安全生产检查制度范文

一、总则

1.1安全生产检查是执行安全生产方针的一种基本形式，是发现生产活动中不安全隐患的一种重要办法.为了保证安全生产，贯彻安全第一，预防为主的安全生产工作方针，夯实安全生产的基础，确保企业安全稳定运行，规范安全生产检查工作，特制定本制度.

1.2开展安全生产检查是保证安全生产的行之有效的好办法，是充分发动群众搞好安全生产的好经验，是坚持不懈地与违章，麻痹，不负责任三大安全敌人作斗争的好措施，各级领导干部和职工必须高度重视，认真对待此项工作.

1.3安全生产检查的主要任务是检查人，设备，工具生产运转过程中的安全状况，检查各项管理制度在生产过程中的贯彻执行情况.

1.4安全生产检查应当充分发动全体干部职工，要坚持安全生产检查的自查，互查和抽查制度，以自查为主，抽查为辅，从上到下开展安全生产检查的五查活动：即查领导，查思想，查管理，查规程制度，查隐患.

1.5安全生产检查应贯彻边检查，边整改的原则，对查出的问题要制定整改计划并监督落实.对发现的重大隐患，领导要立即____诊断，尽快确定治理方案和应急措施，并按设备管辖权限规定上报公司.

1.6安全生产检查的最终目的在于通过检查消除事故隐患，完善各项规章制度，提高安全管理水平.

1.7本制度适用于____公司各部门.

1.8_____公司_____科是本制度执行的监督机构，公司各部门是本制度的执行机构.

2安全生产检查的_____领导

2.1安全生产检查是全面综合性的安全检查，关系到公司各部门的安全生产工作，全局性的安全生产检查（安全大检查）应由总经理亲自负责领导，由_____科具体_____实施._____科等部门和工会参加，检查前应编制检查提纲或安全检查表，进行布置和_____中间检查，最后进行检查验收总结.

2.2部门（工区）的检查由部门负责人领导，部门安全专责协助部门负责人完成安全大检查的_____实施工作.

2.3安全生产检查中各部门查出的问题，提出的措施，整改方案以及落实情况由安全监察部门负责督促检查.

3安全生产检查五查活动具体要求

3.1查领导

采取领导自查和群众检查相结合的方法进行.

3.2查思想

采取发动全体职工，结合事故，障碍，异常，差错和人员思想实际进行对照分析检查的方法进行.

3.3查管理

以查工作实效和工作记录的方法进行.

3.4查规程制度

_____职工按岗位，工种逐条学习，对照检查有关的规章制度.

3.5查隐患

采用_____专业技术人员和一线职工共同对管辖设备进行排查的方法.

身轻伤和未遂人身事故中吸取教训，千方百计杜绝死亡和重伤事故的发生.检查作业场所和工作岗位是否存在危险因素.

安全生产检查重点检查项目

4.2检查生产现场安全工作的_____措施和技术措施的落实情况，必须保证作业人员在有效安全措施保护下工作.

4.3检查生产现场设施：井，坑，洞，盖板，栏杆，保温，照明，通风完好情况.

4.4检查机械设备的防护罩，壳，各种气瓶，压力容器，化学用品等的使用管理情况.

4.5检查电气设备预试，校验是否如期进行.

4.6检查安全工器具的配置，定期试验情况，起重工器具，电气工器具，机械工器具是否存在缺陷.

5安全生产坚持基本检查项目

检查项目

主要内容

安全意识

通过抽查，提问了解职工的安全意识

安全活动和安全教育

按时进行，内容丰富，切合实际，有针对性，记录齐全，包括厂（局）级安全分析会和班组安全活动记录.

安全规章制度

①班组各类规程（安规，运规等）和记录台帐是否齐全;

技术培训

①常规培训（技术问答，事故预想和反事故演习等）工作开展情况，要有针对性.

②事故应急方案的制定及运行人员学习，熟悉情况（针对现设备存在的缺陷如：开关等来制定应急方案）.

安全工器具管理（包括带电作业工器具）

①安全工器具配备数量是否充足，符合要求.

②安全工器具保持性能完好，放置规范，标志明确，确实做到定期试验.

③检修，运行等职工在现场能正确使用安全工器具.

④起重工器具，电气工器具（仪器，仪表等），机械工器具（车床，砂轮机，焊机等）是否存在缺陷.

⑤各种气瓶，压力容器，化学用品等的使用管理情况.

设备缺陷管理

①电气设备预试，校验是否如期进行，试验结果有何问题，并抽查运行人员是否了解情况.

②设备缺陷记录，台帐齐全完整.

③抽查运行人员是否了解所管辖设备存在的缺陷.

④设备缺陷能按时消除，紧急，重大缺陷及时汇报，及时消缺.⑤事故备品，配件，抢修工具是否足够，是否有抢修____.

现场设备检修

①运行人员必须巡视检修现场，主要检查设备本体外观是否清洁，完整，有无变形，特别是安全措施的执行情况.

②声音，温度，压力等是否正常.

是否按规程规定校验，结果如何，有无妨碍安全的隐患，继保管理规章制度，定值单管理情况.

防火措施

①消防器材是否配置足够，布置合理（有无布置图），定期检验情况，有无进行消防演习.

②消防水系统情况.

6安全生产检查的形式

6.1部门____岗位操作人员，设备维修人员，工程技术人员，管理人员和安全监察人员对自己专责范围进行安全自查.

6.2部门班组之间____进行安全互查

6.3班组长对本班组人员，工区负责人对班组，局和生安科人员对各部门进行的安全检查.

6.4进行安全生产例行检查

6.5____进行防火，防爆，交通，电气，锅炉，压力容器等专业安全检查.

6.6根据公司，车间，班组的管理制度，规定周期，由班（值）长，安全员，部门领导，安全专责，生安科，总经理进行的定期安全检查.

6.7结合生产实际，根据需要，_____临时安全检查

7安全生产检查的方法

7.1成立安全生产检查小组，有目的，有_____，有计划，有要求的进行检查.

7.2深入现场与听取汇报相结合，通过察看，询问，综合分析，得出明确结论.

7.3有检查明细表，逐项认真填写.

7.4要充分发动全公司职工，广泛听取职工意见，边检查，边整改，边提高.

7.5奖罚分明，对于好的要表扬，奖励，对于差的要批评，惩罚.要以教育为主，树立好的典型，达到共同提高.

8附则

8.1本制度适用于_____公司各部门.

8.2本制度从下发之日起执行，不足之处以公司相关文件，制度为准.

8.3本制度由_____公司_____科负责解释.

安全生产检查制度范文（二）

一、

目的：加强公司生产工作的劳动保护，改善劳动条件，加强安全生产监督管理，防止和减少生产安全事故。坚持：安全第一、预防为主的方针。保证员工在生产过程中的安全和健康，促进公司事业的发展。

二、范围。适用于公司范围。

三、____机构与职责：

1、公司成立由总经理任主任，各部门主管为成员的安全生产办公室。其主要职责是：

（1）研究制定安全生产技术措施和劳动保护计划。

（2）制定、修订安全生产管理制度，并对这些制度的贯切执行情况执行监督检查。

（3）____有关部门研究制定防止职业危害的措施，并监督执行。

（4）根据有关规定，制定，制定本公司的劳动保护用品、保健食品发放标准，并监督执行。

（5）监督日常安全生产工作，____开展安全生产大检查，及时消除生安全事故隐患。

（6）遇有特别紧急的不安全情况时，有权指令停止生产，制定并实施本单位的生产安全事故应急救援预案。并立即报告上级研究处理。

（7）总结和推广安全生产的先进经验，协助有关部门搞好安全生产的宣传教育和专业培训。

（8）参加_____新建、改建、扩建、大修工程的设计文件和工程验收和试运转工作。

（9）伤亡事故的调查和处理，负责伤亡事故的统计、分析和报告，协助有关部门提示防止事故的措施，并监督其按时实施，及时、如实报告生产安全事故。

（10）对公司外部的信息和基层情况上传下达，做好信息反馈工作。

2、司各部门必须成立安全小组成，负责：

（1）对本部门的员工进行安全生产教育。

（2）制定安全生产实施则和操作规程。

（3）实施安全生产监督检查。

（4）贯彻执行安全生产办公室的各项安全指令，确保生产安全。

3、全生产责任人。厂长是本公司安全生产的第一责任人，分管生产的主管和兼职安全生产管理员是本公司安全生产的主要责任人。（详见机构表）

4、安全生产小组组长由各部门、分厂的主管人员担任，并配备安全生产兼职管理员，以及三名以上不脱产的安全员。

5、各级工程师和技术员在审核、批准技术计划、方案、图纸和其它各种技术文件时，必须保证安全技术和劳动卫生技术运用的准确性。

6、各部门必须在本职业务范围内做好安全生产的各项工作。

7、各部门安全管理员要协助本部门主管执行劳动保____规和安全生产管理制度，处理本部门安全生产日常事务和安全生产检查监督工作。

8、各车间生产安全员要经常检查、督促车间班组人员遵守安全生产制度和操作规程。做好设备、工具等安全检查、保养工作。及时向上级报告本车间、班组的安全生产情况。做好安全生产日报表的填写工作。

9、员工在生产、工作中要认真学习和执行安全技术操作规程，遵守各项规章制度。爱护生产设备和安全防护装置、设施和劳动保护用品。发现不安全情况，及

时报告上级或安全员，并迅速予以排除。

10、对新员工、临时工、实习人员必须先进行安全生产的三级教育（即生产部门、车间或班组、生产岗位）才能准其进入操作岗位。对改变工种的工人，必须重新进行安全培训才能上岗。

11、对从事锅炉、压力容器、电梯、电气、起重、焊接、车辆驾驶（含厂内机动车）的员工，需经有资质的培训单位进行和考试并取得相关的资格证书后，才能从事该项操作。对特殊工种的在岗人员，必须进行经常性的安全培训教育。

四、工程、设备仪器

1、各种设备和仪器不得超负荷和带病运行，并要做到正确使用，经常维护、定期检修，不符合要求的陈旧设备，应有计划地更新和改造。

2、电气设备和线路应符合国家有关安全规定。电气设备有可熔保险和漏电保护，绝缘性能必须良好，并有可靠的接地和接零保护措施。

3、产生大量蒸汽、腐蚀易燃_____的工作场所，应使用密闭型电气设备;潮湿场所和移动式的电气设备，应采用安全电压。电气设备必须符合相应保护等级的技术要求。

4、引进国外设备时，对国内不能配套的安全附件，必须同时引进，引进的安全附件应符合我国的安全要求。

5、凡新建、扩建、改建、迁建的生产场地以及技术改造工程，都必须安排劳动保护设施的建设，并要与主体工程同时设计、同时施工、同时投产（称三同时）。

6、工程建设主管部门在_____工程设计和竣工验收时，应提出劳保护设施的设计方案、完成情况和品质评价报告，经有关部门_____验收，并签名盖章后，方可施工、投产。未经同意而强行施工、投产的，要追究有关人员的责任。

7、劳动场所布局要合理，保持清洁、整齐。有毒有害的作业，必须有防护设备。

8、生产用房、建筑物必须坚固、安全。通道平坦、畅通，要有足够的光线;为生产所设的坑、壕、池、平台、升降口等有危险的处所，必须有安全设施和明显的安全标志。

9、有高压、高温、低温、潮湿、雷电、静电等危险的劳动场所，必须采取相应的有效防护措施。

10、雇请外单位人员在本公司的场所进行施工作业时，主管部门应加强管理，对违反作业规定并造成公司严重损失者，需索赔并严加处理。

11、被雇请的施工人员需进入厂区、宿舍施工作业时，须在保安处登记，需明火作业者须备案登记。

12、易燃、_____物品的运输、贮存、使用、废品处理等必须有防火、防爆设备，严格执行安全操作守则和定员、定量、定品种的安全规定。

13、易燃、_____物品的使用地和贮存点，要严禁烟火，要严格消除可能发生火种的一切隐患。检查设备需要动用明火时，必须采取妥善防护措施，并经有关部门批准，在专人监护下进行。

五、起重设备、电梯的安全

1、签订起重设备、电梯订货、_____、维护保养合同时，须遵照区技术监督部门规定的有关安全要求。

2、新购的起重设备、电梯必须是取得国家有关许可证并在技术监督部门备案的单位设计、生产的产品。起重设备、电梯销售商须设立有（经技术监督局备案认可的）维修保养点或正式委托保养点。

3、起重设备、电梯的使用必须取得技术监督局颁发的起重设备、电梯使用合格证。

4、工程部门办理新_____起重设备、电梯移交时，除应交有关文件、说明书等资料以外，还须告诉接受部门有关起重设备、电梯的维修、检测和年审等事宜。

5、负责管理起重设备、电梯的部门，要切实加强起重设备、电梯的管理、使用和维护、保养、年审等工作。发现隐患要立即消除，严禁带病隐患运行。

6、确需聘请外单位人员_____、维修、检测起重设备、电梯时，被雇请的单位必须是技术监督局安全认可的单位。

7、起重设备、电梯管理部门须将起重设备、电梯和维修、检测、年审和运行情况等资料影印件副本报公司安全办备案。

8、起重设备、电梯说明书中规定的安全注意事项要严格执行，更不能超负荷运转。

六、员工劳动安全和保护

1、根据工作性质和劳动条例，为员工配备或发放个人防护用品，各部必须教育职工正确使用品，不懂得防护用品用途和性能的，不准上岗操作。

2、努力做好防尘、防毒、防辐射、防暑降温工作和防噪声工程，进行经常性的卫生监督测。对超国家卫生标准的有毒、有害作业点，应进行技术改造和采取卫生防护措施，不断改善劳动条件，提高有毒有害作业人员的健康水平。

3、从事有毒有害作业人员，要实行每年一次定期职业体检制度，对确诊为职业病的患者，应上报上级调整工作岗位，并及时做出治疗。

4、禁止年龄未满_____周岁的员工，女职工在怀孕期、哺乳期从事有害有毒的作业。

5、

坚持定期或不定期的安全生产检查制度。安全办公室_____全公司的安全检查，每年不少于四次。各生产部门每月安全检查，每年不少于四次。各生产部门每月安全检查不少于一次，各年间和生产班组应实行班前班后检查制度，每天不少于两次。特殊工种和设备的操作者应进行每天检查。

6、发现不安全隐患，必须及时整改，如本部门不能进行整改的要立即报告安全办统一安排整改。

七、事故的处理和奖惩

1、公司的安全生产工作应每年总结一次，在总结的基础上，由公司安全办_____评选安全生产进_____和先进个人，加以表彰。

2、对发生重大事故或死亡事故（含交通事故），对事故直接责任人视情节轻重给予的责任，对触及法律的追究其法律责任。

3、凡发生事故，要按有关规定报告。如有瞒报、虚报、漏报或故意延迟不报的，除责成补报外，对有关人员给予处罚，并追究其法律责任。

4、对事故责任者视其情节给予批评教育、经济处罚、行政处分，触及法律者依_____处。

5、发生事故的单位必须按照事故处理程序进行事故处理。

（1）事故现场人员应立即抢救伤员，保护现场，如因抢救伤员或防止事故扩大，需要移动现场物件时，必须做出标志，详细记录或拍照和绘制事故现场图。

（2）立即向单位主管理部门领导报告，事故单位立即向公司安全办报告。

（3）开展事故调查，分析事故原因，公司安全办接到事故报告后，应迅速指示有关单位单位进行调查，于_____天内向有关职能部门报送《事故调查报告书》。事故调查处理应接受工会_____的监督。

（4）制定整改防范措施。

（5）对事故有责任的人做出适当和处理。

（6）对事故通报和事故分析会等形式教育员工。

6、对于员工在其职责范围内，不履行或不正确履行自已的职责，有如下行为之一造成成事故的，按玩忽职守论处。

（1）不执行有关制度规章、条例、规程自行其是的。

（2）对可能造成重大伤亡的险情和隐患，不采取措施或措施无力的。

（3）不接受主管部门管理监督，不听合理意见，主观武断，不顾他人安危，强令他人违章作业的。

（4）对安全生产工作漫不经心、马虎草率、麻痹大意的。

（5）对安全生产不检查、不督促、不指导、放任自流的。

（6）廷误装、修安全防护设备或不装、修安全防护设备的。

（7）违反操作规程冒险作业或擅离岗位或对作业漫不经心的。

（8）擅动用危险禁运标志的设备、机器、开关、电闸、信号等。

（9）不服指挥和劝告，进行违章作业的。

（10）施工_____或单项作业_____有严重错误。

安全生产检查制度范文篇四：安全生产管理制度文本1规章制度的制订和贯彻

1.1在经理领导下_____制订、修订、健全本企业的安全管理制度、防火制度、安全技术规程，及化学事故应急预案，生产总经理审定后，总经理批准颁发实施。

1.1贯彻国家和上级颁发的安全生产法令、法规、标准以及各项安全生产规章制度，并对执行情况进行监督检查。

2安全教育

2.1负责对新入厂人员三级安全教育中的一级教育与考核，并监督检查二、三级教育考核执行情况。

2.2配合人力资源部按规定做好特种作业人员培训考核、特种作业证的发放和复审工作。

2.3负责_____每年一次全员安全培训考核工作。

3安全检查

3.1在分管经理领导下，_____做好综合安全大检查以及季节性和节假日的安全大检查。

2、_____制定、修订和审批供应、销售部门的安全生产规章制度、规定、_____实施并监督检查执行情况。

3、在压力容器、压力管道等设备采购定购中，把好供货方资质关、质量关，确保供货质量，做到技术资料齐全。

4、定期召开供应、销售系统的安全生产工作会议，分析企业安全生产动态，及时解决安全生产存在的问题，负责本系统的安全教育和考核工作。

5、_____供应、销售系统开展安全生产竞赛活动，总结推广安全生产工作的先进经验，奖励先进单位和个人。

四、行政部经理安全职责

1、在分管经理的领导下，对本企业人事安全教育工作负主要领导责任。

2、_____制定、修订和审批人事教育系统安全管理制度规定，并**_____**实施。

3、负责建立健全各级安全管理机构，负责配备各级安全监督管理技术人员和安全工程师。

4、制定从业人员、特种作业人员的培训、发证工作计划。

5、做好劳保用品的发放建档工作。

6、_____特种人员的健康查体、预防职业病发生。

7、合理安排上岗人员、杜绝职业禁忌证人员上岗。

五、技术部门经理安全职责

1、负责对设备动力装置及工业建筑物、构筑物的安全管理。

2、负责**_____**对工业建筑物、构筑物、起重机械、锅炉、压力容器、高压管件、气瓶、管网和安全装置的定期检测、检验、校验工作。

3、制订或审定有关设备检修、改造方案和**_____**编制大、中修项目的安全措施计划，并确保实施。

4、_____按期实现安全技术措施计划和隐患整改工作。

5、负责设备事故调查、统计、上报，参加有关重大事故的处理。

6、_____制度或修订并监督执行分析（化验）系统的技术规程和专业操作规程。

7、负责各种化工原料、生产中间体和产品的质量分析，提供准确的分析数据，把好质量关及涉及到安全生产的质量指标。

8、负责质量事故的调查处理，参加其它事故有关数据的分析和测定。

9、在_____新厂、新装置以及技术改造项目的设计、施工和投产时，做到安全、卫生设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投产。

10、负责_____制订生产岗位尘毒等有害物质的治理方案、规划，使之达到国家卫生标准。

11、参加上报上级主管部门事故调查，_____技术力量对事故进行技术原因分析、鉴定，提出技术上的改进措施。

12、审批重大工艺处理、检修、施工安全技术方案、安全教育计划和考核工作，审批特殊动火证，_____引进技术（设备）和开发新产品及锅炉、压力容器、压力管道等设备采购的安全技术问题。

六、生产部经理安全职责

1、_____编制或修订生产工艺规程、操作规程、岗位操作法，参加安全技术规程的修订。

2、在进行生产技术革新和挖潜改造时，要同时解决隐患，保证安全。

3、遇到生产中的异常情况，应及时处理，危险紧急情况，先处理后报告，严禁违章指挥。

4、负责对临时用工的安全管理、安全教育培训工作。_____对外来施工作业人员进行入厂安全教育和施工前的安全工作。

5、在按排生产计划、任务时，同时安排安全措施及注意事项，预防事故发生。

3.2做好日常的安全检查和督查。发现违章操作，有权制止或令其停止工作。

3.3总结安全检查结果，及时向分管经理汇报。

3.4参加有关专业的安全检查，并对检查后的整改情况进行监督检查。

3.5建立重大隐患整改通知书（通知书由安全科填写，生产副经理审批），监督检查各生产车间隐患的整改情况，对危险性较大的或一时解决不了的隐患，应及时向有关领导汇报，并督促做好防范措施。

3.6建立各种作业许可证的管理和审批制度。负责动火、高处、罐内等作业许可证（票）的审批、监督。检查各票、证的贯彻执行情况。

3.7督促重大危险源所在单位，做好监控工作。

4劳动防护用品的管理

4.1根据国家劳动保护政策和地方劳动部门的有关规定，结合本单位实际情况，制订劳动防护用品发放标准，经企业领导批准后，贯彻执行。

4.2负责检查劳动防护用品的质量，并监督有关部门按标准发放。

4.3监督检查并教育职工正确佩戴劳保用品。

4.4负责防护器材、消防器材配备工作。

5事故管理

5.1认真贯彻执行《企业职工伤亡事故报告和处理规定》，发全伤亡事故后，立即向企业领导和上级有关部门报告。

5.2参加有关部门对事故进行调查、处理和工伤鉴定。

5.3配合有关部门在事故处理中，严格按四不放过原则执行。

八、保安部经理安全职责

1、负责企业内的_____品、爆炸品、放射性物品的保卫和要害岗位，厂内交通管理工作。

2、经常进行防火宣传教育，负责专业和义务消防人员的培训和管理工作，定期_____有关人员进行防火检查和演习。

3、负责明火采暖（动火）等工作的审批，参加建筑设计防火的审核验收工作。

4、_____火灾的扑救及事故应急救援预案的抢修核实工作，负责火灾事故、破坏事故和厂内交通事故的调查、处理和统计上报工作。

5、做好治安、保卫及车辆进出、停放的安全管理。

2、_____制定、修订和审批供应、销售部门的安全生产规章制度、规定、_____实施并监督检查执行情况。

3、在压力容器、压力管道等设备采购定购中，把好供货方资质关、质量关，确保供货质量，做到技术资料齐全。

4、定期召开供应、销售系统的安全生产工作会议，分析企业安全生产动态，及时解决安全生产存在的问题，负责本系统的安全教育和考核工作。

5、_____供应、销售系统开展安全生产竞赛活动，总结推广安全生产工作的先进经验，奖励先进单位和个人。

四、行政部经理安全职责

1、在分管经理的领导下，对本企业人事安全教育工作负主要领导责任。

2、_____制定、修订和审批人事教育系统安全管理制度规定，并_____实施。

3、负责建立健全各级安全管理机构，负责配备各级安全监督管理技术人员和安全工程师。

4、制定从业人员、特种作业人员的培训、发证工作计划。

5、做好劳保用品的发放建档工作。

6、_____特种人员的健康查体、预防职业病发生。

7、合理安排上岗人员、杜绝职业禁忌证人员上岗。

五、技术部门经理安全职责

1、负责对设备动力装置及工业建筑物、构筑物的安全管理。

2、负责_____对工业建筑物、构筑物、起重机械、锅炉、压力容器、高压管件、气瓶、管网和安全装置的定期检测、检验、校验工作。

3、制订或审定有关设备检修、改造方案和_____编制大、中修项目的安全措施计划，并确保实施。

4、_____按期实现安全技术措施计划和隐患整改工作。

5、负责设备事故调查、统计、上报，参加有关重大事故的处理。

6、_____制度或修订并监督执行分析（化验）系统的技术规程和专业操作规程。

7、负责各种化工原料、生产中间体和产品的质量分析，提供准确的分析数据，把好质量关及涉及到安全生产的质量指标.

8、负责质量事故的调查处理，参加其它事故有关数据的分析和测定。

9、在_____新厂、新装置以及技术改造项目的设计、施工和投产时，做到安全、卫生设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投产。

10、负责_____制订生产岗位尘毒等有害物质的治理方案、规划，使之达到国家卫生标准。

11、参加上报上级主管部门事故调查，_____技术力量对事故进行技术原因分析、鉴定，提出技术上的改进措施。

12、审批重大工艺处理、检修、施工安全技术方案、安全教育计划和考核工作，审批特殊动火证，_____引进技术（设备）和开发新产品及锅炉、压力容器、压力管道等设备采购的安全技术问题。

六、生产部经理安全职责

1、_____编制或修订生产工艺规程、操作规程、岗位操作法，参加安全技术规程的修订。

2、在进行生产技术革新和挖潜改造时，要同时解决隐患，保证安全。

3、遇到生产中的异常情况，应及时处理，危险紧急情况，先处理后报告，严禁违章指挥。

4、负责对临时用工的安全管理、安全教育培训工作。**_____**对外来施工作业人员进行入厂安全教育和施工前的安全工作。

5、在按排生产计划、任务时，同时安排安全措施及注意事项，预防事故发生。

6、严格限制外来人员及未成年人员非班上人员进入生产区内。

九、供应、销售部经理安全职责

1、对采购的器材、设备、防护用品、器具必须技术资料齐全有验收记录，并对上述产品的质量负责。

2、对生产、试验、研究所需的新化学物品，采购时必须了解其物理化学性质，以及安全使用和储运要求，并索取书面资料。

3、严格执行有关防火和危险物品管理规定，搞好仓库防火、防盗，危险物品、气瓶和贮运设备设施的管理工作。

4、销售化学危险品时，必须检查运输单位的化学危险物品经营、运输许可证，有证方可发货。

十、财务部经理安全职责

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。
如要下载或阅读全文，请访问：https://d.book118.com/345010241102011301