

湖南省炎汝高速公路 xxx 合同段项目部试验室

1000万能试验机操作规程

- 1、接好电源线，按“电源”按钮，指示灯亮。
- 2、根据试验规格选用量程，根据试样形状及尺寸，把相应的钳口装入上下钳口座内。
- 3、开动油泵拧开送油阀使台板上升约 10mm，然后关闭送油阀。如果台板已在升起位置，
- 4、将试样的一端夹于上钳口中。按下控制盒上的“上紧”按钮，夹紧试样。再按“下紧”按钮，将试样垂直夹持好。
- 5、按要求的加载速度，缓慢的拧开送油阀加力进行试验。试样断裂后关闭送油阀。先按“上松”按钮使上钳口松开，再按“下松”按钮松开钳口，取下断裂的试样。
- 6、试验过程中，油泵突然停止工作时，应立即打开回油阀卸掉试件，禁止在高压下起动油泵。
- 7、试验过程中，电器突然失灵，起动或停止按钮不起作用时，应立即切断电源，使试验机停止运转。

严禁在加力和卸力时启动移动横梁，否则可能导致升降驱动机构失效。
- 9、安装弯曲支座注意计算好支座间应有的距离，支座上的刻线为托辊中心线的位置，计算错误可能导致连接两个支座的连杆拉断。
- 10、在调换钳口时应先切断油泵电机的电源，禁止非该机操作人员上机操作。

湖南省炎汝高速公路 xxx 合同段项目部试验室

300万能试验机操作规程

- 1、接好电源线，按“电源”按钮，指示灯亮。
- 2、根据试验规格选用量程，根据试样形状及尺寸，把相应的钳口装入上下钳口座内。
- 3、开动油泵拧开送油阀使台板上升约 10mm，然后关闭送油阀。如果台板已在升起位置，
- 4、将试样的一端夹于上钳口中。按下控制盒上的“上紧”按钮，夹紧试样。再按“下紧”按钮，将试样垂直夹持好。
- 5、按要求的加载速度，缓慢的拧开送油阀加力进行试验。试样断裂后关闭送油阀。先按“上松”按钮使上钳口松开，再按“下松”按钮松开钳口，取下断裂的试样。
- 6、试验过程中，油泵突然停止工作时，应立即打开回油阀卸掉试件，禁止在高压下启动油泵。
- 7、试验过程中，电器突然失灵，启动或停止按钮不起作用时，应立即切断电源，使试验机停止运转。

严禁在加力和卸力时启动移动横梁，否则可能导致升降驱动机构失效。
- 9、安装弯曲支座注意计算好支座间应有的距离，支座上的刻线为托辊中心线的位置，计算错误可能导致连接两个支座的连杆拉断。
- 10、在调换钳口时应先切断油泵电机的电源，禁止非该机操作人员上机操作。

湖南省炎汝高速公路 xxx 合同段项目部试验室

液压式压力试验机操作规程

- 1、接通电源总开关，仪表经 4-5 秒钟的自检后自动进入测试状态，显示当前的压力值。
- 2、预热 10 分钟后，开启油泵。关闭回油阀，打开送油阀，当活塞被抬起 4-5 mm 后，按下仪表上的“清零”键或按下“测试”按钮，仪表自动调零去皮。
- 3、清零前应先启动油泵，使活塞上升一段距离（一般约 5-10 mm），然后再清零，以保证去除夹具及试件等的自重。
- 4、关闭回油阀，打开送油阀使活塞匀速上升，当活塞上升到试样的上压面接近上压板时，关小送油阀的开度，使活塞缓慢上升，从而减少冲击。
- 5、试件加压时应保持适当的加压速率，以保证试验结果的精确性。加压过程中，当发现力值在变小时，说明这时试件已破碎，应立即打开回油阀卸载，同时关闭送油阀，此时仪表自动记录峰值。

养护室温湿度自控仪操作规程

1、使用前应检查电源电压是否符合要求（电压为 $220\text{V} \pm 10\%$ ），加湿加热插头是否连接好。

2、将水管一头固定在自来水龙头，连接开关内接，打开水龙头加水（水箱和加湿器都配有自动开关）。将传感器（探头）直挂在标养室内，将湿度探头塑料容器注满水，保证湿度探头湿润。

3、接通电源，打开控制仪电源开关，调整温湿度仪至所需温度（温度 $20 \pm 2^\circ\text{C}$ 湿度 95% 以上），根据标养室情况分别打开加湿、加热开关，仪器随即进入工作状态。因控制仪系统设置有内外回差，可通过挂在标养室的温湿度计调整控制仪设定温度，保证标养室的温湿度符合要求。

4 当室内温度高于设定温度时，可选择制冷，将加热关闭，反之则将制冷关闭。

5、每天应检查控制仪运转情况及湿度探头塑料容器内的水位。

湖南省炎汝高速公路 xxx 合同段项目部试验室

混凝土搅拌机操作规程

- 1、 起动前首先检查旋转部分与料筒是否有刮碰现象，如有相碰现象，应及时调整。清理料筒内杂料。
- 2、 启动前将筒体限位装置锁紧，然后再启动。启开后发现运转方向不符合要求时，应切断电源，将导线的任意两根相线互换位置再重新启动。
- 3、 拌合料装入料筒内，合上筒盖。按动启动按钮，主轴便带动搅拌铲运转。达到调定时间后自动停车。
- 4、 卸料时先停机，然后将筒体限位手柄松开，再旋转手轮。蜗轮带动料筒旋转到便于出料的位置，停止转动，然后启动机器使主轴运转方向排出拌合物，直至将料排净停止主轴运转旋转手轮使料筒复位。
- 5、 清洗料筒，将水倒入料筒内使主轴运转将料筒和铲片冲洗干净。

湖南省炎汝高速公路 xxx 合同段项目部试验室

砂浆搅拌机操作规程

- 1、接通电源，红色按钮红灯亮。
- 2、抬起搅拌叶片，将称好的砂料、水泥和水，按程序倒入搅拌筒内。
- 3、放下搅拌叶片，（若仍离开着，启动后自动能就位）然后按绿色按钮，绿灯亮，设备启动转。
- 4、搅拌均匀后（一般 60 秒或 90 秒）红色按钮，红灯亮设备停止搅拌。
- 5、抬起搅拌叶片放稳定后，才能操纵压杆，使搅拌筒倾斜将筒内砂浆倒出。

混凝土振动台操作规程

- 1、在启动振动台前检查所有紧固螺栓，是否松动。若松动拧紧后方可使用。
- 2、振动台在振实过程中，混凝土制品应须牢固的紧固在振动台面上，所需振实的制品放置要与台面相对称，使负荷平衡。
- 3、振动器轴承应经常检查，并定期换润滑油，使轴承保持良好的润滑。
- 4、使用结束后，立即切断电源，清除砼剩余物，保持清洁。

砂浆稠度仪操作规程

- 1、将拌制好的试验用砂浆放入锥形盛料容器内。
- 2、调整锥架使标准锥体的夹端与砂浆混合物表面接触并紧固好。
- 3、调节销母使表针对准零位，移动表盘升降架使条滑杆下端与试锥滑杆上端轻轻接触。
- 4、松开螺钉准确锥体以其自身重量沉入砂浆混合物中。
- 5、待标准锥体不再往砂浆中沉入时，拧紧螺针转动销母，使条滑杆向下滑动至与试锥滑杆接触，此时即可在表盘上读得所测得沉入深度，以此深度即可查表得相应的沉入体积。

混凝土抗渗仪操作规程

1、试件养护至试验前 1 天取出，将表面凉干并擦拭干净，然后将所用的密封材料（石蜡与火漆的重量比约 4:1，石蜡与松香比约 5:1，也可以用沥青材料）放在平底小铁盘内进行加热融化。将试件倒面放在融化后铁盘内进行均匀涂摸一层。

2、用螺旋加压器或压力机将涂有密封材料的试件压入预热的抗渗试件套内（预热温度约 50°C ），要求试件与件套的底面平为止，待试件套稍冷却后即可解除压力。

3、排除渗透仪管路系统中的空气，并将密封好的试件安装在渗透仪上。

4、试压从水压为 0.1Mpa 开始，以后每隔 8h 增加水压 0.1Mpa，并随时注意观察试件端面渗水情况。

5、当六个试件中有三个试件端面呈渗水现象时，即可停止试验，记下当时的水压，如加至规定压力，在 8h 内 6 个试件中表面渗水的试件不超过 2 小时，或加压到 1.2Mpa 并经过 8h 持压渗水试件仍不超过 2 个，也应停止试验，记下此时的水压力。

6、在试验过程中，如发现水从试件周边渗出，则应重新察封。

振筛机操作规程

1. 开机前应先检查振筛机油量是否足够, 地脚螺栓是否有松动, 偏心轴等润滑是否良好。
2. 将半装好试样的套筛装入振筛机, 安放套筛时, 应按孔径大的在上, 孔径小的在下的顺序。筛具叠高不应超过 480mm, 套筛就固定好, 不得晃动。
3. 接通电源, 把定时器手柄按顺时针方向选到所需工作时间 (一般为 10min), 将电源开关拨到 “开” 位置, 振筛机即开始工作, 定时器回复到 “0” 位置时自动停止工作。如不需要自动控制, 把定时器手柄按逆时针方向旋到 “常开” 位置接通电源开关即可。
4. 试验完毕, 切断电源, 清理振筛机, 保持设备清洁。

电热鼓风恒温干燥箱操作规程

1. 通电前，先检查本箱的电气性能，并应注意是否有断路或漏电现象。

2. 将试品放入工作室，搁板的平均负荷为 1 5 公斤，放置试品时切勿过密与超载，以免影响热空气对流。同时在工作室底部散热板上不能放置试品以防过热而损坏试品。本烘箱为非防爆干燥箱，严禁将带有易燃挥发物品放入干燥箱内，以免发生爆炸。

3. 关上箱门，在箱顶气阀孔中插入温度计一支，同时旋开排气阀，空隙约 1 0 mm左右。此时即可接上电源，开始工作。

4. 接通电源即可开启加热开关，此时箱内开始升温，指示灯亮，根据试验所需温度，将开关拨到“高温”或“低温”位置，按下“测量、设定”按钮至“设定”位置，旋转温控仪旋钮至所需温度，同时可开启鼓风机开关，鼓风机工作，使工作室温度更均匀。当达到设定温度，自动停止加热，如此反复维持恒温。借助烘箱测温装置及箱顶放置的温度计，可精确设定恒温温度。

5. 欲观察工作室试品情况，可开启外门，借箱内玻璃门观察之。但箱门以不常开启为宜，以免影响恒温，使玻璃骤冷而爆裂。不可任意卸下侧门，扰乱或改变线路，唯当该箱发生故障时可卸下侧门，按线路逐一检查。如有重大故障时，应与厂家联系。

6. 试验完毕，切断电源，清理仪器，保持仪器清洁。

水泥胶砂搅拌机操作规程

- 1、质量比为水泥 450 克，标准砂 1350 克，水 225 毫升。
- 2、先使搅拌机处于待工作状态，把水加入锅里，再加入水泥，把锅放在固定架上，上升至固定位置。
- 3、开动机器，低低速搅拌 30 后，在第二个 30 秒开始的同时均匀地将砂子加入。机器转至高速再拌 30 秒。
- 4、停拌 90 秒，在第 1 个 15 秒内用一胶皮刮具将叶片和锅壁上的胶砂，刮入锅中间，在高速下继续搅拌 60 秒。
- 5、停机后用一个适当的勺子直接从搅拌锅里将胶砂分二层装入试模。
- 6、使用完毕关闭电源。

水泥净浆搅拌机操作规程

- 1、使用前先将三位开关（1K、2K）都置于停，再将时间程控器插头插入面板的“程控输入”插座，然后方可接通电源。
- 2、自动搅拌操作：把 1K 开关置于自动位置，即完成慢搅 120 秒、停 10 秒后报警 5 秒共停 15 秒、快搅 120 秒然后自动停止。
- 3、当一次自动程序结束后，须将 1K 开关置于停，再将 1K 开关置于自动，又开始执行下一次自动程序。
- 4、每次自动程序结束后，必须将 1K 置于停，以防停电后控制器误动作。
- 5、应保持工作场地清洁，每次使用后应彻底清除搅拌叶片与搅拌锅内外残余净浆，每年应将机器全部清洗一次，加注润滑剂。
- 6、机器运转时遇有金属撞击噪声，应先检查搅拌叶片与搅拌锅之间的间隙是否正确，充许误差 $2 \pm 1 \text{ mm}$ 。
- 7、应经常检查电气绝缘情况。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/337162042140006200>