

设备加工合同

设备加工合同

现今社会公众的法律意识不断增强，人们运用到合同的场合不断增多，它也是实现专业化合作的纽带。拟定合同的注意事项有许多，你确定会写吗？下面是小编帮大家整理的设备加工合同，欢迎阅读与收藏。

设备加工合同 1

此委托加工协议于____年____月____日由以下两方签订：

委托方：_____公司

地址：_____邮编：_____)

电话：_____

传真：_____

银行：_____

银行户头号码：_____

增值税号码：_____

(以下称“委托方”)

加工方：_____公司

地址：_____邮编：_____)

电话：_____

传真：_____

银行：_____

银行户头号码：_____

增值税号码：_____

(以下称“加工方”)。

委托方和加工方合称为“双方”。

委托方与加工方在平等、自愿基础上，经友好协商签订此协议，以资共同遵守：

(1)委托方希望根据下列条件委托加工方__产品，有关产品订单将按本协议规定向加工方发出。

(2)加工方希望根据下列条件为委托方加工__产品，有关产品将按本协议规定完成。

(3)委托方为_____产品之商标持有人及享有有关产品专利权。

每月订单

(4)委托方必须提前_____天以传真方式给加工落实订单数量。订单内容指明提货时间。

(5)加工方在收悉订单后，必须在一个星期内以传真书面向委托方确认订单。

(6)除非双方经过同意，否则在订单被加工方确定接纳后，委托方不能中止订单而加工方必须履行订单。

(7)委托方必须最迟在加工方开工前五天前向加工方提供订单所需的原材料及包装材料。

(8)加工方收到足够及质量合格之材料日与成品出货日不少于_____天(含周六及周日)。因原材料及包装材料数量不足，质量不合格或延迟提供所需物料而造成停工或延其的一切损失由委托方承担。

原材料及包装材料安排

(9)原材料及包装材料的进库(加工方之仓库)质量检验工作由委托方委派代表全权负责。

加工费

(10)含增值税的加工费(包括加工方提供之原材料成本)为人民币_____。于此协议签订日起计至_____年_____月_____日，可以双方同意下，根据情况作出调整。

(11)委托方将负责产品的验收工作、安排运输事宜、及支付相关运费和保险费。

(12)委托方负责提供合适的原材料及包装材料，并向加工方运送所需原材料及包装材料，委托方自行安排处理有关材料的运输事宜，及支付相关运费和保险费。

技术及工艺

(13)成品各项理化指标由委托方提供(见附件一)，加工方严格按照__工艺进行加工。首次加工由委托方负责加工过程中成品各项理化指

标的在线检测和品质控制。加工方只要按照上述要求加工并达到附件一中的品质指标要求，加工方对产品质量即没有任何责任。产品其它质量责任则由委托方承担，除非：

A 产品含有非配方所含的其他物质；

B 产品内含有玻璃、青铁、砂子等异物；

C 产品含有配方所含物质以外或配方所含物质经过化学、物理变化生成的物质以外的其他物质；

付款条件

(14)首次加工费，委托方在产品生产完成_____日后全数汇至加工方的银行户头。

(15)加工方必须在委托方付款之后三个工作天内向委托方开具增值税发票。

有关知识产权、专利及商标的侵权责任。

(16)非经委托方书面同意，加工方或任何人不能使用委托方的商标、商号或泄露加工方为委托方的产品代加工商。

双方责任

(17)加工方根据委托方确认的配方及工艺要求加工上述产品，必须保质保量、按期完成委托方的加工任务指标，委托方负责上述加工产品由原材料到所有包装品的采购，如原材料没有按生产计划到位而影响生产，委托方将负全部责任。

协议终止

(18)其中一方可提前九十天以书面形式通知对方解除此协议。

(19)如任何一方违反以上条约，另一方有权根据本协议规定，提早三十天以书面形式通知

对方解除此协议。

(20)协议终止后，委托方必须于协议终止后五个工作天之内提走所有属于委托方之剩余的产品，原材料及包装材料，否则加工方有权自行处理有关物料。

协议期限

(21)本协议从双方签字、盖章之日起计算有效期一年。经双方协

商同意，可以补充协议方式延长协议期限。

甲方（盖章）： _____ 乙方（盖章）：

甲方代表签名： _____ 乙方代表签名：

地址： _____ 地址： _____

电话： _____ 电话： _____

传真： _____ 传真： _____

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日 日期： _____ 年 _____ 月 _____

日

设备加工合同 2

买方(甲方)： _____

卖方(乙方)： _____

为了明确甲乙双方各自的权利和义务，确保双方实现各自的经济目的，经双方充分协商，在平等互利的基础上，特订立本合同，以便共同遵守。

1. 设备名称、型号规格、主要参数、数量、金额

2. 技术标准及售后服务：（乙方对产品质量负责的条件和期限）

1. 甲乙双方确认之技术图纸和报价单作为本合同附件随本合同具有同样之法律效应

2. 乙方按双方确认的技术要求、技术图纸、图纸和报价单中标示的配置制作加工装配不得更换配置

3. 乙方在甲方指定之安装场所完成安装调试

4. 安装调试完毕乙方对甲方员工进行操作和维护及保养的培训

5. 设备的质量保证期为一年，在保证期内，设备出现问题乙方技术人员保证在 48 小时内到达设备现场，及时排除故障迅速恢复生产，在保证期内零配件出现问题乙方第一时间维修更换，乙方技术人员将不定期到设备现场了解设备使用情况及介绍正确的使用和保养方法

6. 乙方对设备终生跟踪服务，在保证期以后维护及更换零配

件将收取相关费用

3.交货时间:

自合同签订甲方定金支付合同生效后_____天内安装调试完毕交付使用

4.验收:

安装调试完毕半个月内双方依照双方确认的技术要求、技术图纸、报价单履行验收手续

5.设备交付及运输方式:

1、交货地点: _____有限公司

2、运输方式: 汽车公路运输

3、运输费用: 由乙方承担

4、货物风险: 自货物运至甲方工厂安装现场后转移至甲方, 在此之前之一切风险由乙方承担

6.设备付款方式:

1.支付方式: 银行转帐支付

2.支付时间:

(1)合同签订后, 甲方支付合同总额 40% 为定金;

(2)乙方货物到达甲方厂内安装开始时, 甲方支付合同总额 30% 为工程进度款;

(3)余款双方验收完成后, 一个月内付清。

3.开票时间: 验收合格后一周内乙方开具全额的增值税发票

7.不可抗力

本合同所指的不可抗力为任何严重的自然灾害、战争、骚乱等人力不可预见及不可抗事件。甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行时,应及时向对方通报不能履行的理由,在取得有关主管机关证明后,双方协商解决,并根据情况可部分或全部免于承担违约责任

八.保密条款甲乙双方均不得对任何第三方泄露本合同主要内容,包括设备总价等

九.解决合同纠纷方式:

1.本合同经双方签章后生效,并保证按议定条款执行。特殊情况要

变动应经双方本着相互谅解的态度协商解决，若属单方违约，应由责任方承担造成的损失。

2.若协商不妥，则到原告方人民法院起诉

3.违约责任：甲乙双方每延期 1 周，按总价的_____%作为违约金支付对方

十.其它

1.本合同经双方代表签字盖章后即生效

2.本合同一式二份,甲乙双方各执一份

甲方：_____

乙方：_____

日期：_____

设备加工合同 3

甲方(定做人)：_____

乙方(承揽人)：_____

经甲乙双方充分协商，特订立本合同，以便共同遵守。

一、标的物

序号设备：_____

名称生产：_____

厂家规格：_____

型号数量单价备：_____

随机备品备件及工具供应数量：_____

设备性能必须符合双方约定的性能，达到国家相关技术规范的要求，乙方必须向甲方提供全部适用的、必要的图纸、技术参数、产品合格证、使用说明书及其它相关资料。

二、合同价款

本合同价款总额人民币(大写)_____元(¥_____元)。

本价款包括税费、设计费、制造费、装卸费、运保费、指导安装调试费、操作人员培训费及售后服务等一切费用。

三、付款方式

1、第一次付款：合同签订后_____个工作日内，甲方支付乙方

合同总额的_____%，即人民币(大写)_____元整(¥_____元)；

2、第二次付款：发货前，甲方支付乙方合同总额的_____%，即人民币(大写)_____元整(¥_____元)；

3、第三次付款：现场安装调试完毕后，经甲方验收合格并且收到乙方出具的全额发票后个工作日内，甲方支付乙方合同总额的_____%，即人民币(大写)_____元整(¥_____元)；

4、第四次付款：_____余款_____%，即人民币(大写)_____元整(¥_____元)，作为质保金,在质保期满后天内付清。

每次付款前，乙方应向甲方出具相应真实有效的等额发票。

合同款原则上应按期支付，但遇设备交付地点所属项目的建设方计价拨款延迟、甲方账户被查封、政策突变等不可抗拒情况，合同款支付相应顺延，顺延时间最长不超过设备交付地点所属项目工程竣工结算验收合格后年，顺延期间不计息不违约。(特别约定条款)

四、交货地点

交货地点：_____；

收货人：_____。

五、交货时间

为了满足甲方使用的需要，乙方必须保证设备按期完成设计、制造、运输和现场组装及调试工作。

1、年月日前完成图纸审查及相应的设计改进或更改，并在甲方审核签认后方可开始生产。

2、年月日前完成设备的厂内制造，达到出厂状态。

3、年月日前所有设备全部运抵甲方指定交货地点。

4、年月日前完成现场组装和调试工作，达到正常使用状态。

六、安装、调试与培训

1、设备的现场安装由甲方负责，并承担一切与设备安装有关的费用，乙方提供技术指导。设备的调试工作由乙方负责，甲方协助。

2、设备进场前天内，乙方向甲方提供设备安装调试方案，并明确所需机具和甲方配合人员的数量及时间安排。

3、乙方应至少派三名有丰富经验的、符合国家或行业资格条件的

技术人员指导设备的安装调试，并对甲方操作人员进行现场培训，甲方为乙方工作人员提供现场办公和食宿方便。

七、监造

设备在加工制造阶段，甲方有权对乙方及其合作者的制造质量、进度进行监控，在此期间，乙方应积极配合甲方驻厂监制人员工作的正常顺利进行，提供质量监督必要的图纸和技术文件。监造人员提出的建议及方案，乙方有义务听取并充分考虑，并在制造过程中及时调整和改进。甲方监造人员的食宿由乙方负责。

八、质量要求

1、乙方必须保证设备(含所有材料、组装件等)是全新的，乙方的设计、制造应符合国家相关的技术规范要求，设备的主要技术指标、技术性能、制造精度应不低于合同约定的要求。

2、在本设备制造阶段，乙方对主要技术指标和参数的变更或修改，必须取得甲方的书面批准。

3、乙方在制造过程中出现异常、特殊情况，应立即通知甲方。

九、验收

在完成下列工作后，甲乙双方应对设备进行验收。验收合格后，双方签署验收证书。验收证书一式份，甲方份，乙方份。

1、乙方按规定向甲方提交了所有文件和资料。

2、乙方按规定向甲方提交了所有备品备件。

3、设备正常运转天。

十、质保期及售后服务

1、设备质保期，从双方签署验收合格证书之日起计算。

2、设备在质保期内发生的质量问题，乙方在接到甲方通知后 24 小时内做出答复并在 2 天内派符合国家、行业要求的技术人员进行维修，更换有缺陷的设备或部件。如果乙方不履行上述义务，由此引起的一切损失由乙方承担。

十一、双方的权利和义务

1、甲方有义务根据本合同约定的付款方式按时足额向乙方支付款项。

2、乙方向甲方交付的设备不符合主要技术指标、性能和精度要求的，甲方有权要求乙方承担改进、完善、重做、减少合同价款、赔偿损失等责任。

3、乙方在设计、制造过程中，必须履行合同中的承诺，积极采用新设备、新技术、新材料、新工艺等。

4、在乙方将合同设备按合同要求交付甲方使用后，甲方在使用过程中，认为合同设备必须改进以更适应施工现场使用时，乙方有义务及时提供改进服务，费用由双方协商解决。

5、如因设备设计、制造缺陷而导致使用中发生的故障、事故，由乙方承担全部责任。

十二、违约责任

1、除不可抗力外，如果乙方没有按照合同约定时间交货或提供第十条约定的技术服务，那么从延误当日起开始计算误期赔偿费，每延误一天的赔偿费按_____元计收，赔偿款总额不超过设备总价的_____%。

2、设备交货前，设备毁坏、灭失的风险由乙方承担，甲方对该设备的毁坏、灭失有故意或重大过失除外。

3、在设备安装调试期间，由于乙方安装调试方案失误导致的设备或其它人员财产损失，由乙方承担全部赔偿责任。

4、由于设计、制造原因导致设备无法正常工作而造成的损失，甲方有权向乙方索赔，索赔金包括一切直接、间接损失和诉讼等有关费用。甲方对图纸的审核签认不能免除乙方的责任。

5、在质量保证期内，因设备质量问题，乙方应按甲方同意的下列方式中的一种，解决索赔事宜：_____

5.1、乙方同意退货，将货款退还甲方，并承担由此发生的一切损失和费用。

5.2、根据设备或部件的低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经双方商定同意降低设备价格。

5.3、用符合规格要求的新零件、部件或设备来更换有缺陷的部分，乙方应承担由此产生的费用和 risk 并负担甲方所遭受损失。同时，乙

方应按规定对更换件相应延长质量保证期。

5.4、如果甲方发出索赔通知后天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。甲方有权从设备款中扣回索赔金，金额不足的，甲方有继续行使索赔的权利。

6、甲方违反本合同中关于合同款支付的条款，顺延期满后按银行同期存款利率向乙方支付违约金，但最高额不超过欠款总额的_____%。

十三、争议解决方式

甲乙双方在履行过程中发生争议时，由双方协商解决，协商或调解不成时，按下列第种方式解决。

- 1、向甲方法人所在地铁路运输法院起诉；
- 2、向甲方法人所在地人民法院起诉。

十四、合同附件

本合同所有附件均为合同的组成部分，具有不可分割性。

十五、其它

1、本合同未尽事宜，可由双方友好协商解决，协商后签署的补充协议、传真与本合同具有同等法律效力。在未取得一致以前，仍然以本合同为准。

2、本合同一式份，甲方份，乙方份。

3、本合同自签订之日起生效，甲乙双方权利和义务履行完毕之日失效。

(本页无正文)

甲方：_____ (签章) 乙方：_____ (签章)

法定代表人：_____ (签章) 法定代表人：_____ (签章)

委托代理人：_____ (签章) 委托代理人：_____ (签章)

开户行：_____ 开户行：_____

账号：_____ 账号：_____

电话：_____ 电话：_____

日期：_____ 日期：_____

签订地点：_____

甲方名称：_____

乙方名称：_____

经甲乙双方友好协商，本着自愿、平等、公平、诚实信用的原则，特签订本协议。

一、设备的规格及价格：_____

二、付款方式

1、甲方应在所需产品_____天前向乙方订货，并交纳所需费用 10% 作为保证金。

2、甲方在未付清设备款之前，本合同机器设备所有权仍归乙方享有。

3、甲方应向持有乙方加盖公章的收款委托书的乙方工作人员付款。

三、交货及验收

1、乙方设备详细规格及技术配置见合同附件。

2、交货地点：乙方工厂。

3、由乙方进行安装调试，甲方配合验收。验收合格后，甲乙双方另签订验收报告书并加盖公章。

4、验收标准：执行乙方标准机型出厂检验标准。如甲方对标准机型进行改变或加装的，双方另行签订补充协议，预定验收标准，作为本协议的附件。

四、运输方式：

1、本合同所规定的设备由乙方负责运输，并承担一切风险。运费和保险费由甲方支付。

2、甲方收到第一条所列设备后，如发现与设备不符，应在七日内书面通知乙方处理，期间如对甲方的正常作业造成的负面影响，乙方应相应做出赔偿。

五、售后服务：

1、自设备经过双方验合格之日起，该设备进入保修期，保修期为十二个月。保修期内乙方在接到甲方保修通知后，必须在最短的时间赶到现场，最迟在三天内派人赶到甲方现场。

2、保修期内乙方负责维修，甲方承担乙方维修人员的差旅费。若

属甲方认为操作不当等原因造成的故障，则不属于保修范围。

六、违约责任

甲方无正当理由拒绝调试、验收或拒收设备的，甲方应向乙方偿付货款总值的 10% 作为违约金，合同继续履行逾期二十天的乙方有权解除合同并没收定金。

甲方：_____

乙方：_____

设备加工合同 5

合同编号：_____

签约地点：_____

日期：_____

甲方：_____ 地址：_____ 电话：_____

传真_____

乙方：_____ 地址：_____ 电话：_____

传真_____

根据平等互利原则，_____有限公司与_____有限公司友好协商特约签定本合同。

一、双方承诺：由乙方提供不作价设备_____美元(港币)给甲方用于加工生产_____之用，(详见设备清单)。产权归乙方所有。使用期限为_____年，在监管期限内，不得擅自在国内销售、串换、转让、抵押或者移作他用。到期后如不续签，则由甲方协助乙方申报海关核准后处理。乙方以免费方式提供设备，不需甲方办理付汇进口，也不需用加工费或差价偿还设备款。

二、甲方向乙方购买原料、辅料

原料辅料

编 码 _____ 单 位 _____ 数 量 _____ 单 价 金 额 _____

_____ 品 名 单 位 数 量 _____ 单 价 金 额 _____

三、甲方供乙方制成品的数量及金额

原料辅料

编 码 _____ 单 位 _____ 数 量 _____ 单 价 金 额 _____

品名单位数量 单价金额

四、乙方供料于 起运抵

甲方制成品于 日前运往

五、运输方式及运费用

六、保险费负担

七、付款方式

八、包装要求

九、仲裁：

因执行本合同所发生的争议或与本合同有关的一切争议，双方应通过友好协商解决，如果协商不能解决，应提交中国国际贸易促进委员会根据该会仲裁程序进行仲裁，仲裁裁决为最终裁决，对双方都有约束力。

十、本合同一式八份，由签字双方各执一份，其余六份报送有关部门备案。

甲方(盖章)： _____

乙方(盖章)： _____

_____年_____月_____日

设备加工合同 6

买方(甲方)： _____有限公司合同编号：

卖方(乙方)： _____有限公司签订合同时间： _____年_____月

_____日

为了明确甲乙双方各自的权利和义务，确保双方实现各自的经济目的，经双方充分协商，在平等互利的基础上，特订立本合同，以便共同遵守。

一、设备名称、型号规格、主要参数、数量、金额

设备名称

数量

主要参数

单价

总价

外观颜色

规格配置

依双方确认的技术图纸及报价单，乙方负责安装。

质量保证期

壹年

金额（大写）_____（含 17% 税）

二．技术标准及售后服务：（乙方对产品质量负责的条件和期限）

1．甲乙双方确认之技术图纸和报价单作为本合同附件随本合同具有同样之法律效应

2．乙方按双方确认的技术要求、技术图纸、图纸和报价单中标示的配置制作加工装配

不得更换配置

3．乙方在甲方指定之安装场所完成安装调试

4．安装调试完毕乙方对甲方员工进行操作和维护及保养的培训

5．设备的质量保证期为一年，在质量保证期内，设备出现问题乙方技术人员保证在 48 小时内到达设备现场，及时排除故障迅速恢复生产，在质量保证期内零配件出现问题乙方免费第一时间维修更换，乙方技术人员将不定期到设备现场了解设备使用情况及介绍正确的使用和保养方法

6．乙方对设备终生跟踪服务，在质量保证期以后维护及更换零配件将收取相关费用

三．交货时间：

自合同签订甲方定金支付合同生效后_____天内安装调试完毕交付使用

五．验收：

安装调试完毕半个月内双方依照双方确认的技术要求、技术图纸、

报价单履行验收手续

六. 设备交付及运输方式:

- 1、交货地点: _____有限公司
- 2、运输方式: 汽车公路运输
- 3、运输费用: 由乙方承担
- 4、货物风险: 自货物运至甲方工厂安装现场后转移至甲方, 在此之前之一切风险由乙方承担

七. 设备付款方式:

1. 支付方式: 银行转帐支付
2. 支付时间: 1.合同签订后, 甲方支付合同总额 40% 为定金;
2.乙方货物到达甲方厂内安装开始时, 甲方支付合同总额 30% 为工程进度款;
- 3.余款双方验收完成后, 一个月内付清。
3. 开票时间: _____验收合格后一周内乙方开具全额的增值税发票

八. 人力不可抗力

本合同所指的不可抗力为任何严重的自然灾害、战争、骚乱等人力不可预见及不可抗事件。甲乙双方的任何一方由于不可抗力的原因不能履行时,应及时向对方通报不能履行的理由,在取得有关主管机关证明后,双方协商解决,并根据情况可部分或全部免于承担违约责任

九.保密条款

甲乙双方均不得对任何第三方泄露本合同主要内容,包括设备总价等

十.解决合同纠纷方式:

1. _____本合同经双方签章后生效,并保证按议定条款执行。特殊情况要变动应经双方本着相

互谅解的态度协商解决, 若属单方违约, 应由责任方承担造成的损失。

2. 若协商不妥, 则到原告方人民法院起诉

3. 违约责任: 甲乙双方每延期 1 周, 按总价的 1% 作为违约金支

付对方。

十一.其它

1. _____本合同经双方代表签字盖章后即生效

2. _____本合同一式二份,甲乙双方各执一份

甲方: _____乙方:

代表: _____代表:

联系人: _____联系人:

电话/传真: _____电话/传真:

日期: _____年月日_____日期: _____年____月____日

开户: _____开_____户: 中国农行灌口分理处

开户名称: _____开户名称: _____有限公司

帐号_____帐号: _____

设备加工合同 7

需方: _____

供方(乙方): _____

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国产品质量法》及其他相关法律法规的规定,甲乙双方在平等自愿的基础上经过充分协商,就甲方购买乙方_____并由乙方提供相关服务事宜,达成如下一致协议:

1、合同设备名称、价款

①随机技术文件:每一单台设备在交货时均应随机提供详细的安装手册、操作和维护手册、使用和保养说明书、易损配件目录等一切与该设备的安装、维修、保养有关的技术图纸及文字资料。

②随机配件、专用工具:乙方应配备必须的备品、配件和专用工具,以方便甲方进行设备的正常安装、调试及使用。

③付款方式:合同签字生效后 10 个工作日内,甲方支付乙方合同价款的_____% ,计____万元人民币甲方在收到乙方书面发货后____个工作日内向乙方支付合同价款的_____% ,计____万元人民币设备安装调试合格后____个工作日内,甲方支付乙方合同价款的_____% ,计____万元人民币剩余货款____万元人民币,作为设备的质保金,在设备保质期

届满后，如无质量问题，由甲方向乙方全部付清。

④甲方的每次付款，均以乙方提供的税务部门认可的发票为依据，乙方不能按甲方要求提供合法发票的，甲方有权拒付货款并不承担任何责任。

2、交货时间

乙方应在__年__月__日至__年__月__日之间的期限内向甲方交付本合同项下全部机械设备。

3、交货方式和交货地点

乙方必须在本合同规定的交货时间内将全部设备运至甲方书面告知的指定地点并交付甲方，该指定交货地点将由甲方在本合同签署后10个日历天内以书面方式通知甲方，乙方需承担货物在甲方接收之前的一切风险和费用。

4、质量保证及标准质量保证期

自设备调试验收合格之日起12个月。乙方保证按照以下国家、行业相关安全和质量标准及厂家技术文件的要求，进行设备安装、保养，确保设备在其使用寿命期内符合国家技术规范的各项技术指标，能够正常运转。在设备安装调试验收合格之日起6个月质量保证期内，乙方负责对设备进行保修。在设备使用寿命期内乙方应对由于设计、工艺及材料的缺陷而发生的影响正常安全运行的任何不足或故障负责，费用由乙方承担。

5、本合同自双方签字、盖章后生效。本合同一式两份，双方各执一份，具有同等法律效力。

甲方(盖章): _____

乙方(盖章): _____

_____年__月__日

设备加工合同 8

甲方: ××公司

乙方: 香港××有限公司

双方在遵守中华人民共和国政策、法律和特区有关规定的前提下，本着平等互利的原则，就来料加工各款塑胶五金玩具业务进行了充分

协商，一致达成了如下合同条款：

一、双方责任

1、甲方责任：

(1) 提供有上盖之厂房 1 栋 2 层 850 平方米，无上盖场地 500 平方米，工厂管理人 1 名，生产工人首期 80 名、开业后十二个月增至 200 名，（禁止雇用不满十六周岁的童工），如当地劳力缺乏，可到外地雇请，但须经深圳市有关部门批准，在合同期内代乙方加工生产上述产品，加工成品后交回乙方复出香港。

(2) 提供现有水、电设备供加工生产之用，如需新安装水、电设施，其费用由乙方支付。

(3) 办理来料加工、装配有关业务的进出口手续及对工厂实行行政、财务和管理，不得把工厂以任何形式承包给任何单位和个人经营。

2、乙方责任：

(1) 不作价提供加工上述产品及装修厂房和建造 平方米简易厂房所需的设备材料（详见清单），分多批运抵甲方工厂，设备总值约 415 万港元。

(2) 不作价提供加工上述产品所需的原料、辅料和包装物料，具体数量、规格在合同中订明。

(3) 工人如因工作不力（含工厂管理人员），经教育无效者，乙方有权向甲方提出调换，但禁止非法搜查甲方工厂工人的身体。

二、加工数量

第一年加工上述产品，加工费约 43.2 万港元，从第二年开始的产量，应在前一年的基础上有所增加，具体数量应在生产合同中订明。

三、作价原则和工缴费

1、试产（培训）期为二个月，在试产期内，工人每人每月工缴费暂定为 450 港元，（每月工作二十五天半，每天八小时）。

2、试产期满后，采取按件计算方式，在坚持互利原则的基础上、双方应根据加工的品种、规格、款式和工艺繁简不同进行定价，并在生产加工合同中订明（为确保工人的合理收入，工缴费平均每人每月不低于 550 港元）。需要加班时，加班费另计，但每个工人每天加班

时间最长不得超过三个小时。

3、甲方工人生产消耗的水、电费由乙方负责。

4、每月由乙方支付 9,400 港元给甲方，作为工厂管理费。

四、损耗率

1、试产期内的消耗率，实报实销。

2、试产期后的损耗率，由双方商定，并在生产合同中订明。

五、来料和交货期

1、乙方按生产合同规定的加工量，按月提供足够数量的原辅材料和包装物料。为使甲方工厂能正常生产，乙方必须在每批产品开始加工前七天，将所需的原材料和包装物料运抵甲方工厂。除因人力不可抗拒之原因外，乙方来料不足，造成甲方工厂每月生产不足二十一天半，停工天数累计不得超过四天，否则，乙方应按在厂工人以停工天数计，每人每天补助生活费十五元港元，支付给甲方工厂。

2、为使乙方能开展正常的业务活动，甲方工人应按双方协定的交货期，按时、按质、按量交货给乙方。如非人力不可抗拒原因，甲方不按时、按质、按量交货，造成乙方的经济损失，甲方应负赔偿之责任，赔偿数额可在具体合同中订明。

3、由乙方提供的机械、通风、照明等设备与原辅材料、包装物料，在甲方工厂由双方进行交收登记，建立帐册。甲方工厂加工后的成品，在甲方工厂经乙方验收起运后，甲方不负产品规格、质量、短缺等任何责任。

六、结汇形式

工缴费及工人管理费每月结算一次，以 D / P 即期结汇或支票方式结汇，由甲方工厂会同深圳市上步区对外经济贸易公司开具发票后，通过中国银行深圳分行向乙方在香港开户的银行（____银行、帐号____）办理。乙方超过五天仍未付款给甲方，则按逾期天数，以当时香港银行利息一并付给甲方。乙方连续两个月不结汇，甲方有权采取停止出货或其它措施。

七、劳动保护及运输与保险

1、工厂应做好劳动保护及安全工作，完善防尘、防烟、防毒设施，

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/325331011031012002>