

氧气储罐项目安全风险评价报告

目录

概论	3
一、定性、定量分析评价	3
(一)、选址及总平面布置单元	3
(二)、建构筑物单元	4
(三)、消防系统单元	6
(四)、公用工程及辅助设施单元	7
(五)、施工单元	8
(六)、特种设备单元	9
(七)、安全管理单元	10
二、安全对策措施及建议	11
(一)、安全对策措施提出的依据	11
(二)、安全对策措施提出的原则	12
(三)、可行性研究报告提出的对策措施	13
(四)、建议	19
三、危险、有害因素辨识与分析	20
(一)、危险、有害因素辨识依据	20
(二)、物料危险、有害因素	22
(三)、重大危险源辨识	23
(四)、正常运行时的危险、有害因素辨识与分析	24
(五)、设施、设备的危险、有害因素	27
(六)、建筑施工过程中的危险、有害因素辨识与分析	31

(七)、建设氧气储罐项目对周边环境的影响.....	34
(八)、周边环境对建设氧气储罐项目的影响.....	35
(九)、建筑危险性分析.....	37
四、应急救援预案.....	39
(一)、应急救援预案编制的背景和必要性	39
(二)、应急救援预案编制的基本原则	40
(三)、应急救援预案编制的程序和步骤.....	41
(四)、应急救援预案的内容要点	41
(五)、应急救援预案的执行	43
五、安全评价结论	45
(一)、危险、有害因素辨识与分析结论	45
(二)、分析评价综述.....	45
(三)、应重视的安全对策措施建议	46
(四)、总体评价结论.....	47
六、安全管理体系建设	48
(一)、安全管理体系建设的必要性	48
(二)、安全管理体系建设的基本原则	49
(三)、安全管理体系建设的目标和任务	50
(四)、安全管理体系建设的组织架构	51
(五)、安全管理体系建设的责任分工	52
(六)、安全管理体系建设的培训计划	53
(七)、安全管理体系建设的监督与评估	55

七、供应链安全管理	55
(一)、供应链安全管理的背景和意义	55
(二)、供应链风险评估与管理	57
(三)、供应商选择与审核	58
(四)、供应链紧急预案	60
(五)、供应链安全文化建设	61
八、法律合规与安全管理	65
(一)、法律合规在安全管理中的地位	65
(二)、法律合规的基本原则	65
(三)、法律合规与危险源管理	67
(四)、法律合规的监督与检查	68
(五)、法律合规培训与教育	69
(六)、法律合规与安全文化建设	70
九、技术创新与安全管理	71
(一)、技术创新与安全管理的关系	71
(二)、技术创新在安全管理中的应用	72
(三)、技术创新对安全评价的影响	72
(四)、技术创新的风险管理	73
(五)、技术创新与安全文化建设的结合	73
(六)、技术创新对安全培训与教育的挑战与机遇	74
十、氧气储罐项目验收与运行	75
(一)、氧气储罐项目验收的程序和步骤	75

(二)、氧气储罐项目验收的相关标准和规范.....	77
(三)、氧气储罐项目运行的监督与管理	78
(四)、氧气储罐项目运行中的安全与质量保障.....	80
(五)、氧气储罐项目运行中的持续改进与优化	81
十一、氧气储罐项目安全培训与教育的必要性	82
(一)、氧气储罐项目安全培训与教育的基本原则	82
(二)、培训需求分析与计划制定.....	84
(三)、培训内容与形式	85
(四)、培训师资与资源.....	87
(五)、培训效果评估与改进机制.....	89

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/338024003105006075>