、4000至7000	
6、【单选题】ZJ70D 钻机的气源压力为()Mpa。(A)	
A、0.7 至 0.9	
B、0.6至0.8	
C、0.7至0.8	
7、【单选题】ZJ70D 钻机的辅助刹车是()刹车。(A)	
A、伊顿	
B、电动	

```
C、牛顿
8、【单选题】ZJ70D钻机的钻井泵型号是()。(C)
A、B-1300
B、B-1600
C、F-1600
9、【单选题】ZJ70D 钻机的钻井液管汇的压力级别为()Mpa。( B )
A、70
B、35
C、21
10、【单选题】ZJ70D 钻机的钻台面积为 13.935m×()m。(B)
A、11
B、13
C、12
11、【单选题】《安全生产法》开始实施的时间是()。( C )
A、2002年9月1日
```

B、2002年10月1日
C、2002年11月1日
12、【单选题】一种使用由地面控制的井下安全阀和抽吸阀来实现欠平衡完井的方法是()完井。(A)
A、井下抽吸阀法
B、井下防喷管法
C、自喷式
13、【单选题】下列关于班组长批评策略的说法不正确的是()。(D)
A、班组长批评原则是:少批评,私下批评
B、班组长要切忌在领导面前或其他班组面前指责抱怨自己的部下
C、班组长对班组员工的缺点要敢于批评
D、班组长要尽量少批评员工,因为没有人愿意被批评
14、【单选题】下列属于生产过程中产生的职业病有害因素中的物理因素的是()。(C)
A、石棉尘
B、一氧化碳

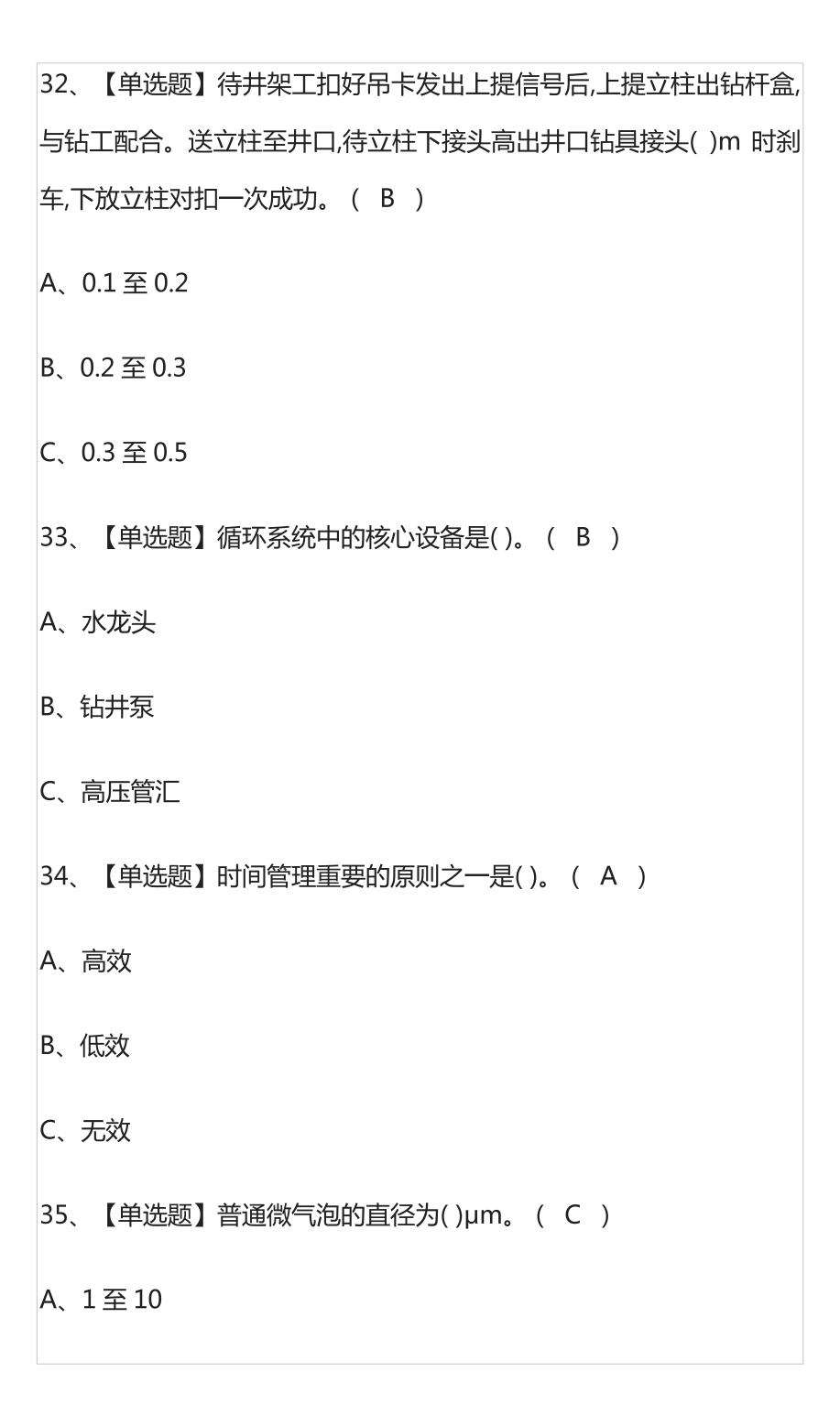
C、异常气象条件
15、【单选题】下套管前钻具放入钻杆盒并拉进指梁,()。(A)
A、必须将指梁封好
B、不必将指梁封好
C、可以将指梁封好
16、【单选题】为预防砂桥卡钻井径扩大率控制在()以内。(B)
A、5%至 10%
B、10%至15%
C、15%至 20%
17、【单选题】事故是指造成死亡、职业病、伤害、财产损失或环境破坏的()。(B)
A、案件
B、事件
C、风险
18、【单选题】作业现场经常接触苯可导致()。(C)

A,	肺癌
B.	膀胱癌
C.	白血病
19、	【单选题】允许实际钻井井眼轨迹偏离设计目标点的水平面距离,
称为	5()。(A)
A,	靶区半径
B.	靶心距
C.	靶区
20、	【单选题】减震器的位置一般安装在()。(A)
A,	尽量靠近钻头的部位
В、	钻铤中间
C.	钻杆和钻铤之间
21,	【单选题】刚性满眼钻具组合中,上稳定器与中稳定器一般相距()。
(,	Α)
A,	一根钻链
В、	两根钻铤

C、	三根钻铤
22.	、【单选题】单牙轮钻头主要是通过增加牙轮钻头轴承直径,使钻头
寿命	命()。(A)
A.	增加
B.	减少
C.	不确定
23.	、【单选题】卡瓦按用途分为钻杆卡瓦、钻铤卡瓦和()卡瓦三种。(C)
A.	钻柱
B.	接头
C、	套管
24.	、【单选题】司钻组织本班组()活动,搞好班组内人员的岗位安全教
育。	(C)
A,	技术
B,	生产
C.	安全

25、【单选题】在裸眼中磨铣时,为预防落物卡钻,磨鞋要比钻头小()。
(A)
A、10mm 至 20mm
B、20mm 至 30mm
C、30mm 至 40mm
26、【单选题】在钻井队中紧急集合点及逃生路线()。(C)
A、领导掌握
B、技术人员了解
C、井上所有相关人员了解并掌握
27、【单选题】在靶区平面上,实钻井眼轴线与目标点之间的距离称为()。
(A)
A、靶心距
B、井眼轴线 重 铅面
C、柱面
28、【单选题】型号 "DHI350" 中 "DH" 表示()。(C)
A、多臂吊环

B、双臂吊环
C、单臂吊环
29、【单选题】导致人们行为的基本因素包括紧张和()。(C)
A、激励
B、自我实现
C、压力
30、【单选题】工作场所的职业病危害因素可分为物理因素、化学因素
和生物因素。下列不属于作业场所物理性职业病危害因素的是()。(B)
A、由气体排放产生的噪音
B、生产过程释放的有毒物质
C、炉前工接触的红外线
31、【单选题】工频电流对人体的伤害最为严重,我国规定工频电流的
安全电压的上限值是()V。(C)
A、24
B、36
C、48



以上内容仅为本文档的试下载部分,为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文,请访问: https://d.book118.com/31804410205 6006051