

泵用材料手册

泵用抗磨材料的选用

在抗磨材料在选用之前要首先充分了解工况的性质。如磨料的硬度、粒度、温度、速度及运转方向；以及工况的干、湿状态；湿态工况的状态，即酸、碱、盐性质及浓度；工况中零件所承受的载荷等等。

常用材料耐腐蚀力量

牌号	pH	耐腐蚀力量
H13	7-11	不适用化学工业，但可用于弱腐蚀性介质。
H15	5-12	适合pH 值在 5-12 的硫酸、硝酸和氢氧化钠。
H16	5-12	可在含稍微腐蚀的泥浆中使用，如氢氧化钠、轻氧化剂和弱酸。
H17	6-12	适用于抽弱碱性和泥浆
H19	6-12	适合pH 值在 5-12 的硫酸、硝酸和氢氧化钠。
H20	5-12	适合pH 值在 5-12 的硫酸、硝酸和氢氧化钠。
H22	6-14	适用于中性到碱性的泥浆，可用于氧化铝工业。
H31	4-12	适用于弱腐蚀环境，用于食品加工工业、炼油、造纸
H33	5-12	不适用化学工业，但可用于弱腐碱性的泥浆。
A24	5-12	不适用化学工业，但可用于弱腐碱性的泥浆、热油。
H35	5-12	不适用化学工业，但可用于弱腐碱性的泥浆。
H43	5-12	它能用于弱硫酸、弱硝酸和氢氧化钠溶液。
H59	5-12	它能用于弱硫酸、弱硝酸和氢氧化钠溶液，特别适用于烟道气体脱硫。
H71	4-12	适合 pH 值在 5-12 的硫酸、硝酸和氢氧化钠。
HT200Ni2Cr		最适宜海水