

导读:就爱阅读网友为您分享以下`沈阳三洋**R7013-8**安装说明书||资讯,希望对您有所帮助,感谢您对**92to.com**的支持!

R70/13 塔式起重机使用说明书——安 ——安 装手册

1

R70/13塔式起重机沈阳三洋建筑机械有限公司目1 总则录1.1 目录

.....
.....**1 1.2 说明**

.....
.....**2 2 技术要**

求

.....
.....**3 2.1 起重机部**

件

.....
.....**3 2.2 性能参**

数

.....
.....**4 2.3 各部件名细**

表

.....

.....5 2.4 基础反

力

.....

.....6 2.5 接地

.....

.....6 3 结构安

装

.....

.....7 3.1 安装说

明

.....

.....8 3.2 基础压

2

重.....

.....9-11 3.3 平衡臂配

重.....

.....12-18 3.4 混凝土基

础.....

.....19-26 3.5 钢丝绳性能参

数.....	27	3.6 附着框
架.....	28-34	3.7 固定支脚的安
装.....	35-39	3.8 塔身的构成与组
装.....	40-41	3.9 塔机的安
装.....	42-64	3.10 安装吊臂、平衡臂及配
重	65-	
装	67	3.11 起重绳的安
装	68	3.12 变幅绳的安
装	68	3.13 顶升准

备

.....

.....**69-73 3.14** 顶升

.....

.....**74-77 4** 安全装

置

.....

.....**78-82 5** 安装与拆卸注意事

项

.....

.....**83-92 6** 塔机的操

作

.....

.....**93-1001**

4

R70/13塔式起重机7 塔机的维

护

.....

.....**101-1121.2** 说明

请您在购买我们的设备后，详细阅读此说明书，该手册详细地说明了塔机的正确使用方法，以保证您正确使用您购买的塔机，以使您购买的塔机获得最佳性能和长久的使用寿命。对于所有参与管理的人员来说，都应该详尽地掌握此手册的各项内容，如果您还有其它的任何疑

.....

.....

问，请与我们联系，我们将竭诚为您服务。
感谢您使用我们的产品。 2

5

R70/13塔式起重机2.技术参数

2.技术参数2.1.起重机部件1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

12 13 14 15 16吊臂 平衡臂 平衡臂拉杆 回转总成

回转支承 变幅小车 吊钩 平衡重 驾驶室

变幅回转控制箱 起升机构 变幅机构 回转机构 起升绳

变幅绳 载重力矩限制器**17 18 19 20 21 22 23 24**

25 26 27 28 29 30 31

32塔身 地脚套架压重底架 地脚块 基本压重

标准压重行走台车**3**

6

R70/13塔式起重机2.2 性能参数起升机构 24 KW

最大起

重量 起重量 [t] 速度 [m/min] 起重量 [t] 速度

[m/min]

卷筒容量**24PQC20T1 4-8 [to] 2.00 60.0 4.00**

30.0 4.00 30.0

8.00 15.0 340.0m 4.00 5.4 8.00

2.7电机V变幅机构75 Nm 58

[m/min]回转机构95x2Nm 0.76

rpm行走机构4x3.4/1.7 KW

22/11 m / min起升机构电源容量24KW 43KVA4

7

R70/13塔式起重机H (m) Kg*2.3

各部件名细表部件件数1

**1 1 1 1 1 1 1 1名称 吊臂 TS01 + 变幅机构 +
电气板 吊臂**

**TS02 吊臂 TS03 吊臂 TS04 吊臂 TS05 吊臂 TS06
吊臂**

**TS07 吊臂 TS08 吊臂 TS09 吊臂 TS15 吊臂 TS10
臂头**

**平衡臂 起升机构+钢丝绳 转台+回转支承 司机室+平台
变**

**幅小车 吊钩L68A 7.5mL (m)B (m)分部 上机重
起 21 1**

1 1 1 111.97 5.345 10.38 10.29 5.27 5.25

5.22 5.19 5.17 5.17 5.140.21 9.455 2.14

2.201.55 1.45 1.45 1.45 1.45 1.45 1.45 1.45

1.45 1.45 1.451.22 1.95 1.20 2.202.26 2.24

2.24 1.90 1.84 1.82 1.57 1.56 1.55 1.55
1.540.95 1.53 0.75 3.446200 1355 2200 1760
750 660 560 480 380 295 340100 2100 2800
500012.131.402.1112001 1 1 11.33 0.821.38
0.481.71 1.42245 7053.26 7.742.12 2.12.12
2.11500 4360节 标1基础节(*)为每

件的重量5

8

**R70/13塔式起重机2.4 基础载荷吊钩 高度 m Nc
kN596**

**624 652 682 710 738 766 790基础载荷Mc
kNm1070 1513 2028 2610 3259 3926 4687
5091基础数据H kN72 83 94 105 117 128 138
144总压力 地耐力NF kN1020 1294 1440 1740
2080 2840 2840 2840L m5.60 6.25 5.90 6.45
7.10 7.80 7.80**

**7.80H m1.35 1.35 1.70 1.70 1.70 1.90 1.90
1.90Nc+NF kN1616**

**1918 2093 2421 2790 3578 3606 3630P
kN/?145 145 135 115 115 115 135 14515.6
21.6 27.6 33.6 39.6 45.6 51.6 60.6以上数**

据只在塔机非工作状态时有效 回转力矩 $M_s = 94\text{KNm}$ (吊

臂长度 30) 回转力矩 $M_s = 174\text{KN}$

m (吊臂长度 40-45) 回转力矩 $M_s = 239\text{KNm}$
(吊臂长度

50-55) 回转力矩 $M_s = 303\text{KNm}$ (吊臂长度 60-
65)基础计算

$N_T = N_C + N_F$ $M_T = M_C + H \cdot h$ 条件 1 :偏心率
条件 2 :

地面压力 $N_F = L^2 \cdot h \cdot 24e = M_T / N_T L / 3 p$
 $= 2 ?$

$N_T / 3 \cdot L \cdot c_c = L/2 \cdot e$ 请用户务必检查地耐力。
请用户务

必检查地耐力。 6

9

R70/13塔式起重机2.5

接地用户负责保护结合系统的安装并且必须确保标准中的最低要求。

至于大小，安装，测试及对于大气的排放，国家的法律和标准保护接地系统的维护，起重机的有组装标准的。7

10

R70/13塔式起重机3(结构的安装3.1 安装说明

a.安装同维修，拆卸的操作一样，必须严格按照说明书的要求去做，装配人员要在有执照的技师指导下，进行操作调试，该技师负责规划并对此负责，提供相应的安装证明。

b.安装，拆卸前钢丝绳保持在良好状态，修正卷筒和滑轮的损伤，卷筒上至少留三圈钢丝绳。

c.安装所使用的连接必须是原配的，这是为遵守厂家的设计原则。

d.定期检查，尤其是每次安装前，对螺栓，螺钉，焊接件等连接件的状态要认真检查，保证机构部件在安装时完整无缺，正确润滑。

e.在每次安装操作前，要检查机构上各制动器的完好状态。 **f.**

备件的使用，不是厂家原有的配套的，日后由于这些备件引起损失或事故，厂家不负责任。用户的责任

1.在装配人员到达前，关于安装位置，基础设施等用户必须按照有关规定和要求进行准备。

2.关于电气安装，用户必须按照操作说明书中的有关规定。

3.用户必须核查装配人员，在安装时遵守劳动部门的有关规定。

4.用户必须安排起重机的操作人员，从安装开始起同装配人员合作。

5.按照合同规定和条款，用户必须依靠辅助人员和足够的设备进行安装。

6.用户必须亲临现场进行安全装置的性能测试，签署一致的文件，连同装配人员的工作规则。

7.用户要大体上同意，确保安装达到所要求的使用性能。
。 装配人员的责任

1.装配人员必须依照作业程序、指令测定起重机数据和性能。 2.在安装之前，要检查起重机基础设施(轨

11

道、地基等)和电气安装(供电设施、接地 等)的状况。

3.完成安装之后，要经过检查、测试，把起重机交到用户手上，在装配人员出席的情况

下，安全装置的精确性能要反映到双方签署的文件之中

。 8

12

R70/13塔式起重机3.2 基础压重3.2.1 概述

配重块应按下面所给出的图纸制作，应保证配重块的外部尺寸，尤其是配置安装装置允

许通过的开口位置。上下表面必须完全平行。如果不平行，配重块可能危机配重的稳定性，进而引起事故。

这些配重块(除了代表之一)由买方负责提

供。 **3.2.2 符号说明** 例如 钢筋数 高附着力
直径单位为 **mm** 长度单位为 **cm** 间距单位为
cm制造公差和直径公差为**±1cm**。

特别是，注意轴承表面。 **3.2.3**

钢筋混凝土件的制作规则

水泥和钢筋根据**1983年B.A.E.L**(根据状态钢筋混凝土)

技术规则确定。 **3.2.3..1 水泥 FIJ=水泥 J**

天后的抗拉强度。 **FCJ=水泥 J** 天后的抗压强度。

在各种情况下，耐压强度均通过截面 **200m**

。高度为其直径(**16cm**)一倍的圆筒的轴向

压缩力测得。这些尺寸要求骨科颗粒最大等于

40mm，这是钢筋混凝土一般应符合的条件。

本说明书中所述的钢筋和水泥的尺寸和特性均根据水泥
在 **28** 天(**J=28**)时耐压强度值而确定。

配合比为**350Kg/m³**的钢筋混凝土 **CPA45 350** 公斤

PORTLAND45 硅酸盐水泥 在正确振动的水泥中:

FC28=20Mpa **P=水泥重量(KG)** **D=约等于 2.35**

的钢筋混凝土平均密度。 **9**

R70/13塔式起重机3.2.3.2 钢材 (除特殊规定外)

ES:钢材的纵向弹性模数:200000N/mm?

类型1:通过对高碳钢热轧获得的高附着力钢筋骨架。

钢材类型: $f_e = 400 \text{ Mpa}$

如上述规定不适用, 请参照用户所在国家现行规定。

3.2.4 水泥 BC6T 钢材质量 e24-3 水泥密度 2.310

14

R70/13 塔式起重机 钢材重量 157kg11

15

R70/13 塔式起重机 3(3 平衡臂配重 17.0 平平平 A = 3,8 t

平平平 B = 3.2 t 平平平 C = 2.2 t A A A B

B 最最最 3 A =

1 1,4 t 2 B = 6,4 t 1 7,8 t 65m 1 7.02 A = 7

,6 t 3 B = 9,6 t 1 7,2 t A A B B B 60m 1 7.05 B

= 1 6,0 t 1 6,0 t 55m B B B B B 1 7.04 A = 1

5,2 t 1 5,2 t A A A A 50m 1 7.01 A = 3,8 t 3

B = 9,6 t 1 3,4 t 45m A B B B 1 7.03 B = 1 1

,4 t 1 1,4 t B B B 40m 1 7.01 C = 2,2 t 2 B = 6

,4 t 8,6 t C B B 30m 12

16

R70/13 塔式起重机 3.2.1 配重重量 13

17

R70/13塔式起重机14

18

R70/13塔式起重机15

19

R70/13塔式起重机16

20

R70/13塔式起重机17

21

R70/13塔式起重机18

22

R70/13塔式起重机3(3

水泥基础制作?钢筋水泥土部件的制作规则

水泥和钢筋根据**1983年B.A.E.L(极限状态钢筋混凝土)**

技术规则确定。 ?水泥 **FIJ=水泥J天后的抗拉强度**

FCJ=水泥 J 天后的抗压强度

注1:在各种情况下，耐压强度均通过截面**200m?**。高度为其直径(**16cm**)一倍的圆筒的轴向

压缩力测得。这些尺寸要求骨科颗粒最大等于**40mm**，这是钢筋混凝土一般应符合的条件。

注2:本说明书中所述的钢筋和水泥的尺寸和特性均根据水泥在**28天(J=28)**时耐压强度值而 确定。

配合比为**350Kg/m³**的钢筋混凝土 - **CPA45 350**
公斤 **PORTLAND45** 硅酸盐水泥 即在
1m³带砂石的沙子中 在正确振动的水泥中:
FC28=20Mpa FT28=0.6+0.06FC28=108Mpa
P=水泥重量 D=约等于 2.35 的钢筋混凝土平均密度.
钢材(除特殊规定外) ES:钢材的纵向弹性模数:200

000N/mm² 即*i.e.***200000Mpa**

类型**1**:通过对高碳钢热轧获得的高附着力钢筋骨架。
如上述规定不适用，请参照用户所在国家现行规定。

说明与图解 水泥基础的名称(**M54N**) **M**:水泥基础
54:水泥基础重量(吨) **N**:内部代号

水泥基础的钢筋有上、下两部分组成，两部分之间用铁钩相连，每部分由相互交叉的两层钢筋 组成。 **19**

23

R70/13塔式起重机A 水泥基础 (M101N)20

24

R70/13塔式起重机B 水泥基础 (M129N)21

25

R70/13塔式起重机C 水泥基础(M142N)22

26

R70/13塔式起重机D 水泥基础(M174)23

27

R70/13塔式起重机E 水泥基础(M205N)24

28

R70/13塔式起重机F 水泥基础(M278N)25

29

R70/13塔式起重机G 水泥基础(M278N)26

30

**R70/13塔式起重机3.5 钢丝绳性能参数起升绳, 直径:
编**

**号: 标准: 绳表面: 强度: 最小断裂载荷:
绳捻类型及方向:**

**变幅绳, 直径: 编号: 标准: 绳表面: 强度:
最小断裂载荷:**

**绳捻类型及方向: 长度单位为 m 臂长 起升绳? 变幅绳
前**

**后 30 50 80 45 40 45 50 55 60 65 60 65 70 75
80 85 100 110**

**120 130 140 150 55 60 70 75 80 85 卷筒容量
360,0 63.0 63.0 7.2 mm 6X19W+Fc GB/T
8918 光滑 (NAT) 1870 MPa 30.2 kN 交叉捻,**

向右 (ZS) 14 mm 35Wx7 Q/320201PE004-
2005 光滑 (NAT) 1960 MPa 138 kN 交叉捻, 向右
(ZS), 如若使

用其他制造商, 请联系厂商。 ?-

等于起升绳总长加上固定长

度 2 倍率-加 2 倍吊钩高度 4 倍率-加 4
倍吊钩高度 27

31

R70/13塔式起重机3.6 附着框架3.6.1 尺寸和重量
下页中

的表给出了附着框尺寸和重量, 其中: 表中第一行是由图

中所示各零件组装起来的部件的尺寸和重量

表中第二行是

该部件主要零件的尺寸和重量 表中与编号相对应的尺寸

L.I.H仅为主要零件的尺寸

注意:各主要零件的重量之和小

于部件总重量, 这是因为销轴, 螺栓, 各附件...的重量
没有

计 算在内。 **3.7.2 2 米附着框的尺寸和重量序号 1 2**
3 4 5 6

7数量 1 1 1 2 1 2 2 4名称 2米附着框 前梁 后梁
侧梁 十

字支架 夹板 夹板 垫块L 2850 2580 2595 2190
1568 756 580 415I 2580 770 490 420 160
630 630 140H 670 335 335 296

170 345 345 670P(dan) 1550 335 225 108 55
85 75.5 4028

32

R70/13塔式起重机3.6.3 附着 3.6.3.1 概述

超过行走或固定高度后，塔机应通过缆绳与地面相连，
或通过坚固的附着框与建筑物相连。

带底盘塔机的附着使用，请向我们咨询。

本说明只涉及在建筑物上坚固附着，缆绳连接方式，请
向我方售后服务部门咨询，其装置在另
外的说明书中讲述。

塔身组合，附着框位置以及附着框上的力在第二章中给
出。 **3.6.3.2 一般规则 塔机就位：**

如果是带底盘行走式塔机，将其开至固定位置，夹紧夹
轨器，拆去行走机构电源，与此有关的
特殊条件，请向我方咨询

。

在某些情况下，附着框的安装需要补充顶升一个标准节。尤其注意：

在这种条件下，塔机已处于不正常的独立高度，禁止用塔机作业，禁止让塔机处于非工作状态。

顶升时，从两个面上检察塔机的垂直度，避免塔身与建筑物之间的间隔不等。

规则:为保证框架与塔身连接良好，避免活动楔块(1)滑落，必须将附着框上带有焊接楔块的零件(2)按正确方向摆放，以获得良好连接(图1-祥图A)29

33

R70/13塔式起重机3.6.3.2 附着框架的说明和尺寸

3.6.3.2.1

说明 全套附着框包括：一个前梁(1) 一个后梁(2) 二个侧梁(3)和(4) 一个 十字支架(5) 二个夹板(6)和(7)，上面带有2个垫块(8)和2个楔块(9)，装在十字支架(5)上二个夹板(10)和(11)，4个紧固楔(12)，和若干固定销。前梁上带有 4个孔，以使用销轴(13)将附着框与建筑物相连。 30

34

R70/13塔式起重机3.6.3.2.22

米附着框架的主要尺寸31

R70/13塔式起重机3.6.4 2 米附着框的安装

将连接附着框的此标节上的标准扶梯拆下。

在地面上将两侧梁(1)和(2)装在前梁(3)上(只插上销轴(4)，以便调整梁(1)和(2)的间距)(图1-图A和B)

将这个组件吊起至塔身预定位置(朝向建筑物的附着连杆件(3)一侧);(图1-详图A)

为便于就位，使用两根绳索导向;

将前梁(3)的角撑(5)紧贴在位于标准节中间的水平支架(6)上(图1-详图C)收拢侧梁(1)和(2)，插上销轴(7)(图2-详图A和图B)

吊起后梁(8)，使其就位，并用销轴(9)和(10)将其固定在侧梁(1)和(2)上，(图2详图C和D);32

R70/13塔式起重机吊起带有垫块(12)的夹板(11)并就位;然后用销轴(13)将固定在梁(1)和(2)上，插上开口销(图3-详图A和B);

吊起带有垫块(15)的夹板(14)并就位;然后用销轴(18)将固定在梁(16)和(17)上，插上开口销(图3-详图A和C);安装并销紧十字支架(23)，用销轴(24)固定在夹板(19)和(20)(图3-

详图C)。检查附着框的水平度，如不平，则修正。

放下外楔块(25

)，敲击楔块，使附着框与标准节主弦杆接触(图4-详图A)。

放上内楔块(26)，敲击楔块，使垫块(27)贴紧在标准节(28)主弦杆内侧(图-详图A)。

上述操作后，检查楔块与标准节主弦杆之间不应有空隙。

在标准扶梯的位置上安装扶梯(29)，并在扶梯上装上两截护圈(30) (图4-详图B)。 33

37

R70/13塔式起重机34

38

R70/13塔式起重机3.7 固定支脚的安装3.7.1

安装地脚 下列各表确定：？

工作和非工作状态下固定支架上的力和反力。 ？

水泥基础的计算

。 ？ 水泥基础的选择和水泥基础的压力。

每种安装型式都有一张如“塔机样本”中所列的表格。

每中安装形式均有一专门的小册子，论及其支架尺寸，

支架在水泥基础中的安装以及水泥基础 的制作。 ？

制作条件 ？有用户制作

力和反力表、固定地脚的尺寸、地脚在水泥基础中安装方法均是确定水泥基础所必需的(尺寸 和钢筋)。 2.4

表中所给的力和反力，不包括自重引起的系数，也不包括起升载荷引起的动态系数。

最好在所给的力和反力上增加一些使用安全系数或现行标准系数。如没有，我们建议至少应使用**1.5**的安全系数。

注意:出于塔机稳定性的考虑，我们要求水泥基础在地面下的尺寸及其重量应至少等于本说明书 **003**

章“水泥基础的制作”和“水泥基础下的压力”中所规定的要求混凝土块和地脚手册中体现。

如果水泥基础的尺寸与我们建议的不一致，请向我公司咨询。 ?依据 **Potain** 规定:遵照法国标准

如果不适用于国外，根据上文或联系我们来准备混凝土块。 ?选择程序

所使用的水泥基础的优选类型，取决于工地地面允许压力，同时考虑到塔机要达到的高度，水泥基础安装类型和塔机类型，对于各种高度的塔机，均应选择

39

其地面压力等于或小于工地地面

压力的水泥基础。(见反力表第**3.3**节) ?水泥基础的制作 **18A** 章中所给的图适用于各种情况下最大的力。 **3.7.2** 地脚的下层结构 在地脚上安装 ?一般说明

只有一种型号地脚: -

地脚不许二次使用;置于混凝土中。 在 **17A**

中给出适于地脚的混凝土和载荷和反作用力。

?安装地脚

当使用起重机时，坏地脚会引起非常严重的麻烦(不垂直，标节表面弯曲) **18A-0420**

中为不可二次使用地脚给出的一个操作方法。在操作方法中可同时提供推荐的安装部

件(框架，标准节)和起重机以前的地脚一样。

注:框架只用来安装地脚。 ?混凝土块的施工

依据每个案例中给出的最大载荷，方案在下文中有描述。

重要:在下文中给出加固，表明可以实施的不同，如果需要，在专家指导下实施。 安装不可二次使用的地脚**35**

40

R70/13塔式起重机地脚的尺寸**3.7.3** 地脚的固定

为使地脚固定完好，应具备：-四个固定地脚和八个销轴
-一个固定框架 -一个基准基节

地脚和框架可在塔机供货前准备。

地脚应与水泥地基中心线对称安装并根据其连接的塔身尺寸形成正方形。

平面度误差:标准节横断面的**1/400**。

在地脚附近，不要剪短钢筋和减少钢筋数量。

注意地脚的正确接地(见说明书)。

框架仅用于地脚的安装。

注意:在连接地脚和框架时,注意连接面和销轴的清洁,不应带有任何污垢。 - 在坑里或坑

外放置时,都应保证其间隔尺寸(图 1-详图 A) -

将框架(2)放在四个地脚上,然后将其放至鱼尾板(a)(图(1)-详图 C) -将标准节(3)放在地脚框架的鱼尾板中(图1-详图 B),用 4×2 的销轴(4),插销(2)和开口销(5)固定标准节(图 1-详图 C)36

41

R70/13塔式起重机-

将组装起来支架、框架和标准节放进坑内的钢筋中,并在支架下设置。(图2-详图A) 严格保证尺寸**150mm** 严格保证尺寸**150mm**(150mm(图2-详图A 详图A) - 借助测准仪检查垂直度。 -借助测准仪检查垂直度。 37

42

R70/13塔式起重机3..7.4 基本数据:重量和高度38

43

R70/13塔式起重机39

44

R70/13塔式起重机3.8 塔身的构成与组装 3.8.1

塔吊塔身

组成塔身组成 起升高度 L68J 9.6 12.6 15.6 18.6
21.6 24.6

27.6 30.6 33.6 46.6 39.6 42.6 45.6 48.6 51.6
54.6 57.6 60.6 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
1 1 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17
塔节 L68A40

45

R70/13塔式起重机3.8.3 塔身组成(压重塔机)

塔身组成 起

升高度 L68J 12.5 15.5 18.5 21.5 24.5 27.5
30.5 33.5 36.5 39.5 42.5 45.5 48.5 51.5 54.5
57.5 60.5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 2
3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 塔节
L68A41

46

R70/13塔式起重机3.9 塔机的安装 3.9.1

底盘的安装3.9.1 尺寸和重量 3.9.1.1 基本信息
在下页表中所给出的尺寸和

重量中：—

第一行是由图中各零件所组成的部件的尺寸和重

量。 —随后各行是主要零件的尺寸和重量。 —
尺寸L、I、H仅为各主要零件的尺寸。

注意:主要零件的重量之和会

小于部件的重量，这是因为轴销、螺栓和其它一些小附件的

重量没有计算在内。 **3.9.1.2 台车的尺寸和重量**
序号 1 数量 4 部件名称 主动台车RT544L 1360IHP(KG)
77042

47

R70/13塔式起重机3.9.1.3 连接附件的尺寸和重量
(在 RT544 行走机构上)序号 1 数量 部件名称 VD
行走机构连接附件LIHP(KG)4 2 2 2 固定台车叉形件
VV 行走机构连接附件 固定台车叉形件
活动台车叉形件220220 42043

48

R70/13塔式起重机3.9.1.4SB

底座尺寸和重量序号数量 1部

件名称 VB 底座总成 VB 底盘节 底架 2M

底盘斜撑+轴

销 扶梯+支架 3M 扶梯 扶手L 6440 2380 2310I

6700 2460 6700HP(KG) 100751 2 3 4 5 6 1 2

**4 1 1 17001596580 740 730370 730
2251200 3040 168513.7 19 1444**

49

R70/13塔式起重机3.9.1.4VB

底盘的总体尺寸**A=外形尺寸 6700 B=外形尺寸**

**6440*可顶升式塔机的带踏步侧3.9.1.4.1.在 RT324
行走机构上RT544行走机构-φ430轮-A=835mm45**

50

**R70/13塔式起重机3.9.1.4.2.在水泥支脚上3.9.1.4.
3 在地基**

上地平面46

51

R70/13塔式起重机3.9.2VB

底盘的组装底盘组装按下列方法进行：—

用轴销(3)、隔套(4)、垫板(5)、螺栓和垫片(6)将底座(1)组装在基础节 (2)

上。 —

用轴销(8)和轴销挡圈(9)安装斜撑(7)，用插销(10)销定，并装上开口销，

注意轴销的较长倒角侧应按(图1)位于配重的相反一侧。

—在底盘上装上附件。 **47**

R70/13塔式起重机3.9.2.1 VB 底盘的安装

底盘和地面的连接可以用不同的方法进行：—
通过直轨或弯轨行走机构的轨道固定；—
无行走机构，固定在水泥支脚上；—
无行走机构，直接放在水泥基础上。

在安装底盘前，应确保轨道或其它支承物符合基础章节的规定，对于行走式塔机，轨道

侧端部档块必须已安装好。 **3.9.2.2 3.9.2.2.1**

在轨道上安装台车

直轨上的装置直轨上的装置由四个相同的组件组成,每个组件包括：—

一个托盘(1)，通过螺栓、垫圈和螺母(3)连接在底座(2)

下面。 —一个带防尘罩(5)的止推球轴承 —

一个连接台车的支架(6)。 —

一个连接台车与支架的轴销(7) —

一个挡环(8)，将支架固定在托盘上，并可允许**30mm**的垂直跳动(详图**A**和**B**)。

注意:在用两个主动台车行走的情况下，将两台主动台车放置在弯曲半径较大的轨道上 (图**1-**

详图**F**)。在没有参照的情况下，应将两台主动台车对角放置在固定支脚 上。 **48**

R70/13塔式起重机3.9.2.2.2 弯轨上的装置

弯轨上的装置由两个与直轨上装置相同的组件(A)和两个组件(B)组成(图2-详图 F)。每个组件(B)包括: —

— 一个托盘(1), 通过螺栓和垫圈(3)固定在底座(2)下面。

— 一个止推球轴承(4), 它包括: —

— 一个固定在托盘上的外部部件(4)。 —

— 一个连接支架的焊接件(图2-详图D和E)。 -

— 一个连接台车的支架(5) -

— 一个挡圈(8)用于将止推球轴承(6)固定在支架的端部。

- 一个带防尘罩(7)的止推球轴承(6)。 -

— 一个锁紧垫圈(10), 用于将支架(5)固定在止推球轴承(4)上。 - 一个台车/支架连接轴销(9)。 -

— 一个轴销(11), 用于定位止推球轴承(4)的旋转中心, 用于直轨行走或90°轨道转换(图3-详图D和E)。

注意:在用两个主动台车行走的情况下, 将两台主动台车放置在弯曲半径较大的轨道上(图3-详图

F)。在没有参照的情况下, 应将两台主动台车对角放置在固定支脚上。 **49**

54

R70/13塔式起重机3.9.3 附件的安装 3.9.3.1

安装在水泥支脚上 -

将水泥支脚(1)引入到固定杆(2)上, 并用垫圈和螺母(4)

将其固定但不要锁

紧，在将底盘用螺栓(5)紧固到水泥支脚(1)上后，再将水泥支脚作最后的紧固。 -

检查水泥支脚的水平程度。 **3.9.3.2** 底盘安装水泥块或地基上 -

底盘组装完后，直接将它放置到水泥块或地基上(详图A)，通过侧板锁紧装置(1)可使底盘的固定得到加强，锁

紧装置的数量由用户自己决定(详图B)。 -

检查支承物的水平程度 **50**

55

R70/13塔式起重机**3.9.4 VB** 底盘的安装 -

用吊索吊起底盘(1)，按详图A进行就位。 -

如果是行走式塔机，将底盘放在直轨或弯轨的行走机构上，见详图B。 -如果是固定式塔机，有两种可能：

或者在水泥支脚上通过由用户决定的侧板固定装置进行固定(详图C)。

或者放置在四个水泥块上，水泥块的外形尺寸是根据塔机的反力和地面允许的压力强度决定

的并经过预先水平(详图D)。

安装通道扶梯(2)，并用连接板(3)、螺栓(4)、垫圈(5)、螺母(6)将扶梯固定在底盘上(详图E)。

安装电气装置。顶升踏步一侧 **51**

56

R70/13塔式起重机3.9.5 安装基节通道

附加通道与底盘一起供货。安装基节通道的扶手(1) -
将基节通道扶手(1)的支脚插入基础节扶梯顶部(详图A)。

-

用卡板(2)、螺栓(3)、垫圈(4)将扶手(1)的另一端固定在基节角钢上(详图B)。 52

57

R70/13塔式起重机3.9.6 VB 底盘的压重 -

按4.4.5章上规定的压重块位置和重量在底盘(1)上放置压重 -

将紧固杆(2)穿入水泥块(3)是直到其螺纹部分超过底盘的压重支架(4)(详图A)。 -

在紧固杆上装上上横梁(5),用板(6)、轴销(7)将上部固定并插入开口销(详图B)。 -

用板(8)、垫圈(9)、螺母(10)将下部固定(详图A)。 53

58

R70/13塔式起重机3.9.7 压重底架

安装底架的两种方法: 1, 行走式:配重表和反作用 2, 固定式:配重表和反作用

这两种安装中, 配重均衡的放在底盘上。

一般情况下, 负反力指的是某一支点的反力, 正反力指的是拉力;

这些说明和图解适用所有反力表(行走式底盘，固定式底盘)。 **54**

59

R70/13塔式起重机起重臂方向55

60

R70/13塔式起重机3.9.8安装塔节(2.0m)标节(尺寸与重

量) 3.10.8.1 基本信息

下页表格中给出的尺寸和重量的数

据: -

下页表格中提供的数量第一行为整体的尺寸及重量。 -

第二行为主要部件的尺寸及重量。 -

其中长，宽，高的数值

指的是主要部件的尺寸。 注意:主要部件的重量总和低于

所有部件总成之后的重量总和，这是因为销轴，螺栓及其

附件的重量目前并未考虑在内。 **3.10.8.2 基础节**

3.10.8.2.1 基础节 L68J标记数量1 1 2 1 3 1

相关尺寸 标准通道(长 3 米)描述 基础节 L68J 基础节

梯子+护圈 梯子+护圈L 2100 2100 (*) (*)I 2100

2100 (*) (*)H 7740 7740 (*) (*)P(daN)

436056

61

R70/13塔式起重机3.9.8.2.2 标准节

L68A(3.0m)标记 1 2

**数量 1 1描述 基础节 L68A1 未安装基础 L68A1
通道L**

**2120 2120 (*)I 2120 2120 (*)H 3260 3260
(*P(daN)**

**15003.9.8.2.3 标准通道(长 3m)标记数量描述
标准通道L**

730

I 1082H 3040P(daN) 3057

62

R70/13塔式起重机3.9.8.2.4 休息平台标记 1 2 3

4数量 1 1

**1 2描述 休息平台 未安装前平台 安装后梯子 栏杆
栏杆L**

**730 730 730 715 980I 1640 1640 1082 80
30H 3040 210 3040 595 1000P(daN) 78**

343.9.8.5 塔头通道标记 1 2 3 4数量 1 1

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/326054121133010140>