ICS 67.260
CCS X 91

中华人民共和国国家标准

GB/T 26885—2025
代替 GB/T 26885—2011

粮油机械　螺旋清仓机

Grain and oil machinery—Sweep auger

2025-10-31 发布　　2026-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会　发布

前　言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则　第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26885—2011《粮油机械　螺旋清仓机》，与 GB/T 26885—2011 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

——增加了术语和定义（见第 3 章）；

——更改了工作原理（见第 4 章，2011 年版的第 3 章）；

——增加了分类（见第 5 章）；

——增加了产品的装配质量要求（见 7.1.3）；

——增加了移动式螺旋清仓机的技术要求（见 7.2.1～7.2.4）；

——更改了悬挂轴承机械性能要求（见 7.2.5、7.2.6，2011 年版的 5.2.1）；

——删除了螺旋叶片外径与机壳之间最小间隙的要求（见 2011 年版的 5.2.3）；

——更改了行走装置机械性能要求（见 7.2.7，2011 年版的 5.2.4）；

——删除了装配后螺旋体轴线的同轴度公差值要求（见 2011 年版的 5.2.6）；

——增加了轨道式行走装置的技术要求（见 7.2.8）；

——更改了减速器壳体的最高温度和最高温升指标限值要求（见 7.2.10，2011 年版的 5.2.7）；

——更改了清仓作业后粮油物料破碎率增值的限值要求（见 7.3.2，2011 年版的 5.3.2）；

——更改了清仓作业后残余粮油物料厚度的限值要求（见 7.3.3，2011 年版的 5.3.3）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由国家粮食和物资储备局提出。

本文件由全国粮油标准化技术委员会（SAC/TC 270）归口。

本文件起草单位：郑州中粮科研设计院有限公司、苏州捷赛机械股份有限公司、秦皇岛市鸿瑞科技开发有限公司、中交机电工程局有限公司、江苏丰尚钢板仓工程有限公司、中央储备粮镇江直属库有限公司、中储粮启东直属库有限公司、运达能源科技集团股份有限公司、广东省粮食科学研究所有限公司、深圳赤湾港口发展有限公司、中粮工科迎春农牧机械（山东）有限公司、中储粮成都储藏研究院有限公司。

本文件主要起草人：辛烁军、随赛、李军五、田颖斌、唐学军、韩维娜、王震民、马如意、李召峰、赵瑞营、夏朝勇、宗洋、王斌兴、张雨、李新刚、赵创、张学娣、卢毅、陆峰、戴云松、王健刚、胡育铭、柳强、张贺松、师清华、张峻岭、凌海明、毛根武。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2011 年首次发布为 GB/T 26885—2011；

——本次为第一次修订。

粮油机械　螺旋清仓机

1　范围

本文件规定了螺旋清仓机的工作原理、型号及基本参数、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和储存要求，给出了产品分类，描述了相应的试验方法。

本文件适用于平底筒式仓内粮油物料自流后剩余物料清理出仓螺旋清仓机的设计、制造和检验。

2　规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191　包装储运图形符号标志

GB 2894　安全色和安全标志

GB/T 3768　声学　声压法测定噪声源声功率级和声能量级　采用反射面上方包络测量面的简易法

GB/T 5226.1　机械电气安全　机械电气设备　第1部分：通用技术条件

GB/T 5491　粮食、油料检验　扦样、分样法

GB/T 5494　粮油检验　粮食、油料的杂质、不完善粒检验

GB/T 9286　色漆和清漆　划格试验

GB/T 13306　标牌

GB 17440　粮食加工、储运系统粉尘防爆安全规范

GB/T 24854　粮油机械　产品包装通用技术条件

GB/T 24855　粮油机械　装配通用技术条件

GB/T 24856　粮油机械　铸件通用技术条件

GB/T 24857　粮油机械　板件、板型钢构件通用技术条件

GB/T 25218　粮油机械　产品涂装通用技术条件

GB/T 26632　粮油名词术语　粮油仓储设备与设施

GB/T 36139　粮油机械　产品型号编制方法

GB 50209—2010　建筑地面工程施工质量验收规范

LS/T 3501.6　粮油加工机械通用技术条件　焊接件

3　术语和定义

GB/T 26632界定的术语和定义适用于本文件。

4　工作原理

依靠螺旋旋转把仓内粮油物料输送至仓中心出料口，同时螺旋清仓机绕仓中心出料口作圆周运