



# 中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 283—2017  
代替 CJ/T 283—2008

---

## 偏 心 半 球 阀

Eccentric semi-ball valves

2017-09-26 发布

2018-05-01 实施

---

中华人民共和国住房和城乡建设部 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	2
4 结构型式及型号 .....	2
5 材料 .....	3
6 要求 .....	3
7 试验方法 .....	6
8 检验规则 .....	7
9 标志、包装和贮存 .....	8
附录 A (资料性附录) 偏心半球阀基本结构型式 .....	10

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替了 CJ/T 283—2008《偏心半球阀》，与 CJ/T 283—2008 相比，除编辑性修改外，主要技术内容变化如下：

- 修改了公称尺寸和公称压力范围；
- 新增了术语和定义中侧装结构的定义；
- 新增了侧装式偏心半球阀的结构型式；
- 修改了阀门类型代号；
- 修改了结构长度及公差；
- 修改了缩口型最小流道的尺寸；
- 新增了阀座可采用软密封材料制作；
- 修改了表面涂装要求；
- 新增了油漆喷涂要求；
- 修改了阀门开启时手柄位置要求；
- 修改了操作机构箱体防护等级关于 IP68 的测试条件及润滑油施加要求；
- 新增了 DN 1 200~DN 2 000 启闭循环次数。

本标准由住房和城乡建设部标准定额研究所提出。

本标准由住房和城乡建设部建筑给水排水标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国建筑金属结构协会、上海冠龙阀门机械有限公司、明珠阀门集团有限公司、上海沪航阀门有限公司、杭州春江阀门有限公司、天津市塘沽第一阀门厂、山东莱德管阀有限公司、安徽红星阀门有限公司、精嘉阀门集团有限公司、玫德集团有限公司、安徽铜都流体科技股份有限公司、株洲南方阀门股份有限公司、武汉大禹阀门股份有限公司、天津市国威给排水设备制造有限公司、博纳斯威阀门有限公司、合肥瑞联阀门有限公司、天津塘沽瓦特斯阀门有限公司。

本标准主要起草人：华明九、刘建、刘杰、曹揆、葛欣、刘丰年、李政宏、尤良友、陈思良、柴为民、项喜昌、张同虎、韩安伟、金宗林、孔令磊、赵玉龙、严杰、黄靖、李习洪、刘永、廖志芳、金峰、霍克强。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- CJ/T 283—2008。

# 偏 心 半 球 阀

## 1 范围

本标准规定了偏心半球阀的术语和定义、结构型式及型号、材料、要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本标准适用于公称尺寸 DN 40~DN 2000,最大允许工作压力不大于 6.3 MPa,介质为水、浆液或物理化学性质类似于水的其他液体的偏心半球阀。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本标准的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 1047 管道元件 DN(公称尺寸)的定义和选用
- GB/T 1048 管道元件 PN(公称压力)的定义和选用
- GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB 4208 外壳防护等级(IP 代码)
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 5210 色漆和清漆 拉开法附着力试验
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第 1 部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级
- GB/T 9113 整体钢制管法兰
- GB/T 9124 钢制管法兰 技术条件
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 11211 硫化橡胶或热塑性橡胶 与金属粘合强度的测定 二板法
- GB/T 12220 工业阀门 标志
- GB/T 12221 金属阀门 结构长度
- GB/T 12223 部分回转阀门驱动装置的连接
- GB/T 12224 钢制阀门 一般要求
- GB/T 12225 通用阀门 铜合金铸件技术条件
- GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件
- GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件
- GB/T 12230 通用阀门 不锈钢铸件技术条件
- GB/T 13927 工业阀门 压力试验