

铣床加工安全培训



目 录

- 铣床加工基础知识
- 铣床加工安全操作规范
- 铣床加工安全防护措施
- 铣床加工事故案例分析
- 铣床加工安全培训计划与实施方案

contents

01



铣床加工基础知识



铣床种类与结构

01



按功能分类



升降台铣床、龙门铣床、
工作台不升降铣床、端面
铣床和轧辊铣床等。

02

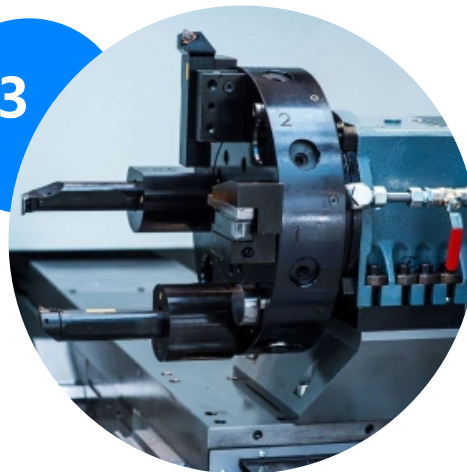


按结构分类



台式铣床、立式铣床、卧
式铣床、倾斜式铣床等。

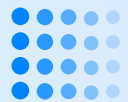
03



结构组成



床身、工作台、升降台、
主轴、进给系统、冷却系
统等。



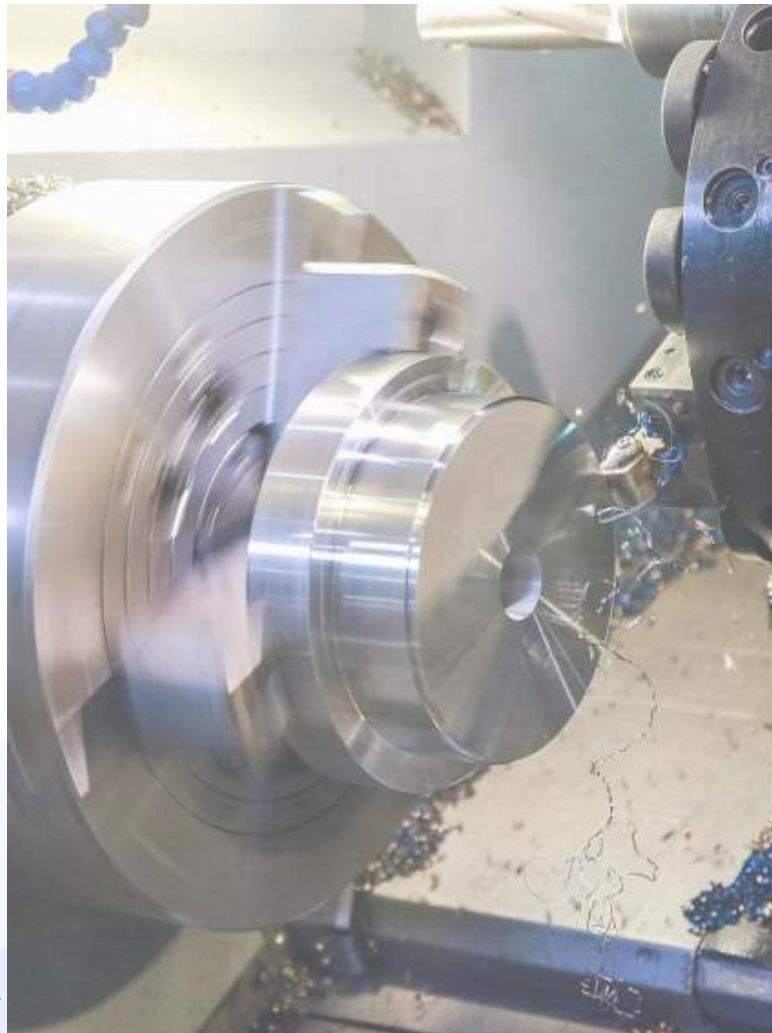
铣床加工原理及操作流程

加工原理

利用铣刀的切削刃对工件进行切割，通过进给系统实现刀具的自动进给。

操作流程

准备工作→装夹工件→安装刀具→调整工作台或升降台位置→开启冷却系统→启动主轴→进行切削加工→关闭主轴和冷却系统→拆卸刀具和工件→清理现场。





铣床加工常见问题及解决方法



工件表面粗糙

调整切削用量或更换合适的刀具。



冷却液污染

定期更换冷却液并保持清洁。



切削刃崩刃

调整切削用量或更换锋利的刀具。



工件变形

增加夹紧力或对工件进行预加工。



铣床损坏

严格按照操作规程进行操作，定期维护保养。

02



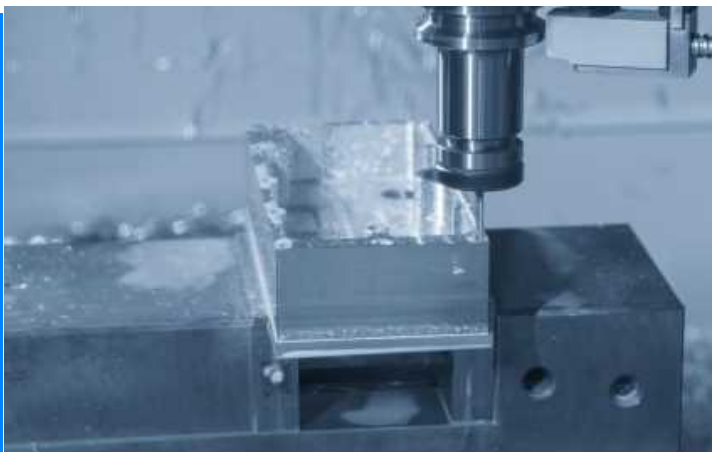
铣床加工安全操作规范



操作前准备事项

检查设备

确保铣床各部件完好，无松动、破损等现象。



穿戴防护用品

佩戴好防护眼镜、手套等，确保个人安全。



准备工具

根据加工需求，准备合适的刀具、夹具等。





操作过程中注意事项



正确操作

按照铣床操作规程进行操作，避免误操作导致设备损坏或人员受伤。



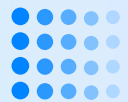
保持安全距离

在操作过程中，保持与铣床的安全距离，避免身体部位接触到旋转的刀具或工件。



观察加工情况

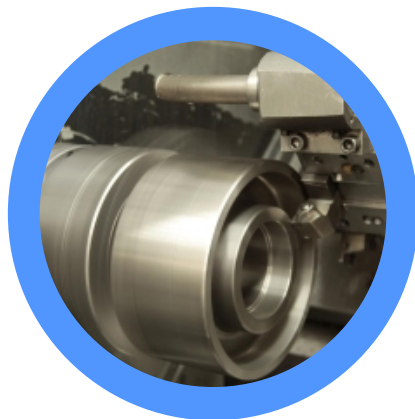
时刻观察加工过程中的异常情况，如发现异常应立即停机检查。



操作后清理与保养要求

清理现场

将加工过程中产生的废料、碎屑等清理干净，保持工作区域整洁。



保养设备

按照铣床保养要求，对设备进行定期保养，确保设备处于良好状态。



记录与报告

对加工过程中的异常情况及时记录并向上级报告，以便及时采取措施加以改进。

03



铣床加工安全防护措施

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/33524020020011121>