

钳工(中级)职业技能等级认定考试题库(附答案)

一、单选题

1.Ra 在代号中仅用数值表示, 单位为()

A、 μm

B、Cmm

C、dmm

D、mm

参考答案: A

2. 刮削中, 采用正研往往会使平板产生()。

A、平面扭曲现象

B、研点达不到要求

C、一头高一头低

D、凹凸不平

参考答案: A

3. 用于宝石, 玛瑙等高硬度材料的精研磨加工的磨料是()。

A、氧化物磨料

B、碳化物磨料

C、金刚石磨料

D、氧化铬磨料

参考答案: C

4. 螺纹装配有()的装配和螺母和螺钉的装配。

- A、双头螺栓
- B、紧固件
- C、特殊螺纹
- D、普通螺纹

参考答案: A

5. 立钻电动机二级保养要按需要拆洗电机，更换()润滑剂

- A、20#机油
- B、40#机油
- C、锂基润滑脂
- D、1#钙基润滑脂

参考答案: D

6. 千分尺的制造精度主要是由它的()来决定的

- A、刻线精度
- B、测微螺杆精度
- C、微分筒精度
- D、固定套筒精度

参考答案: B

7. 影响齿轮()的因素包括齿轮加工精度，齿轮的精度等级，齿轮副的侧隙要求及齿轮副的接触斑点要求。

- A、运动精度
- B、传动精度

- C、接触精度
- D、工作平稳性

参考答案: B

8. 要在一圆盘面划出六边形, 问每划()条线, 分度头上的手柄应播6 $\frac{2}{3}$ 周, 再划第二条线。

- A、一
- B、二
- C、三
- D、四

参考答案: A

9. 用检查棒校正丝杠螺母副()时, 为消除检验棒在各支承孔中的安装误差, 可将检验棒转过180° 后用测量一次, 取其平均值。

- A、同轴度
- B、垂直度
- C、平行度
- D、跳动

参考答案: A

10. 液压系统中的液压泵属()

- A、动力部分
- B、控制部分
- C、执行部分
- D、辅助部分

参考答案: A

11. 磨削加工砂轮的旋转是()运动

A、工作

B、磨削

C、进给

D、主

参考答案: D

12. 零件图中注写极限偏差时, 上下偏差小数点对齐, 小数点后位数()
(), 零偏差必须标出。

A、不相同

B、相同

C、相同不相同两可

D、依个人习惯

参考答案: B

13. ()是造成成工作台往复运动速度误差大的原因之一。

A、油缸两端的泄漏不等

B、系统中混入空气

C、活塞有效作用面积不一样

D、液压缸容积不一样

参考答案: A

14. 千分尺固定套筒上的刻线间距为()mm

A、1

B、0.5

C、0.01

D、0.001

参考答案: B

15. 凸缘式联轴器装配时, 首先应在轴上装()

A、平键

B、联轴器

C、齿轮箱

D、电动机

参考答案: A

16. 轴承合金由于()不能单独作轴瓦

A、强度很低

B、强度很高

C、强度一般

D、强度一般

参考答案: A

17. 用千斤顶支承工件时, 三个支承点所组成的三角形应该()。

A、尽量大

B、尽量小

C、最小

D、不大

参考答案: A

18. ()完全依赖于零件制造精度的装配方法是完全互换法。

- A、装配精度
- B、加工精度
- C、加工误差
- D、减少误差

参考答案: A

19. 立钻()二级保养, 按需要拆洗电机, 更换1号钙基润滑脂

- A、主轴
- B、进给箱
- C、电动机
- D、主轴和进给箱

参考答案: C

20. 液压系统的辅助部分质的是()

- A、液压泵
- B、液压缸
- C、各种控制阀
- D、输油管、邮箱等

参考答案: D

21. 当工件的强度、硬度愈大时, 刀具寿命()

- A、愈长
- B、愈短
- C、不变

D、没影响

参考答案: B

22. 过盈装配的压入配合时, 压入过程必须连续压入速度以()为宜。

A、0.1米/S

B、0.5米/S

C、15~20毫米/S

D、2~4毫米/S

参考答案: D

23. 对于形状()的静止配合件拆卸可用拉拔法。

A、复杂

B、不规则

C、规则

D、简单

参考答案: D

24. 用划线盘进行划线时, 划针应尽量处于()位置

A、垂直

B、倾斜

C、水平

D、随意

参考答案: C

25. 在零件图上用来确定其它点、线、面位置的基准称为()基准

A、设计

B、划线

C、定位

D、修理

参考答案: A

26. 齿轮在轴上固定, 当要求配合()很大时, 应采用液压套合法装配。

A、间隙

B、过盈量

C、过渡

D、精度

参考答案: B

27. 蜗杆与蜗轮的轴心线相互间有()关系。

A、平行

B、重合

C、倾斜

D、垂直

参考答案: D

28. 蜗杆传动齿侧间隙的检查对于要求较高的用()方法测量

A、塞尺

B、百分表

C、压铅

D、游标卡尺

参考答案: B

29. 利用()可在工件上划出圆的等分线或不等分线

- A、分度头
- B、划针
- C、划规
- D、立体划线

参考答案: A

30. 当活塞到达上死点,缸内废气压力()大气压力,排气门迟关一些,可使废气排的干净些

- A、低于
- B、等于
- C、高于
- D、低于或等于

参考答案: C

31. 液压系统产生故障之一爬行的原因是()

- A、节流缓冲系统失灵
- B、空气混入液压系统
- C、油泵不泵油
- D、液压元件密封件损坏

参考答案: B

32. 内燃机按()分类,有往复活塞式内燃机、旋转活塞式内燃机和涡轮式内燃机等。

- A、基本工作原理
- B、所用燃料
- C、工作循环冲程数
- D、运动形式

参考答案： A

33. 转速高的大齿轮装在轴上后应作平衡检查，以免工作时产生()。

- A、松动
- B、脱落
- C、振动
- D、加剧磨损

参考答案： C

34. ()制动有机械制动和电力制动两种

- A、同步式电动机
- B、异步式电动机
- C、鼠笼式电动机
- D、直流电动机

参考答案： D

35. 螺旋传动机械是将螺旋运动变换为()。

- A、两轴速垂直运动
- B、直线运动
- C、螺旋运动
- D、曲线运动

参考答案: B

36. 外圆柱工件在套铜孔中的定位, 当选用较短的定位心轴时, 可限制() 自由度。

A、两个移动

B、两个转动

C、两个移动和两个转动

D、一个移动和一个转动

参考答案: A

37. 用检验棒校正() 螺母副同轴度时, 为消除检验棒在各支承孔中的安装误差, 可将检验棒转过后再测量一次, 取其平均值。

A、光丝180°

B、主 轴

C、丝杠

D、从动轴

参考答案: C

38. 双齿纹锉刀适用锉() 材料

A、软

B、硬

C、大

D、厚

参考答案: B

39. 滑动轴承的主要特点之一()

- A、摩擦小
- B、效率高
- C、工作可靠
- D、装拆方便

参考答案: C

40. 链传动的损坏形式有链被拉长，链和链轮磨损，()

- A、脱链
- B、链断裂
- C、轴颈弯曲
- D、链和链轮配合松动

参考答案: B

41. 液压传动是依靠()来传递运动的

- A、液压内部的压力
- B、密封容积的变化
- C、活塞的运动
- D、油液的流动

参考答案: B

42. 工业企业在计划期内生产的符合质量的工业产品的实物量叫()

- A、产品品种
- B、产品质量
- C、产品产量
- D、产品产值

参考答案: C

43. 张紧力的调整方法是靠改变两带轮的()或用张紧轮张紧

- A、中心距
- B、带长
- C、位置
- D、摩擦力

参考答案: A

44. 用半孔钻钻半圆孔时宜用()

- A、低速手进给
- B、高速手进给
- C、低速自动进给
- D、高速自动进给

参考答案: A

45. 薄板中间凸起是由于变形后中间材料()引起的。

- A、变厚
- B、变薄
- C、扭曲
- D、弯曲

参考答案: B

46. 退火的目的是()

- A、提高硬度和耐磨性
- B、降低硬度, 提高塑性

C、提高强度和韧性

D、改善回火组织

参考答案: B

47.WI8Cr4V钢车刀, 淬火后应进行()

A、一次高温回火

B、一次中温回火

C、一次低温回火

D、多次高温回火

参考答案: D

48. 轴、轴上零件及两端(), 支座的组合称轴组

A、轴孔

B、轴 承

C、支承孔

D、轴颈

参考答案: B

49. 使用电钻时应穿()

A、布 鞋

B、胶鞋

C、皮鞋

D、凉鞋

参考答案: B

50. 装配工艺() 的内容包括装配技术要求及检验方法

- A、过程
- B、规程
- C、原则
- D、方法

参考答案: B

51. 采用一端双向固定方式安装轴承，若右端双向轴向固定，则左端轴承可()

- A、发生轴向窜动
- B、发生径向跳动
- C、轴向跳动
- D、随轴游动

参考答案: D

52. 尺寸链中封闭环()等于所有增环基本尺寸与所有减环基本尺寸之差。

- A、基本尺寸
- B、公差
- C、上偏差
- D、下偏差

参考答案: A

53. 过盈连接是依靠孔、轴配合后的()来达到坚固连接的

- A、摩擦力
- B、压力

- C、拉力
- D、过盈值

参考答案: D

54. 滑动轴承装配的主要要求之一()

- A、减少装配难度
- B、获得所需要的间隙
- C、抗蚀性好
- D、获得一定速比

参考答案: B

55. 形状公差项目符号是()

- A、 $\odot$
- B、 $\perp$
- C、 $-$
- D、 $//$

参考答案: C

56. 蜗杆传动机构的装配顺序应根据具体情况而定，一般应先装()。

- A、蜗轮
- B、蜗杆
- C、轴承
- D、密封环

参考答案: A

57. 四缸柴油机，各缸作功的间隔角度为()。

A、 $180^\circ/4$

B、 $720^\circ/4$

C、 $180^\circ/6$

D、 $720^\circ/6$

参考答案: B

58. 链传动中, 链的()以 $2\%L$ 为宜。

A、下垂度

B、挠度

C、张紧力

D、拉力

参考答案: A

59. 圆板牙的前角数值沿切削刃变化, ()处前角最大。

A、中径

B、小径

C、大径

D、大径和中径

参考答案: B

60. 危险品仓库应设()

A、办公室

B、专人看管

C、避雷设备

D、纸筒

参考答案: C

61. 立钻()级保养, 要按需要拆洗电机, 更换1号钙基润滑脂。

- A、主轴
- B、进给箱
- C、电动机
- D、主轴或进给箱

参考答案: C

62. 切削工件, 当切削速度愈高时, 刀具寿命()。

- A、愈长
- B、愈短
- C、不变
- D、没影响

参考答案: B

63. 起吊工作时, 试吊离地面(), 经过检查确认稳妥, 方可起吊。

- A、
0.3米
- B、
0.5米
- C、1米
- D、2米

参考答案: B

64. 按规定的技术要求, 将若干零件结合成部件或若干个零件和部件

结合成机器的过程称为()

- A、装配
- B、装配工艺过程
- C、装配工艺规程
- D、装配工序

参考答案: A

65. 依靠传动带与带轮之间的摩擦力实现的传动叫()。

- A、链传动
- B、带传动
- C、摩擦传动
- D、摩擦轮传动

参考答案: B

66. 带轮装到轴上后, 用百分表检查其()

- A、端面跳动量
- B、径向圆跳动量
- C、装配精度
- D、装配偏差

参考答案: A

67. 长方体工件定位, 在()上方分布一个支承点

- A、止推基准面
- B、导向基准面
- C、主要定位基准面

D、大平面

参考答案: A

68. 绘制零件图的首要问题是对零件进行 () 进而确定合理的表达方案。

A、材料分析

B、形体分析

C、性能分析

D、尺寸分析

参考答案: B

69. 錾削铜、铝等软材料时，楔角取 ()

A、 $30^{\circ}\sim 50^{\circ}$

B、 $50^{\circ}\sim 60^{\circ}$

C、 $60^{\circ}\sim 70^{\circ}$

D、 $70^{\circ}\sim 90^{\circ}$

参考答案: A

70. 磨床液压系统进入空气，油液不洁净，导轨润滑不良，压力不稳定等都会造成磨床 ()

A、液压系统噪声或振动

B、工作台往复运动速度降低

C、工作台低速爬行

D、工作台往复运动速度升高

参考答案: C

71. 机械传动是采用带轮、齿轮、轴等机械零件组成的传动装置来进行 () 的传递

- A、运动
- B、动力
- C、速度
- D、能量

参考答案: D

72. 为消除零件因 () 而引起振动, 必须进行平衡试验。

- A、制造不准确
- B、精度不变
- C、偏重
- D、粗糙

参考答案: C

73. 传动精度高, 工作平稳, 无噪音, 易于自锁, 能传递较大的扭矩, 这是 () 特点

- A、螺旋传动机构
- B、蜗轮蜗杆传动机构
- C、齿轮传动机构
- D、带传动机构

参考答案: A

74. 钻床夹具有: 固定式、回转式、移动式、盖板式和 ()

- A、流动式

B、翻转式

C、摇臂式

D、立式

参考答案: B

75. 钻床夹具的类型在很大程度上决定了被加工孔的()。

A、精度

B、大小

C、分布

D、方向

参考答案: C

76. 销是一种(), 形状和尺寸已标准化。

A、标准件

B、连接件

C、传动件

D、固定件

参考答案: A

77. ()连接在机械中主要是定位, 连接成锁定零件, 有时还可做为安全装置的过载剪断零件

A、键

B、销

C、滑键

D、圆柱销

参考答案: B

78. 在尺寸链中, 当其他尺寸确定后, 新产生的一个环是()

- A、增环
- B、减环
- C、封闭环
- D、组成环

参考答案: C

79. 当镟削接近尽头约()mm时, 必须调头镟去余下的部分。

- A、0~5
- B、5~10
- C、10~15
- D、15~20

参考答案: C

80. 锉削速度一般为每分钟()左右

- A、20~30次
- B、30~60次
- C、40~70次
- D、50~80次

参考答案: B

81. 铰孔时, 进给量是钻孔的()倍

- A、1~1.5

B、2~3

C、1212122022年1月2日

D、3~4

参考答案: B

82. 标准群钻的形状特点是三尖七刃()。

A、两槽

B、三槽

C、四槽

D、五槽

参考答案: A

83. 当活塞到达上死点，缸内()压力仍高于大气压力，排气迟关一些，可使废排得干净些。

A、空气

B、废气

C、可燃气体

D、二氧化碳

参考答案: B

84. 在机件的三视图中，机件上对应部分的俯、左视图应()

A、长对齐

B、高平齐

C、宽相等

D、宽对正

参考答案: C

85. 砂轮机要安装在 ()

- A、场地边沿
- B、场地进出口
- C、场地中央
- D、靠钳台

参考答案: A

86. 若弹簧的外径与其它零件相配时, 公式 $D=(0.75-0.8)D_i$ 中的系数应取 () 值

- A、大
- B、偏大
- C、中
- D、小

参考答案: D

87. 零件精度与装配精度的关系是 ()。

- A、零件精度是保证装配精度的基础
- B、装配精度完全取决于零件精度
- C、装配精度与零件精度无关
- D、零件精度就是装配精度

参考答案: A

88. 圆杜销一般靠过盈固定在孔中, 用以 ()

- A、定位

- B、连接
- C、定位和连接
- D、传动

参考答案: C

89. 锉刀的主要工作面指的是()

- A、有锉纹的上、下两面
- B、两个侧面
- C、全部表面
- D、顶端面

参考答案: A

90. 在拧紧圆形或方形布置的成组螺母时, 必须()

- A、对称地进行
- B、从两边开始对称进行
- C、从外自里
- D、无序

参考答案: A

91. 松键装配在键长方向、键与()间隙是

0.1mm

- A、轴槽
- B、槽底
- C、轮 毂
- D、轴和毂槽

参考答案: A

92. 常用的轴瓦材料是 ()

- A、轴承钢
- B、巴氏合金
- C、铝合金
- D、铜合金

参考答案: B

93. 用测力扳手使 () 达到给定值的方法是控制扭矩法

- A、张紧力
- B、压力
- C、预紧力
- D、力

参考答案: C

94. 当带轮孔 () 必须镶套, 套与轴为键连接, 套与带轮常用加骑缝螺钉方法固定

- A、加大
- B、加小
- C、磨损
- D、不变

参考答案: A

95. 分度头的主轴轴心线能机对于工作台平面向上90” 和向下 ()

- A、10°

B、 45°

C、 90°

D、 120°

参考答案: A

96. 滑动轴承因可产生()故具有吸振能力

A、润滑油膜

B、弹性变形

C、径向跳动

D、轴向窜动

参考答案: A

97. 叶片泵转子的叶片槽, 因叶片在槽内往复运动, 磨损较快且叶片也经磨损后, 间隙()

A、增大

B、减小

C、不定

D、大小不定

参考答案: A

98. 丝锥的构造由()组成

A、切削部分和柄部

B、切削部分和校准部分

C、工作部分和校准部分

D、工作部分和柄部

参考答案: D

99. 按工作过程的需要, 定时向气缸内喷入一定数量的燃料, 并使其良好雾化, 与空气形成均匀可燃气体的装置叫()。

- A、供给系统
- B、调节系统
- C、冷却系统
- D、起动系统

参考答案: A

100. 一次安装在方箱上的工件, 通过方箱翻转, 可在工件上划出()互相垂直方向上的尺寸线

- A、一个
- B、两个
- C、三个
- D、四个

参考答案: C

101. 装配滑动轴承时要根据轴套与座孔配合()的大小, 确定适宜的压入方法

- A、间隙量
- B、过盈量
- C、公差
- D、公差带

参考答案: B

102. 钻削精度较高的铸铁工件的孔时，采用()作冷却润滑液

- A、亚麻没油
- B、煤油
- C、机油
- D、豆油

参考答案: B

103. 圆锥式摩擦离合器在装配时必须用()方法检查两圆锥面接触情况

- A、跑合
- B、压铅
- C、仪器测量
- D、涂色

参考答案: D

104. 精度较高的轴类零作，矫正时应用()来检查矫正情况

- A、钢板尺
- B、平台
- C、游标卡尺
- D、百分表

参考答案: D

105. 研磨的基本原理包含着物理和()的综合作用

- A、化学
- B、数学

C、科学

D、哲学

参考答案: A

106. 国标规定外螺纹的大径应画()

A、点划线

B、粗实线

C、细实线

D、虚线

参考答案: B

107. 过盈连接的类型有()和圆锥面过盈连接装配

A、螺尾圆椎过盈连接装配

B、普通圆柱销过盈连接装配

C、普通圆柱销过盈连接

D、圆柱面过盈连接装配

参考答案: D

108. 钻床开动后, 操作中允许()。

A、用棉纱擦钻头

B、测量工件

C、手触钻头

D、钻孔

参考答案: D

109. 分度头的主要规格是以()表示的。

- A、长度
- B、高度
- C、顶尖(主轴)中心线到底面的高度
- D、夹持工件最大直径

参考答案: C

110. 普通螺纹的牙型角为()

- A、 55°
- B、 60°
- C、 55° 或 60°
- D、 75°

参考答案: B

111. 装配工艺规程的内容包括()

- A、所需设备工具时间额定
- B、设备利用率
- C、厂家利用率
- D、耗电量

参考答案: A

112. 用划针划线时, 针尖要紧靠()的边沿

- A、工件
- B、导向工具
- C、平板
- D、角尺

参考答案: B

113. 在研磨过程中, 氧化膜迅速形成, 即是()作用

- A、物理
- B、化学
- C、机械
- D、科学

参考答案: B

114. 板料在宽度方向上的弯曲, 可利用金属材料的()

- A、塑性
- B、弹性
- C、延伸性能
- D、导热性

参考答案: C

115. 细刮的接触点要求达到()

- A、2~3点/ 25×25
- B、12~15点/ 25×25
- C、20点/ 25×25
- D、25点以/ 25×25

参考答案: B

116. 离合器是一种使主、从动轴接合或分开的传动装置, 分牙嵌式和
()两种。

- A、摩擦式

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/336202131025010200>