



中华人民共和国国家标准

GB/T 1735—2026

代替 GB/T 1735—2009

色漆和清漆 耐热性的测定

Paints and varnishes—Determination of heat resistance

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 1735—2009《色漆和清漆 耐热性的测定》，与 GB/T 1735—2009 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了范围(见第 1 章,2009 年版的第 1 章)；
- b) 增加了术语和定义、原理、仪器、精密度(见第 3 章、第 4 章、第 5 章、第 9 章)；
- c) 更改了试板(见第 7 章,2009 年版的第 5 章)；
- d) 更改了操作步骤(见第 8 章,2009 年版的第 6 章)；
- e) 更改了试验报告(见第 10 章,2009 年版的第 7 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本文件起草单位：江苏兰陵高分子材料有限公司、常州市武进晨光金属涂料有限公司、国恒信(常州)检测认证技术有限公司、标格达精密仪器(广州)有限公司、中海油常州涂料化工研究院有限公司、天津灯塔涂料工业发展有限公司、重庆三峡油漆股份有限公司、新昌县槃古环保科技有限公司、惠州市百时达化工有限公司、海洋化工研究院有限公司、哈尔滨锅炉厂有限责任公司、陕西华秦科技实业股份有限公司、杭州立威化工涂料股份有限公司、广东瀚林材料科技有限公司、广西科学院、东方电气集团东方锅炉股份有限公司、吉利汽车集团有限公司、零跑汽车有限公司、慈溪市中一涂料有限公司、青岛职业技术学院、上海宜瓷龙新材料股份有限公司、诸城市五洲化工涂料有限公司。

本文件主要起草人：纪威、顾科毅、王鹏、狄志刚、刘琳、岳彬锋、彭菊芳、康家祥、甘劲、高杰、胡乐晖、汪杰、张星、姜丹、陈玉明、罗晖、陈愿情、杨淑莉、段雪娜、李文鹏、张虔、张侃、刘宏、王震、李力锋、周志强。

本文件于 1979 年首次发布为 GB/T 1735—1979,2009 年第一次修订,本次为第二次修订。

色漆和清漆 耐热性的测定

1 范围

本文件描述了一种测定色漆、清漆和相关产品单一涂层或复合涂层体系在经过规定或商定的温度和时间 的试验程序后,涂层外观、性能变化的方法。

本文件适用于有耐热性要求的色漆、清漆和相关产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 3186 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样
- GB/T 5206 色漆和清漆 术语和定义
- GB/T 6742 色漆和清漆 弯曲试验(圆柱轴)
- GB/T 9271 色漆和清漆 标准试板
- GB/T 9286 色漆和清漆 划格试验
- GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定
- GB/T 20777 色漆和清漆 试样的检查和制备
- GB/T 37356 色漆和清漆 涂层目视评定的光照条件和方法

3 术语和定义

GB/T 5206 界定的术语和定义适用于本文件。

4 原理

将试板放置在鼓风烘箱或高温炉中,在规定或商定条件下进行加热和冷却,然后通过与相同条件下制备的未进行耐热试验的试板进行对比,检查涂层颜色、光泽、起泡、开裂、剥落等变化情况。

如有规定,对进行耐热试验和未进行耐热试验的试板进行如耐冲击性、弯曲试验(圆柱轴)、划格试验或其他商定的试验,并检查是否符合规定要求。

5 仪器

5.1 鼓风烘箱

鼓风烘箱应符合下列要求:

- a) 具有强制通风装置;