



中华人民共和国国家标准

GB/T 26280—2026

代替 GB/T 26280—2010

凿岩用硬质合金整体钎

Integral drill steels for rock drilling

2026-05-25 发布

2026-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26280—2010《凿岩用硬质合金整体钎》，与 GB/T 26280—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- 删除了“R25-H25×D、R28-H25×D、R28-H28×D、R32-H28×D”内容(见 2010 年版的表 1)；
- 更改了规格表示方法(见 5.1,2010 年版的 5.3)；
- 增加了采石用整体钎图示和要求(见 6.1.2)；
- 增加了采石用整体钎杆体表面要求(见 6.3.4)；
- 删除了整体钎波形螺纹尾柄的内容(见 2010 年版的 6.4)；
- 增加了整体钎钎刃用硬质合金材料的要求(见 6.2.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：首钢贵阳特殊钢有限责任公司、浙江普兰卡钎具股份有限公司、山东鹏瑞凿岩科技有限公司、冶金工业信息标准研究院、中国钢结构协会、建湖县鸿达阀门管件有限公司。

本文件主要起草人：熊家泽、杨云、沈国华、马元鹏、徐昊驰、沈玲根、孙伟、王玉婕、吴启春、张吉舟、贺超、刘宝石、徐随成、吴尧。

本文件于 2010 年首次发布，本次为第一次修订。

凿岩用硬质合金整体钎

1 范围

本文件规定了凿岩用硬质合金整体钎的规格代号、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、质量证明书及运输和贮存。

本文件适用于凿岩用 H19、H22、H25 规格硬质合金整体钎(以下简称“整体钎”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 224 钢的脱碳层深度测定法
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 1301 凿岩钎杆用中空钢
- GB/T 2101 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2527 矿山、油田钻头用硬质合金齿
- YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定
- YS/T 296 凿岩工具用硬质合金制品

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

整体钎 integral drill

将钎头、钎杆、钎尾制造一体的钎具。

4 订货内容

按本文件订货的合同或订单至少包括下列内容:

- a) 产品名称;
- b) 本文件编号;
- c) 规格代号;
- d) 交货长度;
- e) 数量;
- f) 特殊要求。

5 规格代号

5.1 整体钎规格表示方法如下: