



中华人民共和国国家标准

GB/T 11047.4—2026

纺织品 织物勾丝性能的检测和评价 第4部分：珠枕法

Textiles—Testing and evaluation for snagging resistance of fabrics—
Part 4: Bean bag method

2026-07-02 发布

2027-02-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件为 GB/T 11047《纺织品 织物勾丝性能的检测和评价》的第4部分，GB/T 11047 已经发布了以下部分：

- GB/T 11047—2008 纺织品 织物勾丝性能评定 钉锤法；
- GB/T 11047.2—2022 纺织品 织物勾丝性能的检测和评价 第2部分：滚箱法；
- GB/T 11047.3—2024 纺织品 织物勾丝性能的检测和评价 第3部分：针布滚筒法；
- GB/T 11047.4—2026 纺织品 织物勾丝性能的检测和评价 第4部分：珠枕法。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本文件起草单位：宁波海世纺织科技有限公司、安徽寿县银丰棉业有限责任公司、华懋(厦门)特种材料有限公司、浙江金蝉布艺股份有限公司、深圳市上示科技有限公司、中纺标(浙江)检测有限公司、宁波海关技术中心、中纺标检验认证股份有限公司、宁波航天米瑞科技有限公司、海西纺织新材料工业技术晋江研究院、成都海关技术中心、南京海关工业产品检测中心、广州海关技术中心、浙江三元纺织有限公司。

本文件主要起草人：任清庆、傅科杰、冯睿、欧阳申坤、隋娇娇、庄力超、刘锦辉、张小龙、杨伟、郑敏、高权、刘俊、郑小佳、丁友超、兰丽丽、李益民、欧鸿芳。

引 言

对于纺织品勾丝性能的测试主要有钉锤法、滚箱法、针布滚筒法、珠枕法等,为方便使用,按照不同的试验原理和方法分为多个部分,GB/T 11047《纺织品 织物勾丝性能的检测和评价》拟由以下四个部分组成。

- 第1部分:钉锤法。目的在于给出一种采用钉锤法测定织物勾丝性能的方法。
- 第2部分:滚箱法。目的在于给出一种采用滚箱法测定织物勾丝性能的方法。
- 第3部分:针布滚筒法。目的在于给出一种采用针布滚筒法测定织物勾丝性能的方法。
- 第4部分:珠枕法。目的在于给出一种采用珠枕法测定织物勾丝性能的方法。

纺织品 织物勾丝性能的检测和评价

第4部分：珠枕法

1 范围

本文件描述了采用珠枕法测定织物勾丝性能的方法,并给出了勾丝性能的评价。

本文件适用于机织物和针织物。

本文件不适用于簇绒织物、网眼织物、非织造布及无法制成可装入珠枕的袜形试样的厚重或较硬的织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

勾丝 snag

织物中的纱线或纤维被尖锐物勾挂而形成的表面疵点。

注:勾丝通常包括纤维或纱线被勾出织物表面形成的突出物状,如线圈状、纤维圈状、纤维束状、绒毛状等;局部纱线或纤维被勾紧形成的紧纱段(紧条痕)。勾丝通常以这些现象的一种或几种组合方式存在。

[来源:GB/T 11047.2—2022,3.1]

3.2

紧纱段 distortion

紧条痕 tight striation

织物中的局部纱线或纤维被尖锐物勾紧,导致在织物表面形成的明显紧于邻近纱线的条痕状变形现象。

[来源:GB/T 11047.2—2022,3.2]

4 原理

将一定量的不锈钢珠装入珠枕袋中缝制成珠枕,将试样缝制成袜形并将珠枕放入袜形试样中,然后置于装有钉杆的圆柱形旋转筒中。装有珠枕的试样随旋转筒的旋转而翻滚并与勾丝钉接触,试样表面被钉尖勾挂而产生勾丝等外观变化。达到规定转数后,对试样的勾丝程度进行评级。