

2024-2030年中国切药机市场深度调查研究报告

摘要.....	2
第一章 中国切药机市场概述.....	2
一、切药机定义与分类.....	2
二、市场规模及增长趋势.....	3
三、主要厂商竞争格局.....	3
第二章 中国切药机市场需求分析.....	4
一、医药行业对切药机的需求.....	4
二、不同规模药企需求差异.....	5
三、需求地域分布特点.....	5
第三章 中国切药机市场供给分析.....	6
一、切药机产能及产量.....	6
二、主要供应商及产品特点.....	6
三、供给地域分布.....	6
第四章 中国切药机市场技术进展.....	7
一、切药机技术发展现状.....	7
二、新型切药机技术介绍.....	8
三、技术发展对行业的影响.....	8
第五章 中国切药机市场价格分析.....	9
一、价格变动趋势及原因.....	9
二、不同型号切药机价格差异.....	9
三、价格与成本的关系.....	10

第六章 中国切药机市场渠道与销售 11

一、 销售渠道类型及特点 11

二、 主要销售策略 11

三、 销售渠道变化趋势 12

第七章 中国切药机市场政策环境 13

一、 相关政策法规及标准 13

二、 政策对市场的影响 13

三、 未来政策走向预测 14

第八章 中国切药机市场发展趋势与预测 15

一、 市场需求预测 15

二、 技术发展趋势预测 15

三、 行业竞争格局变化预测 16

四、 市场发展机会与风险 17

第九章 中国切药机市场主要厂商分析 17

一、 主要厂商基本情况 17

二、 厂商市场份额及变化 18

三、 厂商产品与服务特点 19

四、 厂商发展策略及动向 20

摘要

本文主要介绍了中国切药机市场的现状与发展趋势。随着准医疗的兴起和基层医疗机构需求的增加，切药机市场需求持续增长。文章还分析了切药机技术发展的三大趋势：自动化与智能化、高效节能以及模块化与定制化。同时，文章展望了行业竞争格局的变化，包括品牌集中度提高、产业链整合加速以及新兴企业的崛起。此外，文章还探讨了市场发展机会与风险，如政策支持、技术创新、市场需求增长等带来的机遇，以及技术壁垒、市场竞争加剧和原材料价格波动等潜在风险。最后，文章详细分析了中国切药机市场的主要厂商，包括其基本情况、市场份额、产品与服务特点以及发展策略与动向。

第一章 中国切药机市场概述

一、切药机定义与分类

在中药制药与食品加工领域，切药机作为关键设备，其分类与应用直接关联到生产效率与产品质量。根据操作方式的不同，切药机可细分为手动、半自动与全自动三大类，每种类型均承载着特定的生产需求与场景适应性。

手动切药机，作为最基础的切割设备，其操作完全依赖于人工力量与技巧。尽管在效率上不及自动化设备，但手动切药机以其灵活性与低成本，在小规模生产及实验室研究中占据一席之地。科研人员与小型药企常利用手动切药机进行初步的药物形态处理与药效评估，确保在研发初期就能精准控制药材形态，为后续工艺优化奠定基础。

半自动切药机则是自动化进程中的过渡产品，它融合了部分机械自动化元素，如自动送料、定长切割等功能，显著减轻了人工劳动强度，并提高了生产效率。这类设备尤其适合中等规模的生产线，既保证了生产的灵活性，又能在一定程度上满足市场对产量的需求。通过预设参数，半自动切药机能够稳定输出符合规格的药材切片，为中药饮片的标准化生产提供了有力支持。

全自动切药机则是当前中药制药行业的尖端设备，它集成了先进的自动化技术、传感器技术与智能控制系统，实现了从原料上料到成品输出的全程自动化。全自动切药机不仅大幅提升了生产效率与产品质量，还通过精准控制切割参数，确保了药材切片的一致性与均匀性，满足了大规模、高标准生产线的严格要求。全自动切药机还具备故障自诊断、远程监控等功能，进一步提升了生产的安全性与便捷性，为中药制药行业的智能化转型提供了重要支撑。

切药机的分类与应用体现了中药制药行业对生产效率与产品质量的双重追求。随着技术的不断进步与市场需求的变化，切药机将不断向更高效、更智能的方向发展，为中药制药行业的持续繁荣贡献力量。

二、市场规模及增长趋势

当前，中国切药机市场正处于蓬勃发展的黄金时期，这一趋势与中药市场的快速增长紧密相连。近年来，随着中医药文化的复兴和人们对健康意识的提升，中药材的需求量显著增加，进而带动了切药机市场的迅速扩张。中药制药企业为了提升生产效率，满足市场需求，对高效、精准的制药设备提出了更高要求，切药机作为中药材加工的关键设备之一，其市场需求呈现出强劲的增长态势。

市场规模方面，中国切药机市场在过去几年中实现了显著增长，这主要得益于政策扶持、市场需求增长以及技术创新等多重因素的驱动。政府对中医药产业的重视和支持，为切药机市场提供了广阔的发展空间；同时，随着制药企业对产品质量的严格要求，以及中药材种植、加工技术的不断进步，切药机在提升加工精度、保障药品品质方面发挥着越来越重要的作用，市场需求持续旺盛。

展望未来，中国切药机市场仍将保持强劲的增长势头。随着中药材市场的不断扩大，制药企业对切药机的需求将持续增加；技术进步和智能化、自动化水平的提升将推动切药机产品不断更新换代，提高生产效率和产品质量。特别是随着人工智能、大数据等先进技术在制药领域的应用不断深入，“AI制药”的兴起为切药机市场带来了新的发展机遇。

三、 主要厂商竞争格局

当前，中国切药机市场正处于快速发展与激烈竞争并存的阶段，市场格局呈现出显著的多元化特征。这一趋势主要得益于国内厂商与国际知名制药设备企业双重力量的共同推动。

国内厂商方面，近年来，随着国家对医药产业高质量发展的重视和支持，一批具有创新能力和市场洞察力的企业脱颖而出。这些企业凭借对本土市场的深刻理解，以及在成本控制、本地化服务方面的独特优势，逐步提升了产品的技术含量和市场竞争能力。它们不仅致力于研发高效、精准的切药机设备，还积极引入智能化、自动化等先进技术，以满足制药企业对生产效率、产品质量及安全性的更高要求。这种自主创新的努力，使得国内厂商在市场中逐渐占据了一席之地，并对国际厂商构成了有力挑战。

与此同时，国际知名制药设备企业亦不甘示弱，纷纷加大对中国市场的投入力度。这些企业凭借其强大的品牌影响力、先进的技术水平和卓越的产品质量，在中国切药机市场中占据了重要地位。它们带来的先进技术和国际化管理理念，不仅促进了中国切药机行业的整体技术进步，也激发了国内厂商的竞争意识和学习动力。然而，面对日益激烈的市场竞争和本土厂商的崛起，国际厂商也需不断创新和调整策略，以巩固并扩大其市场份额。

中国切药机市场的竞争格局正朝着更加多元化、专业化的方向发展。国内厂商与国际厂商在相互竞争中共同成长，共同推动着整个行业的进步和发展。未来，随着市场需求的不断变化和技术的持续进步，中国切药机市场将迎来更加广阔的发展前景。

第二章 中国切药机市场需求分析

一、 医药行业对切药机的需求

药品生产自动化与质量控制中的切药机需求分析

在医药行业蓬勃发展的背景下，药品生产自动化已成为提升产业竞争力、确保药品质量的关键路径。切药机作为药品生产线上的核心设备之一，其性能与效率直接关联到生产线的整体效能与药品的最终质量。随着市场对高效、精准药品需求的日益增长，切药机的技术革新与应用拓展显得尤为重要。

药品生产自动化水平的提升驱动切药机需求增长

随着自动化、智能化技术在医药行业的深入应用，药品生产企业对自动化生产线的依赖度不断提高。切药机作为自动化生产线上的关键节点，其自动

化水平直接影响到药品生产的整体效率。现代切药机通过集成先进的传感器、控制系统与切割技术，实现了对药品尺寸、形状的精准控制，显著提升了生产效率与产品质量。同时，自动化切药机的应用还减少了人工操作带来的误差与污染风险，进一步保障了药品的纯净度与安全性。

药品质量控制对高性能切药机的持续需求

药品质量是医药行业的生命线，对切药机的性能稳定性与精度提出了极高的要求。高性能的切药机能够确保药品在切割过程中保持均匀的尺寸与形态，避免产生碎片、毛刺等质量问题。现代切药机还配备了先进的质量检测与反馈系统，能够实时监测切割过程中的各项参数，及时调整切割策略，确保每一片药品都符合严格的质量标准。这种对药品质量的极致追求，推动了医药行业对高性能切药机的持续需求。

药品包装与物流环节的切药机应用拓展

随着药品市场的不断扩大，药品包装与物流环节的重要性日益凸显。切药机在药品包装前的切割、分片等处理过程中发挥着关键作用，其高效、精准的切割能力有助于提升包装效率与物流运输的便捷性。同时，针对不同类型、规格的药品，切药机还能够提供定制化的切割方案，满足药品包装与物流环节的多样化需求。这种应用拓展不仅提升了药品生产的整体效能，也为医药行业的可持续发展注入了新的动力。

二、不同规模药企需求差异

在制药工业迈向4.0时代的进程中，制药企业对切药机的需求呈现出显著的差异化特征，这主要基于企业规模、生产需求及技术能力的不同。大型药企，作为行业的中流砥柱，其生产线规模庞大，自动化程度高，因此对切药机的需求聚焦于高性能、高精度以及大批量处理能力上。这类企业追求的是生产效率的最大化，对设备的稳定性和可靠性有着极为严格的要求，同时，完善的售后服务和技术支持体系也是其选择合作伙伴的重要考量因素。

相比之下，中小型药企在资源有限的情况下，对切药机的需求则更为灵活多样。易操作性和维护便捷性成为这类企业选购设备时的关键考量，以降低人员培训成本和减少因设备故障导致的生产停滞。中小型药企在药品研发阶段，常需根据药物特性进行定制化生产，因此对切药机的定制化能力有着较高的要求，以适应不同药物的切割需求。迦南飞奇等科技公司凭借其在数字孪生技术领域的创新应用，为制药企业提供了智能化、定制化的解决方案，有效满足了市场多样化的需求，推动了制药行业的智能化转型进程。

三、需求地域分布特点

在深入探讨医药产业对切药机的需求特征时，区域差异成为一个不可忽视的维度。东部沿海地区，作为我国经济最为发达的区域之一，其医药产业不仅基础扎实，且创新能力卓越，这直接反映在对切药机的需求上。该地区的医药企业

，尤其是那些致力于高端药品研发与生产的企业，对切药机的要求极高，追求智能化、自动化与高效能的完美结合，以满足其快速迭代的产品线与严苛的生产标准。此类企业往往愿意投资于最先进的切药设备，以提升生产效率与产品质量，从而在激烈的市场竞争中占据优势。

相较于东部沿海地区，中西部地区在医药产业的快速发展中虽稍显滞后，但潜力巨大。随着国家政策的持续扶持与区域经济的逐步崛起，中西部地区的医药企业对于切药机的需求也在稳步增长。这些企业虽在创新能力和市场规模上可能稍逊一筹，但其对切药机的需求同样不容忽视。考虑到成本效益与实际应用场景，中西部地区的药企在选购切药机时，更倾向于选择性价比高、实用性强的产品，以确保在有限的资源下实现最大的生产效益。

特定区域如医药产业园区、生物医药基地等，由于产业集聚效应显著，形成了对切药机的独特需求模式。这些区域内的企业，通过紧密的产业链合作与资源共享，对切药机的需求呈现出高度集中与协同的特点。它们不仅关注单台设备的性能参数，更重视设备间的互联互通与整体解决方案的优化，以实现生产流程的无缝对接与效率的最大化。这种需求特征要求切药机供应商不仅要提供高性能的产品，还需具备定制化服务与系统集成能力，以满足医药产业特定区域的个性化需求。

第三章 中国切药机市场供给分析

一、切药机产能及产量

近年来，中国切药机行业在技术进步与市场需求双重驱动下，产能规模实现了持续性的扩大。这一趋势不仅反映了行业内部企业对于技术革新和产能升级的高度重视，也深刻体现了中药市场蓬勃发展所带来的强劲需求动力。多家龙头企业通过加大投资力度，积极引进国际先进的生产设备与制造工艺，有效提升了生产线的自动化、智能化水平，从而实现了产能的显著扩张。这一过程中，不仅提高了生产效率，也增强了企业的市场竞争力。

随着产能规模的不断扩大，中国切药机的产量亦呈现出稳步增长的态势。尤其是在中药饮片市场需求激增的背景下，作为中药制药流程中不可或缺的关键设备，切药机的产量增长尤为显著。这主要得益于中药行业对于原材料处理精度和效率要求的不断提升，以及国家对中医药产业扶持政策的持续加码。切药机产量的稳步增长，不仅满足了中药饮片生产企业的需求，也为整个中药产业链的健康发展提供了有力支撑。这主要是由于市场竞争日益激烈，中小企业在资金、技术、品牌等方面相对较弱，难以在市场中占据有利地位，导致设备闲置现象时有发生。因此，提高产能利用率，优化资源配置，成为当前切药机行业面临的重要课题。企业需通过加强市场调研，精准把握市场需求变化，同时加强技术创新和产品升级，提升产品质量和服务水平，以增强市场竞争力，提高设备利用率。

二、主要供应商及产品特点

在中国切药机市场，格盾、永历、来博等企业凭借其卓越的技术研发实力、优质的产品质量以及完善的市场服务体系，已逐渐成长为行业的领军者。这些企业不仅在国内市场占据重要位置，其品牌影响力也逐渐向国际市场延伸。它们深谙市场需求，不断推出符合行业发展趋势的新品，从而在竞争激烈的市场中稳固并扩大其市场份额。

具体而言，各领先企业在产品特色上均有所侧重。部分产品通过引入先进的切割技术和高性能材料，实现了高效、精准的切割效果，同时增强了设备的耐用性和稳定性，满足了制药企业对高品质切药机的需求。这些产品通常配备有智能控制系统，能够实现自动化作业，降低人工干预，提高生产效率。也有企业注重产品的性价比，通过优化设计和生产工艺，降低生产成本，推出了一系列价格适中、性能可靠的切药机产品，满足了中低端市场的需求。

技术创新是推动切药机行业持续发展的关键动力。领先企业不断加大研发投入，致力于智能化、自动化、节能环保等前沿技术的研发与应用。同时，随着环保意识的增强，越来越多的企业开始关注切药机的环保性能，通过采用绿色材料和工艺，减少生产过程中的污染排放，推动行业向绿色、可持续发展方向迈进。

三、 供给地域分布

中国切药机行业的供给地域分布展现出鲜明的集中特征，主要聚焦于东部沿海地区与中部地区，这两大区域凭借其优越的地理位置、坚实的工业基础及完善的产业链配套，为切药机行业的蓬勃发展奠定了坚实基础。东部沿海地区，依托其开放的经济环境与先进的制造技术，吸引了众多切药机生产企业的集聚，形成了技术领先、产品多样化的生产格局。而中部地区，则凭借承东启西、连南接北的区位优势，以及丰富的资源要素与深厚的文化底蕴，在保障粮食和重要农产品稳定供给的同时，也为切药机行业提供了广阔的发展空间。

在地域集中的基础上，切药机行业在部分地区逐步形成了产业集群效应。这些产业集群通过强化内部企业间的资源共享、技术合作与市场协同，不仅降低了生产成本，提高了生产效率，还促进了技术创新与产品升级。集群内的企业相互学习，共同应对市场挑战，有效提升了整个行业的竞争力和市场影响力。产业集群还促进了上下游产业链的紧密衔接，为切药机行业构建了更加完善的生态系统。

值得注意的是，尽管地域集中与产业集群效应显著，但中国切药机行业在供给方面仍呈现出一定的地域差异。不同地区根据自身的资源禀赋与市场定位，形成了各具特色的生产模式。部分区域专注于高端产品的研发与生产，致力于技术创新与品质提升；而另一些地区则更加注重中低端市场的拓展，通过规模化生产与成本控制来满足市场需求。这种地域差异不仅丰富了切药机行业的市场供给结构，也为消费者提供了更多元化的选择。

第四章 中国切药机市场技术进展

一、 切药机技术发展现状

当前，中国切药机市场正经历着前所未有的技术革新与产业升级，其核心驱动力源自自动化程度的显著提升、精准切割技术的飞跃以及节能环保设计的广泛应用。这些技术革新不仅重塑了切药机的生产流程，更促进了整个制药行业的绿色可持续发展。

自动化程度提升已成为切药机市场发展的显著标志。随着先进控制系统与高精度传感器的深度融合，切药机实现从原料上料到成品输出的全程自动化操作，这一过程极大地减少了人工干预，提高了生产效率与一致性。自动化技术的引入，不仅减轻了工人的劳动强度，还通过精准控制加工参数，有效避免了因人为因素导致的误差，从而保证了产品质量的稳定与提升。

精准切割技术的突破，则是切药机行业技术进步的又一亮点。借助精密机械与数控技术的双重加持，现代切药机能够根据药材的硬度、湿度、形状等特性，灵活调整切割参数，实现毫米级甚至更精细的切割。这种高度精准的切割能力，不仅最大限度地保留了药材的有效成分和药用价值，还满足了制药行业对原料处理的多样化需求，为后续的制药工艺奠定了坚实的基础。

节能环保设计的普及，则是切药机行业响应国家绿色发展战略、践行企业社会责任的重要体现。在设备设计与制造过程中，企业纷纷采用轻量化材料、优化结构布局、集成高效节能电机与传动系统等措施，以降低能耗、减少噪音污染。部分先进切药机还融入了智能控制系统，能够根据生产需求自动调节工作状态，实现能源的按需分配与高效利用。这些节能环保技术的应用，不仅降低了企业的运营成本，也为推动制药行业的绿色转型作出了积极贡献。

二、 新型切药机技术介绍

随着医药行业的快速发展与全球健康需求的日益增长，药物研发与生产过程中的设备革新成为提升效率与品质的关键。新型切药机作为现代制药生产线上的重要一环，其技术创新与功能优化正引领着制药设备向智能化、高效化方向迈进。

智能化控制技术的深度融合是新型切药机的一大亮点。通过集成物联网、大数据与云计算等前沿技术，这些设备实现了对生产流程的全面监控与智能调度。具体而言，物联网技术的应用使得设备能够实时上传运行数据至云端，进行数据分析与处理，从而精准调控切割速度、精度与力度，有效避免因人为操作不当导致的误差。同时，云计算的强大数据处理能力为设备提供了高效的决策支持，实现了生产任务的自动分配与资源的最优配置，不仅显著提升了生产效率，还确保了产品质量的稳定性与一致性。智能化控制技术的应用还大幅降低了人工干预的需求，有效减少了人工成本与运营风险。

多功能一体化设计是新型切药机满足多样化市场需求的重要策略。传统切药机往往功能单一，难以适应复杂多变的制药工艺需求。而新型切药机则通过模块化设计与多功能集成，实现了切片、切丝、切段等多种切割功能的一体化。这种设计不仅提高了设备的利用率与灵活性，还降低了企业因购置多台设备而增加的投资

成本。同时，多功能一体化设计也使得新型切药机在应对不同药物类型与制剂要求时表现出更强的适应性与竞争力。

高效清洁技术的引入则是新型切药机在提升卫生标准与安全性方面的关键举措。传统切药机在清洁过程中常面临结构复杂、材料不易清洁等难题，增加了交叉感染的风险。而新型切药机则通过优化设备结构、采用易清洁材料与引入自动化清洁系统等方式，有效降低了清洁难度与成本。这不仅提高了设备的卫生标准与安全性，还为企业节省了大量的清洁时间与人力资源成本。同时，高效清洁技术的应用也为企业赢得了更高的市场信誉与客户满意度。

三、技术发展对行业的影响

在当前全球医药制造领域，随着切药机技术的持续革新与升级，整个行业正步入一个全新的发展阶段。这一进程不仅促进了生产效率的显著提升与成本的有效控制，更在产品质量与附加值上实现了质的飞跃，为企业在激烈的市场竞争中构筑了坚实的壁垒。企业纷纷加大研发投入，引入先进设备与技术，旨在通过技术创新引领产业升级，巩固并扩大其市场份额。

推动产业升级方面，技术的不断突破使得切药机在精度、效率及自动化程度上均实现了显著提升。这一变化不仅优化了生产流程，减少了人工干预，还大幅提高了产品的均一性和稳定性，满足了医药制造领域对高质量原料药的迫切需求。同时，随着智能制造理念的深入，切药机与信息化、智能化技术的融合日益紧密，为医药制造行业的智能化转型提供了有力支撑。

促进市场细分化方面，随着技术的多样化和应用领域的不断拓展，切药机市场逐渐呈现出细分化的趋势。不同规模、不同领域的企业根据自身特点和需求，选择适合的切药机产品和技术方案，以满足个性化、定制化的生产需求。这种细分化不仅促进了市场的专业化发展，还为企业提供了更多的市场机遇和增长空间。

加速国际化进程方面，中国切药机企业凭借不断提升的技术实力和品牌影响力，正逐步走向国际市场。通过参与国际竞争与合作，中国企业不仅学习借鉴了国际先进技术和经验，还成功将自身产品推向全球舞台，赢得了国际客户的认可与信赖。

第五章 中国切药机市场价格分析

一、价格变动趋势及原因

近年来，中国切药机市场展现出了稳中有升的价格态势，这一趋势的形成是多重因素交织作用的结果。原材料价格的波动对切药机市场价格的影响不容忽视。钢铁作为主要的制造材料，其价格的上涨直接推高了切药机的生产成本。尤其是大型切药机与高端直式切药机，对钢材的需求量大且质量要求高，因此原材料价格的变化对这些产品的影响更为显著。同时，塑料等辅助材料的价格波动也在一定程度上影响了切药机的整体制造成本，进而传导至市场价格。

技术创新与升级是推动切药机市场价格上扬的另一关键因素。随着制药行业对生产效率和产品质量的不断追求，切药机的技术含量不断提升。新型切药机在切割精度、自动化程度、生产效率等方面均实现了显著进步，这些技术革新不仅提高了产品的附加值，也满足了市场对高品质切药机的需求。因此，技术创新带来的产品溢价效应在切药机市场中得到了充分体现，推动了市场价格的整体上升。

市场需求的变化同样对切药机市场价格产生了重要影响。随着医药行业的快速发展，制药企业对切药机的需求持续增长。特别是在制药企业扩大生产规模、提高生产效率的背景下，对高端、智能化切药机的需求尤为旺盛。这种需求结构的变化促使切药机市场向高品质、高附加值方向发展，进而带动了市场价格的提升。随着中药市场的不断扩大，中药切药机作为细分市场的重要产品，其市场需求也呈现出快速增长的态势，进一步推高了相关产品的市场价格。

中国切药机市场价格稳中有升的趋势是原材料价格波动、技术创新与升级以及市场需求变化等多方面因素共同作用的结果。未来，随着医药行业的持续发展和技术创新的不断深入，切药机市场价格有望进一步保持稳定增长态势。

二、不同型号切药机价格差异

在制药行业中，切药机作为关键的生产设备，其市场价格受到多重复杂因素的共同影响。首要考虑的是自动化程度，这是决定切药机价格的核心要素之一。全自动切药机凭借其高度的自动化作业能力，能够显著提升生产效率，减少人工干预，降低因人为因素导致的误差，从而在短时间内完成大批量的药材切割任务。这种效率与精度的双重提升，直接导致了全自动切药机在市场上的价格定位远高于半自动或手动切药机。全自动化的实现，往往需要更为复杂的机械结构、精密的传感器与控制系统作为支撑，这些高科技组件的集成无疑增加了设备的制造成本，最终反映在其市场价格上。

进一步地，加工精度与速度也是影响切药机价格的重要因素。随着制药行业对产品质量要求的不断提升，市场对高精度、高速度切药机的需求日益增长。这类设备不仅能够确保药材切割的尺寸一致性与形状精准度，还能在保持高效率的同时，减少材料浪费，提升整体生产效益。为了实现这些高性能指标，制造商需采用更先进的切割技术、更坚固的材料以及更优化的设计，这些都需要大量的研发投入与制造成本，从而推高了产品的市场价格。

附加功能与配置的丰富程度也是决定切药机价格差异的重要方面。现代制药企业越来越注重设备的智能化、自动化与远程化管理，因此，具备自动清洗、智能控制、远程监控等附加功能的切药机更受市场青睐。这些功能不仅提升了设备的操作便捷性与管理效率，还增强了设备的可维护性与故障预警能力，减少了停机时间与维修成本。然而，这些高级功能与配置的集成，同样需要额外的技术投入与制造成本，因此，具备更多附加功能的切药机往往价格更高。

三、 价格与成本的关系

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：<https://d.book118.com/338014030052006131>