

车间实习心得范文 1000 字（31 篇）

车间实习心得范文 1000 字（通用 31 篇）

车间实习心得范文 1000 字 篇 1

目的

通过安排到_车间进行实习，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制。

流程

在这一个多月的时间里，下到生产车间后，先了解整个生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最后的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，进行实务操作打下良好基础。

其中，先前我们对生产几乎一无所知，但下到车间之后，我们不仅了解了生产流程，还进一步了解了生产工艺流程和用途，由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产，所以每个月的生产有一定的额度。而且由于季节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有相关的规定，另外，对一些流水线的参观，也激发了我对如何通过新流水线的建设，对降低生产成本的思考，于是，感受颇深的一点，要做一名合格的会计人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。

在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录和中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，积极向同事请教，在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了一定上的认识。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产必须时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒（一天白班 12 小时一天晚班休两天）和常白班制度。我们车间有四个人（主任，工艺员，等）上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。

我们被安排在丙班和他们一起倒班，这样我们可以亲自参与实际的生产中。

虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都积极发问，以免造成安全事故。在车间里必须首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解。为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境。当然在化工生产中最重要的是安全。因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课。

心得体会

首先，作为企业的一员，无论是其他工作人员，还是会计人员，在进行自身相对循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。西大农药厂，即将面临“改制”的调整，这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的角色转换，先前所享有的一些优惠政策，将随着改制的完成而顷刻丧夫，这样，农药厂将更直接的面临市场激烈竞争，接受残酷的规则约束，为了企业的生存、发展，就得创新，以变求生存，用新促发展，西大农药厂在面临新一轮发展的时期，应鼓励员工大胆创新，为企业的发展积极献计献策。

其次，感受颇深的一点是，理论学习是业务实战的基础，但实际工作与理论的阐述又是多么的不同，在工作的闲暇之间，在同一些工作多年的会计人员的交谈中，深知，在工作岗位上，有着良好的业务能力是基础能力，但怎样处理好与同事的关系，为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围，又是那么的重要，于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

总之，这次实习是有收获的，自己也有许多心得体会。

车间实习心得范文 1000 字 篇 2

再一次来到锻造厂，在王工的带着下，到达了第一个生产车间，虽然实习的地方一样，但是，这次的到来，看到了不一样的情景，这次工人师傅们，正在忙碌着锻造连杆，上次是锻造叶片。同样，这次用的还是钢锭，先将其进行在炉膛里面进行加热，一般的温度大概是 80000 摄氏度之间。因为在这个温度区间，工件的的塑形，延展性比较好。锻打起来比较容易，过低的温度会使得锻打比较吃力，变形较小，对锻锤的损失更大。所以一般都加热使其出去奥氏体钢的'状态。

有一个人进行测量，确定锻造的尺寸。和取样，进行性能的检测，确保工件性能指标到达要求。这段工序，是由五个人共同协作完成的，所以工件的外形，尺寸，很大程度上取决于配合默契度的好与坏。所以，我看到团队协作的重要性。对始锻的工件进行空冷。然后会进入后续的终锻，利用其模膛，将其锻出精度相对较高的，尺寸更接近所使用的而且连杆的孔也是由终锻时，直接锻出，之后，会送入机加工的车间，进行精加工。之后，来到了法兰盘的锻造车间，同样，对钢锭进行加热，不同的是，法兰盘的锻造直接放入模膛中，直接进行短打出来。首先，将钢锭，进行墩粗，到达一定高度，放入模膛中，经过几次锻打，形成法兰盘的初步形状，然后对其进行冲孔。在将被冲孔的位置，放入棒料，进行一次冲压，将形成空洞，之后进入下道工序，是一台冲裁床，将工件放到模膛中，利用压力将法兰盘周围的边进行切除一局部，一是为了保证周围的

精度，二是周围的部位可能成分不均匀，切除后保证其性能。然后进行冷却。

来到最后一个车间，同样是加工一种简单的零件，也是利用钢锭原料，对其加热，放入砧板上面，先进行墩粗，然后放入第一个型腔中，进行一次锻压冷。经过这次观看，看似很简单的步骤，一目了然，但是，对于自己来说，如何选料，工序如何，始终没有去想，可见还是缺乏对最根本的很不懂。所以，认识到自己的缺乏，以后会去培养这种想法。

车间实习心得范文 1000 字 篇 3

毫不掩饰地说，通过这次的实习它给了我一次珍贵的人生经历，我对自己的专业有了更为详尽而深刻的了解，也是对这几年大学里所学知识的稳固与运用。在实习中我的理论同实践进行真实地接触，思维和现实有了结合点。这些都对我的观念起着或潜移默化或震撼的作用。从这次实习中，我体会到了实际的工作与书本上的知识是有一定距离的，并且需要进一步的再学习。只是作为工科的学生也许一周多的实习时间远远不能够对一个企业做深入地了解，只能是浅薄的、粗略的了解一下产品工艺的简单流程，和一些先进的与本专业相关的工业技术。

当前随着科学技术的迅猛开展，各种产品品种种类繁多，生产工艺、生产流程也各不相同，但不管何种产品，从原料加工到制成产品都是遵循一定的生产原理，通过一些主要设备及工艺流程来完成的。因此，在专业实习过程中，首先要了解其生产原理，弄清生产的工艺流程和主要设备的构造及操作。其次，在专业人员指导下，

通过实习过程见习产品的设计、生产及开发等环节，初步培养我们的知识运用能力。

经过在一个多星期的实习让我亲眼见到了许多平时在学校里只闻其名不见其形的机床，让我对各种各样的机床有了比拟清楚的认识。此次实习我们参观了东风发动机的几个生产车间，见到了许多加工机床。在工厂里实习让我们有了走近机床仔细观察它的时机，通过观察让我对机床的组成局部及各个局部的作用有了更深的认识，我们见到不同的机床由于它在零件加工中的作用不同而被放在了不同的位置上，并且我还知道同一批机床加工同一个零件随着零件加工的工序安排的不同，机床的摆放也不同，此时加工零件的工序是否安排得好就可以看出来了，工序排得好机床的利用率就高就不会造成资源的浪费，并且还可以提高零件的加工效率。

除了见到许多车床外，还认识了许多种零件的加工方法，有：平时常说的钻、镗、铣、车还有插齿运动，在东风的曲轴生产车间我见到了多种不同的钻床，有些是通用的有些是专用的，加工方法也有许多，有多孔同时进行加工的，有铣平面和钻孔同时进行的，还有双柱和多柱立式钻床通过老师的讲解我明白了多柱可以进行多工步的加工。我还见到了多种多样的钻套有可换的还有固定的，夹具也有许多，老师也为我们介绍了各个夹具的定位和夹紧。在东风的总装厂我们见到了由柳工人自己设计的装配线，在装配厂里两条线同时运行，从前面进去的是零部件顺着加工线走。感觉到非常有意思，真的是大开了眼界。

在参观了各种工艺方法和机床后对我的课程设计也有了很大的帮助，让我的思路更加地开阔。在实习中参观的厂中数控技术都担当了重要的角色，由此可见机电一体化已经是现在生产的主流。在东风实习让我看到了我国机械行业开展的远大前景，从而也反映出了我国机械行业一片欣欣向荣的景象，这更加让我坚决了学好本专业知识的决心和信心，今后我一定会更加努力地学习，提高自己各个方面的能力，特别是分析问题和解决问题的能力，为日后的工作打下坚实的根底。最后，我希望以后能再有时机参加类似的实习，同时也衷心的感谢领导和老师们为我们的实习做的工作和努力。

车间实习心得范文 1000 字 篇 4

首先感谢学校对于我们的培养，也感谢公司给予我们的机会，在这样的实习中我们也明白了实践的重要性，我们学习的过程中需要更多不同的培养方式来启发我们的思想，让我们更好的踏入社会。

对我来说刚开始进入车间工作还是很新奇的一件事情，但是经过几天时间的锻炼，我们的任务也在加重，要求也在不断地提高，就很难以有更多的想法，无论是充满热情的学习，还是积极主动的工作，而是机械的工作，累的不想说话。可是有的同学仍然保持旺盛的精力给我们做了好的表率作用，而我也开始反思自己对于学习的态度是否过于松懈，需要更加努力的学习和认真的工作，要好好休息保持状态。

通过逐渐调整自己的状态，我也慢慢适应了车间的工作繁忙程度，学着将所学的知识运用到工作中去，怎么将工作的时间缩短，让我明白了理论和实际之间的区别，还有我们在工作中应该有自己的判断，而不是跟随着其他人的思路，有自己的想法才是我们在实习中应该做到的。

虽然在大学中我们就需要自主学习，但是实习和大学中的学习又不一样，因为我们建立在现在所拥有的知识基础上面在进行细化学习，还有懂得实际的操作，不仅仅要靠脑子的思考，还有身体力行的实践。还有就是和车间里的人讨教工作的经验，学习的过程中应该不止应该有书本还有老师，许多的问题都是工作的过程中别人积累的经验才能够解决的，在书本上很难找到问题的解决办法。

在工作中和在学校中不一样，在学习上我们最终要自己思考，自己解决，但是工作中需要团结协作，一个问题的出现有很多方面的原因，我们对于工作还不够熟悉，同时每个人擅长的方面不同，我们在工作中出现的问题就需要很多的人来一起讨论解决，不能自己一个人为了显示自己的能力而独自思考，这是不可取的。

实习的生活让人难忘，这次的实习也让我们了解到我们在就业中可能遇到的问题，还有职业前景在哪里，但是我们还是要回归到正式的学习中去，学到更多的知识才能够更好的为踏入社会做准备。

光阴似箭，岁月如梭！我已经实习完了一月的时间，这期间，经历了十多天的夜班，半个月的白班，体验着劳动的光荣与艰辛，在这里我学到了我离开校园的第一笔知识。这些都是从书本上学不到的知识，从体验公司的文化到亲身接触公司的每个部门的人员，从公司的季刊杂志上，从其他员工的言谈中，有好的信息，也有不好的耳闻。总之，我的感觉中，我们的公司还是在不断前进发展。

注塑课是我实习的第一个部门，当我跨入注塑车间的时候，我突然感觉原来想象的工业化就是如此的接近，大型的注塑机台不断吐出产品，机械手臂伸展自如，一个个或透明或带色的样板从传输带上缓缓流进叠产品的车间，这些后来才知道被称为素材的产品就这样生产出来了，这个过程，称为注塑，原理是通过加热使注塑原料熔融注入模具型腔然后冷却成型，最后脱出产品。在这个过程中，好的模具起着非常重要的作用，我们也有看到有的产品在刚打素材的时候就有一穴固定不良，还得需要人去手工去剪，既浪费原材料，又浪费人力，所以，要求工程在转生产时有一个好的模具是必须的。在前期工作做好了，后续上会省好多资源，有形的和无形的。进料的. 质量控制也是出好素材的前提，尤其是透明料和浅色料，素材上有黑点就足使产品报废，所以加强对进料的检验是对整个生产前段的负责。

我们公司产品的最高的不良在喷涂，实习的时候听说有的产品喷涂不良高达百分之五六十，所以我重点看了一下喷涂，我个人愚见总结了一下。

现在就对我目前了解的我厂主要喷涂工艺做一个简单介绍与回顾，很多按键的效果都是通过喷涂来表现出来，喷涂的原理是用压缩空气从喷枪的空气喷嘴中心喷出，在油墨喷嘴前端形成负压区，使油墨容器中的涂料从油墨嘴喷出，并迅即进入高速压缩空气流，使液——气相急剧扩散，油墨被微粒化，油墨呈漆雾状飞向并附着在产品表面，油墨雾粒迅速集聚成连续的漆膜。

在我们平时看到的产品中，大部分都是通过这种简单的工艺实现的，它具有颜色多样化的特点，在不同系列的产品上，这种效果更加容易实现，通过调配喷涂的油墨，就能达到各种视觉效果，另外她还有其他的优点，如喷涂效率高、受油墨品种和产品状况的限制很小。

在我们的工厂，有两种操作方式的喷涂机，分别用于大批量生产和小批量打样用，一个是自动喷涂通过机械传动来控制喷头的方向，移动速度均匀，喷出产品的油墨厚度相对比较一致，大批量产品的生产主要是靠它来完成喷涂；另一种就是人工喷涂，这个对操作员的要求就高了一点，只有控制好了速度与距离，才能出一个好的效果，不会使产品表面积油或者薄厚不均，产生不良。当然，喷涂也有他自身的缺点，比如喷涂油墨损耗大，油墨利用率低。在如今，油墨价格上涨的情况下，这个缺点是不能不提的，我们也要看到我们的已经附着在产品表面上的成功率，有一些因素如布毛，颗粒等

原因造成最终产品的报废，总体上油墨的利用率更低了一层，如何能够提高喷涂的良率我认为有以下几个方面需要注意到：

一、喷涂的环境，一个无尘的环境将是高良品的绝对保障，在我们的车间建设中，存在着不好的观念，就是有时候车间是用来给客户参观的，而不是给我们产品创造的，我实习的时候在喷涂车间，机喷操作员的工作服上油墨一块一块的，看起来就感觉不专业；

二、产品表面的清洁度，产品表面光洁会影响到喷涂的质量，因此，在进行喷涂之前对产品进行表面清洁是必要的，我们公司我实习的时候看到硅胶喷涂采用的方法是人工清洁，就是用胶带的粘性来粘走表面灰尘，我认为我们应该在寻找另一种清洁的方式。

三，机器本身的因素和油墨的质量，喷枪使用的空气压力有一个规定范围。空气压力高漆雾粒子细，但漆雾飞散多，油墨损失大；反之，空气压力低，漆粒子粗，产品表面粗糙，会产生皮文、针孔、凸点等缺陷。喷涂时应根据喷枪的特性和产品的表面状况，调节好喷枪的空气压力。喷涂时应确保空气压力稳定，避免因压缩空气供应不足而影响产品表面效果。

上述通过改进环境，机器，作用物隐藏的造成不良的因素，或许能够改变一点现有喷涂不良的现状。

我还有感我们的供应商的现状，就拿电镀来说吧，有一个项目的小侧键，制作样品的时候，电镀商做了三次才符合我们要求的标准，其实这个工艺不难，就是普通的电镀三价铬，但他的前两次百格测试就是没有达到客户的要求，为什么会在这样一个小小的侧键上出现这么个问题呢？是我们之间的沟通不够，还是供应商的粗心，我认为目前我们的供应商存在一些问题，需要我们去统计这些问题都出在什么地方，如何能够很好的解决消除它，比如，电镀枪色的色差问题，这个应该是能够控制的，只要有了相同的条件参数，就不怕做出来有偏差的产品，但往往是一批一个样子，很令人头痛。所以建议对我们公司的供应商进行一次技术方面的评估，或者开拓新的供应渠道。

实习结束了，感觉脑袋里又注入了新的知识，对公司也有了更深的了解，在以后的工作中，希望能用自己了解的东西去处理相关的问题，再探究新的问题，使自己和公司不断进步。

车间实习心得范文 1000 字 篇 6

我被安排在焊装事业二部二班 S22 左前门门这个岗位上。这是我第一次 正式与社会接轨踏上工作岗位，开始与以往完全不一样的生活。每天在规定的时间内上下班，上班期间要认真准时地完成领导安排的工作任务，不能草率敷衍了事。我们的肩上自己的职责，凡事得谨慎小心，否则随时可能要为一个小小的错误而导致不合格件

的产生，承担严重的后果付出巨大的代价，再也不是一句对不起和一纸道歉书所能解决。

从学校到社会的大环境的转变，身边接触的人也完全换了角色，老师变成领导，同学变成同事，相处之道完全不同。在这巨大的转变中，我彷徨，迷茫，无法马上适应新的环境。我也许看不惯企业之间残酷的竞争，无法忍受同事之间漠不关心的眼神和言语。很多时候觉得自己没用，什么都会，所干的永远都是一些无关重要的天天重复的活。

在大学里学的不是知识，而是一种叫做自学的能力。参加工作后才能深刻体会这句话的含义。课本上学的理论知识用到的很少很少。我在这个岗位上，虽然每天都与焊钳打交道，如机械般重复着同样的动作。名义上在焊接，实际上几乎没用上自己所学的专业知识。确实，我得承认虽然我们来了两个多月，很多东西对我们而言还是很陌生，我们会的岗位技能少之又少，相对老员工来说，还是有一段距离，着确实是不真的事实。在工作过程我们必须在工作中勤于动手慢慢琢磨，虚心求学，不断学习不断积累。在焊接过程中遇到不懂的地方，自己先想方设法解决，实在不行可以虚心请教他人。而每日重复单调繁琐的工作，时间久了容易厌倦。

确实踏上社会，我们与形形色色的人打交道。由于存在着利益关系，又工作繁忙，很多时候同事不会像同学一样对你嘘寒问暖。而有些同事表面笑脸相迎，背地里却勾心斗角不择手段，踩着别人的肩膀不断地往上爬，刚出校门的我们很多时候无法适应。环境往往会影响我们的工作态度。一个冷漠没有人情味的车间，大家就会

毫无眷恋之情，有更好的机会他们毫不犹豫的想选择跳槽。我们情绪低落导致工作效率不高，每天只是在等待着下班，无精打采地工作。

刚刚从学校来的我们，公司安排我们在流水线上，每天累死累活地干活，实在是委屈人。刚刚上班时，我也有这样的想法。可是经过十几天的实习之后，渐渐有了改观。其实就算一个新招聘进来的正式员工，也要从小事做起、底层做起，更何况是尚未走出校门的实习生呢。作为新人，什么都不了解，怎么可能在底层做起呢？虽然现在做的事累，但却能因为宽广的眼界而变得意义重大起来。其实说真的在打杂的日子里，正是了解工作流程，熟悉业务知识，寻找自身差距的好时机。把实习处处留心，多观察，多思考，收获才会更多。而实习一般都会有正式的员工来做指导老师，这就是一个绝佳的学习机会。而且从对待小事的态度上，更能看出一个人的素质。连一点儿小事都做不好，如何能让人对你有信心，将更重要的职责交付给你？

通过这次实习，我从中学到了很多课本没学到的东西，在就业心态上我也有了很大改变，以前我总想找一份适合自己的爱好，专业对口的工作，可现在我知道找工作很难，要专业的更难。很多东西我们初到社会才接触，所以我现在不能再像以前那样等待更好机会的到来，要建立起先就业再择业观。应该尽快丢掉对学校的依赖心理，学会在社会上独立，敢于参与社会竞争，敢于承受社会压力，使自己能够在社会上快速成长。再就是时常保持一颗学习、思考的心。作为一个大学生，最重要的就是自己学习和思考的能力。在成飞瑞鹄这样的一个新环境中，有我们很多学习和思考的地方，这就需要我们自己保持一颗学习、思考的心。首先在技术方面，要刻苦的补充自己的不足没认真对待工作，时时刻刻的思考和学习，同时，在企业的环境中，更要学习他们先进的管理和人文文化，以丰富自己的社会知识和管理文化知识。这样，可以为自己日后的职业生涯打下良好的基础。

总之，实习使我获得了人生第一笔宝贵的工作经验，虽然步入社会后，还有很多东西要学习，很多教训要吸收，但我想我已经做好了足够的准备，无论是心态上还是技能上。现在社会的竞争是残酷的，但只要努力地付出，我的职业生涯就必定会开出希望的花，结出成功的果——我相信。

经过一天的工厂参观和实践，我真的学到了很多课本以外的东西，真的受益匪浅！

在这个过程中，我从无知到认知，再到深刻理解，学到了很多。同时开始渐渐喜欢上这个全新的专业，感觉学习过程是最完美的。在实习生活中，每天都会有新的经历和感受。感觉自己的每一个方面每天都在不同程度的提升，但最重要的是工作潜力的提升。

以下是我自己的总结和收获。

我得出了以下结论：

1、学会坚持

无论去哪家工厂或公司实习，一开始都不会要求我们做什么工作，而是观察学习。短的时间是几天，长的时间是几周。所以在这段时间里，人们普遍感到无聊和无所事事，可能会有离开的想法。但这一次是最重要的阶段。在这个阶段，除了课本，我们还会学到很多有用的东西，所以一定要学会坚持。坚持就是胜利！

2、勤奋做事

当我们去工厂或公司实习时，我们通常不会安排重要的事情让我们去做。所以这个时候我们会很闲，但是要主动找一些小事情去做，这些小事情无非是琐碎的琐事，但是通过勤奋的工作，我们可能会引起领导的重视，获得领导的赏识和信任，逐渐被安排去做一些重要的事情，逐渐得到领导的重用！

3、多听，多看，多想，多做，多说

因为课本上学的只是一些理论知识，缺乏具体的时间操作，要虚心学习。听听别人的指导，看看别人的操作流程，多想想怎么开始，然后自己动手多做，不懂就找别人咨询。只有这样，我们才能逐渐熟悉我们的工作，学会一门真正的技能！

4、调整心态

由于你刚到一个新的环境，你可能不熟悉，你可能会因为环境的艰苦而抱怨。这不仅会影响自己的工作情绪，还会增加自己的压力，甚至影响自己与同事的相处。所以要调整心态，看好的，弃坏的，才能对工作充满激情！

5、虚心学习

因为我们对全新的工作不熟悉，不了解，所以启动起来有点困难。所以要虚心学习。我们不会向领导和同事征求意见和学习。别人向我们求教的时候，我们也要虚心理解，一起讨论。

6、尽可能少犯错误

第一次工作难免会犯一些错误，但我们应该积累经验，从这个错误中吸取教训。第一次犯错是可能的，但同样的错误再犯一次是不可取的。所以要慎重，注意，尽量少犯错！

接下来，我的一些收获：

1、在实习期间，我学到了很多实践知识，同时进一步加深了对理论知识的理解，理论知识和实践知识都有所提高。

2、提高了自己的工作潜力，为就业和将来的工作带来了宝贵的实际经验！

车间实习心得范文 1000 字 篇 8

毫不掩饰的说，这次实习给了我宝贵的人生经验，对自己的专业有了更细致、更深刻的了解，这也是我这几年在大学所学知识的巩固和应用。在我的实践中，我的理论和实践是真正接触的，我的思维和现实是结合的。所有这些都在我的想法中起到了微妙或令人震惊的作用。从这次实习中，我意识到实际工作与书本上的知识有一定的距离，需要进一步学习。只是作为一个工科学生，也许一个多星期的实习时间远远不能深入了解一个企业，而只是对产品工艺的简单流程和一些与本专业相关的先进工业技术的粗浅、粗略的了解。

目前，随着科学技术的快速发展，产品种类繁多，其生产工艺和流程也各不相同。但是，无论是什么样的产品，从原材料到成品的加工都遵循一定的生产原理，由一些主要的设备和工艺来完成。因此，在专业实践过程中，首先要了解其生产原理，搞清楚生产工艺及主要设备的结构和操作。其次，在专业人员的指导下，通过实习过程，可以训练我们的知识应用能力。

在实习一个多星期，见过很多平时在学校不知名的机床，对各种机床都有清晰的认识。实习期间，我们参观了东风发动机的几个生产车间，遇到了很多加工机械。在工厂实习让我们有机会走近机床，仔细观察。通过观察，我对机床的部件和各部分的功能有了更深的了解。我们看到，不同的机床由于在零件加工中的功能不同，所以被放置在不同的位置。我也知道同一批机床用不同的零件加工

程序加工同一零件，机床的摆放位置也不同。这时就可以看出加工零件的加工工序是否安排好了。如果工序安排得好，机床的利用率就不高。

除了看很多车床，我还知道零件的多种加工方法，如钻孔、镗孔、铣削、车削和齿轮成形。在东风曲轴生产车间，我见过很多不同的钻床，有通用的，也有专用的，加工方法也很多，比如多孔同时加工，铣平面同时钻孔，双柱多柱立式钻床。通过老师的讲解，我明白了多栏是可以多任务处理的我还看到了各种各样的钻套，可以换也可以固定，夹具也很多。老师还为我们介绍了每个夹具的定位和夹紧。在东风的总装厂，我们看到了刘工人自己设计的流水线。在装配厂，两条线同时运行，从前面进入的零件跟随加工线。很有意思，真的开阔了眼界。

参观了各种技术方法和机床后，也帮助我设计了课程，开阔了思路。数控技术在实习参观的工厂中发挥了重要作用，说明机电一体化已经成为生产的主流。在东风的实习让我看到了中国机械行业发展的巨大前景，这也反映了中国机械行业欣欣向荣的景象，更加坚定了我学习这一专业知识的决心和信心。以后会更加努力学习，提高自己各方面的能力，尤其是分析问题和解决问题的能力，为以后的工作打下坚实的基础。最后，希望以后能再有机会参加类似的实习，也衷心感谢各位领导老师为我们的实习所做的工作和付出。

今年寒假，我尝试去寻找我即将毕业的第一份工作，也就是实习。我徘徊在人才市场，看到了和自己专业相关的车间生产类公司心里就有想投简历的冲动，看着那么多人和桌上那么多的简历，莫名的有股压力涌上心头。我尝试性的坐下，和面试经理简单的交流了下，递上了学校的推荐信，和经理了解了公司的背景后，我们互相接纳了对方，我想在这生产车间奉献自己的一份力量，学以致用，也希望自己能在公司的实习中得到锻炼。

正式来到车间实习的时候，在老师傅的热心引导下，首先了解了公司的基本产品，企业文化以及规章制度等等，并注意把书本上的理论对照实际工作，用理论加深对实际的认识。我重点学习了工厂车间的安全管理制度，因为工厂最强调的就是安全第一了。我明白要以良好的工作态度和较强的工作能力来适应公厂的工作，努力汲取实践知识，以实习生的身份虚心求学，协助同事完成各部门工作，完成任务。

在实习期间，下到车间后虽然没正式分配，但是我还是很严格的遵守车间生产的纪律，有不懂的地方就积极向老师傅请教，他们也会热心的为我解答。在车间，首先要了解生产工艺的流程，从混炼—预挤—挤出成型—干燥—烧成，我对每个部门职责都有了基本了解，这对我以后熟悉企业，进行实践操作和后续技术支持奠定了基础。在短短的实习期间，我感触很多，主要有以下几个方面：

一、在工作中不断学习

要有一份很好的学习计划，通过不断学习来掌握相应技术，可以自学，也可以向有经验的老师傅学习，在没人帮助的情况下要通过自己的努力来解决问题。

二、要有良好的人际交往能力

在工作中，更重要的是与人打交道，无论是和领导或同事接触，都要做到妥善处理，要多沟通，懂得换位思考，和谐的人际交往能力，能为以后工作创造良好的人脉圈。

三、要有积极的工作态度

工作的时候，要把企业的事当成是自己的事，积极主动，这种良好的态度对企业和自己都有帮助。

四、要有团结互助的精神，懂得沟通。

在车间工作时，成员要团结互助，集体的力量是无穷的，沟通是非常重要的，它是人与人之间和谐相处的润滑剂。总之，要不断努力学习，学习做人，学习做事。

如今，虽然我在车间生产实习结束了，但它带给我的影响是深远的，我要继续学习，不断提升自己的素养。为以后真正的走向社会奠定坚实的基础，做一个有用的人。

车间实习心得范文 1000 字 篇 10

六月是个收获的季节，中考的少年们打开了通往高中的大门，高考的学子们走向了光明的大学生涯，而我也在这美好的季节里迎来了我的第一份工作。

我叫，是重工的一名实习生，经过一段时间的培训我们终于踏上了工作岗位，下面是我工作一周的体会。

20__年__月__日，我被分配到公司重机部。公司对我们很负责，培养我们的都是资深老师傅，拥有很强的职业技能。我的师傅是，他人很好，工作中给了我很多的指导。

工作第一天我跟着师傅来到生产场地，是外场，在制的是__项目，部件很大很高。师傅让我自己先观察看看，琢磨琢磨。我仔细了一会儿，一个疑问浮现在脑海里，为什么这个部件一轨和二轨的梯子没装？这样人爬上去不是会很费力吗？我自己试验了一下，确实是这样，爬上去像爬滑梯那样很费力。那为什么不先装梯子，既省力也安全呢？后来找到了答案，构件上面需要修补，有些地方不能固定死，不然后面还要再拆卸，会很麻烦，所以梯子先不能装，我恍然大悟。第二天，我配合师傅装了三个门，在装门的过程中我也学到了很多：装门之前要先确定门的方向，然后进行定位，确定好门位置后并不是直接装配，还需要先把装配位置的油漆打磨掉，不然无法进行焊接。我在工作中也出现过问题，但在师傅的指导下，把错误纠正了，比如在点焊时候，我点完上面就放手了，直接去点下面，结果下面出现了偏差，导致门斜了，需要进行返工。类似的事情还有很多，我深刻体会到成功需要不断的积累，哪怕是装门这样最简单的事情。

在工作中，我发现我们公司的安全也负责得很到位，上岗前防护必须做好，登高必须要戴安全带。在工作车间内时常能看到安全部门的师傅们在进行巡查。这就让我想到了我们公司的安全理念：人的健康与生命高于一切。只有安全到位了，工人们才能干好活，公司的效益才能得到提高。以人为本，不是没有道理的。

通过一周的工作，我在工作和生活上学到了很多，也懂得了很多，只有不断学习才能不断进步，成功在于积累。

车间实习心得范文 1000 字 篇 11

这一次实习就像是一次过山车，惊险万分，余味十足。在实习之前我是一个比较调皮的人，大学几年我虽然加入了部门，也组织了很多的活动，让自己也提升了一些能力，但是我心态还是比较浮躁的，做起事情来也比較的毛毛躁躁，态度上更是有一点不太负责。这些不好的习惯也给我刚开始的实习带来了沉重的打击，让我也经历了一次很煎熬的时间。

开始进入车间的那一周，是我最不适应的一段时间，我本是一个比较喜欢玩的人，进入工厂之后，三点一线的日子让我有些抓狂，加上自己心里还是没有安定下来，所以在工作当中也总是出现了一些问题，被领导也指责了好几次。一开始我还是没有认识到这件事情的严重性，知道后来有一次犯了一次大错，我才认识到自己的无知和懦弱。那次错误差点影响到了我们整个车间，好在有几位老员工帮助我，才化了这个危机。那一次我真的吓到了，我也第一次认识到自己真的很欠打。原本大家已经给我很多次机会了，可我就是学不会珍惜，总是在浪费大家的热情。我感到很无地自容，后来和大家道了歉，我就改变了，不过多久，我就像变了一个人。

我不再一心想着玩，我在这份工作中逐渐锻炼了自己的耐心和毅力，不再浮浮躁躁，也不再贪心，只管做好眼前的事情，不再关心一些别的事情。这几个月下来，我整个人都沉稳了不少。现在回过去看那个时候的自己，才发现那个自己很幼稚，现在的我至少也成熟了一些，成为了一个真正能够承担事情的大人了。工厂里的领导和同事们看到我的改变，也纷纷感到欣慰，我自己也感到了前所未有的满足感，让我体会到了收获的愉快和幸福。

这次实习工作中遇到的问题都一一解决了，自己心理上的问题也解决了。总的来说，这是一堂非常丰厚的旅程，让我逐渐找回了自己，也找到了一个更好的自己 and 方向。我一直都坚信，只要我愿意做一件事情，就一定可以做好那一件事。不管是现在还是未来，

我都相信自己可以做到!感谢各位领导同事一次次包容我、鼓励我、支持我。也很感谢学校这几年对我的培养,未来,我会做一个更好的人,不负学校和实习企业对我的栽培!不负这一次特别的经历!

车间实习心得范文 1000 字 篇 12

一、实习目的

生产实习是教学与生产实际相结合的重要实践性环节。在生产实习过程中，也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的能力和 methods 为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入集体之中才能限度地发挥作用。通过生产实习，对我们巩固和加深所学理论知识，培养我们的独立工作能力和加强劳动观点起了重要作用。

二、实习任务

1、较全面、综合地了解企业的生产过程和生产技术；较深入、详细地了解企业生产的设备、工艺、产品等相关知识；了解企业的组织管理、企业文化、产品开发与销售等方面的知识和运作过程。

2、在专业比较对口的实习岗位上，努力将所学的理论知识与实际工作密切结合，并能灵活应用，使自己的专业知识、专业技能及工程实践能力均得到一次全面的提升。

3、积累一定的工作经验和社会经验，在职业道德、职业素质、劳动观念、工作能力等方面都有明显的提高，逐步掌握从学生到员工的角色转换，为毕业后的就业打下良好的基础，提高就业竞争力。

三、实习基本要求

1、学生在实习企业必须遵守企业的各种规章制度和相应的劳动纪律，不能无故请假和擅离岗位。有特殊情况需要请假或改变实习企业的必须征得实习企业和指导教师的同意。

2、学生在实习期间必须严格遵守岗位操作规程和安全生产管理制度，严防工作责任事故和人身安全事故的发生。

3、必须遵纪守法，模范遵守公民的社会公德，不得从事法律法规、厂纪厂规、校纪校规所不允许的各项活动。

4、努力工作，积极完成实习单位指定的工作任务，虚心学习，主动、诚恳地向工人师傅、工程技术人员及企业管理人员求教，刻苦钻研。

5、应多与指导教师联系交流，及时得到教师指导。

四、实习过程

1、安全教育在实习开始时，学校组织我们到公司由专业人士对我们进行安全教育，讲解了安全问题的重要性和在实习中所要遇到的种种危险和潜在的危险等等。

2、车间实习我们在车间实习是生产实习的主要方式。我们按照实习计划在指定的车间进行实习，通过观察、分析计算以及向车间工人和技术人员请教，圆满完成了规定的实习内容。

3、理论与实际的结合为了能够更加深入的进行车间实习，在实习过程中，我们结合了所学的书本知识与实习的要求，将理论与实际进行了完美的结合，也更加的促使我们不断地进行学习与研究。

4、实习日记在实习中，我们将每天的工作、观察研究的结果、收集的资料和图表、所听报告内容等均记入到了实习日记中。随时接受老师们的检查与批改。

五、其它活动

在完成好我们所实习业务内容的同时，常常利用现场学习的机会，开展向社会、向工人和工程技术人员实习的活动。在空余时间里还组织球赛、踢毽子、乒乓球等活动，并加强进行思想政治教育活动等等。

六、实习感悟

生产实习是我们学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们通过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为业务骨干打下良好基础。

产品生产用技术资料；生产组织管理等内容，加深对电子器件的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。通过生产实习，使我们了解和掌握了车间管理、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；使我们了解和掌握了工厂车间的工作和管理等方面的知识。为进一步学好专业课，从事这方面的研制、设计等打下良好的基础。

在这次生产实习过程中，不但对所学习的知识加深了了解，更加重要的是更正了我们的劳动观点和提高了我们的独立工作能力等。

总的来说，我对这门课是热情高涨的。我从小就对这种小制作很感兴趣，每次完成一个步骤，我都像孩子那样高兴，并且很有“成就感”。

车间实习心得范文 1000 字 篇 13

时光如梭!我已经实习完了一月的时间，这期间，经历了十多天的夜班，半个月的白班，体验着劳动的光荣与艰辛，在这里我学到了我离开校园的第一笔知识，这些都是从书本上学不到的知识，从体验公司的文化到亲身接触公司的每个部门的人员，从公司的季刊杂志上，从其他员工的言谈中，有好的信息，也有不好的耳闻，总之，我的感觉中，我们的公司还是在不断前进发展。

注塑课是我实习的第一个部门，当我跨入注塑车间的时候，我突然感觉原来想象的工业化就是如此的接近，大型的注塑机台不断吐出产品，机械手臂伸展自如，一个个或透明或带色的样板从传输带上缓缓流进叠产品的车间，这些后来才知道被称为素材的产品就这样生产出来了，这个过程，称为注塑，原理是通过加热使注塑原料熔融注入模具型腔然后冷却成型，最后脱出产品。在这个过程中，好的模具起着非常重要的作用，我们也有看到有的产品在刚打素材的时候就有一穴固定不良，还得需要人去手工去剪，既浪费原材料，又浪费人力，所以，要求工程在转生产时有一个好的模具是必须的。在前期工作做好了，后续上会省好多资源，有形的和无形的。进料的质量控制也是出好素材的前提，尤其是透明料和浅色料，素材上有黑点就足使产品报废，所以加强对进料的检验是对整个生产前段的负责。

我们公司产品的最高的不良在喷涂，实习的时候听说有的产品喷涂不良高达百分之五六十，所以我重点看了一下喷涂，我个人愚见总结了一下。

现在就对我目前了解的我厂主要喷涂工艺做一个简单介绍与回顾，很多按键的效果都是通过喷涂来表现出来，喷涂的原理是用压缩空气从喷枪的空气喷嘴中心喷出，在油墨喷嘴前端形成负压区，使油墨容器中的涂料从油墨嘴喷出，并迅即进入高速压缩空气流，

使液&&气相急骤扩散，油墨被微粒化，油墨呈漆雾状飞向并附着在产品表面，油墨雾粒迅速集聚成连续的漆膜。

在我们平时看到的产品中，大部分都是通过这种简单的工艺实现的，它具有颜色多样化的特点，在不同系列的产品上，这种效果更加容易实现，通过调配喷涂的油墨，就能达到各种视觉效果，另外她还有其他的优点，如喷涂效率高、受油墨品种和产品状况的限制很小。

在我们的工厂，有两种操作方式的喷涂机，分别用于大批量生产和小批量打样用，一个是自动喷涂通过机械传动来控制喷头的方向，移动速度均匀，喷出产品的油墨厚度相对比较一致，大批量产品的生产主要是靠它来完成喷涂；另一种就是人工喷涂，这个对操作员的要求就高了一点，只有控制好了速度与距离，才能出一个好的效果，不会使产品表面积油或者薄厚不均，产生不良。当然，喷涂也有他自身的缺点，比如喷涂油墨损耗大，油墨利用率低。在如今，油墨价格上涨的情况下，这个缺点是不能不提的，我们也要看到我们的已经附着在产品表面上的成功率，有一些因素如布毛，颗粒等原因造成最终产品的报废，总体上油墨的利用率更低了一层，如何能够提高喷涂的良率我认为有以下几个方面需要注意到：

一、喷涂的环境，一个无尘的环境将是高良品的绝对保障，在我们的车间建设中，存在着不好的观念，就是有时候车间是用来给客户参观的，而不是给我们产品创造的，我实习的时候在喷涂车间，机喷操作员的工作服上油墨一块一块的，看起来就感觉不专业；

二、产品表面的清洁度，产品表面光洁会影响到喷涂的质量，因此，在进行喷涂之前对产品进行表面清洁是必要的，我们公司我实习的时候看到硅胶喷涂采用的方法是人工清洁，就是用胶带的粘性来粘走表面灰尘，我认为我们应该在寻找另一种清洁的方式。

三，机器本身的因素和油墨的质量，喷枪使用的空气压力有一个规定范围。空气压力高漆雾粒子细，但漆雾飞散多，油墨损失大；反之，空气压力低，漆粒子粗，产品表面粗糙，会产生皮文、针孔、凸点等缺陷。喷涂时应根据喷枪的特性和产品的表面状况，调节好喷枪的空气压力。喷涂时应确保空气压力稳定，避免因压缩空气供应不足而影响产品表面效果。

上述通过改进环境，机器，作用物隐藏的造成不良的因素，或许能够改变一点现有喷涂不良的现状。

我还有感我们的供应商的现状，就拿电镀来说吧，有一个项目的小侧键，制作样品的时候，电镀商做了三次才符合我们要求的标准，其实这个工艺不难，就是普通的电镀三价铬，但他的前两次百格测试就是没有达到客户的要求，为什么会在这样一个小小的侧键上出现这么个问题呢？是我们之间的沟通不够，还是供应商的粗心，我认为目前我们的供应商存在一些问题，需要我们去统计这些问题都出在什么地方，如何能够很好的解决消除它，比如，电镀枪色的色差问题，这个应该是能够控制的，只要有了相同的条件参数，就不怕做出来有偏差的产品，但往往是一批一个样子，很令人头痛。所以建议对我们公司的供应商进行一次技术方面的评估，或者开拓新的供应渠道。

实习结束了，感觉脑袋里又注入了新的知识，对公司也有了更深的了解，在以后的工作中，希望能用自己了解的东西去处理相关的问题，再探究新的问题，使自己和公司不断进步。

车间实习心得范文 1000 字 篇 14

所谓的实习，无非是在工人师傅和老师的带着下参观实习工厂，包括它的工作环境和工作过程等一系列的相关工程。然而，这看似简单轻松的实习却不是我们想象的那么无味。实习这个东西，关键看自己是不是认真的对待，倘假设很重视它，那么实习将会成为你受益终生的胜利果实；反之如果我们把它当做玩耍和消遣，那么也许我们将懊悔一辈子。

相机在实习中是必须品，用于记录那些精彩的东西，笔和本子更是不能缺少，因为我们需要他们的帮助来记录好应该掌握的东西和知识。满怀着对长春一汽的向往和对实习这一新鲜事物的追求，我们迈着冲动的步伐，徒步来到长春一汽的铸造一厂。

.....造工业的根底工艺之一。通常是砂型铸造和木模铸造等等。我们在这里主要参观的是砂型铸造汽车发动机的缸体和缸盖的铸造过程。火红的高炉边，工人师傅穿着厚重的衣服在炉边作业.....尽管这里的环境如此的坏，但是丝毫没有改变工人师傅们的工作态度和工作热情，可以说他们的态度比铸件的质量还要高，他们的热情比高炉的热浪还要热。正是在怎么恶劣的环境下，生产出了舒适的汽车的心脏——发动机的`重要组成局部。可见，我们的大好生活来之不易，是用那么多人的心勤汗水一点一滴换来的，所以我们一定要珍惜它，并且为之努力奋斗。

铸造车间的实习占用了我们半天的时间，总结起来可以说，由于环境和其他因素的限制，我们没学习到能让大件很艰苦，尽管环境很恶劣，但是我们既然选择了它，我们就要勇于面对它，就要在心底把它征服。我们不是要逃避它，而是要改变它，把他完善的更加美好。突然地感觉自己的肩上沉甸甸的，似乎祖国的机械制造业的明天就把握在自己的手里，仿佛祖国的振兴就要靠我们来推动。事实也是这样，我们就是祖国的希望，我们就是祖国的未来！

车间实习心得范文 1000 字 篇 15

一、实习目的

通过安排到_车间进行实习，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制。

二、实习流程

在这一个多月的时间里,下到生产车间后，先了解整个生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最后的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，进行实务操作打下良好基础。

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
。如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/338106123131007044>