

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 年产 3000 个液压缸机械配件项目

建设单位（盖章）： 任县贯赢机械厂

编制日期： 二〇二一年五月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	年产 3000 个液压缸机械配件项目		
项目代码	无		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	河北省邢台市任县邢湾镇刘庄村		
地理坐标	(北纬 37 度 14 分 1.92 秒, 东经 114 度 45 分 45.47 秒)		
国民经济行业类别	C3444 液压动力机械及元件制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业-069 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 344
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☒ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	邢台市生态环境局任泽区分局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	40	环保投资（万元）	3
环保投资占比（%）	7.5%	施工工期	已建成
是否开工建设	☒ 否 ☒ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	500
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

1、“三线一单”符合性分析

(1) 生态保护红线分析

任泽区生态保护红线总面积为 2.05km²，占全县国土面积的 0.47%。本区域生态保护红线类型为河湖滨岸带敏感脆弱区。任泽区生态保护红线有五纵列。三纵列分别沿南澧河-沙河、沙洺河和滏阳河，呈南-北走向。一纵列大致呈北-西南走向，北起穆口村、环水村，南至北甘寨村、南甘寨村。一纵列大致呈北-东南走向，北起穆口村、环水村，南至大留垒村、双逢头村。本项目不在任泽区生态红线保护范围内。

本项目位于河北省邢台市任县邢湾镇刘庄村，距离北澧河 1703 米，不在邢台市任泽区生态红线保护范围内，符合生态保护红线管控要求。

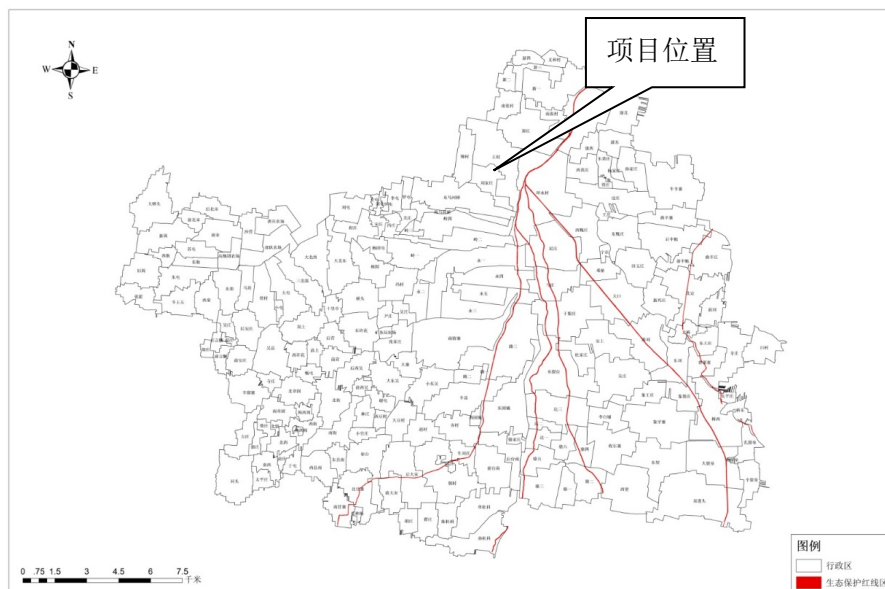


图 1 邢台市任泽区生态红线分布图

(2) 环境质量底线分析

根据《2020 年邢台市生态环境质量状况公报》中相关数据，2020 年邢台市 PM_{2.5}、PM₁₀ 均出现超标。因此，邢台市环境空气质量属于不达标区，主要污染物以 PM_{2.5}、PM₁₀ 为主。随着《邢台市空气质量综合指数“退后十”攻坚行动方案》（邢字〔2020〕3 号）、《邢台市大气污染防治工作小组关于印发<邢台市空气质量“退后十”方案>的通知》（邢气领组〔2020〕8 号）的实施该地区环境质量会逐渐变好。项目所在区域环境空气属于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）规定的二类区；

	区域声环境质量良好。 本项目生活污水用于泼洒抑尘，不外排；生产用水为刀头冷却水和乳化液的配置，刀头冷却水循环使用不外排。 本项目废气主要为焊接工序产生的无组织废气颗粒物，采用移动式焊接烟气净化器处理；车间密闭措施，处理后的无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放浓度监控限值。 设备运行噪声，采取厂房隔声、基础减振及距离衰减等措施，实现达标排放。 生活垃圾由环卫部门统一处理。一般工业固体废物：机床加工和台钻工序产生的废边角料、检验包装工序的不合格产品，定期收集后外售。危险废物：废乳化液、废机油，暂存于危废间，委托有资质的单位处置。项目运行不会对周围环境产生明显影响，项目建设符合环境质量底线要求。 （3）资源利用上线分析 水资源利用上线：本项目生产和生活用水新鲜水用水量为 0.35m³/d，由邢湾镇提供，项目建设满足区域水资源利用上线要求。 土地资源利用上线：本项目位于河北省邢台市任县邢湾镇刘庄村，占地面积为 500m²，项目北侧为企业，东侧、西侧、南侧为空地，本项目建设符合土地资源利用上限要求。 能源利用上线：本项目车间不供暖，办公室采用空调供暖，供电由邢湾镇供应，本项目建设满足区域能源利用上线要求。 综上所述，本项目实施后，不会突破资源利用上线。 （4）生态红线准入清单分析 本项目为 C3444 液压动力机械及元件制造
--	--

	，按照国家《产业结构调整指导目录（2019 年本）》的要求，本项目不属于限制类、淘汰类项目，属允许类项目；项目不属于《河北省区域禁（限）批建设项目的实施意见（试行）》（冀政[2009]89 号）规定的禁（限）建设项目；项目不属于《河北省新增限制和淘汰类产业目录》（2015 年）中规定的淘汰类、限制类项目，项目符合国家及地区产业政策。 建设项目位于河北省邢台市任县邢湾镇刘庄村，项目中心地理坐标为东经 114°45'45.47"，北纬 37°14'1.92"，北侧为企业，东侧、西侧、南侧为空地，周边无自然保护区、风景名胜区、集中式生活饮用水源地等环境敏感区综上所述。 根据产业政策符合性判定，项目的建设符合国家、省及项目所在地的规划管理要求，在生态红线准入清单。
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容

1、工程概况

表 1 本项目基本情况一览表

项目名称	内容	备注
主体工程	生产车间	2 个，建筑面积 400m²
辅助工程	办公室	1 个，建筑面积 20m²
	仓库	1 个，建筑面积 70m²
	危废间	1 个，建筑面积 10m²
公用工程	供水	由邢湾镇供水管网供水
	供电	由邢湾镇供电
	供热、制冷	办公室采用空调取暖、制冷，车间不供暖。
环保工程	废气	无组织废气：焊接工序产生颗粒物，采取移动式焊接烟气净化器、车间密闭等措施
	废水	生活污水泼洒抑尘，生产废水循环使用，不外排
	噪声	设备噪声采用厂房隔声、基础减震及距离衰减等措施
	固废	一般工业固体废物：废边角料、不合格产品，收集后外售。危险废物 废乳化液、废机油，暂存于危废间，委托有资质单位处置。生活垃圾由环卫部门统一处理。

表 2 本项目原辅材料及消耗一览表

序号	材料名称	年消耗量	包装	储存位置
原材料	钢材	700t/a	散装	仓库
辅助材料	乳化液	0.2t/a	桶装	
	机油	0.15t/a	桶装	

主要原辅材料理化性质：

表3 原辅材料理化性质一览表

材料名称	理化特性	危险特性	毒性毒理
乳化液	乳化液把油的润滑性和防锈性与水的较好的冷却性结合起来,同时具备较好的润滑冷却性,因而对于有大量热生成的高速低负荷的金属切削加工十分有效。与油基切削液相比,乳化液的优点在于较大的散热性,较好的清洗性,以及用水稀释使用而带来的经济性,此外,也有利于操作现场的卫生和安全。实际上除加工难度特别大的材料外,乳化液几乎可以用于所有的轻、中等负荷的切削加工及大部分重负荷加工,乳化液还可用于除螺纹磨削、槽沟磨削等复杂磨削外的所有磨削加工。	乳化液的缺点是细菌、霉菌容易繁殖,使乳化液中的有效成分产生化学分解而发臭、变质,所以一般都应加入毒性小的有机杀菌剂	/
机油	油状物体,淡黄色至褐色,无气味或略带异味,不溶于水,密度<1	遇明火、高热可燃	急性吸入可出现乏力、头痛、头晕恶心

产品方案:

表4 本项目产品方案一览表

序号	产品	产量
1	液压缸	3000 个

主要生产设备:

表5 本项目主要设备一览表

序号	设备名称	数量(台)	主要生产单元	主要工艺
1	机床	7	机床加工	切割
2	天车	1	运输	运输
3	磨床	1	打磨	打磨
4	台钻	2	钻眼	钻眼
5	电焊机	1	焊接	焊接

(2) 公用工程

①给水

生产用水: 本项目生产用水主要用于刀头冷却用水和乳化液的配置。刀头冷却用水为 0.02m³/d, 补充量为 0.01m³/d, 乳化液与水的配比按 1:20 计, 根据企业提供资料, 平均每天用水量为 0.013m³/d。

生活用水：项目劳动定员 6 人，均为附近村民，不在厂区食宿，根据《河北省地方标准用水定额》（DB13/T-1161-2016）表 1 要求，人均用水量 50L/d 计，项目生活用水量为 0.3m³/d。

项目新鲜水总用水量为 0.343m³/d。

②排水：

本项目产生的废水主要生活废水，废水量按生活用水产生量的 80% 计，产生量为 0.24m³/d，生产冷却用水，循环使用，不外排，

供电：本项目供电由邢湾镇供应。

供热：本项目冬季办公室采用空调取暖，车间不供暖。

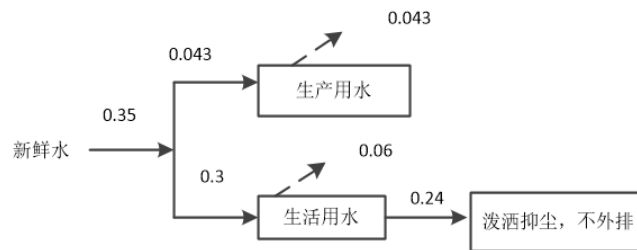


图 2 本项目给排水平衡图单位 m³/d

表 6 本项目水量平衡表单位 m³/d

用水环节	新鲜水 用量	循环水 用量	损失 水量	废水 产生量	废水 排放量
生活用水	0.3	0	0.06	0.24	全部泼洒抑尘，不外排
生产用水	0.043	0.03	0.013	0	全部循环使用，不外排
合计	0.343	0.03	0.073	0.24	不外排

（3）劳动定员及工作制度

本项目劳动定员共 6 人，生产实行一班制，每天工作 8h，年工作时间按 300 天计，年工作 2400h。

（4）厂区平面布置图

建设项目厂区平面布置是按工艺要求和总平面布置的一般原则，结合地形等特点，在满足生产和运输的前提下，尽量节约土地，力求布置紧凑，提高场地利用系数，厂区大门设于西侧，北侧为企业，东侧、西侧、南侧为空地

--	--

	厂区及厂房布置设计符合设计规范，交通方便，布置合理，能够满足项目生产要求和相关环保要求，厂区平面布置详见附图 3。
--	--

工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	工艺流程简述（图示）： 本项目生产的产品主要为液压缸机械制造，主要工艺包括外购半成品、机床加工、焊接、台钻、磨床、外售。 1、卸料工序 操作过程：所用半成品钢材均为外购，由货车运输进厂。 该工序产生的主要污染物：原材料卸下时产生的噪声，通过减缓卸料过程、厂房隔声等措施降低噪声。 2、机床加工 操作过程：将半成品的钢材放入机床进行加工。 该工序产生的主要污染物为：加工过程中会产生废边角料，收集后外售；机床加工所使用产生的废乳化液、废机油属于危险废物，暂存于危废间，委托有资质单位处置，运行设备产生的噪声通过厂房隔声、基础减震及距离衰减等措施降噪。 3、焊接 操作过程：将加工好的钢材用电焊机焊接成型。 该工序产生的主要污染物：焊接工序产生的颗粒物，通过移动式焊接烟气净化器进行处理；焊接产生的噪声，通过厂房隔声、基础减振及距离衰减等措施降噪。 4、台钻 操作过程：将焊接完成的零部件按照需求用电钻打孔准备安装。 该工序产生的主要污染物：台钻过程中产生的固废下脚料收集后外售；打孔过程中产生的噪声，通过厂房隔声、基础减振及距离衰减等措施降噪。 5、打磨 操作过程：将台钻加工完的液压缸进行打磨（磨床备用，不经常使用）。 该工序产生的主要污染物为：运行设备产生的噪声通过基础减振，厂房隔声、距离衰减等措施降噪。 6、检验包装 操作过程：将加工完成之后的产品，
--	---

人工进行检验，产品合格之后包装外售，不合格产品定期收集外售。

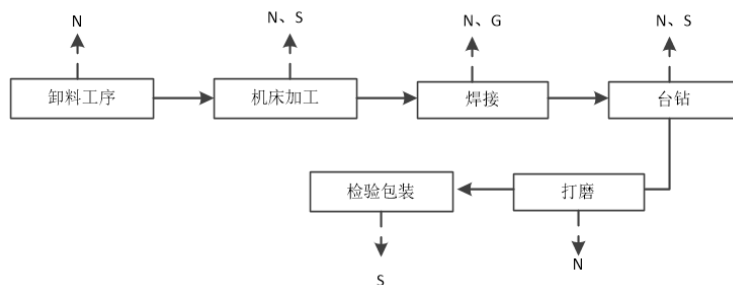


图3 工艺流程及产排污节点示意图

表7 项目产污环节一览表

类别	污染源		污染因子	治理措施	排放特征
废气	无组织废气	焊接工序	颗粒物	移动式焊接烟气净化器；车间密闭	间断
噪声	生产设备		设备噪声	厂房隔声、基础减震及距离衰减	连续
固废	一般工业固体废物	废边角料、不合格产品		收集后外售	间断
	危险废物	废乳化液		暂存于危废间，定期委托有资质的单位处理	间断
		废机油			
	办公生活	生活垃圾		收集后交由环卫部门处理	间断

与项目有关的原有环境污染问题

无

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境现状

1、大气环境

环境空气：依据《2020 年邢台市生态环境状况公报》，环境空气质量数据见下表。

表 8 邢台市环境空气质量现状评价表

污染物项目	年平均浓度值	二级浓度限值(μg/m³)	超标倍数
SO ₂	14μg/m³	60μg/m³	-
NO ₂	37μg/m³	40μg/m³	-
PM _{2.5}	53μg/m³	35μg/m³	0.514
PM ₁₀	92μg/m³	70μg/m³	0.314
O ₃ （8h）	186μg/m³	--	--
CO	2.1 mg/m³	--	--

注：O₃（8h）、CO 没有年平均浓度标准限值

由上表可知，PM_{2.5}、PM₁₀ 超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及修改单二级标准的要求。根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018），该区域空气环境质量为不达标区。随着《邢台市空气质量综合指数“退后十”攻坚行动方案》（邢字〔2020〕3 号）、《邢台市大气污染防治工作领导小组关于印发<邢台市空气质量“退后十”方案>的通知》（邢气领组〔2020〕8 号）的实施，该地区环境质量会逐渐改善。

2、地下水环境

地表水：距离本项目最近的地表水为北澧河，根据邢台市水污染防治工作领导小组办公室发布的邢台市 2020 年 1 月份《邢台市地表水环境质量达标情况排名通报》，邢台市考核断面达标率 100%，北澧河达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅴ类标准。

3、声环境

厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。

4、生态环境

无生态环境保护目标。

环境保护目标	二、环境保护目标 1、大气环境：本项目厂界外 500 米范围内人群较集中的区域为东侧方向 62m 的刘家庄村，不涉及其他自然保护区、风景名胜区、文化区区域。 2、声环境：厂界外 50 米范围内无声环境保护目标。。 3、地下水环境：本项目厂界外 500 米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 4、生态环境：本项目用地范围内不涉及生态环境保护目标。 表 9 环境保护目标一览表 <table><tr><th>环境要素</th><th>保护对象</th><th>方位</th><th>相对距离（m）</th><th>环境功能</th></tr><tr><td>大气环境</td><td>刘家庄村</td><td>E</td><td>62</td><td>《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及其修改单</td></tr></table>	环境要素	保护对象	方位	相对距离（m）	环境功能	大气环境	刘家庄村	E	62	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及其修改单
环境要素	保护对象	方位	相对距离（m）	环境功能							
大气环境	刘家庄村	E	62	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准及其修改单							
污染物排放控制标准	施工期： 因本项目是利用已建厂房，不再进行改造，因此不会产生施工污染。 营运期： 1、 废水：无废水外排。 2、 废气：无组织废气颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度。 3、 噪声：东、西、南、北厂界均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准要求。 4、 固体废物：一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求；生活垃圾参照执行《生活垃圾填埋污染控制标准》（GB16889-2008）中相关规定。										

表 10 污染物排放标准一览表				
类别	评价因子		标准值	标准
废气	无组织废气	颗粒物	1.0mg/m ³	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 无组织排放浓度监控限值
噪声	等效连续 A 声级	东、西、南、北厂界	昼间 60dB(A) 夜间 50dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类
固废	一般工业固体废物	废边角料	--	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)
		不合格产品		
	危险废物	废乳化液	--	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单要求
		废机油		
	办公生活	生活垃圾	--	参照执行《生活垃圾填埋场污染控制标准》(GB16889-2008)
总量控制指标	根据河北省环境保护厅《关于进一步改革和优化建设项目主要污染物排放总量核定工作的通知》(冀环总[2014]283 号)、《河北省生态环境保护十三五规划》冀政字【2017】10 号。 废气：本项目生产过程不涉及 SO₂、NO_x 排放，生产工序不用热。办公采用空调，废气污染物 SO₂、NO_x 为 0。 废水：本项目生产过程不涉及 COD、NH₃-N 排放，生产用水循环使用不外排，职工生活废水泼洒抑尘不外排，废水污染物 COD、NH₃-N 为 0。 建议按标准值核算总量作为本项目的总量控制指标：SO₂：0t/a、NO_x：0t/a、COD：0t/a、NH₃-N：0t/a。			

以上内容仅为本文档的试下载部分，为可阅读页数的一半内容。

如要下载或阅读全文，请访问：

<https://d.book118.com/346102242034010142>